(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106276111 A
(43)申请公布日 2017.01.04

(21)申请号 201610850137.5

(22)申请日 2016.09.27

(71)申请人 贵州开阳三环磨料有限公司
地址 550300 贵州省贵阳市开阳县双流工业园

(72)发明人 林志顺

(74)专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所 52100
代理人 刘楠

(51)Int.Cl.
B65G 35/00(2006.01)

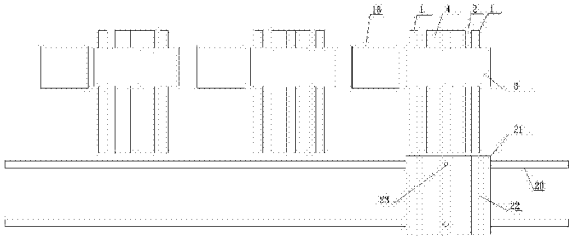
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)发明名称

一种生矾土制砖机的运输转向系统

(57)摘要

本发明公开了一种生矾土制砖机的运输转向系统，包括至少一个生矾土制砖机，在生矾土制砖机一侧设置对应轨道，在轨道之间设置中空结构，运输板横跨在轨道上，在中空结构内设置运输板的驱动装置，在运输板底面两侧对称设置支腿，在支腿内侧设置滚轮，该滚轮与轨道配合实现运输板在轨道上移动，而驱动装置与运输板配合实现驱动运输板上轨道上来回移动，在轨道尾端设置与轨道垂直的轨道一，在轨道一上设置运输板一，该运输板一底面结构与运输板底面结构一致，在运输板一顶面设置有与轨道尺寸一致的轨道二，在轨道二之间的运输板一之间设置上下可调的限位杆且该限位杆由液压电机控制实现对运输板的位置固定，本发明结构简单，制作方便。



CN 106276111 A

1.一种生矾土制砖机的运输转向系统，包括至少一个生矾土制砖机(18)，在生矾土制砖机(18)一侧设置对应轨道(1)，其特征在于：在轨道(1)之间设置中空结构(2)，运输板(3)横跨在轨道(1)上，在中空结构(2)内设置运输板(3)的驱动装置(4)，在运输板(3)底面两侧对称设置支腿(5)，在支腿(5)内侧设置滚轮(6)，该滚轮(6)与轨道(1)配合实现运输板(3)在轨道(1)上移动，而驱动装置(4)与运输板(3)配合实现驱动运输板(3)上轨道上来回移动，在轨道(1)尾端设置与轨道(1)垂直的轨道一(20)，在轨道一(20)上设置运输板一(21)，该运输板一(21)底面结构与运输板(3)底面结构一致，在运输板一(21)顶面设置有与轨道(1)尺寸一致的轨道二(22)，在轨道二(22)之间的运输板一(21)之间设置上下可调的限位杆(23)且该限位杆(23)由液压电机控制实现对运输板(3)的位置固定。

2.根据权利要求1所述的一种生矾土制砖机的运输转向系统，其特征在于：所述驱动装置(4)包括对称设置在中空结构(2)内的固定架(7)，在固定架(7)顶部对称设置“[”型结构的滑槽(8)，中间方形管(9)位于两滑槽(8)之间且在中间方形管(9)两侧对称设置滑轮(10)，该滑轮(10)卡入滑槽(8)内实现中间方形管(9)沿着滑槽(8)移动，在中间方形管(9)底部固定设置锯齿状卡板(11)，在锯齿状卡板(11)的正下方设置两端有驱动转轮(12)的链条(13)，该锯齿状卡板(11)与链条(13)配合实现驱动转轮(12)驱动中间方形管(9)移动。

3.根据权利要求2所述的一种生矾土制砖机的运输转向系统，其特征在于：在中间方形管(9)的上表面设置至少一个支座台组(14)，类三角形卡板(15)通过转轴(19)设置在支座台组(14)之间。

4.根据权利要求3所述的一种生矾土制砖机的运输转向系统，其特征在于：所述类三角形卡板(15)为钝角三角形，在类三角形卡板(15)的钝角出倒圆(16)，且该类三角形卡板(15)的斜边朝上。

5.根据权利要求3或4所述的一种生矾土制砖机的运输转向系统，其特征在于：在运输板(3)底面中部设置与类三角形卡板(15)对应的挡板(17)，该挡板(17)与类三角形卡板(15)配合实现对运输板(3)的单向驱动。

6.根据权利要求5所述的一种生矾土制砖机的运输转向系统，其特征在于：所述限位杆(23)的宽度与运输板(3)上的挡板(17)位置对应。

一种生矾土制砖机的运输转向系统

技术领域

[0001] 本发明涉及钢玉生产设备技术领域，尤其是一种生矾土制砖机的运输转向系统。

背景技术

[0002] 在现有的生矾土制砖过程中，对加工好的生矾土砖进行转运是非常麻烦的，现有的技术都是采用小车对其分批量运输，然该方法需要人工操作小车，不能实现工厂的自动化生产。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是：提供一种结构简单，使用方便的生矾土制砖机的运输转向系统，以克服现有技术的不足。

[0004] 本发明是这样实现的：

[0005] 一种生矾土制砖机的运输转向系统，包括至少一个生矾土制砖机，在生矾土制砖机一侧设置对应轨道，在轨道之间设置中空结构，运输板横跨在轨道上，在中空结构内设置运输板的驱动装置，在运输板底面两侧对称设置支腿，在支腿内侧设置滚轮，该滚轮与轨道配合实现运输板在轨道上移动，而驱动装置与运输板配合实现驱动运输板上轨道上来回移动，在轨道尾端设置与轨道垂直的轨道一，在轨道一上设置运输板一，该运输板一底面结构与运输板底面结构一致，在运输板一顶面设置有与轨道尺寸一致的轨道二，在轨道二之间的运输板一之间设置上下可调的限位杆且该限位杆由液压电机控制实现对运输板的位置固定。

[0006] 前述的一种生矾土制砖机的运输转向系统中，所述驱动装置包括对称设置在中空结构内的固定架，在固定架顶部对称设置“[”型结构的滑槽，中间方形管位于两滑槽之间且在中间方形管两侧对称设置滑轮，该滑轮卡入滑槽内实现中间方形管沿着滑槽移动，在中间方形管底部固定设置锯齿状卡板，在锯齿状卡板的正下方设置两端有驱动转轮的链条，该锯齿状卡板与链条配合实现驱动转轮驱动中间方形管移动。

[0007] 前述的一种生矾土制砖机的运输转向系统中，在中间方形管的上表面设置至少一个支座台组，类三角形卡板通过转轴设置在支座台组之间。

[0008] 前述的一种生矾土制砖机的运输转向系统中，所述类三角形卡板为钝角三角形，在类三角形卡板的钝角出倒圆，且该类三角形卡板的斜边朝上。

[0009] 前述的一种生矾土制砖机的运输转向系统中，在运输板底面中部设置与类三角形卡板对应的挡板，该挡板与类三角形卡板配合实现对运输板的单向驱动。

[0010] 前述的一种生矾土制砖机的运输转向系统中，所述限位杆的宽度与运输板上的挡板位置对应。

[0011] 由于采用了上述技术方案，与现有技术相比，本发明在中间方形管上的类三角形卡板与运输板底侧的挡板配合，在中间方形管来回移动过程中，由于类三角形卡板只能单向转动，从而驱动中间方形管在来回移动过程中，运输板只往一个方向移动，方便在将空的

运输板推动到轨道上时，中间方形管不会影响其运输板的移动，待运输板与中间方形管彼此配合后，驱动链条则中间方形管推动运输板移动到制砖机处，待完成装砖后继续推动运输板到下一个工序，然后中间方形管回位，在回位过程中不会影响区运输板，同时通过设置轨道一和运输板一实现对不同位置输送板进行转向运输，本发明结构简单，制作方便，实用性强。

附图说明

[0012] 附图1是本发明结构示意图；

[0013] 附图2是本发明中运输板的结构示意图；

[0014] 附图3是本发明驱动装置的结构俯视图；

[0015] 附图4是本发明驱动装置的结构主视图；

[0016] 附图5是本发明中链条与中间方形管的驱动连接示意图。

具体实施方式

[0017] 本发明的实施例：一种生矾土制砖机的运输转向系统，如附图所示，包括至少一个生矾土制砖机18，在生矾土制砖机18一侧设置对应轨道1，在轨道1之间设置中空结构2，运输板3横跨在轨道1上，在中空结构2内设置运输板3的驱动装置4，在运输板3底面两侧对称设置支腿5，在支腿5内侧设置滚轮6，该滚轮6与轨道1配合实现运输板3在轨道1上移动，而驱动装置4与运输板3配合实现驱动运输板3上轨道上来回移动，在轨道1尾端设置与轨道1垂直的轨道一20，在轨道一20上设置运输板一21，该运输板一21底面结构与运输板3底面结构一致，在运输板一21顶面设置有与轨道1尺寸一致的轨道二22，在轨道二22之间的运输板一21之间设置上下可调的限位杆23且该限位杆23由液压电机控制实现对运输板3的位置固定。

[0018] 其中该驱动装置4包括对称设置在中空结构2内的固定架7，在固定架7顶部对称设置“[”型结构的滑槽8，中间方形管9位于两滑槽8之间且在中间方形管9两侧对称设置滑轮10，该滑轮10卡入滑槽8内实现中间方形管9沿着滑槽8移动，在中间方形管9底部固定设置锯齿状卡板11，在锯齿状卡板11的正下方设置两端有驱动转轮12的链条13，该锯齿状卡板11与链条13配合实现驱动转轮12驱动中间方形管9移动，在中间方形管9的上表面设置至少一个支座台组14，类三角形卡板15通过转轴19设置在支座台组14之间，该类三角形卡板15为钝角三角形，在类三角形卡板15的钝角出倒圆16，且该类三角形卡板15的斜边朝上，在运输板3底面中部设置与类三角形卡板15对应的挡板17，该挡板17与类三角形卡板15配合实现对运输板3的单向驱动，该位杆23的宽度与运输板3上的挡板17位置对应。

[0019] 上述方案的描述是为便于该技术领域的普通技术人员能理解和使用的发明。熟悉本领域技术的人员显然可以容易地对实施方案做出各种修改。因此，本发明不限于上述实方案，本领域技术人员根据本发明的方法，不脱离本发明范畴所做出的改进和修改都应该在本发明的保护范围之内。

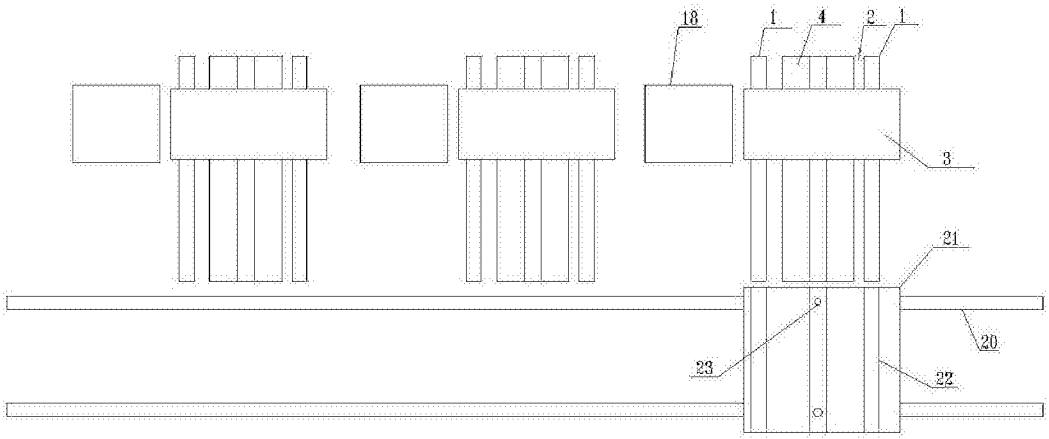


图1

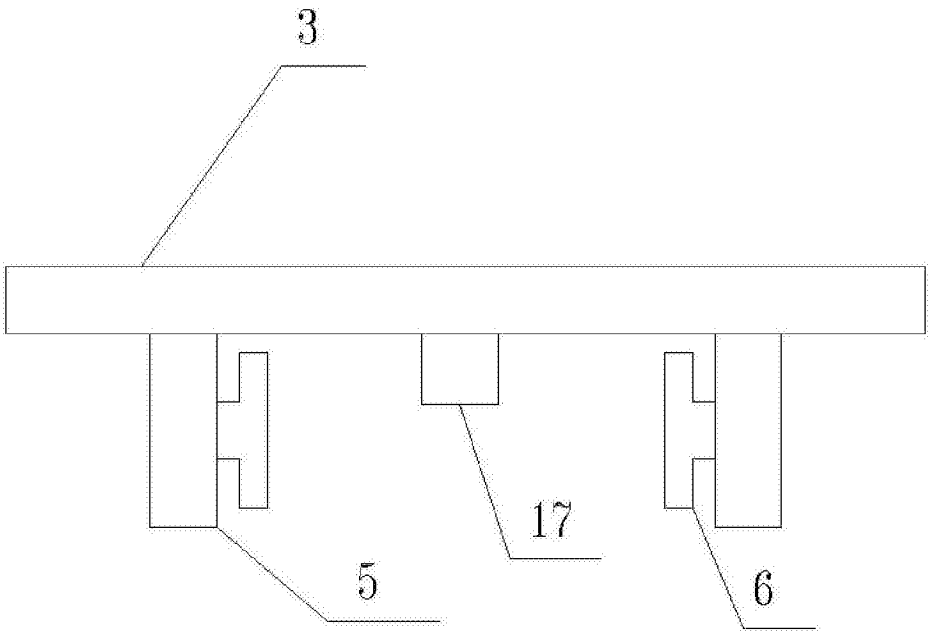


图2

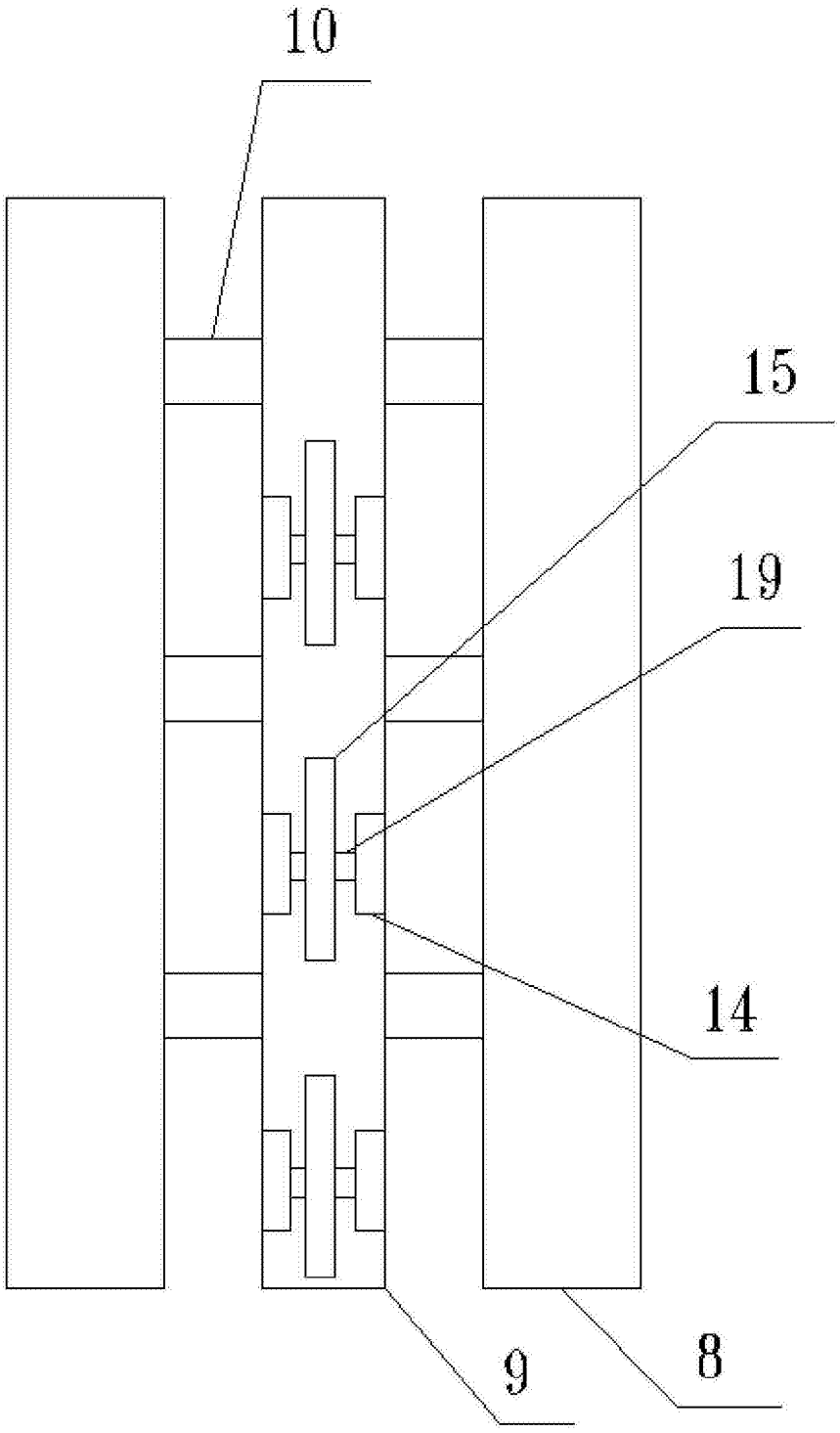


图3

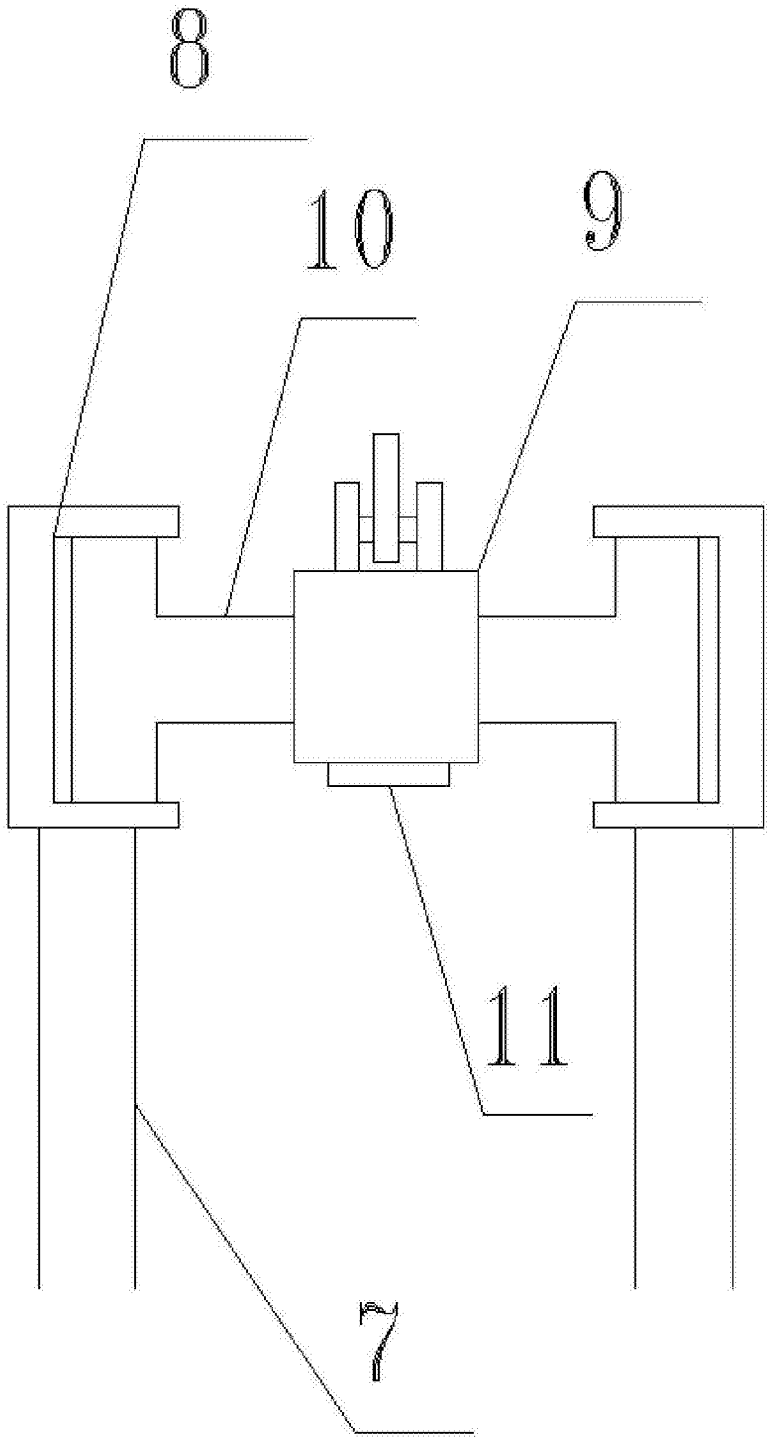


图4

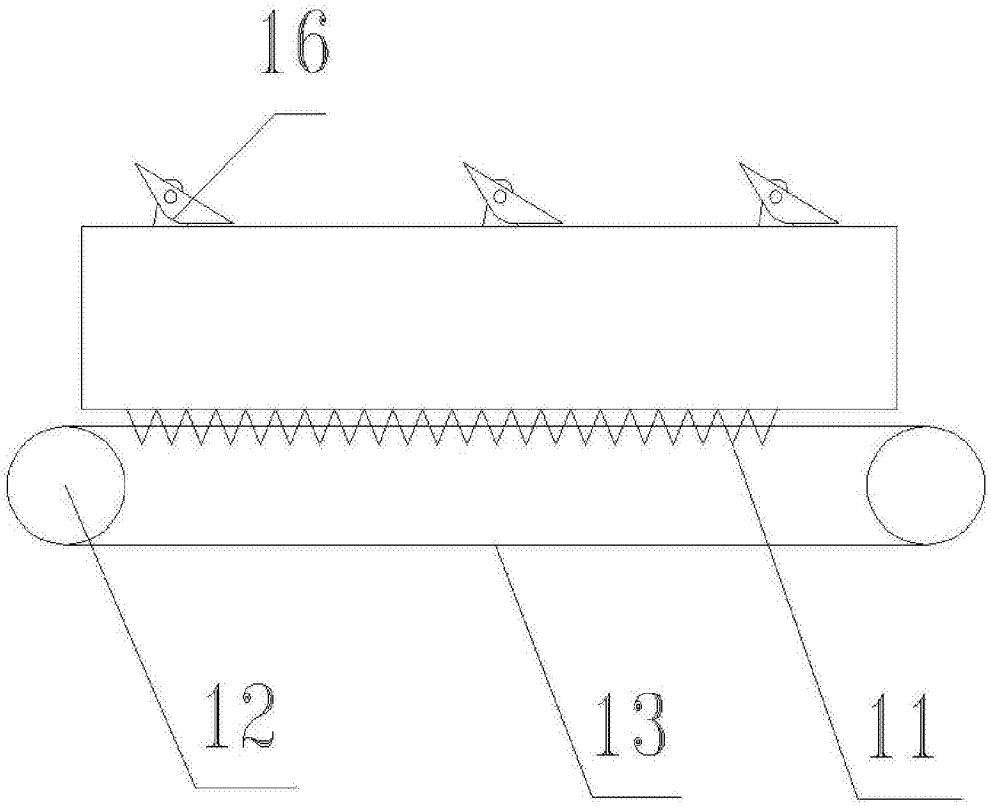


图5