

RZECZPOSPOLITA

POLSKA

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **60717**
WZORU UŻYTKOWEGO (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **107640**(51) Intcl⁷:**B61G 1/00**
B61G 11/00(22) Data zgłoszenia: **06.02.1998**

(54) **Urządzenie pociągowo-zderzakowe do wagonów towarowych, zwłaszcza do wagonów kursujących na trasie Wschód-Zachód**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

03.08.1998 BUP 16/98

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

30.09.2004 WUP 09/04

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

WAGONY ŚWIDNICA Spółka Akcyjna,
Świdnica, PL

(72) Twórca wzoru użytkowego:

Wiesław Kakowczyk, Świdnica, PL
Stanisław Kos, Świdnica, PL
Stanisław Koźbial, Świdnica, PL
Adam Szymecki, Świdnica, PL

(57)

URZĄDZENIE POCIĄGOWO-ZDERZAKOWE DO WAGONÓW TOWAROWYCH, ZWŁASZCZA DO WAGONÓW KURSUJĄCYCH NA TRASIE WSCHÓD-ZACHÓD.

Dziedzina techniki. Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie pociągowo-zderzakowe do wagonów przeznaczonych do transportu towarów na trasie Wschód-Zachód to znaczy kraje Wspólnoty Niepodległych Państw (kraje byłego Związku Radzieckiego) - kraje należące do Europejskiego Związku Kolei UIC.

Stan techniki. Dotychczas transport towarów koleją na trasie Wschód-Zachód, tzn z krajów byłego Związku Radzieckiego do krajów członkowskich UIC, nastęczał wiele problemów. Wiąże się to z różną szerokością torów zarówno na terenie spólnoty Niepodległych Państw jak i krajów członkowskich UIC oraz różnicy przepisów dotyczących przewozów i stosowania innych urządzeń na wagonach, a wpływających na bezpieczeństwo ruchu. Wagony te różnią się między innymi hamulcem, wózkami, urządzeniem do rozładunku w przypadku cystern oraz urządzeniem pociągowo-zderzakowym. Wagony kursujące po obszarze krajów UIC są wyposażone w sprzęg śrubowy oraz zderzaki, natomiast wagony szerokotorowe w sprzęg automatyczny typu. Transport towarów odbywał się w ten sposób, że na granicy tych dwóch obszarów należało przeładować przewożony materiał z wagonów szerokotorowych na wagony normalnotorowe. jest to bardzo kłopotliwe i kosztowne ze względu na budowę stacji przeładunkowych, jak również uciążliwe ze względów ekologicznych w przypadku transportu materiałów niebezpiecznych podlegających przepisom RID o przewozie materiałów niebezpiecznych.

Innym sposobem jest wymiana zestawów kołowych w wózkach szerokotorowych na zestawy normalnotorowe, a więc o rozstawie kół na osi takim jaki jest stosowany w krajach należących do UIC. Taki zabieg jest Możliwy w ograniczonym zakresie z tego względu, że transportowane wagony musiały być wysyłane tylko w zwartych składach tak zwanych wahadłach oraz z ograniczonymi prędkościami

i obciążeniami. Taki zabieg w dalszym ciągu nie dawał możliwości wykorzystania w pełni walorów eksploatacyjnych wagonów.

Istota wzoru użytkowego. Celem wzoru użytkowego było opracowanie takiej konstrukcji urządzenia pociągowo-zderzakowego, aby można było sprzęgać wagon przeznaczony do transportu towarów Wschód-Zachód z wagonami zarówno z obszaru UIC jak i WNP albo by sprzęganie było możliwe po wymianie niektórych elementów w sposób łatwy i szybki, bez angażowania skomplikowanych i kosztownych urządzeń dodatkowych.

Zostało to rozwiązane według wzoru użytkowego w ten sposób, że urządzenie pociągowe wyposażone jest w głowicę sprzęgową zaopatrzoną w sprzęg śrubowy specjalny. Głowica sprzęgowa zamocowana jest jednym końcem do aparatu pochłaniającego za pomocą klina i wsparta na wieszaku zamocowanym do rozety. Na końcach czołownicy na płaszczyznach cofniętych w stosunku do środkowej płaszczyzny zamocowane są zderzaki stosowane w krajach członkowskich UIC. Wielkość cofnięcia zewnętrznych płaszczyzn czołownicy wynika z różnicy odległości płaszczyzn czołownic dwóch sąsiednich wagonów złączonych sprzęgiem śrubowym według UIC i sprzęgiem automatycznym stosowanym przez kraje WNP.

Takie zestawienie środków technicznych zapewnia połączenie z wagonem wyposażonym zarówno w sprzęg śrubowy UIC jak i automatyczny stosowany przez koleje należące do WNP.

Objaśnienie figur rysunku. Przedmiot wzoru użytkowego został przedstawiony na rysunku na którym fig. 1. - przedstawia urządzenie pociągowe z głowicą zaopatrzoną w sprzęg śrubowy w przekroju osiowym, fig. 2. - urządzenie ze sprzęgiem śrubowym i hakiem ciąglowym w przekroju osiowym, fig. 3. - urządzenie w częściowym przekroju i zderzak w rzucie z góry.

Opis wzoru użytkowego. Urządzenie pociągowe wyposażone jest w głowicę sprzęgu 1 ze sprzęgiem śrubowym specjalnym 2. Głowica sprzęgu 1 zamocowana jest jednym końcem do aparatu pochłaniającego 6 za pomocą klina 7 i wsparta na wieszaku 10 zamocowanym do rozety 9. Na końcach czołownicy na płaszczyznach cofniętych w stosunku do środkowej płaszczyzny zamocowane są zderzaki 11 stosowane w krajach członkowskich UIC. Wielkość cofnięcia zewnętrznych płaszczyzn czołownicy wynika z różnicy odległości płaszczyzn dwóch sąsiednich wagonów złączonych raz sprzęgiem śrubowym 4 a drugi raz sprzęgiem automatycznym wyposażonym w głowice sprzęgu automatycznego 3.

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Antoni Litwińczuk

WAGONY ŚWIDNICA
SPÓŁKA AKCYJNA
58-100 Świdnica, ul. Strzebińska 35
tel. /074/ 856-20-00, fax /074/ 353-03-23
Ident. 890529418 NIP 884-000-78-18
(33)

DYREKTOR PRODUKCJI

inż. Wojciech Kuszel

ZASTRZEŻENIA OCHRONNE

1. Urządzenie pociagowo-zderzakowe do wagonów towarowych, zwłaszcza do wagonów kursujących na trasie "Wschód-Zachód", znamiennie tym, że wyposażone jest w głowicę sprzęgu (1) ~~stosowaną przez UIC~~ z zamocowanym do niej specjalnym sprzęgiem śrubowym (2) a na końcach czołownicy w zderzaki (11) usytuwane na płaszczyznach cofniętych w stosunku do płaszczyzny środkowej czołownicy, przy czym wielkość cofnięcia wynika z różnicy odległości płaszczyzn czołownic dwóch sąsiednich wagonów złączonych raz sprzęgiem śrubowym (4) i sprzęgiem automatycznym z głowicą sprzęgu automatycznego (3).

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Antoni Litwińczuk

WAGONY ŚWIDNICA

SPÓŁKA AKCYJNA

58-100 Świdnica, ul. Strzebińska 35
tel. /074/ 856-20-00, fax /074/ 853-03-23
Ident. 890528418 NIP 884-000-78-18
(33)

DYREKTOR PRODUKCJI

inż. Wojciech Kuszel

60717



DYREKTOR PRODUKCJI
inż. Włodzisław Kuszal

107640 4/4
60717

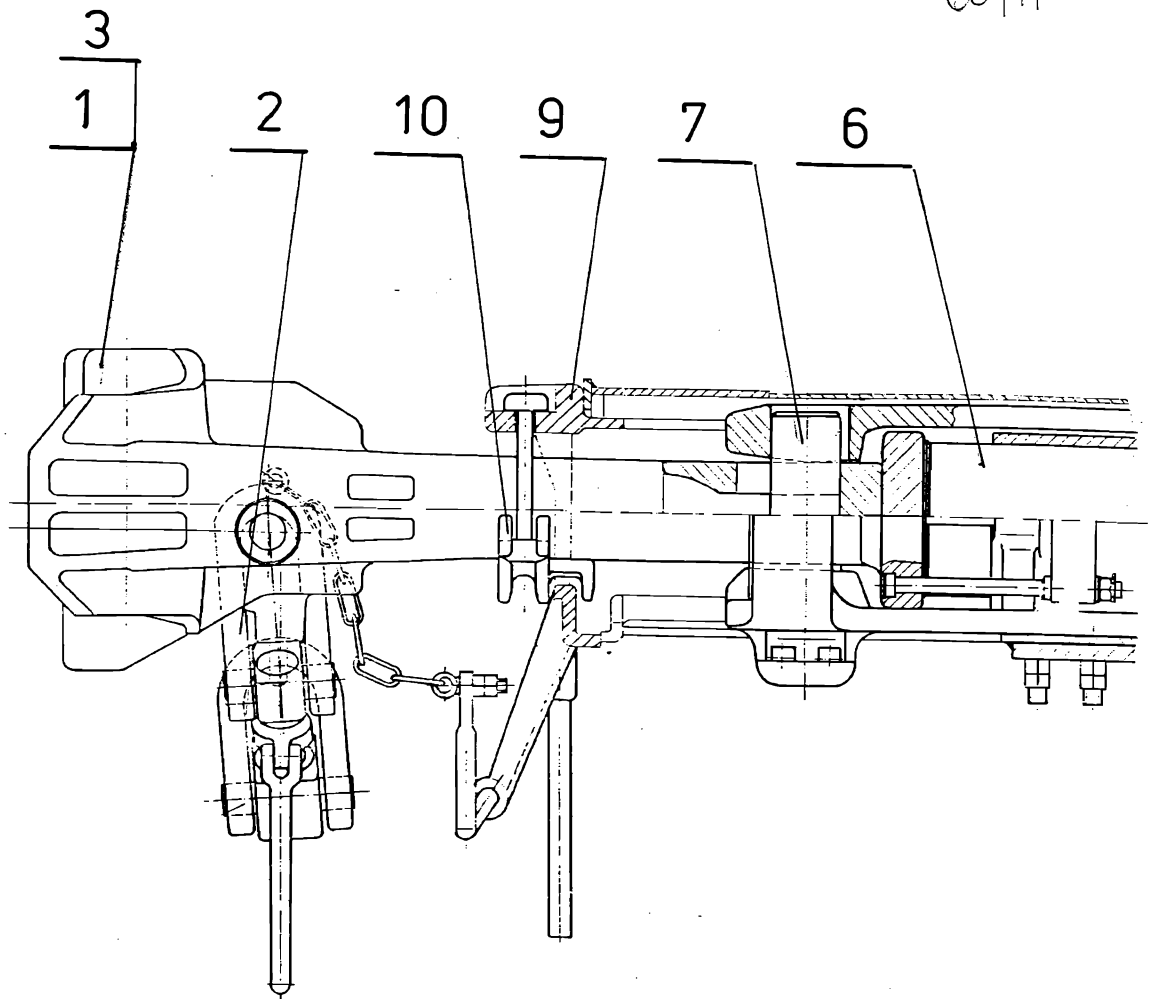


FIG. 1

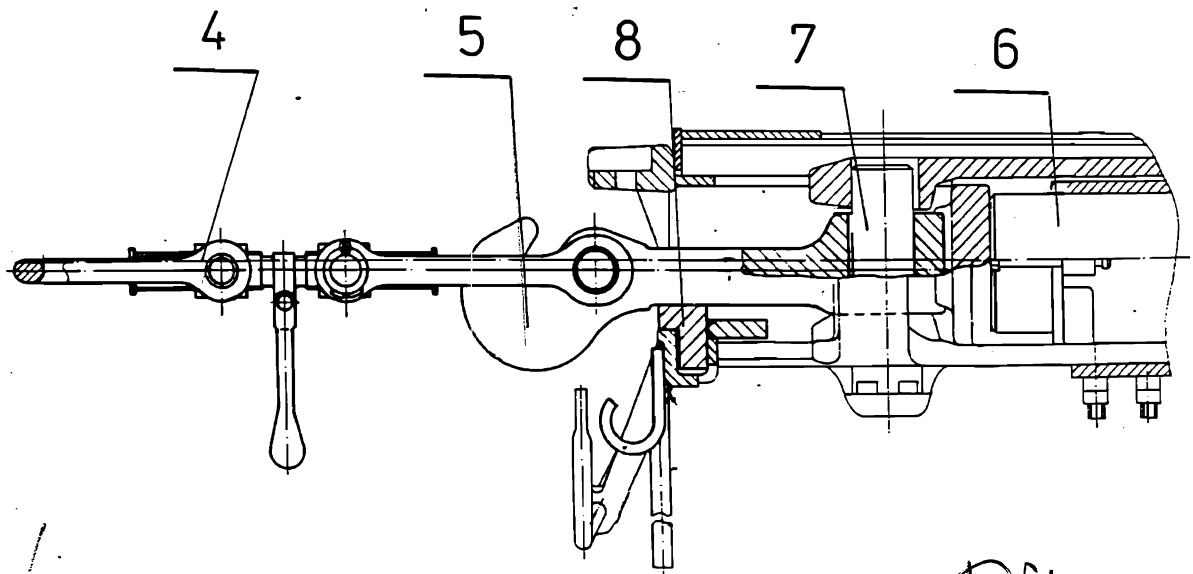


FIG. 2

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Antoni Litwińczuk

WAGONY ŚWIDNICA
SPÓŁKA AKCYJNA
58-100 Świdnica, ul. Strzebińska 35
tel. /074/ 856-20-00, fax /074/ 853-03-23
Ident. 890528413 NIP 884-000-70-00
(33)

DYREKTOR PRODUKCJI
inż. Wojciech Kuszel