(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201518717 U
(45)授权公告日 2010.07.07

(21)申请号 200920029499.3

(22)申请日 2009.07.20

(73)专利权人 闫兴常
地址 250013 山东省济南市历下区工业南路52号

(72)发明人 闫兴常

(51)Int.Cl.
A23P 1/12(2006.01)
A23L 1/16(2006.01)

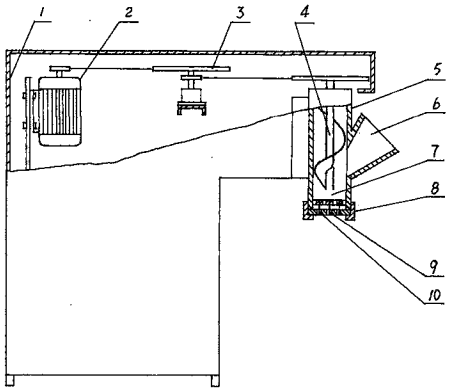
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

空心土豆粉机

(57)摘要

本实用新型公开了一种空心土豆粉机，属于炊事机械技术领域。它包括机架、固定于机架上的电机、挤压筒，电机通过减速机构驱动挤压筒上的螺旋送料器，挤压筒侧壁上开有进料口，挤压筒下部设有通过压紧螺母固定于挤压筒下部成形器，成形器由上模板和下模板组成，上模板和下模板之间设有环形垫，成形器上设置有至少1个成形孔，成形孔内设有挤压针。和好的面团由进料口送入挤压腔并在挤压腔中被螺旋送料器向下挤压，若成形器的上模板与下模板一起使用，则被挤压的面团由上模板上设置的导流孔进入均料腔，由均料腔再进入成形孔与挤压针构成的环形空腔而被挤出，得到的是空心米粉或空心土豆粉。若成形器只使用下模板，得到的是实心米粉或实心土豆粉。



CN 201518717 U

1. 一种空心土豆粉机，包括机架、固定于机架上的电机、挤压筒，电机通过减速机构驱动挤压筒上的螺旋送料器，挤压筒侧壁上开有进料口，挤压筒下部设有成形器，其特征在于：所述的成形器上设置有至少 1 个成形孔，所述的成形孔内设有挤压针。

2. 根据权利要求 1 所述的空心土豆粉机，其特征在于：所述的成形器由上模板和下模板组成，上模板和下模板之间设有环形垫，成形孔设置于下模板上，挤压针与成形孔相对应连接于上模板上，上模板上还设置有导流孔。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的空心土豆粉机，其特征在于：所述的成形器通过压紧螺母固定于挤压筒下部。

空心土豆粉机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及炊事机械技术领域，尤其是一种生产土豆粉的机械。

背景技术

[0002] 本实用新型专利申请日前，公开、销售、使用的米粉机、土豆粉机只能生产出实心的米粉、土豆粉，随着我国的改革开改，各国的饮食文化也开始互相交流、渗透，意大利的空心面和通心粉传入了我国，受到许多人特别是年轻人的喜爱，但目前只有干燥后的大型生产设备制成的空心面出售，小型的米粉机、土豆粉机尚不能加工出空心米粉、空心土豆粉。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可制作出空心土豆粉，也可制作出实心土豆粉的土豆粉机。

[0004] 本实用新型为实现上述目的所采用的技术方案是：

[0005] 一种空心土豆粉机，包括机架、固定于机架上的电机、挤压筒，电机通过减速机构驱动挤压筒上的螺旋送料器，挤压筒侧壁上开有进料口，挤压筒下部设有成形器，其特征在于：所述的成形器上设置有至少 1 个成形孔，所述的成形孔内设有挤压针。成形器上的成形孔可以为多个，可均匀分布于一个或多个圆周上，

[0006] 为了加工制作方便，所述的成形器由上模板和下模板组成，上模板和下模板之间设有环形垫，目的在于在上模板和下模板之间形成均料腔，成形孔设置于下模板上，挤压针与成形孔相对应连接于上模板上，上模板上还设置有导流孔。

[0007] 为方便更换成形器，所述的成形器通过压紧螺母固定于挤压筒下部。

[0008] 本实新型的工作方式如下：开动电机，将和好的米粉面团或土豆粉面团由进料口送入挤压腔，面团在挤压腔中被螺旋送料器向下挤压，若成形器的上模板与下模板一起使用，则被挤压的面团由上模板上设置的导流孔进入均料腔，由均料腔再进入成形孔与挤压针构成的环形空腔而被挤出，得到的是空心米粉或空心土豆粉。若成形器只使用下模板，则面团在挤压腔中被螺旋送料器向下挤压，直接由柱形空腔挤出，得到的是实心米粉或实心土豆粉。

[0009] 本实用新型的有益效果是显而易见的，它不仅可由面团直接加工出空心米粉或空心土豆粉，也可加工出实心米粉或实心土豆粉，在北方地区还可以用来加工空心面条或实心面条，满足人们现做现吃，保持鲜面条的口感和味道的要求，且省时省力。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型空心土豆粉机的示意图。

[0011] 图 2 是本实用新型空心土豆粉机的成形器的剖视示意图。

[0012] 图中：1- 机架，2- 电机，3- 减速机构，4- 螺旋送料器，5- 挤压筒，6- 进料口，7- 挤压腔，8- 压紧螺母，9- 成形孔，10- 成形器，11- 挤压针，12- 下模板，13- 均料腔，14- 环形垫，

15- 上模板，16- 导流孔。

具体实施方式

[0013] 图 1、图 2 所示为本实用新型空心土豆粉机的第一种具体实施方式，机架 1 上固定有电机 2、挤压筒 5，电机 2 通过减速机构 3 驱动挤压筒 5 上的螺旋送料器 4，挤压筒 5 侧壁上开有进料口 6，挤压筒 5 下部设置有成形器 10，成形器 10 通过压紧螺母 8 固定于挤压筒 5 的下部，成形器 10 由上模板 15 和下模板 12 组成，上模板 15 和下模板 12 之间设有环形垫 14，上模板 15 和下模板 12 之间形成均料腔 13，下模板 12 上设有 1 个中心成形孔 9 及沿周向均布的 4 个成形孔 9，上模板 15 上对应连接有挤压针 11，上模板 15 上还设置有导流孔 16。将和好的米粉面团或土豆粉面团由进料口 6 送入挤压腔 7，面团在挤压腔 7 中被螺旋送料器 4 向下挤压，被挤压的面团由上模板 15 上设置的导流孔 16 进入均料腔 13，由均料腔 13 再进入成形孔 10 与挤压针 11 构成的环形空腔而被挤出，得到的是空心米粉或空心土豆粉。

[0014] 作为本实用新型的第二种具体实施方式，可以仅使用下模板 12 作为成形器，面团在挤压腔 7 中被螺旋送料器 4 向下挤压，直接由柱形空腔挤压，得到的是实心米粉或实心土豆粉。

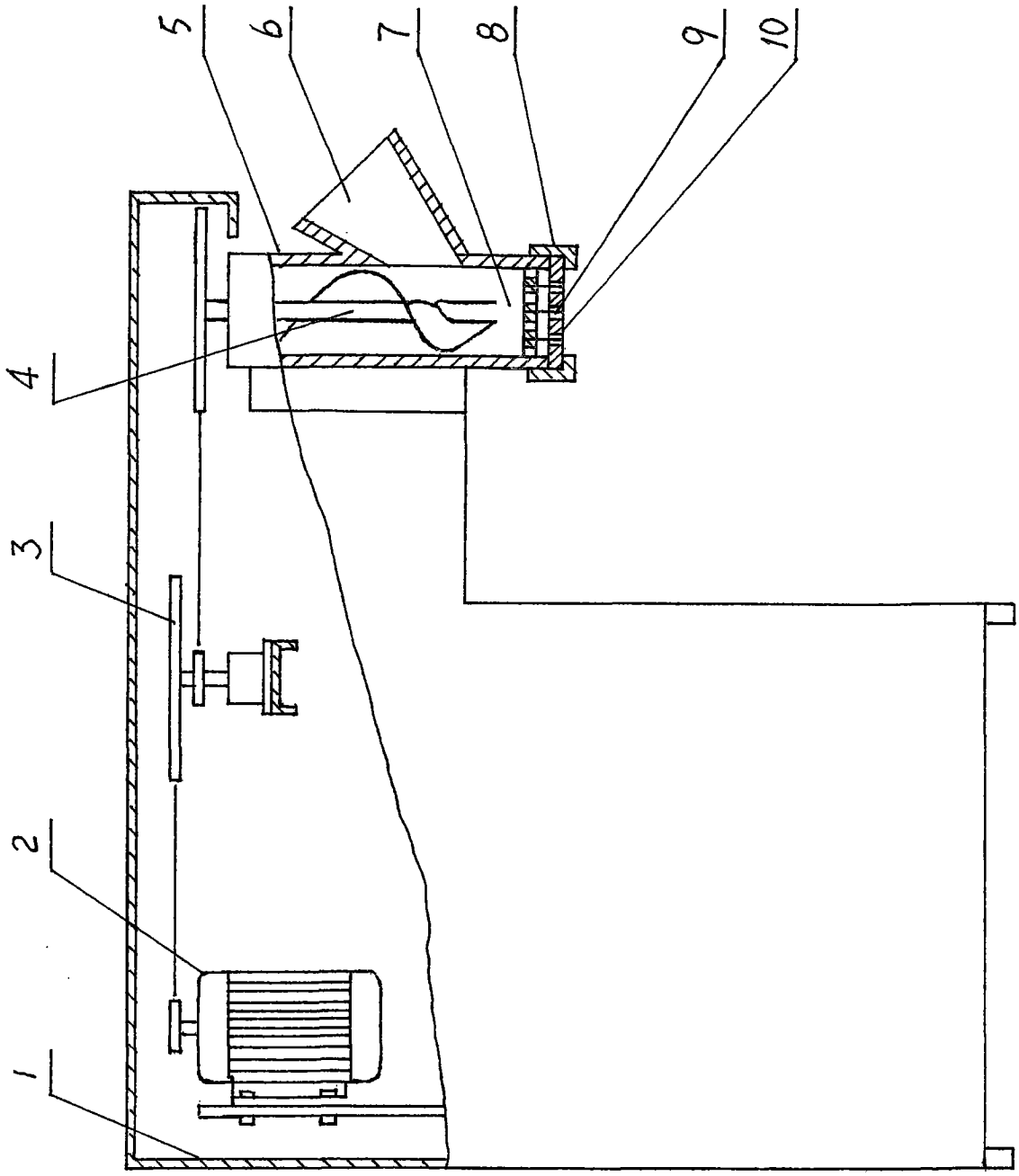


图 1

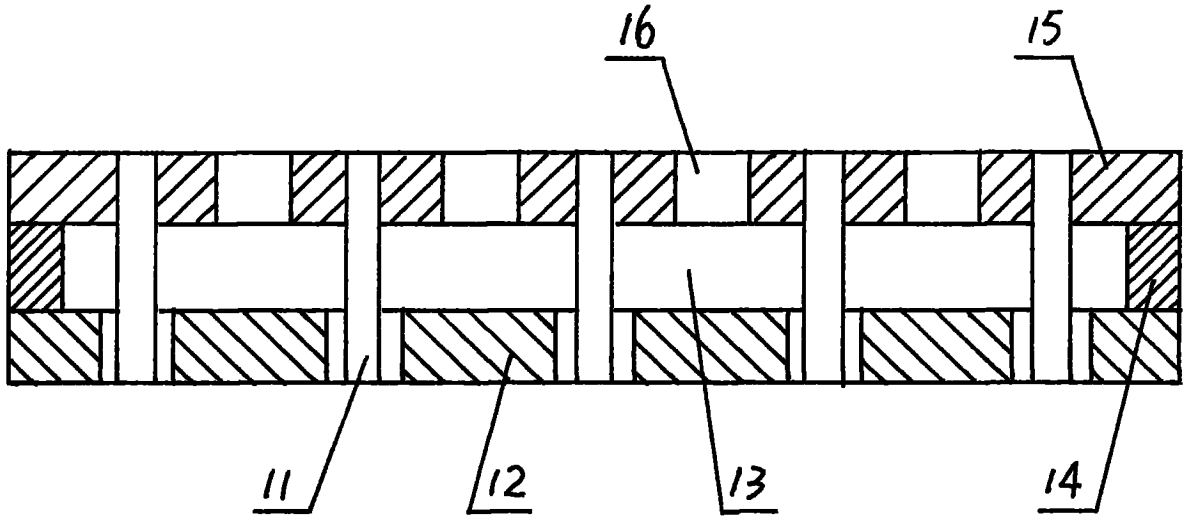


图 2