

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

77713

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 49a, 45/14

Zgłoszono: 19.07.1971 (P. 149537)

Pierwszeństwo: _____

MKP B23b 45/14

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 28.04.1975

Twórca wynalazku: Bronisław Buczek

Uprawniony z patentu tymczasowego: Jarociński Ośrodek Przemysłu Meblarskiego,
Jarocin (Polska)

Uchwyt uniwersalny do wiertarek wielowrzecionowych

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt uniwersalny do wiertarek wielowrzecionowych z wymiennymi tulejkami oraz przesuwным rozwiertakiem.

Dotychczas znane są wiertła z chwytem gwintowym oraz uchwyty z rozwiertakiem i bocznym mocowaniem wiertła spiralnych przy pomocy wkręta.

Wadą wiertarek spiralnych z chwytem gwintowym jest stała wielkość wiercenia względem rozwiercania wynosząca na początku pracy wiertła ~40 mm a w wyniku dalszych ostrzeń zmienna co za tym idzie niemożliwość utrzymania jednej głębokości gniazd i długości łączników kołkowych. Dalej do każdej średnicy trzeba mieć oddzielne wiertło a w wyniku maksymalnego zużycia reszta przeznaczana jest na złom. Wiertła te są sprowadzane lub wykonywane przez warsztaty fabryk mebli w kraju.

Zasadniczą wadą oprawek z bocznym mocowaniem wiertła spiralnych z chwytem cylindrycznym przy pomocy wkręta jest niecentryczność mocowania wiertła oraz do każdego wymiaru trzeba mieć tyleż oprawek ile wymiarów średnic wiertła.

Uchwyt według wynalazku składa się: z oprawki A ze szczeliną sprężynującą 6 oraz gniazdem nieprzelotowym 3 do osadzenia wiertła E która w dolnej części posiada chwyt z gwintem 1 przechodzący w część stożkową 2 do centrycznego mocowania uchwyty we wrzecionie wiertarki, część środkową nagwintowaną 4 przechodzącą u góry w stożkową 5 nakrętki kapturowej B z górnym otworem stożkowych 7 do zaciśnięcia wiertła; rozwiertaka C lub pogłębiaka mocowanego przy pomocy wkręta 8 oraz wymiennych tulejek redukcyjnych 2 z kryzą od góry 11 oraz naciętej od góry szczeliny sprężynującej 10 oraz prostopadłej do niej naciętej od dołu 9.

Mocowanie wiertła spiralnego E z chwytem cylindrycznym A poprzez tulejkę redukcyjną D lub bezpośrednio w gnieździe oprawki 3 następuje na skutek nakręcenia nakrętki kapturowej B i dokręceniu oprawki kluczem 2 do ścisłego zacisku wiertła E. Następnie zamocowuje się w zależności od potrzeb rozwiertak lub pogłębiak. Tak przygotowany uchwyt wraz z narzędziem zostaje umieszczony we wrzecionie wiertarki.

Uchwyt zapewnia szybkie i centryczne mocowanie wiertła spiralnych z chwytem cylindrycznym w wiertarkach wielowrzecionowych o minimalnym rozstawieniu wiertła wynoszącym 32 mm oraz może służyć do pojedynczych wiertarek.

Zastrzeżenie patentowe

Uchwyt uniwersalny do wiertarek wielowrzecionowych przeznaczony do mocowania wiertel spiralnych z uchwytem cylindrycznym, znamienny tym, że oprawka w części środkowej posiada gwint, w górnej jest zakończona stożkiem służącym do nakręcania nakrętki kapturowej z otworem stożkowym.

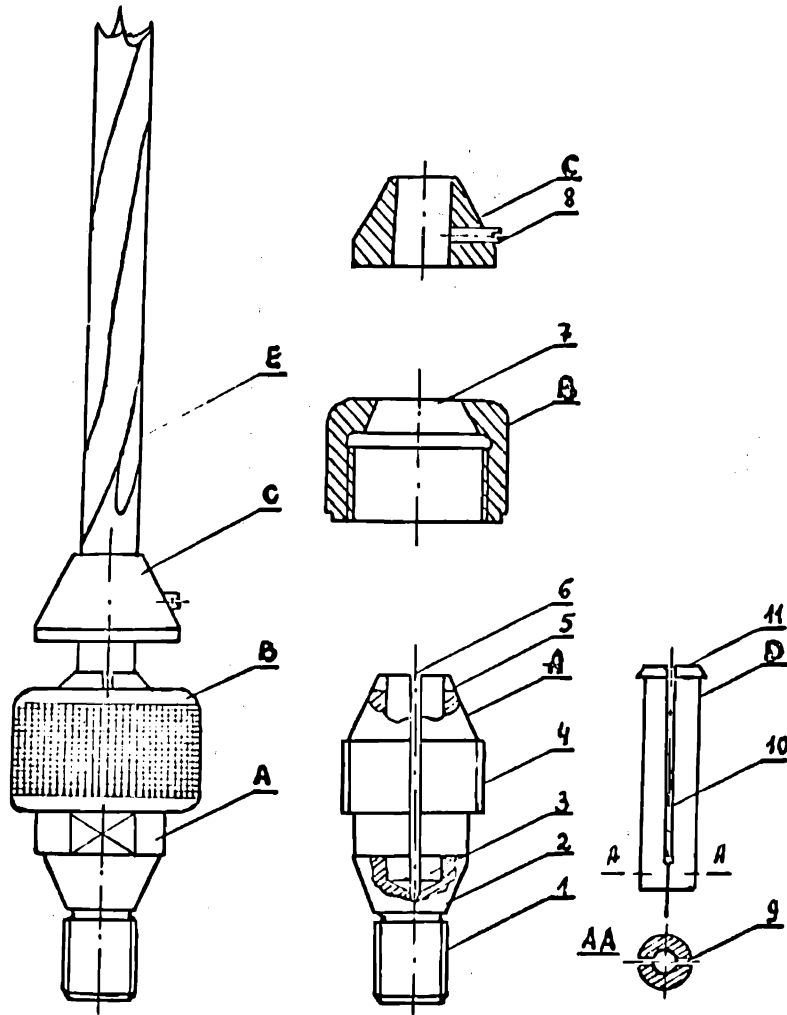


Fig. 1

Fig. 2