



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203319355 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201320368341. 5

(22) 申请日 2013. 06. 26

(73) 专利权人 吉林省鹏瑞实业(集团)有限公司
地址 130507 吉林省长春市九台市经济开发区吉长公路北侧三盛村

(72) 发明人 杨宗守

(74) 专利代理机构 吉林长春新纪元专利代理有
限责任公司 22100

代理人 陈宏伟

(51) Int. Cl.

B65H 29/00 (2006. 01)

B65H 31/00 (2006. 01)

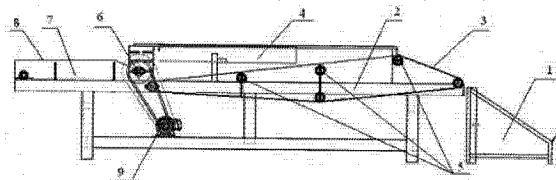
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

包装袋自动接袋机

(57) 摘要

本实用新型公开一种包装袋自动接袋机,在机架上设置有驱动辊、若干个支承辊与传送带构成包装袋传送机构,包装袋传送机构与机架两端的操作台和接袋斗相对应;机架底部设有电机与驱动辊构成运动副;导向板位于传送带的两侧,安装在机架上;操作台的两侧设有挡板。在操作台上将生产的包装袋放在传送带上,由传送带输送至机架另一端,落入接袋斗中统一收集打包;传送带传输包装袋过程中,由两侧的导向板将包装袋不断扶正,保证其准确有序的落入接袋斗内。在机架上设置包装袋传送机构,实现了包装袋的机械化输送、有序整理打包,提供了包装袋的生产效率,保证了包装袋的质量。



1. 一种包装袋自动接袋机,其特征在于:

在机架上设置有驱动辊、若干个支承辊与传送带构成包装袋传送机构,包装袋传送机构与机架两端的操作台和接袋斗相对应;机架底部设有电机与驱动辊构成运动副;导向板位于传送带的两侧,安装在机架上;操作台的两侧设有挡板。

包装袋自动接袋机

技术领域

[0001] 本实用新型提供一种包装袋自动接袋机,属于产品包装机械技术领域。

背景技术

[0002] 目前,在包装袋生产过程中,包装袋成品的堆放都是手工整理摆放,费时费力,并且摆放的不整齐,不利于打包和运输,降低了包装袋的生产效率,甚至影响包装袋的生产质量。

发明内容

[0003] 本实用新型提供一种包装袋自动接袋机,通过机械操作实现包装袋的接袋、整理,解决了传统手工操作存在的影响包装袋质量问题。

[0004] 本实用新型公开的包装袋自动接袋机,技术解决方案如下:

[0005] 在机架上设置有驱动辊、若干个支承辊与传送带构成包装袋传送机构,包装袋传送机构与机架两端的操作台和接袋斗相对应;机架底部设有电机与驱动辊构成运动副;导向板位于传送带的两侧,安装在机架上;操作台的两侧设有挡板。

[0006] 在操作台上将生产的包装袋放在传送带上,由传送带输送至机架另一端,落入接袋斗中统一收集打包;传送带传输包装袋过程中,由两侧的导向板将包装袋不断扶正,保证其准确有序的落入接袋斗内。

[0007] 本实用新型的积极效果在于:在机架上设置包装袋传送机构,实现了包装袋的机械化输送、有序整理打包,提高了包装袋的生产效率,保证了包装袋的质量。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构原理图;

[0009] 图2为本实用新型结构原理俯视图;

[0010] 图中,1、接袋斗;2、机架;3、传送带;4、导向板;5、支承辊;6、驱动辊;7、操作台;8、挡板;9、电机。

具体实施方式

[0011] 根据图1、图2所示,在实用新型中,长条形的机架2上设置有驱动辊6、六个支承辊5呈水平倾斜向上分布,传送带3缠绕在驱动辊6、五个支承辊5上构成循环的包装袋传送机构,包装袋传送机构与机架2两端的操作台7和接袋斗1相对应;机架2底部设有电机9与驱动辊6构成运动副,驱动传送带3循环运动;导向板4位于传送带3的两侧,安装在机架2上,将包装袋不断扶正,保证其准确有序的落入接袋斗1内;操作台7的两侧设有挡板8,防止包装袋散落。

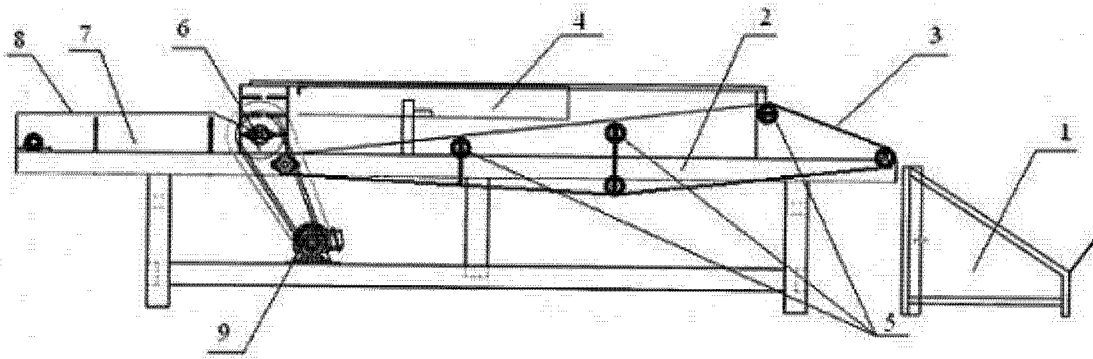


图 1

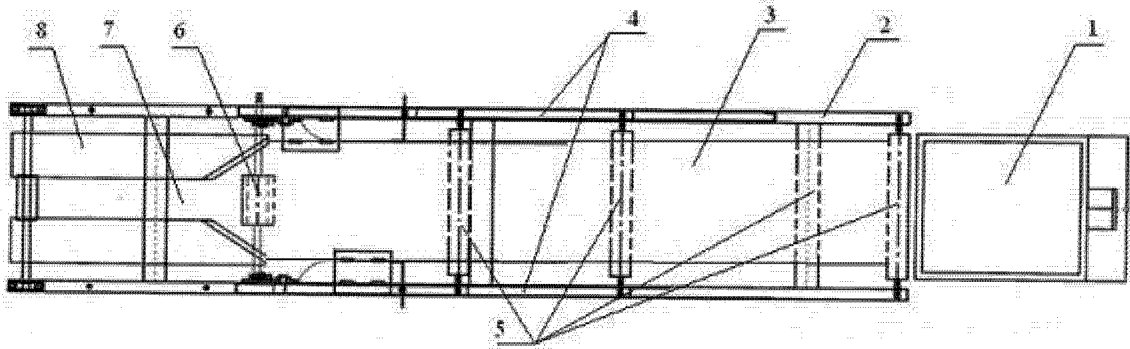


图 2