

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第4区分

【発行日】平成23年6月2日(2011.6.2)

【公開番号】特開2009-143224(P2009-143224A)

【公開日】平成21年7月2日(2009.7.2)

【年通号数】公開・登録公報2009-026

【出願番号】特願2008-284524(P2008-284524)

【国際特許分類】

B 29 C 65/50 (2006.01)

G 02 F 1/1335 (2006.01)

【F I】

B 29 C 65/50

G 02 F 1/1335

【手続補正書】

【提出日】平成23年4月18日(2011.4.18)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

第1シート製品と第2シート製品が連結された連結シート製品を製造する連結シート製品の製造方法であって、

該第1シート製品は、第1表面保護フィルムと第1光学部材と第1粘着剤層と第1離型フィルムとをこの順に有し、該第2シート製品は、第2表面保護フィルムと第2光学部材と第2粘着剤層と第2離型フィルムとをこの順に有し、

第1シート製品の幅方向端面と、第2シート製品の幅方向端面と対向させ、第1離型フィルムと第2離型フィルムとを第1連結部材により連結し、第1表面保護フィルムと第2表面保護フィルムとを第2連結部材により連結し、

第1連結部材と第2離型フィルムとの接着力をA、第2離型フィルムと第2粘着剤層との接着力をB、第2連結部材と第2表面保護フィルムとの接着力をCとしたとき、C > A > Bの関係を満足することを特徴とする連結シート製品の製造方法。

【請求項2】

第1シート製品と第2シート製品が連結された連結シート製品であって、

該第1シート製品は、第1表面保護フィルムと第1光学部材と第1粘着剤層と第1離型フィルムとをこの順に有し、該第2シート製品は、第2表面保護フィルムと第2光学部材と第2粘着剤層と第2離型フィルムとをこの順に有し、

第1シート製品の幅方向端面は、第2シート製品の幅方向端面と対向配置され、第1離型フィルムと第2離型フィルムは、第1連結部材により連結され、第1表面保護フィルムと第2表面保護フィルムは、第2連結部材により連結され、

第1連結部材と第2離型フィルムとの接着力をA、第2離型フィルムと第2粘着剤層との接着力をB、第2連結部材と第2表面保護フィルムとの接着力をCとしたとき、C > A > Bの関係を満足することを特徴とする連結シート製品。

【請求項3】

請求項1に記載の連結シート製品の製造方法で製造された連結シート製品あるいは請求項2に記載の連結シート製品を、離型フィルムを除いて切断手段で所定サイズに切断する工程と、

前記離型フィルムを除去しながら、前記所定サイズに切断された連結シート製品を、粘着剤を介して基板に貼り合せる工程を有する光学表示ユニットの製造方法。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0009

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0009】

本発明の連結シート製品の製造方法は、第1シート製品と第2シート製品が連結された連結シート製品を製造する連結シート製品の製造方法であって、該第1シート製品は、第1表面保護フィルムと第1光学部材と第1粘着剤層と第1離型フィルムとをこの順に有し、該第2シート製品は、第2表面保護フィルムと第2光学部材と第2粘着剤層と第2離型フィルムとをこの順に有し、第1シート製品の幅方向端面と、第2シート製品の幅方向端面と対向させ、第1離型フィルムと第2離型フィルムとを第1連結部材により連結し、第1表面保護フィルムと第2表面保護フィルムとを第2連結部材により連結し、第1連結部材と第2離型フィルムとの接着力をA、第2離型フィルムと第2粘着剤層との接着力をB、第2連結部材と第2表面保護フィルムとの接着力をCとしたとき、C A > Bの関係を満足することを特徴とする。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0024

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0024】

また、他の本発明は、第1シート製品と第2シート製品が連結された連結シート製品であって、

該第1シート製品は、第1表面保護フィルムと第1光学部材と第1粘着剤層と第1離型フィルムとをこの順に有し、該第2シート製品は、第2表面保護フィルムと第2光学部材と第2粘着剤層と第2離型フィルムとをこの順に有し、

第1シート製品の幅方向端面は、第2シート製品の幅方向端面と対向配置され、第1離型フィルムと第2離型フィルムは、第1連結部材により連結され、第1表面保護フィルムと第2表面保護フィルムは、第2連結部材により連結され、

第1連結部材と第2離型フィルムとの接着力をA、第2離型フィルムと第2粘着剤層との接着力をB、第2連結部材と第2表面保護フィルムとの接着力をCとしたとき、C A > Bの関係を満足することを特徴とする。