

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

70a
96020

Opis patentowy
przedrukowano ze względu
na zauważone błędy

MKP C09d 13/00
B43k 19/14

Int. Cl.² C09D 13/00
B43K 19/14

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 21.05.73 (P 162731)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.04.75

Opis patentowy opublikowano: **15.12.1978**

Twórcy wynalazku: Wacław Goska, Jacek Goska, Łucja Żak, Mieczysław Żółkiewski,
Andrzej Kulczyk

Uprawniony z patentu: Spółdzielnia Inwalidów „Spójnia”, Stary Sącz
(Polska)

Sposób wytwarzania powłoki ochronnej na kredzie tablicowej

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania powłoki ochronnej na kredzie tablicowej zabezpieczającej użytkownika przed zabrudzeniem. Zna-
ny sposób wytwarzania warstw ochronnych po-
lega na osłonięciu kredy opaską papierową. Osłona
tego rodzaju nie stanowi pewnego zabezpieczenia,
ponieważ często ulega zsunięciu podczas użytko-
wania kredy. Warstwa ochronna wytwarzana spo-
sobem według wynalazku w odróżnieniu od zna-
nych rozwiązań całkowicie zabezpiecza kredę przed
oddzielaniem się z jej bocznych powierzchni czę-
stek, przy jednoczesnym zachowaniu właściwości
użytkowych kredy szkolnej.

Według wynalazku powłokę ochronną na kredzie
tablicowej wytwarza się przez powierzchniowe na-
sycenie kredy szkolnej roztworem wodnym po-
lisacharydów właściwych, najkorzystniej skrobi
ziemniaczanej przy stężeniu wagowym roztworu
od 0,05% do 5%. Po nasyceniu powierzchniowym
kredy suszy się ją w komorach suszarniczych w
temperaturze od 10°C do 70°C. Sposób wytwarza-

2

nia powłoki ochronnej kredy tablicowej według
wynalazku podany jest w przykładzie wykonania.

Przykład. Po ustaleniu się konsystencji la-
seczek kredy nasyca się je powierzchniowo 3%
roztworem wodnym skrobi ziemniaczanej. W ta-
kim stężeniu przy produkcji przemysłowej nie
następuje sklejenie się laseczek kredy. Nanoszenie
powłoki odbywa się metodą zanurzania, przy czym
czas zanurzenia wynosi 2—3 sekund. Następnie
laseczki kredy suszy się w tunelowym piecu przy
temperaturze wzrastającej od 10°C do 70°C.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania powłoki ochronnej na kre-
dzie tablicowej, znamienny tym, że kredę nasyca
się powierzchniowo roztworem wodnym polisacha-
rydów właściwych, najkorzystniej skrobi ziemnia-
czanej przy stężeniu wagowym roztworu wodne-
go od 0,05% do 5% a następnie suszy się ją w
temperaturze od 10°C do 70°C.