

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 4 区分

【発行日】平成23年6月2日(2011.6.2)

【公開番号】特開2009-143224(P2009-143224A)

【公開日】平成21年7月2日(2009.7.2)

【年通号数】公開・登録公報2009-026

【出願番号】特願2008-284524(P2008-284524)

【国際特許分類】

B 2 9 C 65/50 (2006.01)

G 0 2 F 1/1335 (2006.01)

【F I】

B 2 9 C 65/50

G 0 2 F 1/1335

【手続補正書】

【提出日】平成23年4月18日(2011.4.18)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

第 1 シート製品と第 2 シート製品が連結された連結シート製品を製造する連結シート製品
の製造方法であって、

該第 1 シート製品は、第 1 表面保護フィルムと第 1 光学部材と第 1 粘着剤層と第 1 離型
フィルムとをこの順に有し、該第 2 シート製品は、第 2 表面保護フィルムと第 2 光学部材
と第 2 粘着剤層と第 2 離型フィルムとをこの順に有し、

第 1 シート製品の幅方向端面と、第 2 シート製品の幅方向端面と対向させ、第 1 離型フ
ィルムと第 2 離型フィルムとを第 1 連結部材により連結し、第 1 表面保護フィルムと第 2
表面保護フィルムとを第 2 連結部材により連結し、

第 1 連結部材と第 2 離型フィルムとの接着力を A、第 2 離型フィルムと第 2 粘着剤層と
の接着力を B、第 2 連結部材と第 2 表面保護フィルムとの接着力を C としたとき、C A
> B の関係を満足することを特徴とする連結シート製品の製造方法。

【請求項 2】

第 1 シート製品と第 2 シート製品が連結された連結シート製品であって、

該第 1 シート製品は、第 1 表面保護フィルムと第 1 光学部材と第 1 粘着剤層と第 1 離型
フィルムとをこの順に有し、該第 2 シート製品は、第 2 表面保護フィルムと第 2 光学部材
と第 2 粘着剤層と第 2 離型フィルムとをこの順に有し、

第 1 シート製品の幅方向端面は、第 2 シート製品の幅方向端面と対向配置され、第 1 離
型フィルムと第 2 離型フィルムは、第 1 連結部材により連結され、第 1 表面保護フィルム
と第 2 表面保護フィルムは、第 2 連結部材により連結され、

第 1 連結部材と第 2 離型フィルムとの接着力を A、第 2 離型フィルムと第 2 粘着剤層と
の接着力を B、第 2 連結部材と第 2 表面保護フィルムとの接着力を C としたとき、C A
> B の関係を満足することを特徴とする連結シート製品。

【請求項 3】

請求項 1 に記載の連結シート製品の製造方法で製造された連結シート製品あるいは請求
項 2 に記載の連結シート製品を、離型フィルムを除いて切断手段で所定サイズに切断する
工程と、

前記離型フィルムを除去しながら、前記所定サイズに切断された連結シート製品を、粘着剤を介して基板に貼り合わせる工程を有する光学表示ユニットの製造方法。

【手続補正２】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】０００９

【補正方法】変更

【補正の内容】

【０００９】

本発明の連結シート製品の製造方法は、第１シート製品と第２シート製品が連結された連結シート製品を製造する連結シート製品の製造方法であって、該第１シート製品は、第１表面保護フィルムと第１光学部材と第１粘着剤層と第１離型フィルムとをこの順に有し、該第２シート製品は、第２表面保護フィルムと第２光学部材と第２粘着剤層と第２離型フィルムとをこの順に有し、第１シート製品の幅方向端面と、第２シート製品の幅方向端面と対向させ、第１離型フィルムと第２離型フィルムとを第１連結部材により連結し、第１表面保護フィルムと第２表面保護フィルムとを第２連結部材により連結し、第１連結部材と第２離型フィルムとの接着力をＡ、第２離型フィルムと第２粘着剤層との接着力をＢ、第２連結部材と第２表面保護フィルムとの接着力をＣとしたとき、 $C > A > B$ の関係を満足することを特徴とする。

【手続補正３】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】００２４

【補正方法】変更

【補正の内容】

【００２４】

また、他の本発明は、第１シート製品と第２シート製品が連結された連結シート製品であって、

該第１シート製品は、第１表面保護フィルムと第１光学部材と第１粘着剤層と第１離型フィルムとをこの順に有し、該第２シート製品は、第２表面保護フィルムと第２光学部材と第２粘着剤層と第２離型フィルムとをこの順に有し、

第１シート製品の幅方向端面は、第２シート製品の幅方向端面と対向配置され、第１離型フィルムと第２離型フィルムは、第１連結部材により連結され、第１表面保護フィルムと第２表面保護フィルムは、第２連結部材により連結され、

第１連結部材と第２離型フィルムとの接着力をＡ、第２離型フィルムと第２粘着剤層との接着力をＢ、第２連結部材と第２表面保護フィルムとの接着力をＣとしたとき、 $C > A > B$ の関係を満足することを特徴とする。