



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207951693 U

(45)授权公告日 2018.10.12

(21)申请号 201820026832.4

(22)申请日 2018.01.08

(73)专利权人 洛阳红峰新材料有限公司

地址 471300 河南省洛阳市伊川县彭婆乡
东高屯村

(72)发明人 郭红伟

(51)Int.Cl.

B02C 23/12(2006.01)

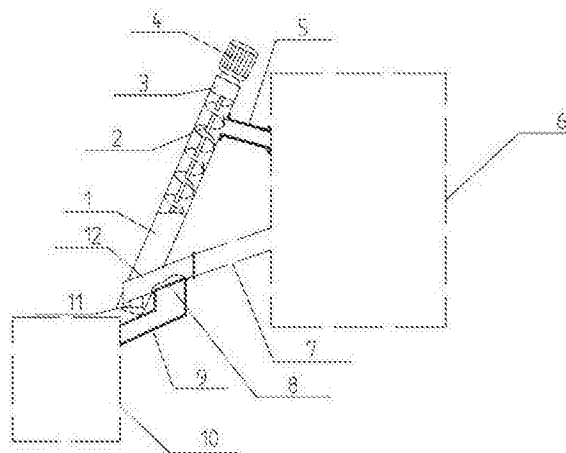
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种立式破碎机专用大颗粒回收提升装置

(57)摘要

一种立式破碎机专用大颗粒回收提升装置，包括分料斗、螺旋绞龙机构、减速机、电机和出料斗，分料斗设置在左侧下部，出料斗设置在右侧上部，螺旋绞龙机构设置在分料斗与出料斗之间，减速机设在螺旋绞龙机构的上部，减速机输出轴与螺旋绞龙机构上端输入轴连接，电机设置在减速机的上部并与减速机输入轴连接；本实用新型提出的技术方案，达到了良好的效果：立式破碎机专用大颗粒回收装置通过进料斗内的筛网筛出金刚砂大颗粒后再通过螺旋绞龙提升到立式破碎机进料装置内，使金刚砂的大颗粒回收过程连贯，回收效率得到了极大的提高，同时提高了金刚砂的品质，使企业的生产效益得到了提高。



1. 一种立式破碎机专用大颗粒回收提升装置,包括分料斗、螺旋绞龙机构、减速机、电机和出料斗,其特征是:分料斗设置在左侧下部,出料斗设置在右侧上部,螺旋绞龙机构设置在分料斗与出料斗之间,减速机设在螺旋绞龙机构的上部,减速机输出轴与螺旋绞龙机构上端输入轴连接,电机设置在减速机的上部并与减速机输入轴连接;所述的分料斗上部为倾斜设置的方形分料管,分料管的下部倾斜面上设置有方形孔,方形孔上设置有筛网,方形孔的下部设置有成品出料管,成品出料管的左端与成品储料装置连接;分料管的右端设置有连接盘,连接盘与破碎设备出料口连接,分料管的左侧下部设置有向后设置的的大颗粒出料管,大颗粒出料管的后端与螺旋绞龙机构下部进料口连接。

2. 根据权利要求1所述的一种立式破碎机专用大颗粒回收提升装置,其特征是:所述的出料斗为圆管形,出料斗的左端与螺旋绞龙机构上部的出料口对应连接,出料斗右侧与破碎设备进料口连接。

3. 根据权利要求1所述的一种立式破碎机专用大颗粒回收提升装置,其特征是:所述的螺旋绞龙机构由输送筒和螺旋绞龙构成,螺旋绞龙设置在输送筒内与输送筒配合连接。

一种立式破碎机专用大颗粒回收提升装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及耐磨材料加工领域,具体涉及一种立式破碎机专用大颗粒回收提升装置。

背景技术

[0002] 在工业耐磨材料的领域,金刚砂作为一种耐磨材料以其耐磨性好,加工方便,价格适中,在磨削加工中得到广泛的应用,随着技术的不断进步,新技术层出不穷,现在的金刚砂厂家普遍采用立式破碎机对金刚砂进行精细破碎,立式粉碎机通过内部高速转动的转轮对金刚砂进行离心碰撞,使金刚砂之间摩擦碰撞进行破碎,破碎的金刚砂颗粒棱角锋利,非常有利于切削,耐磨性能良好,深受客户的青睐,但是在破碎过程中会有漏掉的大颗粒没有破碎开就进入到下一道工序,影响到金刚砂的整体品质,现有的方法是再通过筛机进行筛分后再把没有破碎好的大颗粒金刚砂收集到容器内再用吊车灌入到立式破碎机内再次破碎,工序非常繁琐,操作

[0003] 不便,因此,需要一种装置来解决现有立式破碎机大颗粒金刚砂回收不便、回收效率低下的问题。

发明内容

[0004] 本实用新型提出了一种立式破碎机专用大颗粒回收提升装置,用于解决立式破碎机大颗粒金刚砂回收不便、回收效率低下的问题。

[0005] 本实用新型的目的采用如下技术方案来实现:

[0006] 一种立式破碎机专用大颗粒回收提升装置,包括分料斗、螺旋绞龙机构、减速机、电机和出料斗,分料斗设置在左侧下部,出料斗设置在右侧上部,螺旋绞龙机构设置在分料斗与出料斗之间,减速机设在螺旋绞龙机构的上部,减速机输出轴与螺旋绞龙机构上端输入轴连接,电机设置在减速机的上部并与减速机输入轴连接;所述的分料斗上部为倾斜设置的方形分料管,分料管的下部倾斜面上设置有方形孔,方形孔上设置有筛网,方形孔的下部设置有成品出料管,成品出料管的左端与成品储料装置连接;分料管的右端设置有连接盘,连接盘与破碎设备出料口连接,分料管的左侧下部设置有向后设置的大颗粒出料管,大颗粒出料管的后端与螺旋绞龙机构下部进料口连接。

[0007] 所述的出料斗为圆管形,出料斗的左端与螺旋绞龙机构上部的出料口对应连接,出料斗右侧与破碎设备进料口连接。

[0008] 所述的螺旋绞龙机构由输送筒和螺旋绞龙构成,螺旋绞龙设置在输送筒内与输送筒配合连接。

[0009] 本实用新型提出的技术方案,达到了良好的效果:立式破碎机专用大颗粒回收装置通过进料斗内的筛网筛出金刚砂大颗粒后再通过螺旋绞龙提升到立式破碎机进料装置内,使金刚砂的大颗粒回收过程连贯,回收效率得到了极大的提高,同时提高了金刚砂的品质,使企业的生产效益得到了提高。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图中:1、输送筒,2、螺旋绞龙,3、减速机,4、电机,5、出料斗,6、破碎设备,7、破碎设备出料口,8、筛网,9、成品出料管,10、成品储料装置,11、大颗粒出料管,12、分料管。

具体实施方式

[0012] 结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步说明:

[0013] 如附图1所示一种立式破碎机专用大颗粒回收提升装置,包括分料斗、螺旋绞龙机构、减速机3、电机4和出料斗5,所述的分料斗设置在左侧下部,分料斗5上部为倾斜设置的方形分料管12,分料管12的下部倾斜面上设置有方形孔,方形孔上设置有筛网8,方形孔的下部设置有成品出料管9,成品出料管9的左端与成品储料装置10连接;分料管12的右端设置有连接盘,连接盘与破碎设备出料口7连接,分料管12的左侧下部设置有向后设置的大颗粒出料管11,大颗粒出料管11的后端与螺旋绞龙机构下部进料口连接;所述的出料斗5设置在右侧上部,出料斗5为圆管形,出料斗5的左端与螺旋绞龙机构上部的出料口对应连接,出料斗5右侧与破碎设备进料口7连接;所述的螺旋绞龙机构设置在分料斗与出料斗5之间,螺旋绞龙机构由输送筒1和螺旋绞龙2构成,螺旋绞龙2设置在输送筒1内与输送筒1配合连接;所述的减速机3设在螺旋绞龙机构的上部,减速机3输出轴与螺旋绞龙2上端输入轴连接,电机4设置在减速机3的上部并与减速机3输入轴连接。

[0014] 在使用时,启动立式破碎机,当破碎好的成品金刚砂散料从破碎设备出料口7进入到分料管12内后,金刚砂散料向左侧流动,当经过分料管12下部的筛网8时,小颗粒的合格金刚砂就从筛网8中向下落入到成品出料管9直接进入到成品储料装置10内,大颗粒金刚砂继续向左进入到大颗粒出料管11内,并进入到螺旋绞龙机构的进料口内,通过螺旋绞龙2的提升到达上部的出料斗5,并再次进入到立式破碎机内进行再次破碎,从而完成对大颗粒金刚砂的回收提升过程。

[0015] 本实用新型未详述部分为现有技术。

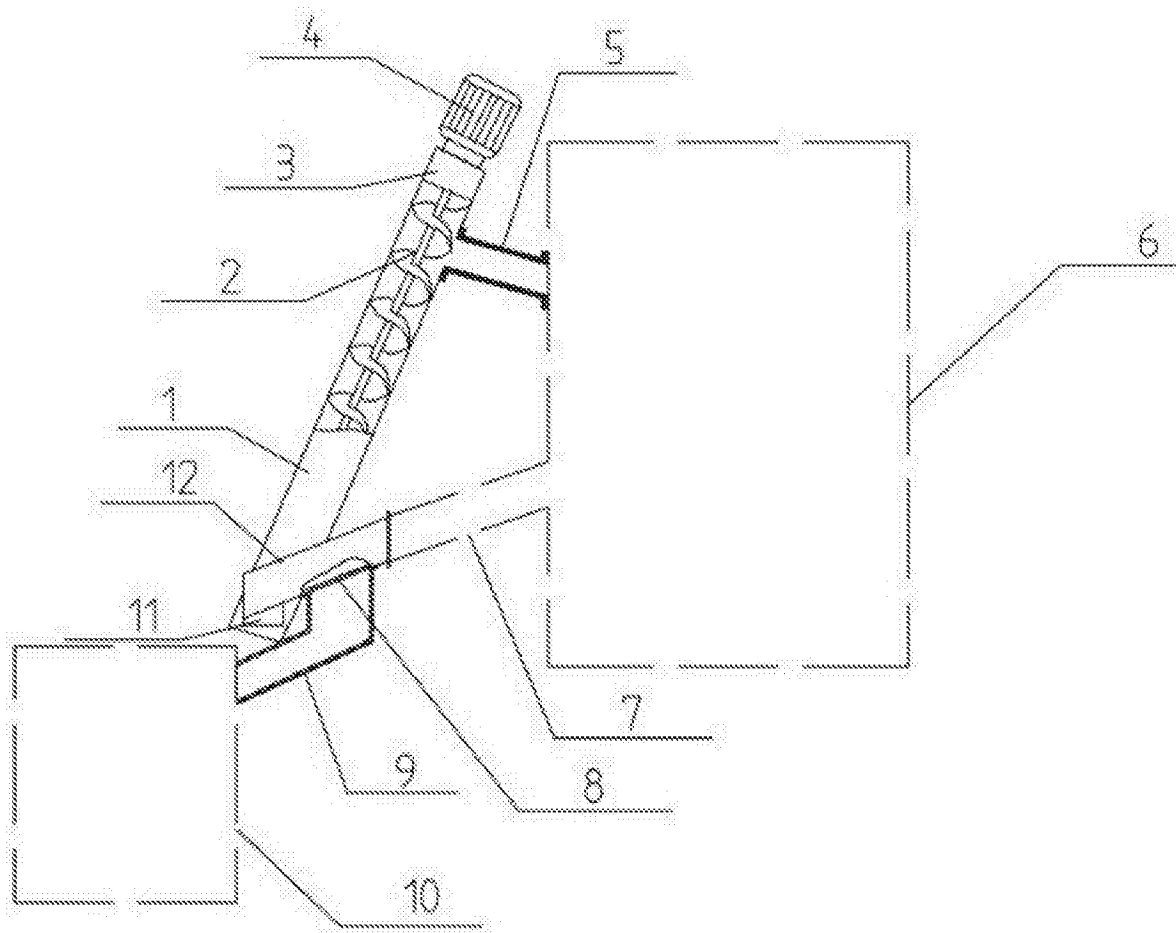


图1