

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 722 860

②1 N° d'enregistrement national : 94 09275

⑤1 Int Cl[®] : F 16 L 37/08, 33/207

①2

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 25.07.94.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la demande : 26.01.96 Bulletin 96/04.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux apparentés : DIVISION DEMANDÉE LE 01/08/94 BÉNÉFICIAIRE DE LA DATE DE DÉPÔT DU 22/02/94 DE LA DEMANDE INITIALE N° 94 02006 (ARTICLE L.612-4) DU CODE DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

⑦1 Demandeur(s) : PAUL JOURNÉE SA SOCIÉTÉ ANONYME — FR.

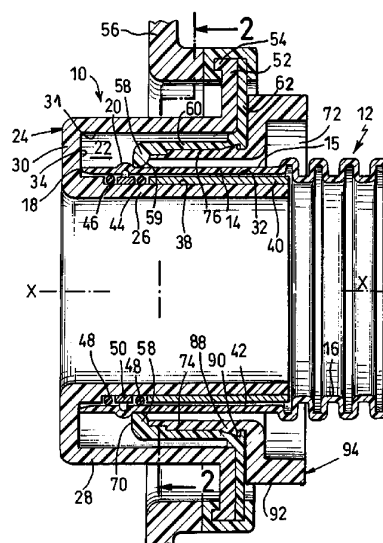
⑦2 Inventeur(s) : ROMANEK CHRISTIAN, DENIZOT FRANÇOIS et CREPIN CHRISTOPHE.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : VALEO MANAGEMENT SERVICES.

⑤4 AGENCEMENT POUR LE RACCORDEMENT ÉTANCHE ET DÉMONTABLE D'UNE CANALISATION SUR UN EMBOUT APPARTENANT À UN RACCORD.

⑤7 Agencement pour le raccordement étanche et démontable d'une canalisation tubulaire (12) sur un embout tubulaire (26). La portion d'extrémité (14) de la canalisation (12) est retenue axialement par rapport au raccord par des moyens (20, 58) à emboîtement élastique entre le raccord (26, 28) et la surface périphérique (15) de la portion d'extrémité (14). Un bras déformable élastiquement (60) muni d'un bec de retenue (58) coopère avec un cran de retenue (20), et des moyens (72) de commande de l'effacement du bec de retenue (58).



FR 2 722 860 - A1



La présente invention concerne un agencement pour le raccordement étanche et démontable de la portion d'extrémité d'une canalisation tubulaire sur un embout tubulaire appartenant à un raccord de canalisation.

5 La présente invention concerne plus particulièrement le raccordement d'une canalisation de diamètre relativement important, notamment supérieur à 25 mm, appartenant au circuit de remplissage du réservoir de carburant d'un véhicule automobile.

10 L'invention a pour but de proposer un agencement du type à raccord encliquetable qui assure une parfaite étanchéité entre la canalisation et l'embout tubulaire dans lequel la portée d'étanchéité du tronçon d'extrémité de la canalisation ne soit pas exposée à des coups et ne
15 soit donc pas susceptible d'être endommagée avant son raccordement à l'embout, et d'une conception dans laquelle l'encombrement global de l'agencement soit réduit.

Dans ce but, l'invention propose un agencement du type mentionné précédemment, caractérisé en ce que
20 l'embout est reçu axialement et de manière étanche à l'intérieur de la portion d'extrémité de la canalisation et en ce que la portion d'extrémité de la canalisation est retenue axialement par rapport au raccord par des moyens à emboîtement élastique qui sont agencés entre le raccord et
25 la surface périphérique de la portion d'extrémité de la canalisation et qui comportent au moins un bras déformable élastiquement muni d'un bec de retenue qui coopère avec un cran de retenue, et des moyens de commande de l'effacement du bec de retenue pour permettre l'extraction axiale de la
30 portion d'extrémité de la canalisation hors du raccord.

Selon d'autres caractéristiques de l'invention :

- les moyens de retenue sont agencés dans un logement annulaire délimité radialement par la surface cylindrique extérieure de l'embout et par la surface cylindrique interne d'une virole appartenant au corps du raccord, et qui est délimité axialement à l'une de ses extrémités par une paroi radiale de liaison entre l'embout et la virole ;
- le cran de retenue est une nervure annulaire ;
- le bras de retenue s'étend axialement et le bec de retenue est formé au voisinage d'une extrémité libre du bras de retenue ;
- le cran de retenue est formé sur la surface périphérique de la portion d'extrémité de la canalisation et le bras de retenue est porté par le corps du raccord;
- il est prévu deux bras de retenue diamétralement opposés ;
- l'agencement comporte une douille de retenue liée en rotation au raccord, qui s'étend à l'intérieur dudit logement annulaire et dont la paroi annulaire est fendue axialement pour délimiter, par deux fentes parallèles, au moins un bras de retenue déformable élastiquement réalisé venu de matière avec la douille de retenue ;
- les moyens de commande de l'effacement du bec de retenue comportent un organe mobile de commande qui comporte une came de commande des déformations élastiques du bras de retenue ;
- l'organe de commande est rappelé élastiquement vers une position de repos dans laquelle le bec de retenue

est rappelé élastiquement vers une position de retenue axiale de la portion d'extrémité de la canalisation ;

- l'organe de commande est monté mobile par rapport au corps du raccord ;

5 - l'organe de commande est monté mobile en rotation;

 - l'organe de commande est une bague de commande qui est montée à rotation à l'intérieur de la douille de retenue et dont la surface extérieure comporte une came
10 qui coopère avec une partie en vis-à-vis formée sur la surface intérieure du bras de retenue;

 - la bague de commande comporte une collerette formant poignée de commande qui s'étend axialement à l'extérieur de la douille de retenue et du logement
15 annulaire ;

 - la paroi annulaire de la douille de retenue est fendue axialement par trois fentes parallèles pour délimiter deux bras de rappel déformables élastiquement entre lesquels est reçu un ergot formé en saillie sur la
20 surface extérieure de la bague de commande ;

 - la douille de retenue comporte deux paires de bras de rappel diamétralement opposées, avec chacune desquelles coopère un ergot de la bague de commande ;

 - les bras de rappel sont agencés dans un plan
25 axial décalé angulairement de 90° par rapport au plan des bras de retenue ;

 - en position raccordée, le bord d'extrémité libre de la portion d'extrémité de la canalisation est en appui contre la face annulaire en vis-à-vis de la paroi radiale

du raccord de manière à immobiliser axialement la canalisation par rapport au raccord ;

5 - la surface périphérique de l'embout comporte une gorge annulaire qui reçoit au moins un joint torique d'étanchéité ;

 - la gorge reçoit deux joints toriques d'étanchéité entre lesquels est agencée une entretoise tubulaire;

10 - la gorge annulaire est délimitée axialement par un épaulement radial réalisé venu de matière avec le corps tubulaire de l'embout et par la face annulaire d'extrémité d'un manchon extérieur rapporté sur le corps de l'embout dont la surface cylindrique extérieure est reçue en coulisement à l'intérieur de la portion d'extrémité de la canalisation.

15 D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description détaillée qui va suivre pour la compréhension de laquelle on se reportera aux dessins annexés dans lesquels :

20 - La figure 1 est une vue en section axiale, selon la ligne 1-1 de la figure 2, d'un agencement conforme aux enseignements de l'invention qui est illustré en position raccordée et verrouillée axialement du tronçon d'extrémité d'une canalisation ;

25 - la figure 2 est une vue en section radiale, selon la ligne 2-2 de la figure 1 ;

 - la figure 3 est une vue en perspective éclatée de certains des composants de l'agencement illustré aux figures 1 et 2, illustrés dans leur même position angulaire relative ; et

- la figure 4 est une vue similaire à celle de la figure 2, à plus grande échelle, illustrant la bague de commande en position de déverrouillage de la canalisation.

5 L'agencement selon l'invention qui est illustré sur les figures est constitué pour l'essentiel par un raccord 10 qui permet le raccordement étanche d'une canalisation 12 dont un tronçon d'extrémité 14 est illustré sur les figures.

10 Le tronçon d'extrémité 14 de la canalisation 12 est pour l'essentiel constitué par un tronçon tubulaire cylindrique 14 qui prolonge une partie annelée souple 16 constituant le corps de la canalisation proprement dite.

15 Le tronçon tubulaire 14 comporte, au voisinage de son bord d'extrémité libre annulaire 18, une nervure radiale extérieure 20.

Le tronçon d'extrémité 14 de la canalisation 12 est reçu axialement à l'intérieur d'un logement annulaire cylindrique 22 formé dans le corps 24 du raccord 10.

20 A cet effet, le corps 24 est pour l'essentiel constitué par un embout tubulaire cylindrique interne 26 d'axe X-X et par une virole tubulaire externe 28 coaxiale à l'embout 26, ces deux éléments 26 et 28 étant reliés entre eux par une paroi radiale d'extrémité 30 réalisée venue de matière par moulage en matière plastique avec
25 l'embout 26 et la virole 28.

Le logement 22 est ainsi délimité par la surface cylindrique interne 31 de la virole 28 et par la surface cylindrique extérieure 32 de l'embout 26, et axialement par la portion de surface annulaire transversale 34 de la
30 paroi radiale 30.

L'embout tubulaire 26 présente, pratiquement sur toute sa longueur axiale, un diamètre extérieur réduit qui délimite une surface cylindrique 38 sur laquelle est emmanché un manchon métallique ou plastique 40 qui
5 délimite la surface cylindrique extérieure 32 de l'embout 26 qui est reçue, en coulissement avec un jeu radial faible, dans la surface cylindrique intérieure 42 du tronçon tubulaire d'extrémité 14 de la canalisation 12.

La face annulaire d'extrémité 44 du manchon 40
10 délimite axialement, avec un épaulement radial 46 réalisé venu de matière avec l'embout tubulaire 26, une gorge radiale interne annulaire dans laquelle sont agencés deux joints toriques d'étanchéité 48 entre lesquels est
15 disposée une entretoise tubulaire 50 qui évite que les joints ne roulent l'un sur l'autre lors des opérations de raccordement.

Les deux joints toriques 48 assurent le raccordement étanche entre les surfaces 32 et 42 en position raccordée de la canalisation 12, position dans laquelle
20 son bord d'extrémité libre annulaire 18 est en appui contre la portion de surface annulaire transversale 34.

La virole 28 comporte un collet 52 qui s'étend radialement vers l'extérieur au voisinage de l'extrémité libre ouverte du logement 22 et qui délimite un bord
25 annulaire 54 pour l'accrochage, par exemple par surmoulage, d'un élément de paroi 56 pour la fixation du corps 24 du raccord sur cet élément de paroi.

La nervure annulaire 20 formée sur la surface cylindrique périphérique 15 du tronçon d'extrémité 14 de
30 la canalisation 12 constitue un cran de retenue axiale du

tronçon 14 à l'intérieur du logement 22 du corps 24 du raccord qui coopère avec deux becs de retenue 58.

5 A cet effet, et comme on peut le voir sur les figures 1 à 3, le raccord comporte un douille cylindrique annulaire de retenue 60 qui s'étend axialement à l'intérieur du logement 22.

10 La douille de retenue 60 est fixée au corps 24 du raccord par une collerette radiale extérieure 62, réalisée venue de matière avec la douille 60, qui est fixée à la collerette 52 du corps 24 de manière à immobiliser la douille 60 axialement et en rotation par rapport au corps 24 du raccord.

15 Comme on peut le voir notamment sur les figures 2 et 3, la douille de retenue 60 comporte une série de fentes axiales qui débouchent toutes dans son bord annulaire d'extrémité.

20 Les becs de retenue 58 sont ainsi formés aux extrémités axiales libres de deux bras de retenue 66 dont chacun est délimité latéralement par une paire de fentes axiales 68.

Les deux bras de retenue 66 sont agencés de manière diamétralement opposée et constituent chacun une poutre déformable élastiquement reliée à sa base à la douille 60 au voisinage de la collerette 62.

25 Chaque bec de retenue 58 comporte un bord transversal annulaire d'extrémité 70 qui est prévu pour coopérer en butée avec la nervure 20 de manière à immobiliser axialement le tronçon d'extrémité 14.

30 Lors d'introduction axiale du tronçon tubulaire d'extrémité du logement 22, de la droite vers la gauche en

considérant la figure 1, le profil arrondi de la nervure 20 provoque la déformation élastique radiale vers l'extérieur de chacun des bras 60, en coopération avec le bec de retenue 58, de manière à provoquer l'écartement radial de ces derniers pour permettre le passage de la nervure 20 jusqu'à sa position de verrouillage illustrée sur la figure 1 dans laquelle, sous l'effet du rappel élastique exercé par les bras 66, les becs de retenue 58 sont situés en arrière de la nervure 20.

10 Afin de permettre l'extraction du tronçon tubulaire d'extrémité 14 de la canalisation 12 hors du raccord 10, ce dernier comporte une bague 72 de commande du déverrouillage des becs de retenue 58.

15 La bague de retenue 72 comporte un corps tubulaire cylindrique 74 qui est monté à rotation à l'intérieur de la douille de retenue 60.

20 Le diamètre intérieur du corps tubulaire 74 de la bague de commande 72 est ainsi sensiblement égal au diamètre de la surface cylindrique intérieure 76 de la douille de retenue 60.

25 Afin de permettre le déverrouillage de la canalisation 12, en provoquant une déformation élastique radialement vers l'extérieur des bras 66, la surface cylindrique extérieure 78 du corps 74 de la bague de commande 72 comporte deux profils de came en creux 80 diamétralement opposés et qui sont agencés axialement au voisinage du bord annulaire d'extrémité libre 82 du corps 74.

Ces profils de came reçoivent chacun un renflement 84 formé en saillie dans la portion de la surface cylindrique intérieure 76 des bras de retenue 66.

5 Dans la position encliquetée illustrée sur les figures 1 et 2, les renflements 84 sont reçus dans les logements creux 80 du profil de came et les bras de retenue 66 occupent leur position de retenue dans laquelle les becs 58 coopèrent avec la nervure 20.

10 Chacun des logement 80 est délimité latéralement par deux bords inclinés 86 formant rampes qui permettent, par rotation de la bague de commande 72 par rapport au corps 24 du raccord, et donc par rapport à la douille 60, de provoquer l'écartement radial vers l'extérieur des bras de retenue 66 et donc des becs 58.

15 La bague de commande 72 est immobilisée axialement par rapport à la douille de retenue au moyen d'une nervure annulaire externe 88 qui est reçue dans une gorge complémentaire 90 formée dans la douille de retenue 60.

20 La bague de commande 72 peut ainsi être entraînée en rotation par rapport à la douille 60 au moyen d'une partie de préhension qui est constituée par une surface cylindrique externe cannelée 92 d'une collerette cylindrique 94 formant poignée de commande de la rotation de la bague 72.

25 La bague de commande 72 est rappelée élastiquement de manière angulaire vers sa position de repos et d'encliquetage de la canalisation 12 illustrée aux figures 1 à 3.

A cet effet, la paroi tubulaire de la douille de retenue 60 comporte deux séries, diamétralement opposées, de trois fentes axiales débouchantes 96 et 98.

5 Les fentes 96, en association avec la fente centrale 98, délimitent deux bras de rappel parallèles 100 qui sont utilisés en déformation élastique selon la direction circonférentielle.

10 Chacune des fentes axiales centrales 98 est prévue pour recevoir un ergot cylindrique 102 qui fait saillie en relief, radialement vers l'extérieur, sur la paroi du corps tubulaire 74 de la bague de retenue 72.

15 Afin de profiter d'un effet de rappel élastique maximum, les ergots 102 sont agencés au voisinage du bord d'extrémité 82 de la bague de commande 72 et donc au voisinage du bord d'extrémité annulaire 64 de la paroi tubulaire fendue de la douille de retenue 60.

Dans la position de repos d'encliquetage et de verrouillage illustrée aux figures 1 à 3, les bras de rappel élastique ne sont pas déformés.

20 On décrira maintenant le mode de fonctionnement de l'agencement selon l'invention en se reportant aux figures 1 à 4.

25 Lorsque l'utilisateur désire désaccoupler la canalisation 12 du raccord 10, il provoque la rotation de la bague de commande 72, dans l'un ou l'autre des deux sens de rotation, de manière à provoquer un écartement radial des bagues de retenue 58 du fait de la coopération des rampes 86 des logements 80 avec les bossages en saillie 84.

Au cours de cette rotation, les ergots 102 provoquent chacun la déformation d'un des bras de rappel élastique 100 comme cela est illustré sur la figure 4 sur laquelle la bague de commande 72 a tourné par rapport à la
5 douille de retenue 60 dans le sens horaire en considérant la figure.

La venue en butée des bras de rappel élastique 100 contre un bord en vis-à-vis d'une fente axiale 96 limite angulairement la faculté de déplacement en rotation de la
10 bague de commande 72 par rapport à la douille de retenue 60.

Dans la position illustrée sur la figure 4, l'opérateur peut extraire axialement, de la gauche vers la droite en considérant la figure 1, le tronçon tubulaire
15 d'extrémité 14 de la canalisation 12 hors du logement 22, les becs 58 ne s'étendant plus en vis-à-vis de la rainure 20.

Dès que cette extraction est terminée, l'opérateur relâche la poignée 94 de la bague de commande 72, cette
20 dernière étant rappelée élastiquement par le bras déformé de rappel 100 vers sa position de repos et d'encliquetage illustrée aux figures 1 et 2.

L'encliquetage de la canalisation 12 est particulièrement aisé dans la mesure où l'opérateur peut
25 l'effectuer, sans aucune action sur la bague de commande 72, et donc avec une seule main en introduisant axialement le tronçon tubulaire d'extrémité 14 à l'intérieur de la bague de commande 72 et de la douille de retenue 60 jusqu'à ce que la nervure annulaire 20 vienne coopérer
30 avec les faces inclinées 59 formant rampes des becs de

retenue 58 pour provoquer l'effacement radial vers l'extérieur des becs 58 du fait de l'élasticité des bras de retenue 60.

5 Dès que la nervure 20 a dépassé axialement les becs 58, ces derniers sont rappelés élastiquement dans leur position de verrouillage illustrée aux figures 1 à 3.

10 On remarquera que la portée d'étanchéité du tronçon tubulaire d'extrémité 14 de la canalisation 12 est constituée par une portion de surface cylindrique intérieure qui ne risque pas d'être endommagée lorsque la canalisation n'est pas raccordée. De même, les joints toriques d'étanchéité 48 sont protégés par la virole 28 du corps 24 du raccord 10 à l'intérieur, et au voisinage du fond, du logement 22.

REVENDICATIONS

1. Agencement pour le raccordement étanche et démontable de la portion d'extrémité (14) d'une canalisation tubulaire (12) sur un embout tubulaire (26) appartenant à un raccord (10) de canalisation, caractérisé en ce que l'embout (26) est reçu axialement et de manière étanche à l'intérieur de la portion d'extrémité (14) de la canalisation (12), et en ce que la portion d'extrémité (14) de la canalisation (12) est retenue axialement par rapport au raccord par des moyens (20, 58) à emboîtement élastique qui sont agencés entre le raccord (26, 28) et la surface périphérique (15) de la portion d'extrémité (14) de la canalisation (12) et qui comportent au moins un bras déformable élastiquement (60) muni d'un bec de retenue (58) qui coopère avec un cran de retenue (20), et des moyens (72) de commande de l'effacement du bec de retenue (58) pour permettre l'extraction axiale de la portion d'extrémité (14) de la canalisation (12) hors du raccord (10).

2. Agencement selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens de retenue sont agencés dans un logement annulaire (22) délimité radialement par la surface cylindrique extérieure (32) de l'embout (26) et par la surface cylindrique interne (30) d'une virole (28) appartenant au corps (24) du raccord et qui est délimité axialement à l'une de ses extrémités par une paroi radiale (30, 34) de liaison entre l'embout (26) et la virole (28).

3. Agencement selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que le cran de retenue (20) est une nervure annulaire.

5 4. Agencement selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le bras de retenue (60) s'étend axialement et en ce que le bec de retenue (88) est formé au voisinage d'une extrémité libre (64) du bras de retenue (60).

10 5. Agencement selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le cran de retenue (20) est formé sur la surface périphérique (15) de la portion d'extrémité (14) de la canalisation (12) et en ce que le bras de retenue (60) est porté par le corps (24) du raccord (10).

15 6. Agencement selon la revendication 5 prise en combinaison avec la revendication 4, caractérisé en ce qu'il est prévu deux bras de retenue (60) diamétralement opposés.

20 7. Agencement selon l'une des revendications 5 ou 6 prises en combinaison avec la revendication 2, caractérisé en ce qu'il comporte une douille de retenue (60) qui est liée en rotation au raccord (10), qui s'étend à l'intérieur dudit logement annulaire (22) et dont la paroi annulaire (66) est fendue axialement pour délimiter,
25 par deux fentes parallèles (68), au moins un bras de retenue (60) déformable élastiquement réalisé venu de matière avec la douille de retenue (60).

30 8. Agencement selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les moyens de commande de l'effacement du bec de retenue (68)

comportent un organe mobile de commande (72) qui comporte une came (80, 86) de commande des déformations élastiques du bras de retenue (60).

5 9. Agencement selon la revendication 8, caractérisé en ce que l'organe de commande (72) est rappelé élastiquement vers une position de repos dans laquelle le bec de retenue (58) est rappelé élastiquement vers une position de retenue axiale de la portion d'extrémité (14) de la canalisation (12).

10 10. Agencement selon la revendication 9 prise en combinaison avec la revendication 5, caractérisé en ce que l'organe de commande (72) est monté mobile par rapport au corps (24) du raccord.

15 11. Agencement selon la revendication 10, caractérisé en ce que l'organe de commande (72) est monté mobile en rotation.

20 12. Agencement selon la revendication 11 prise en combinaison avec la revendication 7, caractérisé en ce que l'organe de commande (72) est une bague de commande qui est montée à rotation à l'intérieur de la douille de retenue (60) et dont la surface extérieure comporte une came (80, 86) qui coopère avec une partie en vis-à-vis (84) formée sur la surface intérieure (76) du bras de retenue (60).

25 13. Agencement selon la revendication 12, caractérisé en ce que la bague de commande (72) comporte une collerette (94) formant poignée de commande qui s'étend axialement à l'extérieur de la douille de retenue (60) et du logement annulaire (22).

14. Agencement selon l'une des revendications 12 ou 13, caractérisé en ce que la paroi annulaire (66) de la douille de retenue (60) est fendue axialement par trois fentes parallèles (96, 98) pour délimiter deux bras (100) de rappel déformables élastiquement entre lesquels est
5 reçu un ergot (102) formé en saillie sur la surface extérieure de la bague de commande (72).

15. Agencement selon la revendication 14, caractérisé en ce que la douille de retenue (60) comporte deux
10 paires de bras de rappel (100) diamétralement opposées, avec chacune desquelles coopère un ergot (102) de la bague de commande (72).

16. Agencement selon la revendication 15 prise en combinaison avec la revendication 6, caractérisé en ce que
15 les bras de rappel (100) sont agencés dans un plan axial décalé angulairement de 90° par rapport au plan des bras de retenue (60).

17. Agencement selon la revendication 2, caractérisé en ce que, en position raccordée, le bord d'extrémité
20 libre (18) de la portion d'extrémité (14) de la canalisation (12) est en appui contre la face annulaire en vis-à-vis (34) de la paroi radiale (30) du raccord (24) de manière à immobiliser axialement la canalisation (12) par rapport au raccord.

25 18. Agencement selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la surface périphérique (32) de l'embout comporte une gorge annulaire qui reçoit au moins un joint torique d'étanchéité (48).

30 19. Agencement selon la revendication 18, caractérisé en ce que la gorge annulaire reçoit deux joints

toriques d'étanchéité (48) entre lesquels est agencée une entretoise tubulaire (50).

20. Agencement selon la revendication 19, caracté-
risé en ce que la gorge annulaire est délimitée axialement
5 par un épaulement radial (46) réalisé venu de matière avec
le corps tubulaire de l'embout (26) et par la face
annulaire d'extrémité (44) d'un manchon extérieur (42)
rapporté sur le corps de l'embout (26) dont la surface
cylindrique extérieure (32) est reçue en coulissement à
10 l'intérieur de la portion d'extrémité (14) de la
canalisation (12).

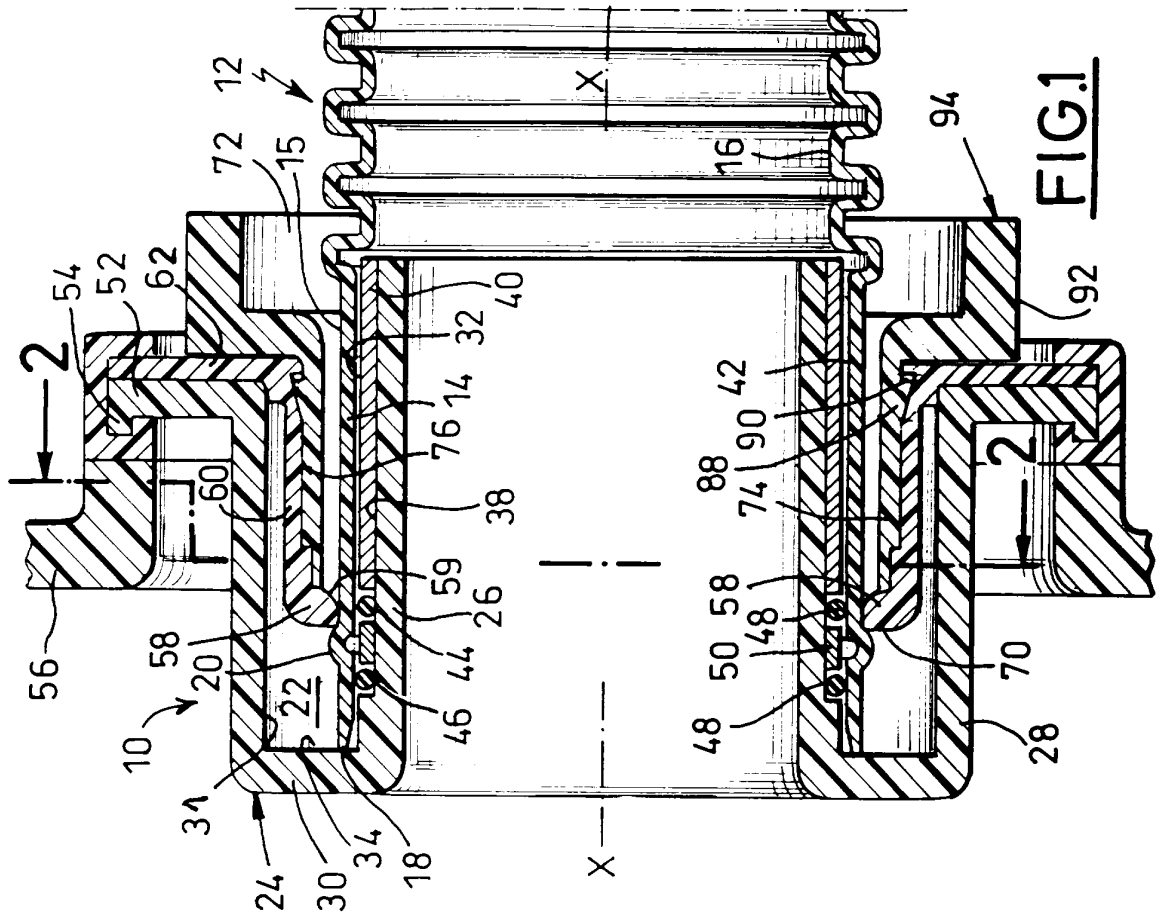


FIG. 1

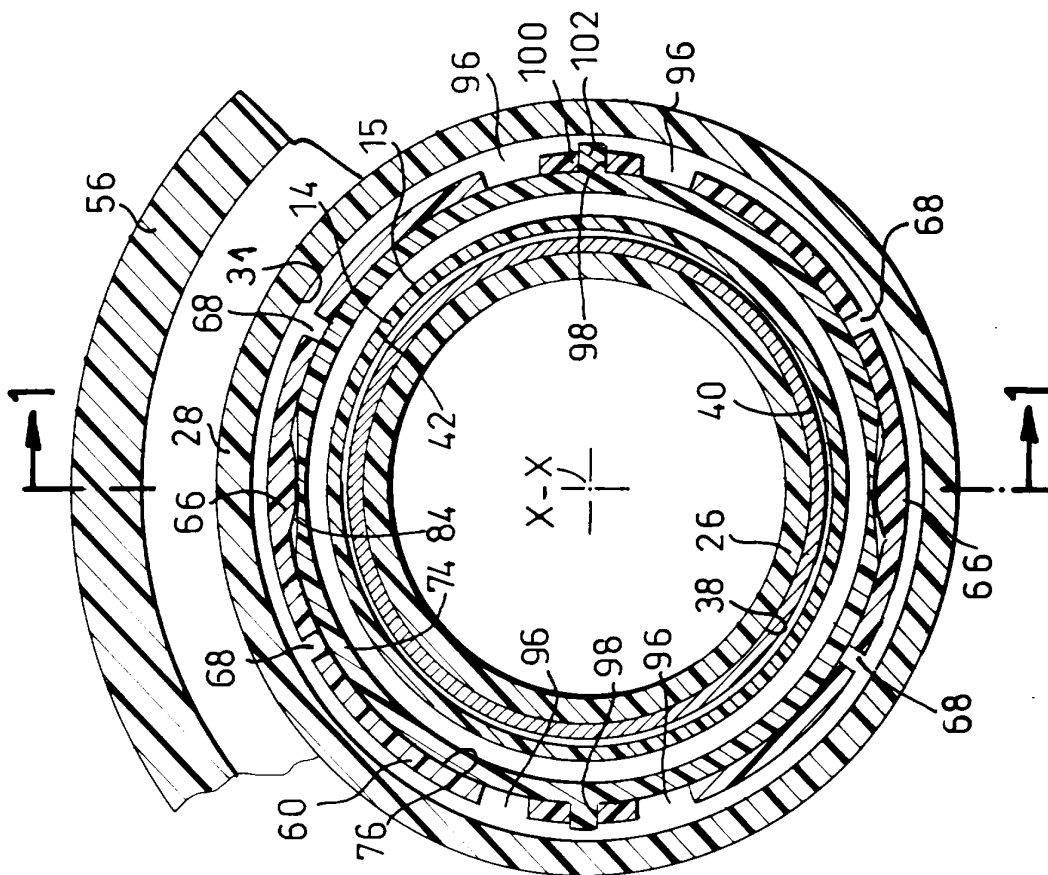
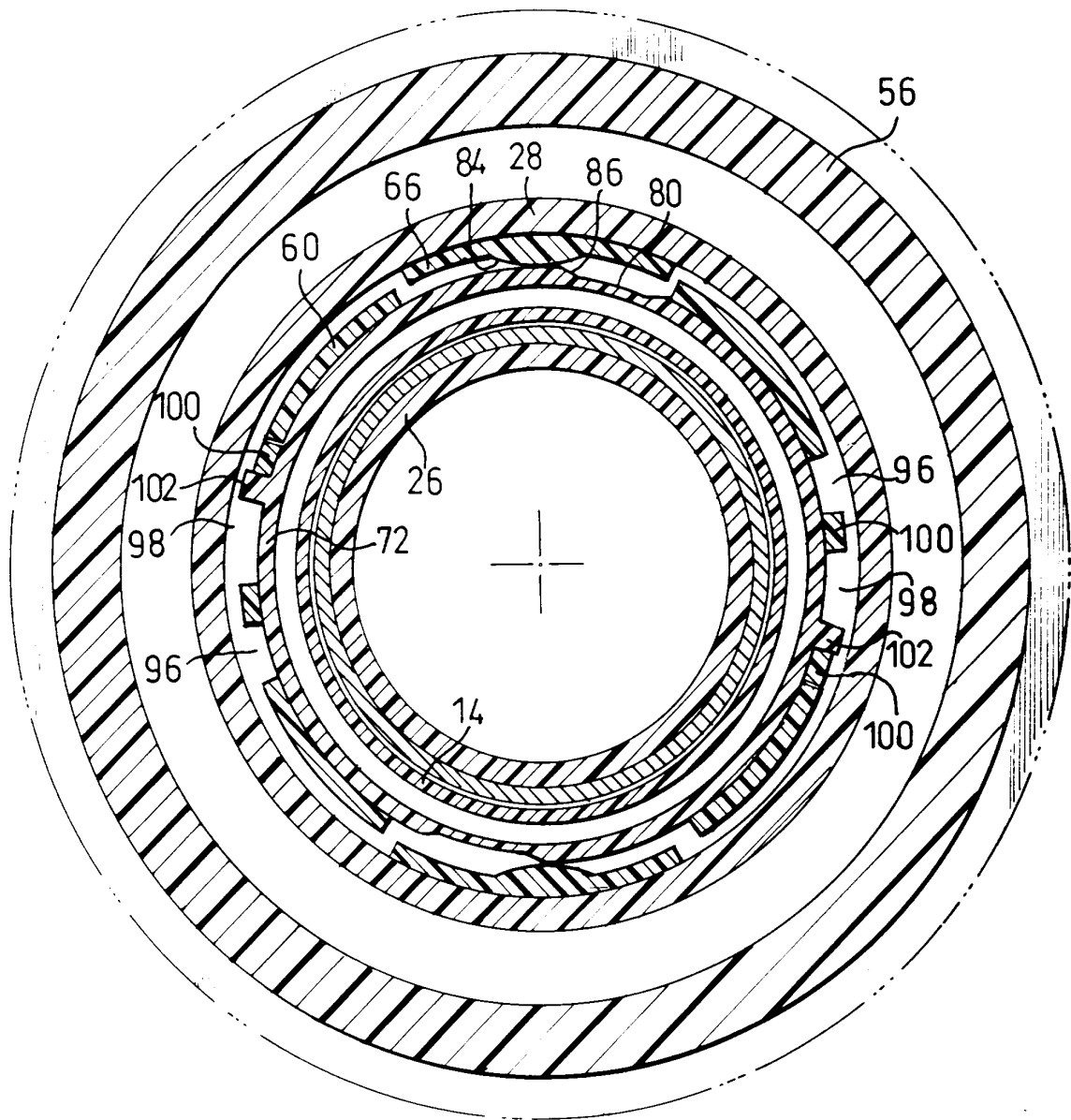


FIG. 2



FIG.4

RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIREétabli sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche2722860^{ment}
nationalFA 502094
FR 9409275

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	EP-A-0 334 717 (PEUGEOT) * figures 1-3 *	1,3,4
A	---	6,7, 10-12
A	EP-A-0 140 995 (ROSSI) * figures 1-9 *	1,18
A	US-A-2 772 898 (SEELER) * figure 5 *	1,18
A	GB-A-2 273 964 (FORD MOTOR COMPANY) * le document en entier *	1
A	AT-B-29 973 (BACHMANN) * figures 1-4 *	8,10,11
A	EP-A-0 367 136 (PHOENIX) * figures 1,2 *	10-13
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
		F16L B60K
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
31 Mars 1995		Schlabbach, M
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant		