



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 070 986**

⑫ Número de solicitud: U 200901240

⑮ Int. Cl.:
B65D 71/42 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **12.08.2009**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **30.11.2009**

⑰ Solicitante/s: **CONTIBER, S.A.**
Avda. del Sol - Polígono Industrial, 2
28850 Torrejón de Ardoz, Madrid, ES

⑱ Inventor/es: **Vega Fernández, Eduardo**

⑳ Agente: **Morgades Manonelles, Juan Antonio**

㉔ Título: **Agrupador para una pareja de botellas.**

ES 1 070 986 U

DESCRIPCIÓN

Agrupador para una pareja de botellas.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un agrupador actuante como soporte para una pareja de botellas iguales, concretamente botellas del tipo de las que incorporan una estrangulación a nivel de su cuello, de manera que aprovechando esta estrangulación las botellas quedan fijadas en el soporte con la posibilidad de suspensión para éste último.

El objeto de la invención es conseguir un soporte que fije solidariamente al mismo el cuello de las dos botellas, con una óptima funcionalidad y con una participación mínima de material.

Antecedentes de la invención

Son conocidos soportes agrupadores de diferentes números de botellas, habitualmente de 2, 3, 4 y 6, materializados en un cuerpo laminar, de cartón o similar, que debidamente troquelado se convierte en un cuerpo tubular, relativamente aplanado y de planta rectangular, cuyas bases o caras mayores están destinadas a ser atravesadas por los cuellos de las botellas.

En el caso concreto de soportes destinados a una pareja de botellas existen dos versiones, una en la que el cuerpo tubular presenta paredes simples, y otra en la que la base superior del mismo es doble, es decir está formada mediante dos sectores superpuestos de la lámina de cartón, de manera que en este segundo caso se consigue una mayor solidez estructural, obviamente a expensas de una mayor participación de material.

En cualquier caso y como es evidente, sería deseable disminuir la cantidad de material que participa en el agrupador, sin que esto repercuta negativamente en las prestaciones del mismo.

Descripción de la invención

Con el agrupador de botellas que la invención propone se consigue reducir la cantidad de material utilizado en la fabricación del mismo, de manera que en lugar de estructurarse sobre un cuerpo tubular, con dos bases, una superior y otra inferior de acoplamiento al cuerpo de las botellas, adopta una configuración acanalada, de manera que tan solo incorpora una base superior y dos estrechas paredes laterales actuantes como rigidizadoras de la citada base superior, paredes laterales que además resultan idóneas para la disposición de la información relativa al contenido de la pareja de botellas que agrupa.

Esto se consigue merced a la existencia, en correspondencia con el punto de fijación de cada una de las dos botellas, de una ventana rectangular, centrada sobre el imaginario eje mayor del cuerpo laminar y alargado en este mismo sentido, ventana parcialmente oculta por dos aletas alineadas también longitudinalmente y contrapuestas, que surgen de sendas líneas transversales de plegado, quedando este conjunto de ventanas y aletas enmarcado por otras dos aletas mayores, de configuración básicamente rectangular, con apéndices angulares en sus vértices libres, y que emergen de las aristas correspondientes de unión del sector central a los sectores laterales, donde se sitúan además líneas de trepado discontinuas.

Así pues, las cuatro aletas que se sitúan en la periferia de cada una de las dos ventanas citadas, fijan sólidamente al agrupador sendas botellas, enclavadas a través del rebaje definido entre el tapón y el cuello de las mismas.

Por lo demás el cuerpo laminar incorpora en el punto medio de las líneas de plegado que separan su sector central y sus sectores laterales, respectivos orificios para introducción de los dedos de la mano, en funciones de asidero.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra el desarrollo en planta de un agrupador para una pareja de botellas realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra una perspectiva del mismo agrupador, debidamente montado, agrupando dos botellas que han sido representadas en trazo discontinuo, por ser ajenas al objeto de la invención.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas, en particular de la figura 1, puede observarse como el agrupador que la invención propone está constituido a partir de un cuerpo laminar (1), de cartón, básicamente rectangular y alargado, con biseles (2) en sus vértices, en el que se establecen una pareja de líneas longitudinales de plegado (3-3') determinantes de un sector central (4) de mayor anchura y dos sectores laterales (5-5') considerablemente mas estrechos, sectores que en su conjunto van a dar lugar a un cuerpo acanalado.

En el sector central (4) se establece una alineación longitudinal y media de dos ventanas rectangulares (6), alargadas en el mismo sentido del cuerpo laminar, ventanas u orificios (6) parcialmente obturados cada uno de ellos por dos aletas (7), contrapuestas longitudinalmente y unidas al resto del cuerpo laminar a través de líneas de plegado (8), y otras dos aletas (9) contrapuestas transversalmente, también considerablemente mas anchas, que se extienden hasta el final de las aletas (7) independizándose de éstas últimas mediante cortes (10), e interrumpiéndose las líneas longitudinales y marginales de plegado (3-3') a nivel de estas aletas (9).

La estructura descrita se complementa con una pareja de orificios circulares (11), en funciones de asidero, alineados centradamente sobre el imaginario eje transversal del cuerpo laminar (1) a la vez que centrados también sobre las líneas de plegado (3-3') de la zona media del cuerpo laminar.

De acuerdo con esta estructuración, cuando las ventanas (6) se enfrentan a los tapones (1) de las botellas (13), las aletas (7 y 9) sufren una deformación elástica progresiva, hasta que consigue sobrepasar esos tapones (12), momento en que la recuperación elástica de tales aletas hace que las mismas se enclaven en el escalón perimetral definido entre los tapones (12) y los respectivos cuellos de las botellas (2), quedando perfectamente fijadas al agrupador, el cual mantiene total rigidez longitudinal por el acodamiento de sus sectores laterales (5-5') con respecto a su sector central (4), tal como muestra la figura establecida que se ve reforzada por la especial disposición de los orificios (11) en funciones de asidero, que por la presión de la mano tienden a mantener la posición acanalada del cuerpo en su conjunto.

REIVINDICACIONES

1. Agrupador para una pareja de botellas, del tipo de los que se materializan en un cuerpo laminar, preferentemente de cartón o similar, destinados a atravesar por el tapón y el cuello de cada una de dichas botellas, **caracterizado** porque en el citado cuerpo laminar, alargado y de vértices biselados, se definen tres sectores longitudinales, uno intermedio y mas ancho y dos laterales y mas estrechos, relacionados entre si mediante líneas de plegado, estableciéndose en correspondencia con el eje longitudinal del cuerpo laminar que define el sector intermedio, una pareja de ventanas rectangulares en alineación longitudinal, cada una de las cuales queda enmarcada por cuatro aletas, de las que dos de ellas se sitúan contrapuestas en

alineación longitudinal, emergiendo del cuerpo base a través de líneas transversales de plegado, mientras que las otras dos, considerablemente mayores, se relacionan con las menores a través de líneas de corte prolongación de la ventana correspondiente, y se extienden hasta la línea de plegado que separa el sector central de cada sector lateral, presentando además estas solapas mayores unas prolongaciones triangulares en correspondencia con sus vértices libres.

2. Agrupador para una pareja de botellas, según reivindicación 1, **caracterizada** porque el cuerpo laminar incorpora dos orificios circulares en funciones de asidero, para introducción de los dedos de la mano, cuyo centro se sitúa en correspondencia con el punto medio de cada una de las líneas de plegado que separan la zona central de las zonas laterales.

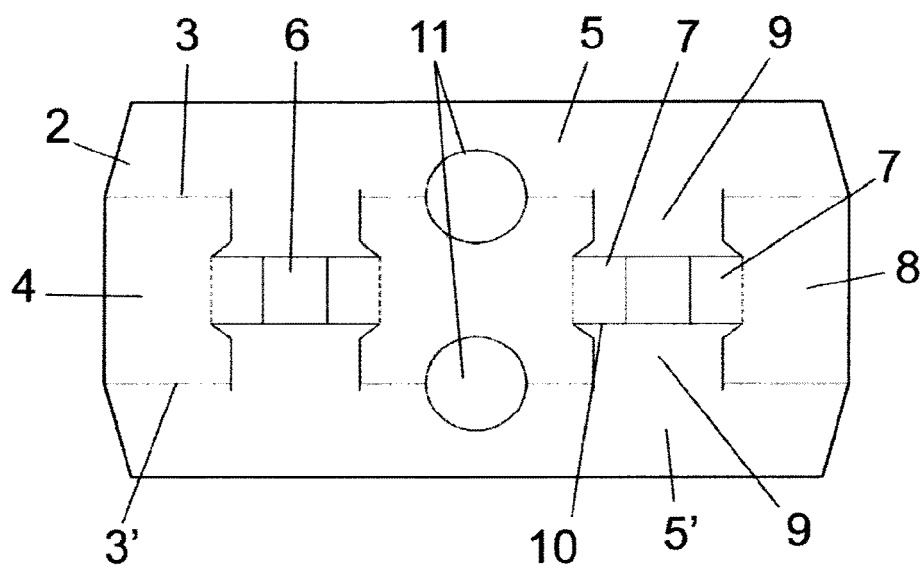


FIG. 1

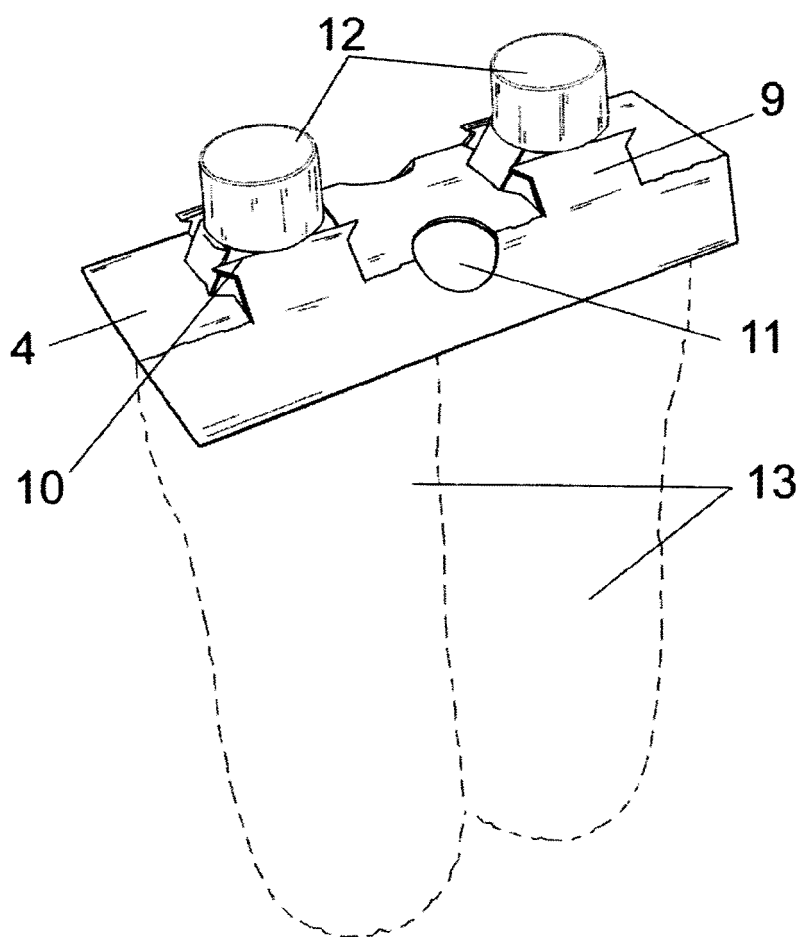


FIG. 2