



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012117792/03, 01.10.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
02.10.2009 IT MI2009A001693

(43) Дата публикации заявки: 10.11.2013 Бюл. № 31

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 02.05.2012(86) Заявка РСТ:
IV 2010/002502 (01.10.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/039628 (07.04.2011)Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

КАБОНИ Микеле (IT)

(72) Автор(ы):

КАБОНИ Микеле (IT)**(54) ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗГТОВЛЕННАЯ РЕБРИСТАЯ ПАНЕЛЬ, ПРЕДНАЗНАЧЕННАЯ ДЛЯ
УСТАНОВКИ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ИЛИ ВЕРТИКАЛЬНОМ, НАКЛОННОМ СОСТОЯНИИ****(57) Формула изобретения**

1. Предварительно изготовленная ребристая панель для установки в горизонтальном, вертикальном или наклонном состоянии, отличающаяся тем, что панель содержит кессонный блок (1), выполненный из инертного изоляционного материала, образующий множество углублений (2) для размещения в них продольной арматурной структуры (10), которая может быть заделана в первую бетонную отливку (11), выполненную в цехе литья бетона; а также первую окончательную плиту (13) пола со сварной сеткой (15) в областях соединения панели.

2. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что кессонный блок (1) содержит по меньшей мере выступающий элемент (3) с множеством сквозных каналов (4) в нем.

3. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что панель содержит множество скоб (21), соединенных с упомянутой продольной арматурной структурой (10).

4. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что панель содержит сквозные каналы для размещения в них кабелей и тому подобного.

5. Панель по одному или более из предшествующих пунктов, отличающаяся тем, что она также содержит дополнительные скобы (21), заделываемые в отливку для изготовления второй плиты (22) пола, находящейся на расстоянии от первой плиты (13) пола.

6. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что панель содержит пустые пространства (23),

образованные при заливке второй плиты (22) пола.

7. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что панель дополнительно содержит арматурную структуру (20) в виде решетки или сетки для увеличения жесткости первой плиты (13) пола.

8. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что панель дополнительно содержит дополнительные скобы (21), присоединенные к скобам (12) для изготовления устройства панели плиты двойного пола.

9. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что панель имеет легкий вес, способствующий ее транспортировке.

10. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что панель содержит множество армированных бетонных ребер, выполненных у софита как единое целое с нижней балкой или брусом из слоистого дерева.

11. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что упомянутая панель содержит облегчающий материал, содержащий перлит и/или другие тепло- звукоизоляционные материалы.

12. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что панель содержит кессонный или опалубочный блок (1), выполненный из вспененного или экструдированного полистирола, арболита, перлита, смешанного с цементом или другим клеем или пенобетоном, ячеистых цементных материалов, причем основание выполнено таким образом, чтобы иметь множество пустых областей (41) для вмещения в них технологических систем, и в которых применяются полистироловые элементы (42) изменяемым образом, причем полистироловые элементы (42) выполнены с возможностью размещения внахлест друг на друга, посредством этого образуя выступающие области, ограничивающие полости (43) для зацепления в них арматурных железных элементов (44) с соответствующими соединителями/проставками и в которые заливается цементный материал, посредством этого образуя балки (45), имеющие размер, ограниченный упомянутыми элементами (42) из вспененного или выдавленного полистирола, образующими элементы, работающие как опалубка или кессон при заливке цементного материала.

13. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что каждый кессонный или опалубочный блок позволяет образовывать ребристую панель посредством использования продольной арматурной структуры (10), заделанной в первый бетонный кожух (11), который может быть выполнен в цехе литья бетона и в основном влияет на углубления (2), причем панель дополнительно содержит в дополнение к арматурной структуре (10) множество скоб (12), заделываемых при операции отливки в первую плиту (13) пола, которая может быть выполнена посредством заливки бетона, в который заделана конечная решетка (14) и дополнительная решетка (15), сваренная в областях соединения панели.

14. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что она дополнительно содержит объединяющую арматурную структуру (17), улучшающую характеристики механической прочности упомянутой панели, причем в упомянутую панель плиты одиночного пола дополнительно включена арматурная решетка (20), расположенная так, чтобы образовывать плиту пола.

15. Панель по п. 1, отличающаяся тем, что панель позволяет конструировать плиту двойного пола, причем упомянутая плита двойного пола включает в себя продолговатые скобы (21), присоединенные к арматурным скобам (12), заделанным в отливку для изготовления второй плиты (22) пола, причем упомянутая отливка дополнительно содержит облегчающие области (23) для облегчения всей конструкции панели, в это же время обеспечивая панель, имеющую требуемое механическое сопротивление.

RU 2012117792 A

RU 2012117792 A