

001g 15/76

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 31352

Kl. 76 b, 16/01

H. F. Baumann Mech. Kratzenfabrik G. m. b. H., Calw

Przyrząd do oczyszczania obić zgrzeblastych, do nadawania powierzchniom różnych przedmiotów szorstkości i do podobnych celów

Zgłoszono 25 lutego 1939
Udzielono 7 stycznia 1943

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do oczyszczania obić zgrzeblastych, do nadawania powierzchniom różnych przedmiotów szorstkości i do podobnych celów, wyposażony w naprężony kawałek zgrzebla taśmowego lub arkuszowego z gęsto nasadzonymi igłami. W szczególności wynalazek dotyczy trzymacza nadmienionego przyrządu, którego używa się np. do wyczyszczania nanosin na obiciu zgrzeblastym zgrzeblarek.

Trzymacze tego rodzaju posiadają przeważnie tę wadę, że mają one płaską powierzchnię roboczą, gdy natomiast korzystniej jest, gdy powierzchnia ta jest dostosowana do rzeczywistej drogi ruchu podczas pracy. Dalszą wadą tych trzymaczy jest to, że ich urządzenie do naprężania jest nie-

dogodne i niepewne oraz że część zębów drapiących wskutek napinania zgrzebla nie posiada podpory, tak iż zęby mogą się odsuwać do tyłu i wskutek tego pozostają nieczynne. Pochodzi to stąd, że powierzchnia podporowa w tych znanych trzymaczach jest zastosowana do napinania zgrzebla i w tym celu jest dzielona na dwie części. Obydwie części podpory podczas napinania zgrzebla są przesuwane względem siebie, wskutek czego część zębów pozbawiona zostaje podparcia.

Niedogodności te są usunięte w przyrządzie według wynalazku, albowiem przyrząd ten jest zaopatrzony w korzystną wypukłą powierzchnię roboczą względnie podporę, a poza tym posiada takie urządzenie, które umożliwia naprężanie zgrzebla bez

pozbawiania przy tym zębów drapiących ich podparcia.

Wypukła podpora sztywna, na której umieszczone jest zgrzebło, jest utworzona z jednej części i przez napinanie zgrzebła nie zostaje zupełnie zmieniona. Do samego napinania służy sprężynująca płytka napinająca, posiadająca znaczne wygięcie skierowane przeciwnie niż wypukłość podpory. Zgrzebło mające być napięte jest uzbrojone na swych obydwóch podłużnych krawędziach w znany sposób w listwy o przekroju w kształcie literu U, w które oprócz płytki podporowej w szczególności wchodzi ównież swymi krawędziami i płytka napinająca.

Wskutek dalej lub mniej idącego odgięcia wygiętej płytki napinającej, która przy tym staje się szersza, zgrzebło w niezawodny i pewny sposób zostaje napięte na wypukłej podporze tak, iż wszystkie zęby zostają podparte.

Dotychczas znane urządzenia napinające, stosowane do tego samego celu, posiadają ponadto częściowo i tę wadę, że w dłuższych przyrządach do oczyszczania obić zgrzeblastych nie ma pewności równomiernego ujęcia i równoległego przesuwania listw o przekroju w kształcie litery U. Gdy to nie zachodzi, zgrzebło zostaje napięte nierównomiernie lub częściowo zostaje wcale nie napięte, co może mieć ten skutek, że podczas pracy zgrzebło zostanie rozerwane w miejscu źle lub wcale nie napiętym.

Wreszcie znane były już też wzmiankowane powyżej przyrządy, w których łatwo zachodzi załom zgrzebła taśmowego lub arkuszowego podczas napinania go. Również i tej niedogodności zapobiega się w trzymaczu według wynalazku dzięki temu, że napinanie zachodzi wskutek wywoływania nacisku spłaszczającego sprężynującą płytkę napinającą.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony na rysunkach w postaci przykładów wy-

konania. Fig. 1 przedstawia widok z boku przyrządu do oczyszczania obić zgrzeblastych, fig. 2 — widok tegoż częściowo w przekroju, fig. 3 — przekrój podłużny osiowy, fig. 4 — widok z boku przyrządu z innym uchwytem, fig. 5 — przekrój tego uchwytu, fig. 6, 7 i 8 z jednej strony i fig. 9, 10 i 11 z drugiej strony przedstawiają odpowiednio widok z tyłu, widok z boku i osiowy przekrój dwóch różnych mniejszych przyrządów.

Przyrząd stanowiący przedmiot wynalazku jest zaopatrzony w zgrzebło *a*. Zgrzebło to znajduje się na podporze płytkowej *b*, która może być wygięta (fig. 1—8) lub płaska (fig. 9—11). Zgrzebło *a* jest zaopatrzone na obydwóch naprzeciw siebie znajdujących się podłużnych krawędziach w listwy uchwytowe *c* o przekroju na podobieństwo litery V lub U i może być swobodnie nasunięte na podporę *b*, przy czym listwy *c* obejmują tę podporę.

Zgrzebło *a* zostaje napięte na podporze *b* za pomocą wygiętej łukowato płytki sprężystej *d* w dalszym ciągu niniejszego opisu zwanej płytką naprężającą *d*, która wchodzi swymi podłużnymi krawędziami do listw *c* i, gdy tylko zostanie bardziej spłaszczona, rozciąga gładko zgrzebło *a* na podporze *b*, ślizgając się swymi końcami po podporze *b* w kierunku na zewnątrz.

Płytką naprężającą *d* jest przymocowana na końcu uchwytu *e* i jest naprężana za pomocą sworznia śrubowego *f* oraz wkręconej na niego nakrętki skrzydełkowej *g*. Gdy nakrętka *g* jest dociągana, to dociska się ona do zewnętrznej powierzchni uchwytu *e*, przez który przechodzi sworznień *f*, i ciągnie przez to podporę *b* ku uchwytowi *e*, co jest równoznaczne ze zginiataniem płytki naprężającej *d*, to jest z naprężaniem zgrzebła *a*.

Po zluźnieniu nakrętki *g* części naprężone *a* i *d* zostają zwolnione i wskutek ich sprężystości płytka *d* wraca do swego położenia, w którym jest ona bardziej wygię-

ta. W celu uzyskania dobrego prowadzenia podpora *b* przy większej długości względnie przy szerokości, potrzebnej w przyrządach do oczyszczania obić zgrzeblastych, jest zaopatrzona w czopy prowadnicze *h*, które przechodzą luźno przez pasujące do nich otwory płytki *d*.

Fig. 1—3 oraz 6—11 przedstawiają przyrządy z uchwytami drewnianymi *e*, podczas gdy w wykonaniu według fig. 4 i 5 zastosowany jest mocniejszy uchwyt *e*. Koniec *i* tego uchwytu jest wytworzony z metalu, przy czym przez niego przechodzi nagwintowany sworzeń metalowy *f*, zaciskany za pomocą nakrętki *g*. Również wolny haczykowaty koniec dolny *k* uchwytu *e* jest wykonany z metalu w celu ochrony przed zużyciem. Obydwa te końce *i* i *k* są połączone ze sobą żebrzem metalowym *l*, do którego z obydwóch stron przymocowane są boczki drewniane *m*.

Fig. 6—11 przedstawiają przyrządy podobne do przedstawionych na fig. 1—5, ale o mniejszej szerokości. Te przyrządy są przeznaczone do oczyszczania pilników, do nadawania szorstkości powierzchniom różnych przedmiotów i do podobnych celów.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do oczyszczania obić zgrzeblastych, do nadawania powierzchniom różnych przedmiotów szorstkości i do podobnych celów, z kawałkiem zgrzebła, dającym się mniej lub bardziej naprężyć na

podporze i zaopatrzonym na podłużnych krawędziach w listwy o przekroju na podobieństwo litery U, zachodzące na urządzenie naprężające, znamienny tym, że listwy krawędziowe (*c*) obejmują krawędzie wygiętej na zewnątrz płytki naprężającej (*d*), która w celu naprężenia zgrzebła (*a*) może być mniej lub bardziej spłaszczona.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tym, że wygięta płytka naprężająca (*d*) w swym środku jest przymocowana do uchwytu (*e*), a swymi krawędziami swobodnie opiera się na podporze (*b*).

3. Przyrząd według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że do podpory (*b*) przymocowany jest sworzeń naprężający (*f*), przechodzący luźno przez płytkę (*d*) i przez uchwyt (*e*).

4. Przyrząd według zastrz. 1—3, znamienny tym, że płytka naprężająca (*d*) jest umieszczona przesuwnie na sworzniu (*h*), umocowanym na podporze i przechodzącym luźno przez otwór płytki naprężającej.

5. Przyrząd według zastrz. 1—4, znamienny tym, że obydwie końce jego uchwytu są utworzone z metalu i połączone ze sobą żebrzem metalowym (*l*), na którym z obydwóch stron znajdują się nakładki z drzewa lub innego tworzywa.

H. F. B a u m a n n
Mech. Kratzenfabrik G. m. b. H.
Zastępca: inż. J. Wyganowski
rzecznik patentowy

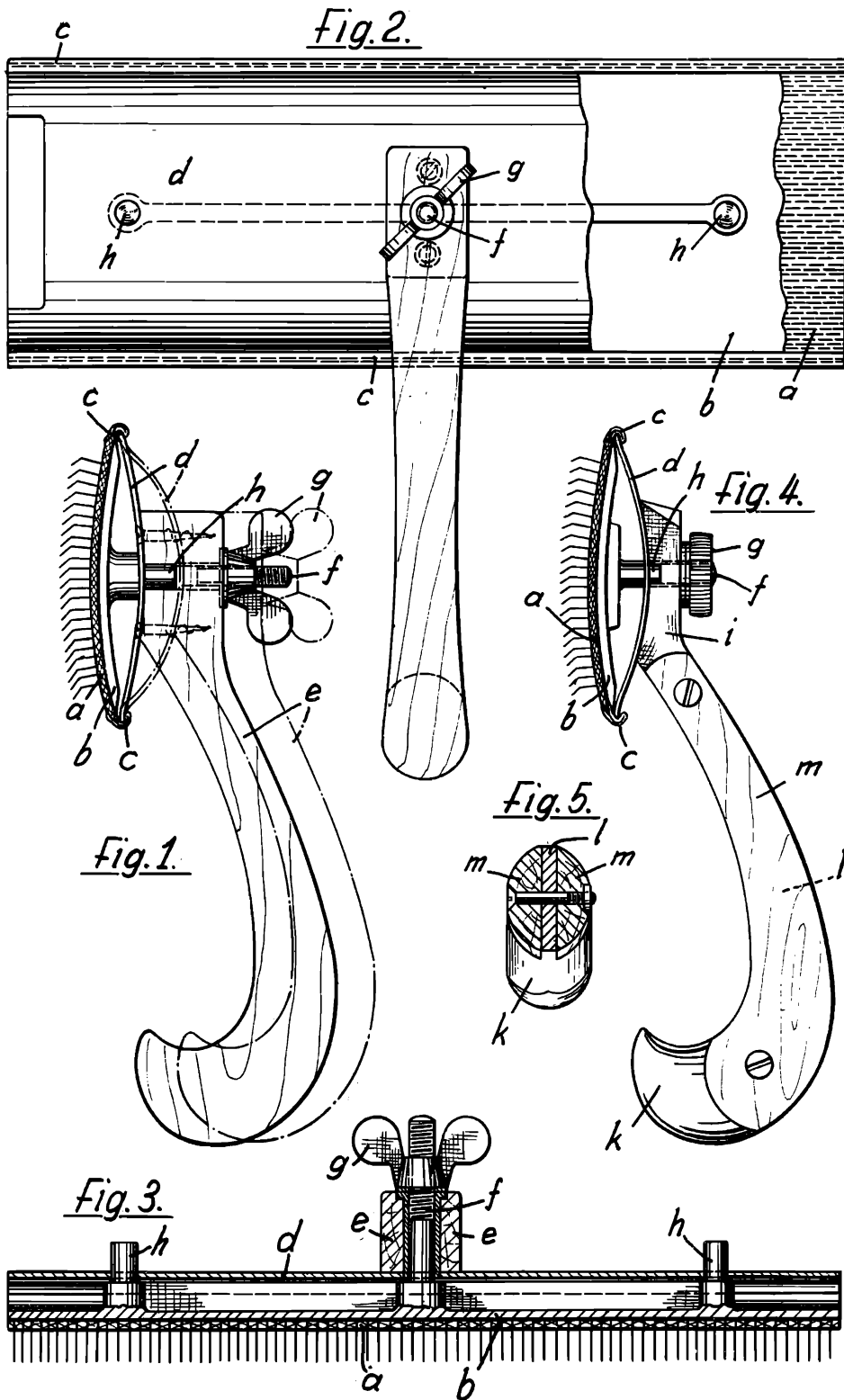


Fig.6. Fig.7.

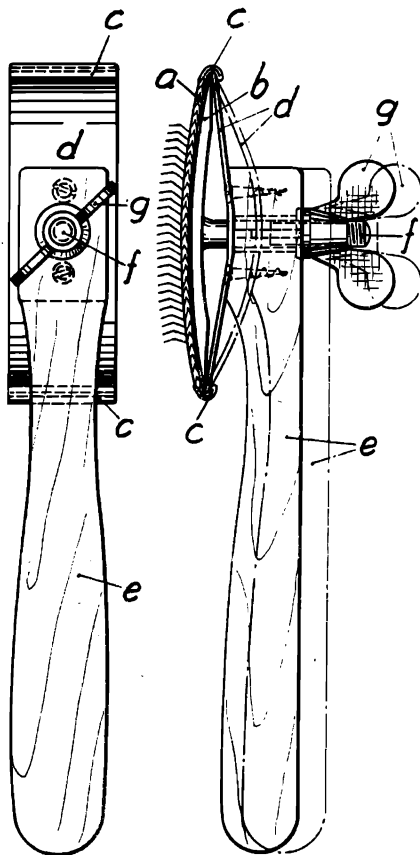


Fig.9. Fig.10.

