



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M604264 U

(45) 公告日：中華民國 109 (2020) 年 11 月 21 日

(21) 申請案號：109209507

(22) 申請日：中華民國 109 (2020) 年 07 月 24 日

(51) Int. Cl. : **B25F1/00 (2006.01)**

(71) 申請人：廣任科技有限公司(中華民國) (TW)

高雄市前鎮區瑞福路 208 號 1 樓

(72) 新型創作人：卓明寶 (TW)

(74) 代理人：劉冠廷

申請專利範圍項數：4 項 圖式數：4 共 15 頁

(54) 名稱

用於手持式加工機之輔助位移裝置

(57) 摘要

本新型用於手持式加工機之輔助位移裝置，其包含有二平行排列之第一軌道組，以及二平行排列設置且橫設於該第一軌道組上之第二軌道組；其中，該第一、第二軌道組下方圈圍出一加工區域，而該第二軌道組可於該第一軌道組上進行滑移，同時該第二軌道上設置有一可供手持式加工機裝設之承載盤，同時該承載盤上且位於該機體側邊分設有照明件、吹氣件；是以，藉由該承載盤可供該手持式加工機固定後，使該承載盤可於該第二軌道組呈左右滑動、而該第二軌道組可於該第一軌道組上呈現前、後滑動，如此可輕鬆且精準帶動該手持式加工機移動加工，同時該吹氣件可將加工所產生的廢屑吹離去除外，而該照明件又可輔助照明，更加提升加工之精準度及方便性。

指定代表圖：

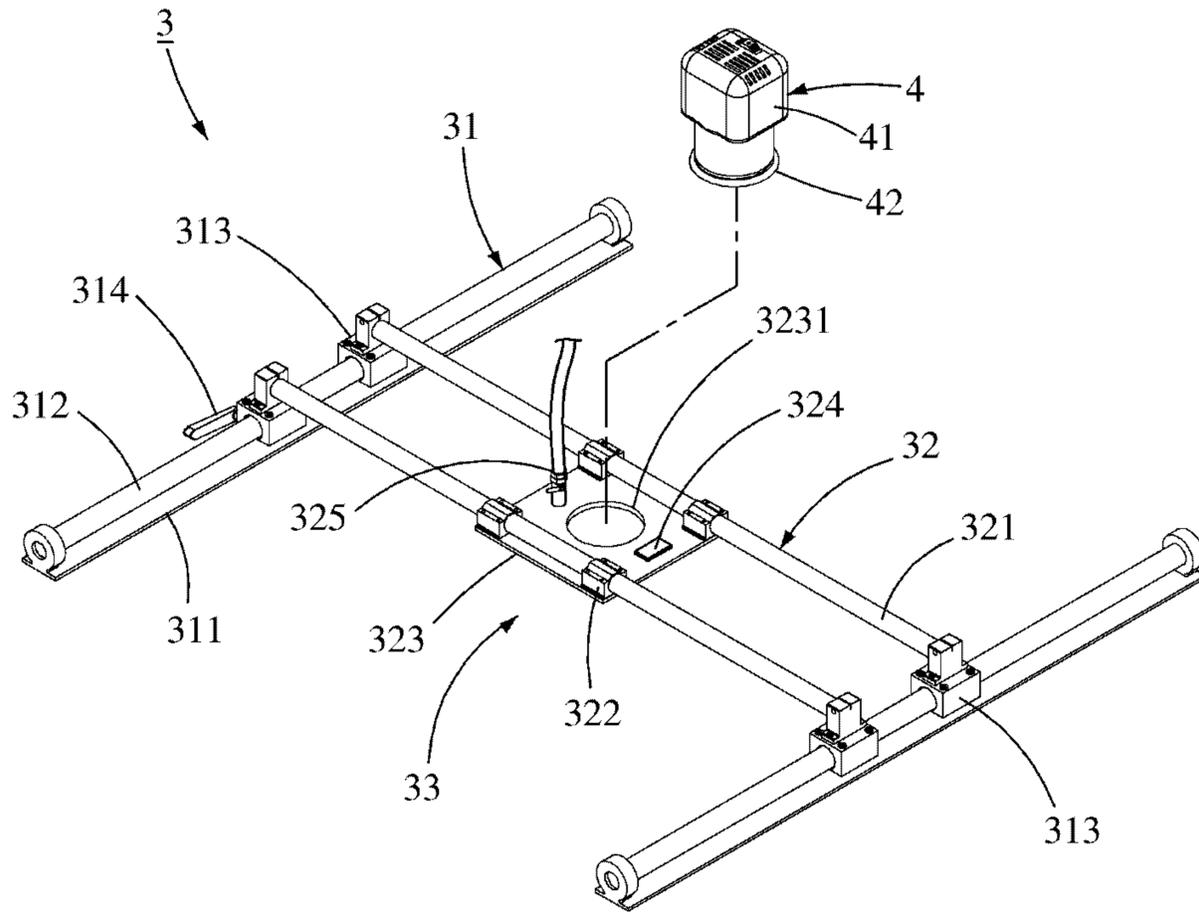


圖 1

符號簡單說明：

3:輔助位移裝置

31:第一軌道組

32:第二軌道組

33:加工區域

311:底座

312:滑桿

313:滑動座

314:固定件

321:橫桿

322:承接座

323:承載盤

324:照明件

325:吹氣件

3231:開孔

4:手持式加工機

41:機體

42:加工刀具



# 公告本

申請日：

IPC 分類：

M604264

## 【新型摘要】

【中文新型名稱】用於手持式加工機之輔助位移裝置

【中文】本新型用於手持式加工機之輔助位移裝置，其包含有二平行排列之第一軌道組，以及二平行排列設置且橫設於該第一軌道組上之第二軌道組；其中，該第一、第二軌道組下方圈圍出一加工區域，而該第二軌道組可於該第一軌道組上進行滑移，同時該第二軌道上設置有一可供手持式加工機裝設之承載盤，同時該承載盤上且位於該機體側邊分設有照明件、吹氣件；是以，藉由該承載盤可供該手持式加工機固定後，使該承載盤可於該第二軌道組呈左右滑動、而該第二軌道組可於該第一軌道組上呈現前、後滑動，如此可輕鬆且精準帶動該手持式加工機移動加工，同時該吹氣件可將加工所產生的廢屑吹離去除外，而該照明件又可輔助照明，更加提升加工之精準度及方便性。

【指定代表圖】圖 1

【代表圖之符號簡單說明】

3：輔助位移裝置

31：第一軌道組

32：第二軌道組

33：加工區域

311：底座

312：滑桿

313：滑動座

314：固定件

321：橫桿

322：承接座

323：承載盤

324：照明件

325：吹氣件

3231：開孔

4：手持式加工機

41：機體

42：加工刀具

## 【新型說明書】

【中文新型名稱】用於手持式加工機之輔助位移裝置

【技術領域】

【0001】 本新型是有關於一種輔助位移裝置，特別是一種用於手持式加工機之輔助位移裝置。

【先前技術】

【0002】 一般手持式加工機(例如打磨機、切削機等)是一種普遍用於製造業或其他相關產業的機器，其主要用以切削物件或研磨表面所使用；而例如在手持式打磨機於使用過程中，係藉由電動馬達或空壓機的壓縮機帶動轉軸快速地轉動，進而帶動轉軸上的研磨片快速旋轉，利用快速旋轉的力量，對所欲進行研磨之表面進行圓角或拋光，或者對多餘的邊緣進行研磨裁切，以達到修飾物件表面之目的。

【0003】 然，打磨機使用時，其因高速轉動過程中，會產生相對之快速震動，且加上使用者一手必須扶著物件，僅能單手握持該打磨機，單手扶持且加上震動之情況下，除了對使用者是一種操作負擔外，且也容易因施力不當或重複研磨之情況下，而造成研磨不平整之情事；此外，當研磨物件過程中，其主要僅靠室內燈光進行照明，無法貼近研磨表面之照明，再加上研磨過程會產生廢屑，該廢屑也會遮擋到物件表面，造成使用者無法清楚得知研磨之情況，也容易造成研磨誤判，進而影

響到研磨之精準度。

**【新型內容】**

**【0004】** 因此，本新型之目的，是在提供一種用於手持式加工機之輔助位移裝置，其可使使用者更輕鬆的使用手持式加工機外，也能提高加工之精準度。

**【0005】** 於是，本新型用於手持式加工機之輔助位移裝置，其包含有二平行排列之第一軌道組，以及二平行排列設置且橫設於該第一軌道組上之第二軌道組；其中，該第一、第二軌道組下方圈圍出一加工區域，而該第二軌道組可於該第一軌道組上進行滑移，同時該第二軌道上設置有一可供手持式加工機裝設之承載盤，同時該承載盤上且位於該機體側邊分設有照明件、吹氣件；是以，藉由該承載盤可供該手持式加工機固定後，並且透過該第一軌道、第二軌道之設計下，使使用者能輕鬆透過該承載盤、第一軌道、第二軌道輔助下進行，輕鬆的帶動該手持式加工機進行加工動作，同時加上該吹氣件能清除研磨過程所產生之廢屑，以及該照明件能隨著該承載盤近距離的照明加工區域，更可提供使用者清楚判斷研磨情況，更加提升加工之精準度及方便性。

**【圖式簡單說明】**

**【0006】**

圖 1 是一較佳實施例之分解圖。

圖 2 是一較佳實施例之組合示意圖。

圖 3 是一較佳實施例之動作示意圖。

圖 4 是一較佳實施例之動作示意圖。

### 【實施方式】

【0007】 有關本新型之前述及其他技術內容、特點與功效，在以下配合參考圖式之較佳實施例的詳細說明中，將可清楚的明白。

【0008】 參閱圖1，本新型用於手持式加工機之輔助位移裝置3的一較佳實施例，其可供一手持式加工機4設置，該手持式加工機4具有一機體41，以及一由該機體41向外延伸之加工刀具42，而該加工刀具42可為一打磨盤或者一鋸刀，而本實施圖中，該加工刀具42係以一打磨盤為例說明；而該輔助位移裝置3包含有二平行排列之第一軌道組31，以及二平行排列設置且橫設於該第一軌道組31上之第二軌道組32；其中，該第一、第二軌道組31、32下方圈圍出一加工區域33，而該每一第一軌道組31具有一底座311，一設置於該底座311上之滑桿312，以及二設於該滑桿312上之滑動座313，而該底座311可為一平整狀，以服貼於桌面或欲進行加工之表面上，同時於本實施例中，該其一滑動座313上可設置有一固定件314，以將

該滑動座313固定於該滑桿312上，將可使該第一軌道31組呈現鎖定狀態。

**【0009】** 仍續前述，該每一第二軌道組32具有二連接於該等滑動座313上之橫桿321，分設於該等橫桿321上之承接座322，以及一設於該等承接座322上之承載盤323；其中，該承載盤323上開設有一開孔3231，該開孔3231小於該機體41尺寸，恰可供該機體41定位於該開孔3231上，同時該加工刀具42恰可凸伸至該承載盤323下方的該加工區域33位置，以進行打磨或切削加工，同時該承載盤323實際製作時，可為一透明之材質(如壓克力材質)；再者，該承載盤323上且位於該機體41側邊分設有照明件324、吹氣件325，以利該加工刀具42加工時，該照明件324得照射該承載盤323下方之加工區域33，而該吹氣件325可將加工產生之切屑吹除。

**【0010】** 參閱圖2，本新型使用時，其可將該等底座311放置於一桌面或平台上，或者欲進行加工之板材A上，而本實施例以下係將該底座311放置於一桌面上，而欲進行加工之板材A則放置於該承載盤323下方的加工區域33，以透過該手持式加工機4針對該板材A進行打磨作業，且因該手持式加工機4係固定於該承載盤323上，配合參閱圖3，若需移動該手持式加工機4進行加工作業時，

因該承載盤323係透過該等承接座322設置於該等橫桿321上，故可透過該等承接座322而輕鬆的於該等橫桿321上進行左、右滑移；另外，配合參閱圖4，當推動該手持式加工機4往前、後位移時，可透過該等橫桿321連動該等滑動座313於該滑桿312上位移，進而帶動該承接盤323、第二軌道組32同步進行前、後位移，因此，並且透過該第一軌道組31、第二軌道組32將可輕鬆且精準帶動該手持式加工機4移動加工作業。

**【0011】** 仍續前述，而打磨過程所產生廢屑，透過該吹氣件325將該板材A上之廢屑吹離，以避免廢屑遮擋或堆積於該板材上，掩蓋到欲進行加工之部位，確保操作者能夠清楚查看加工之狀況，此外，該照明件324亦可產生一燈光，以近距離的輔助燈光照明，使操作者能夠在明亮狀況下進行加工，提升加工之精準度及方便性。

**【0012】** 歸納前述，本新型用於手持式加工機之輔助位移裝置，其透過該第一軌道組、第二軌道組、承載盤、照明件及吹氣件等結構設計下，使得手持式加工機能固定於該承載盤上，同時透過該第一軌道組、第二軌道組輕鬆的進行位移加工，而該照明件可近距離輔助照明，而該吹氣件可將加工所產生的廢屑吹離去除，確保操作者能夠更清楚隨時查看加工狀態，提升加工之精準度及方便性。

【0013】 惟以上所述者，僅為說明本新型之較佳實施例而已，當不能以此限定本新型實施之範圍，即大凡依本新型申請專利範圍及新型說明書內容所作之簡單的等效變化與修飾，皆應仍屬本新型專利涵蓋之範圍內。

【符號說明】

【0014】

[本新型]

3：輔助位移裝置

31：第一軌道組

32：第二軌道組

33：加工區域

311：底座

312：滑桿

313：滑動座

314：固定件

321：橫桿

322：承接座

323：承載盤

324：照明件

325：吹氣件

3231：開孔

4：手持式加工機

41：機體

42：加工刀具

A：板材

## 【新型申請專利範圍】

【請求項1】一種用於手持式加工機之輔助位移裝置，其可供手持式加工機設置，該手持式加工機具有一機體，以及一由該機體向外延伸之加工刀具；而該輔助位移裝置包含有二平行排列之第一軌道組，以及二平行排列設置且橫設於該第一軌道組上之第二軌道組；其中，該第一、第二軌道組下方圈圍出一加工區域，而該每一第一軌道組具有一底座，一設置於該底座上之滑桿，以及二設於該滑桿上之滑動座；另，該每一第二軌道組具有二連接於該等滑動座上之橫桿，分設於該等橫桿上之承接座，以及一設於該等承接座上之承載盤，而前述該承載盤上開設有一開孔，該開孔小於該機體尺寸，恰可供該機體定位於該開孔上，同時該加工刀具恰可凸伸至該承載盤下方的該加工區域位置，再者，該承載盤上且位於該機體側邊分設有照明件、吹氣件，以利該加工刀具加工時，該照明件得以提供照明，而該吹氣件可將加工產生之切屑予以吹除。

【請求項2】根據請求項第1項用於手持式加工機之輔助位移裝置，其中，該加工刀具可為一打磨盤。

【請求項3】根據請求項第1項用於手持式加工機之輔助位移裝置，其中，該加工刀具可為一鋸刀。

【請求項4】根據請求項第1項用於手持式加工機之輔助位移裝置，該滑動座上設置有一固定件，以將該滑動座固定於該滑桿上。

【新型圖式】

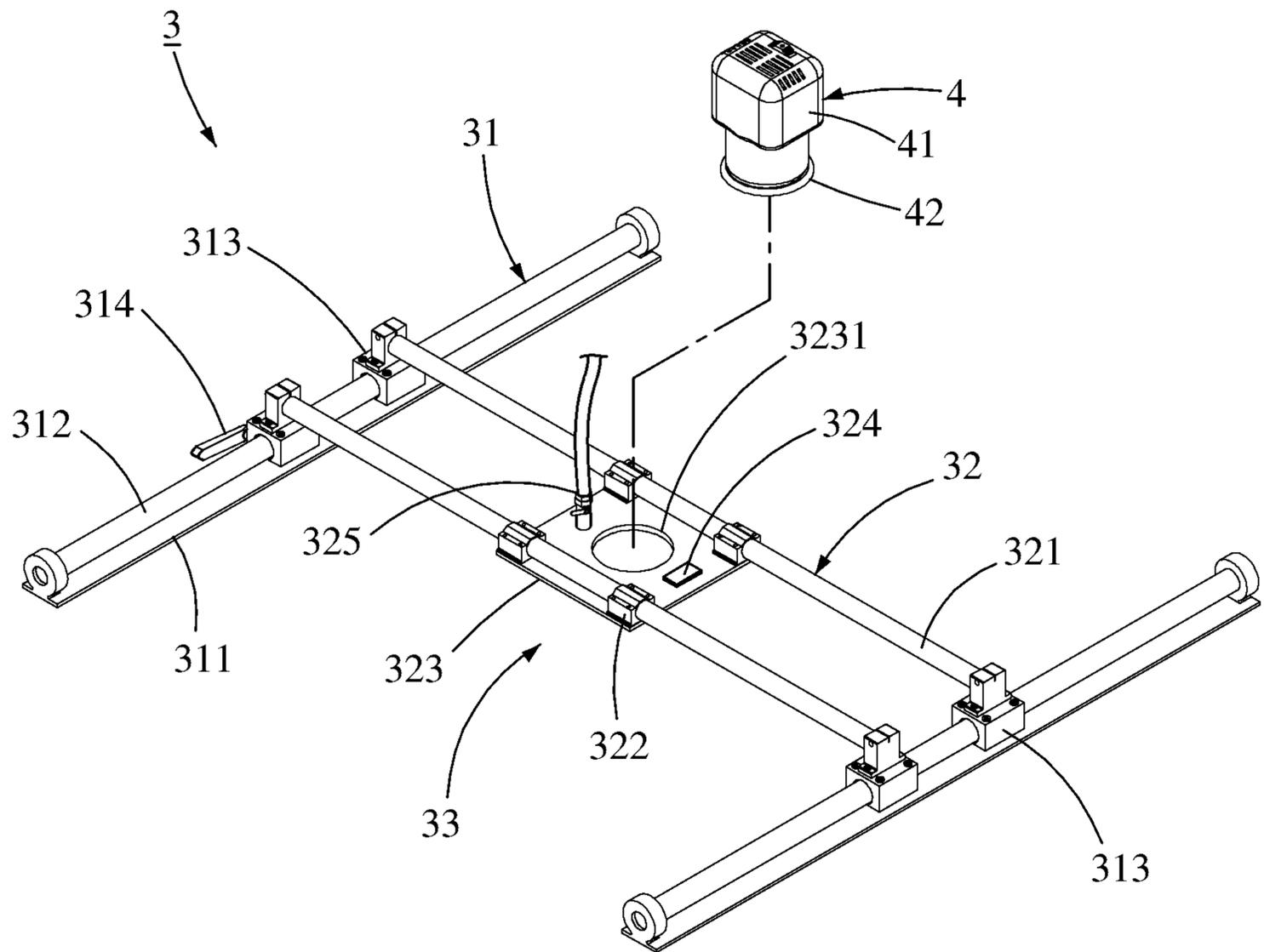


圖 1

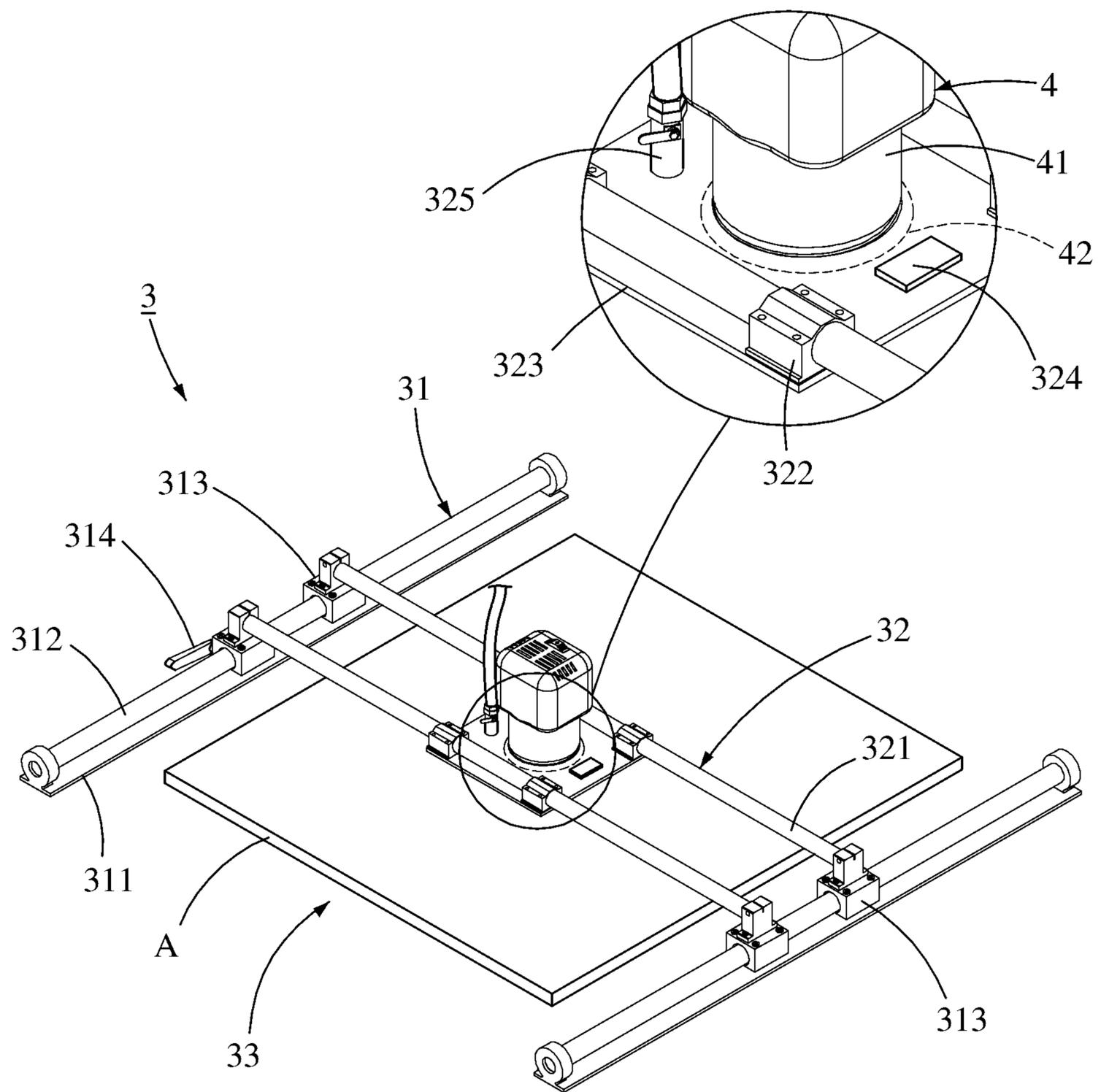


圖 2

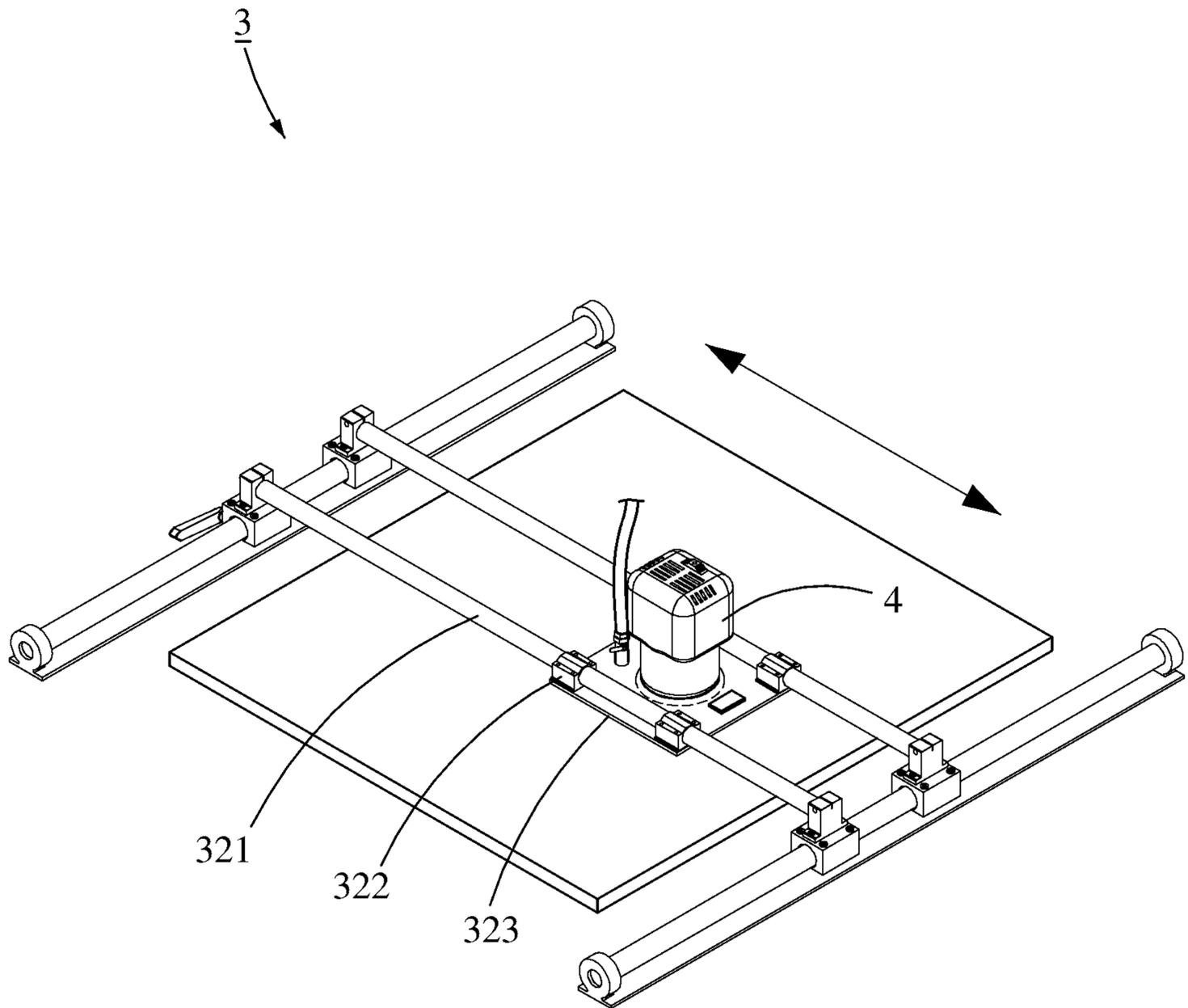


圖 3

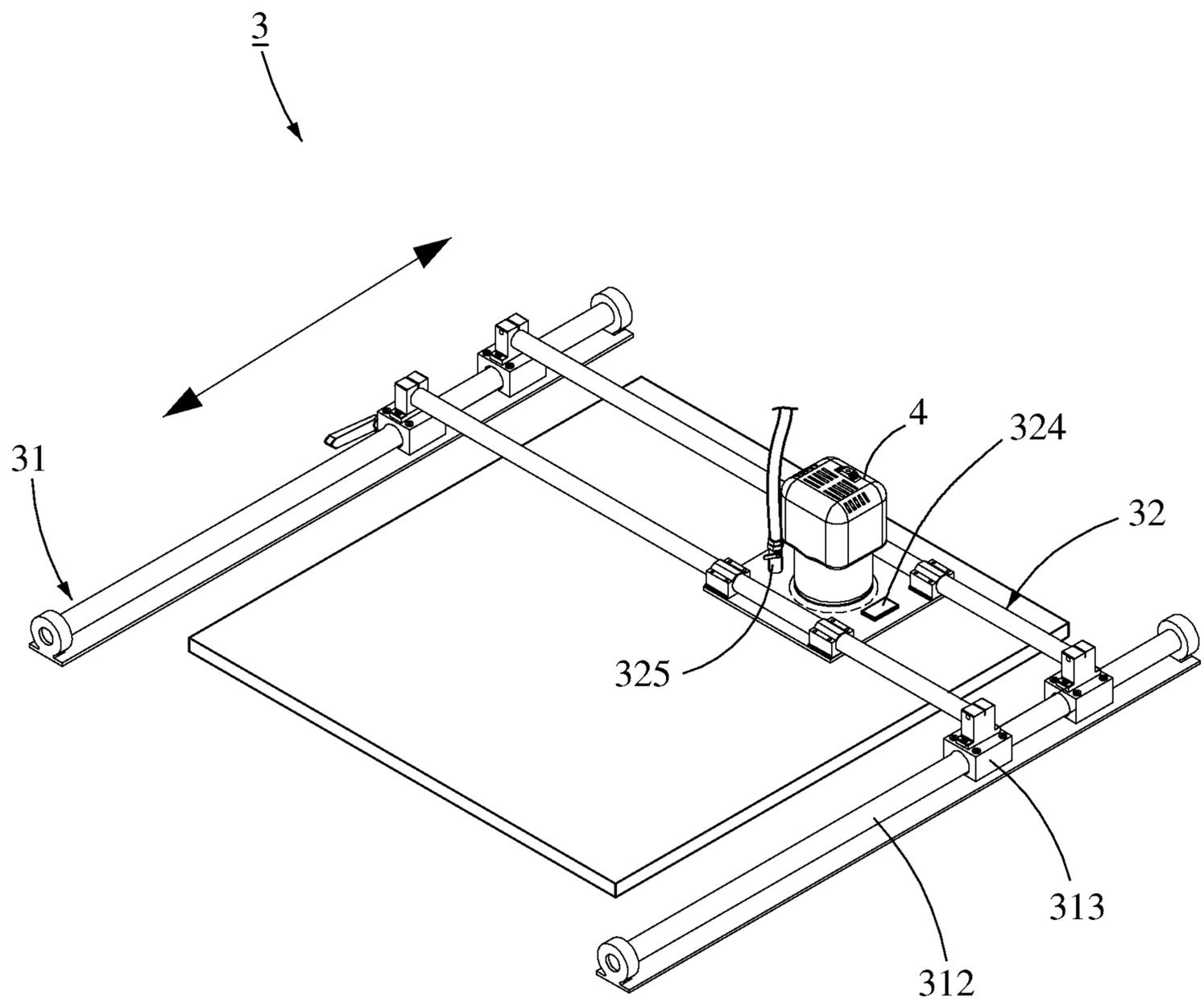


圖 4