



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

201 606

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 08 11 76
(21) PV 7208-76

(51) Int. Cl.³ B 23 B 27/16

(40) Zveřejněno 31 03 80
(45) Vydáno 01 02 83

(75)
Autor vynálezu BARDY AUGUSTÍN, OTRHÁNKY

(54) Držák vyměnitelných řezných destiček pro obráběcí stroje

1

Vynález se týká držáku vyměnitelných řezných destiček pro obráběcí stroje a jeho účelem je zdokonalení držáku.

Dosavadní známé držáky jsou vytvořeny tak, že na své části, kde je uložena řezná destička, je držák opatřen vybráním, které je ohraničeno dvěma opěrnými plochami, které jsou vytvořeny jako nedílná součást držáku. Destička se o tyto plochy opírá svými dvěma stranami a k dosedací ploše, kterou tvoří podložka, upevněná v držáku, je přes lamač třísek přitlačována upínačem například šroubem nebo upínkou.

Nevýhody dosavadních provedení spočívají v tom, že vytvořit vybrání pro uložení řezné destičky je velmi pracné a to proto, že toto není možno vytvořit průběžným opracováním, frézováním a následným vytvořením přesných a kvalitně opracovaných ploch, broušením. K vytvoření těchto vybrání je nutno používat více nástrojů o různých rozměrech, přičemž opracování není dostatečně kvalitní a je nutno použít ručního opracování zaškrabáváním. Při opravách držáku, kdy může dojít k jeho poškození vylomením, nebo zadření přední části, je nutno navařit chybějící část a před opracováním tepelně zpracovat a po opracování dalším tepelným zpracováním dosáhnout původní požadované kvality materiálu držáku. Tím vznikají velké náklady na výrobu držáků a jeho opravy.

Shora uvedené nevýhody odstraňuje provedení držáku vyměnitelných řezných destiček

201 808

podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že průběžné příčné vybrání je opatřeno opěrným členem.

Příklad provedení držáku vyměnitelných řezných destiček je znázorněn na přiloženém výkrese, kde obr. 1 znázorňuje půdorysný pohled na provedení držáku, obr. 2 znázorňuje bokorysný pohled na provedení držáku a obr. 3 znázorňuje nárysný pohled na provedení držáku.

Držák 1 je opatřen průběžným příčným vybráním 2, které vytváří dosedací plochu 3 a opěrnou plochu 4, pro uložení a opření podložky 5, na níž je uložena řezná destička 6 s lamačem třísek 7. Druhá opěrná plocha je tvořena opěrným členem 8, který je uložen v dosedací ploše 3. Opěrný člen 8 může být vytvořen jako kolík, šroub nebo jiná součást, kterou je možno podle potřeby vyměnit. K upnutí lamače třísek 7 a řezné destičky 6 a podložky 5 slouží šroub 9, který je svou závitovou částí 10 zašroubován do držáku 1 a jeho rozšířená hlava 11 přitlačuje lamač třísek 7 a řeznou destičku 6 k podložce 5. Místo šroubu 9 je možno použít i jiného upínacího členu.

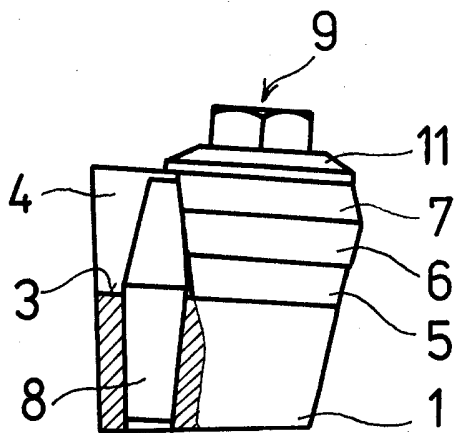
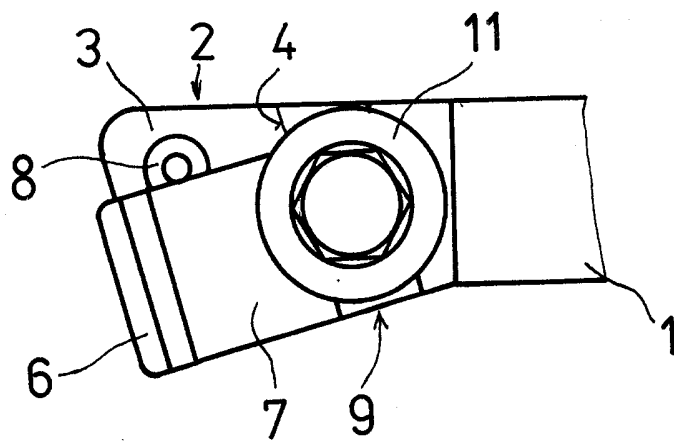
Výhody provedení držáku podle vynálezu spočívají v tom, že odstraněním pevné opěrné plochy a její nahrazení vyměnitelným opěrným členem je umožněno vytvořit průběžné příčné vybrání a tím průběžnou dosedací a opěrnou plochu pro uložení řezné destičky pomocí strojního obrábění. Tím se odstraní pracné ruční zaškrabávání ploch a dosáhne se kvalitnějšího opracování dosedací a opěrné plochy broušením. Při opravách není nutné tepelné zpracování, protože navařený materiál je možno opracovat broušením. Tím se zlevní jak výroba, tak i opravy držáků.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

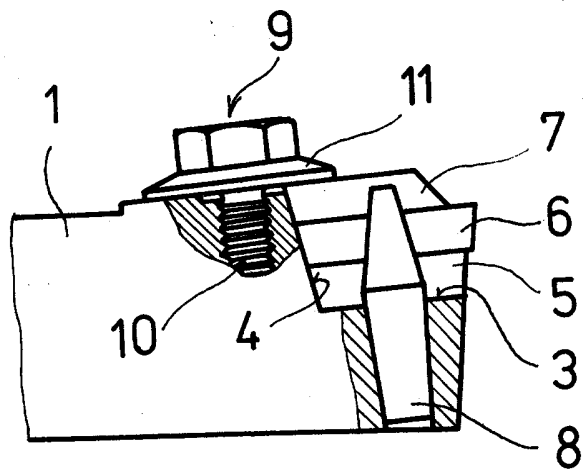
Držák vyměnitelných řezných destiček pro obráběcí stroje s průběžným příčným vybráním pro uložení destičky, vyznačený tím, že průběžné příčné vybrání (2) je opatřeno opěrným členem (8).

3 výkresy

Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3