



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209934362 U

(45)授权公告日 2020.01.14

(21)申请号 201920285329.5

(22)申请日 2019.03.07

(73)专利权人 平江县彩美油墨有限公司

地址 410400 湖南省岳阳市平江县平江工
业园区兴旺路9号

(72)发明人 欧余良

(51)Int.Cl.

B01D 50/00(2006.01)

B01D 53/04(2006.01)

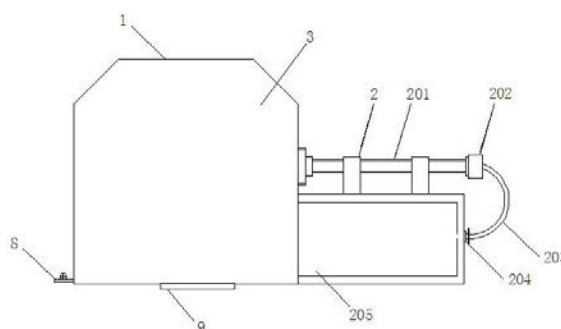
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种油墨生产用除尘装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种油墨生产用除尘装置,包括进料口和循环水出口,所述进料口的下方设置有处理室,且处理室的一侧设置有供水装置,所述处理室的内部设置有循环水管,且循环水管的一侧设置有喷头,所述循环水出口位于循环水管的外侧,所述喷头的下方设置有除水格栅,且除水格栅的下方设置有活性炭层,所述活性炭层的下方设置有排料口,且排料口的两侧设置有滤网。该油墨生产用除尘装置,与现有技术相比,增加结构的同时尽可能的提高了整个设备的使用性能,在良好的结构改造下,解决了不具有节能环保功能和不具备异味清除机构的问题,有效的保持了该装置在使用过程中的稳定程度,很好的满足了人们的使用需求。



1. 一种油墨生产用除尘装置,包括进料口(1)和循环水出口(8),其特征在于:所述进料口(1)的下方设置有处理室(3),且处理室(3)的一侧设置有供水装置(2),所述处理室(3)的内部设置有循环水管(4),且循环水管(4)的一侧设置有喷头(5),所述循环水出口(8)位于循环水管(4)的外侧,所述喷头(5)的下方设置有除水格栅(6),且除水格栅(6)的下方设置有活性炭层(7),所述活性炭层(7)的下方设置有排料口(9),且排料口(9)的两侧设置有滤网(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种油墨生产用除尘装置,其特征在于:所述喷头(5)等距排列在循环水管(4)的表面,且喷头(5)之间关于循环水管(4)的中轴线对称。

3. 根据权利要求1所述的一种油墨生产用除尘装置,其特征在于:所述除水格栅(6)的下表面与活性炭层(7)的上表面紧密贴合,且除水格栅(6)与活性炭层(7)均嵌于处理室(3)的内部。

4. 根据权利要求1所述的一种油墨生产用除尘装置,其特征在于:所述供水装置(2)包括导水管(201)、连接块(202)、输水管道(203)、轴承(204)、机底室(205)和高压水泵(206),所述导水管(201)的一侧设置有连接块(202),且连接块(202)的一侧设置有输水管道(203),所述输水管道(203)的一侧设置有轴承(204),且轴承(204)的一侧设置有机底室(205),所述机底室(205)的内部设置有高压水泵(206)。

5. 根据权利要求4所述的一种油墨生产用除尘装置,其特征在于:所述输水管道(203)为弯折结构,且输水管道(203)通过轴承(204)贯穿于机底室(205)的内部。

6. 根据权利要求4所述的一种油墨生产用除尘装置,其特征在于:所述高压水泵(206)与输水管道(203)通过轴承(204)相连接,且高压水泵(206)和输水管道(203)与轴承(204)之间均为固定连接。

一种油墨生产用除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及除尘装置技术领域,具体为一种油墨生产用除尘装置。

背景技术

[0002] 油墨生产用除尘装置在近些年出现,最初它的结构非常简单,由进料口、处理室和排料口三部分组成,人们只需要用它进行除尘就可以了,但是随着时间流逝,在长期使用过程中的人们会遇到很多问题,例如油墨生产用除尘装置不具有可持续工作对有害物质循环清除功能,不具备异味清除机构等,所以在这些问题的基础上人们便不断地去创新改进。

[0003] 现有的除尘装置整体结构较为简单,不具有可持续工作对有害物质循环清除功能,不具备异味清除的能力,从而无法对该设备进行很好的使用,在长时间除尘工作中,不仅除尘不彻底,而且间接的影响了该设备的连接稳定程度,不能很好的满足人们的使用需求,针对上述情况,在现有的油墨生产用除尘装置基础上进行技术创新。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种油墨生产用除尘装置,以解决上述背景技术中提出一般的除尘装置,不具有可持续工作对有害物质循环清除功能,不具备异味清除的能力,从而无法对该设备进行很好的使用,在长时间除尘工作中,不仅除尘不彻底,而且间接的影响了该设备的连接稳定程度,不能很好的满足人们的使用需求问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种油墨生产用除尘装置,包括进料口和循环水出口,所述进料口的下方设置有处理室,且处理室的一侧设置有供水装置,所述处理室的内部设置有循环水管,且循环水管的一侧设置有喷头,所述循环水出口位于循环水管的外侧,所述喷头的下方设置有除水格栅,且除水格栅的下方设置有活性炭层,所述活性炭层的下方设置有排料口,且排料口的两侧设置有滤网。

[0006] 优选的,所述喷头等距排列在循环水管的表面,且喷头之间关于循环水管的中轴线对称。

[0007] 优选的,所述除水格栅的下表面与活性炭层的上表面紧密贴合,且除水格栅与活性炭层均嵌于处理室的内部。

[0008] 优选的,所述供水装置包括导水管、连接块、输水管道、轴承、机底室和高压水泵,所述导水管的一侧设置有连接块,且连接块的一侧设置有输水管道,所述输水管道的一侧设置有轴承,且轴承的一侧设置有机底室,所述机底室的内部设置有高压水泵。

[0009] 优选的,所述输水管道为弯折结构,且输水管道通过轴承贯穿于机底室的内部。

[0010] 优选的,所述高压水泵与输水管道通过轴承相连接,且高压水泵和输水管道与轴承之间均为固定连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 在现有的一种油墨生产用除尘装置的基础上,增加结构的同时尽可能的提高了整个设备的使用性能,在良好的结构改造下,解决了不具有节能环保功能和不具备异味清除

机构的问题,有效的保持了该装置在使用过程中的稳定程度,很好的满足了人们的使用需求;

[0013] 1.本实用新型通过循环水管、喷头、除水格栅和活性炭层的设置,构成了异味清除机构,循环水管内部水从处理室内壁喷头中四散喷射,对灰尘中重离子金属成分进行洗刷,除水格栅再将水洗后的灰尘湿气潮气过滤进行干燥,由活性炭层实现将灰尘中的异味彻底清除的目的,提高该装置良好的使用性能的同时,保护环境不受灰尘中异味杂质的污染;

[0014] 2.本实用新型通过滤网、排料口和循环水出口的设置,使得被清除重离子金属和异味后的灰尘经过滤网进行过滤,实现了灰尘的分类处理,有害杂质通过滤网进入循环水管再次进行处理,无毒害的灰尘杂质从排料口排出可加以利用,循环水出口使得该装置水循环,及时稳定的对灰尘进行处理,有效的解决了环境污染和资源浪费的问题,提高该装置良好的使用性能;

[0015] 3.本实用新型通过高压水泵、轴承、输水管道、连接块和导水管的设置,构成了该除尘装置的持续供水系统,高压水泵持续供水,通过喷头对灰尘进行喷射水洗,开启除尘处理操作的第一步,轴承和导水管的设置,使输水管道与高压水泵紧密连接的同时,又避免了水漏出的问题,保护该除尘装置持续工作,保持了该装置在使用过程中的稳定程度。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型主视全剖结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型俯视结构示意图。

[0019] 图中:1、进料口;2、供水装置;201、导水管;202、连接块;203、输水管道;204、轴承;205、机底室;206、高压水泵;3、处理室;4、循环水管;5、喷头;6、除水格栅;7、活性炭层;8、循环水出口;9、排料口;10、滤网。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种油墨生产用除尘装置,包括进料口1和循环水出口8,进料口1的下方设置有处理室3,且处理室3的一侧设置有供水装置2,供水装置2包括导水管201、连接块202、输水管道203、轴承204、机底室205和高压水泵206,导水管201的一侧设置有连接块202,且连接块202的一侧设置有输水管道203,输水管道203的一侧设置有轴承204,且轴承204的一侧设置有机底室205,机底室205的内部设置有高压水泵206,输水管道203为弯折结构,且输水管道203通过轴承204贯穿于机底室205的内部,高压水泵206与输水管道203通过轴承204相连接,且高压水泵206和输水管道203与轴承204之间均为固定连接,本实用新型通过高压水泵206、轴承204、输水管道203、连接块202和导水管201的设置,构成了该除尘装置的持续供水系统,高压水泵206持续供水,通过喷头5对灰尘进行喷射水洗,开启除尘处理操作的第一步,轴承204和导水管201的设置,使输水管道

203与高压水泵206紧密连接的同时,又避免了水漏出的问题,保护该除尘装置持续工作,保持了该装置在使用过程中的稳定程度,处理室3的内部设置有循环水管4,且循环水管4的一侧设置有喷头5,喷头5等距排列在循环水管4的表面,且喷头5之间关于循环水管4的中轴线对称,本实用新型通过循环水管4、喷头5、除水格栅6和活性炭层7的设置,构成了异味清除机构,循环水管4内部水从处理室3内壁喷头5中四散喷射,对灰尘中重离子金属成分进行洗刷,除水格栅6再将水洗后的灰尘湿气潮气过滤进行干燥,由活性炭层7实现将灰尘中的异味彻底清除的目的,提高该装置良好的使用性能的同时,保护环境不受灰尘中异味杂质的污染,循环水出口8位于循环水管4的外侧,喷头5的下方设置有除水格栅6,且除水格栅6的下方设置有活性炭层7,除水格栅6的下表面与活性炭层7的上表面紧密贴合,且除水格栅6与活性炭层7均嵌于处理室3的内部,活性炭层7的下方设置有排料口9,且排料口9的两侧设置有滤网10,本实用新型通过滤网10、排料口9和循环水出口8的设置,使得被清除重离子金属和异味后的灰尘经过滤网10进行过滤,实现了灰尘的分类处理,有害杂质通过滤网10进入循环水管4再次进行处理,无毒害的灰尘杂质从排料口9排出可加以利用,循环水出口8使得该装置水循环,及时稳定的对灰尘进行处理,有效的解决了环境污染和资源浪费的问题,提高该装置良好的使用性能。

[0022] 工作原理:在使用该油墨生产用除尘装置时,首先人们把灰尘垃圾从除尘装置的进料口1处倒入,原料在进入处理室3的同时,打开设置在处理室3一侧的机底室205内部的高压水泵206,使其对该装置持续供水,水会从高压水泵206中流进与轴承204连接的输水管道203中,再顺着输水管道203的弯折结构到达通过连接块202与其连接着的导水管201中,通过导水管201水流进入循环水管4,通过循环水管4表面设置的喷头5对灰尘进行喷射水洗,经过喷射水洗洗刷掉灰尘中的重离子金属成分,此时,灰尘进入到除水格栅6,除水格栅6会将去除过重离子金属成分的灰尘中的湿气潮气排出,接着进入到除水格栅6下方的活性炭层7中,活性炭层7对灰尘进行异味清除,此时,被彻底清除异味的灰尘便到了滤网10位置,经处理室3处理后的灰尘中无害杂质会直接从排料口9处排出,而有害的灰尘杂质则通过滤网10进入到循环水管4,再次回到处理室3进行除尘处理,而后再从排料口9排出,除尘工作结束后,可从循环水出口8处将水排出,这就是该油墨生产用除尘装置的工作原理。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

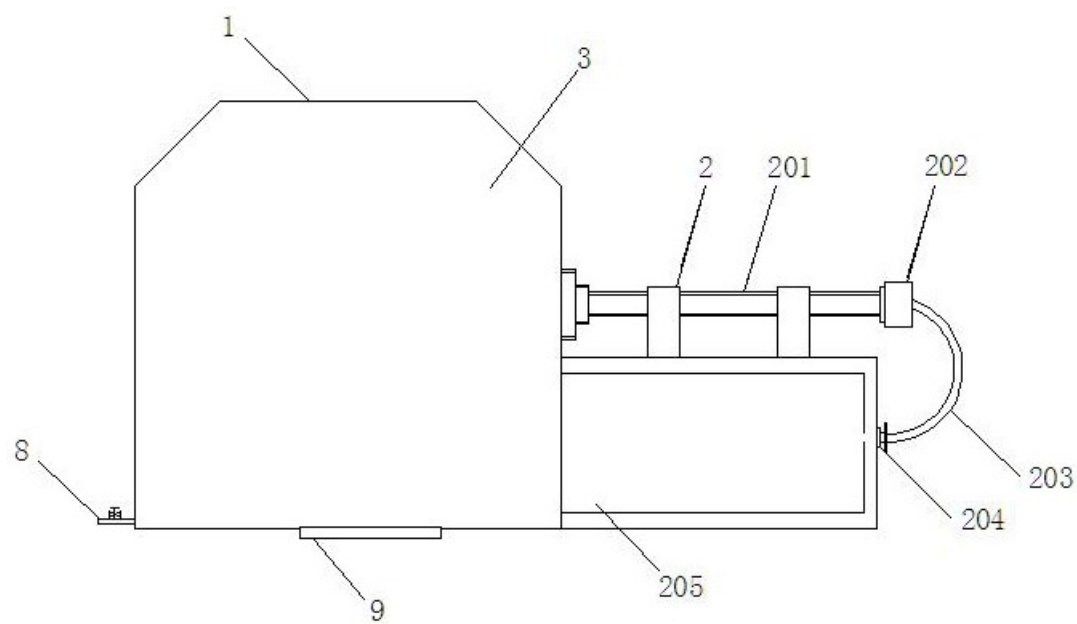


图1

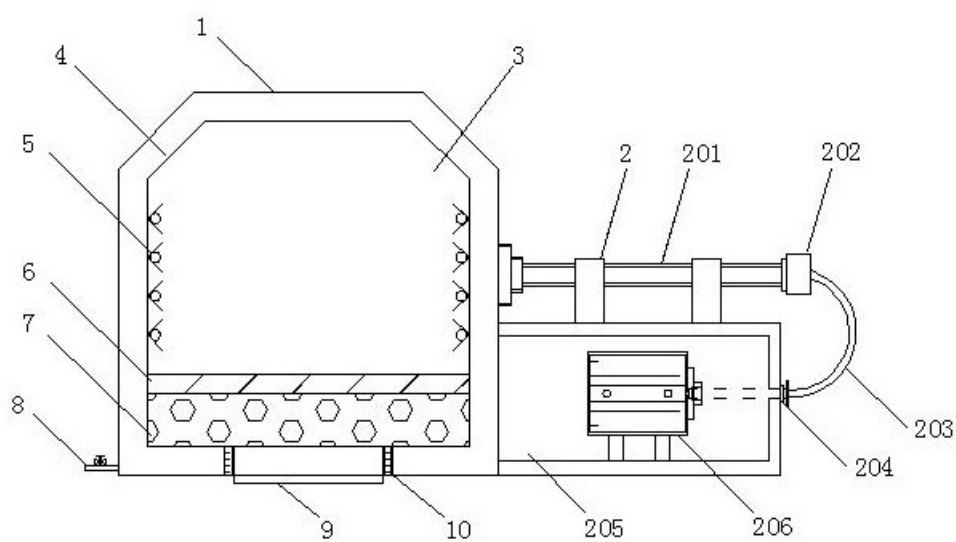


图2

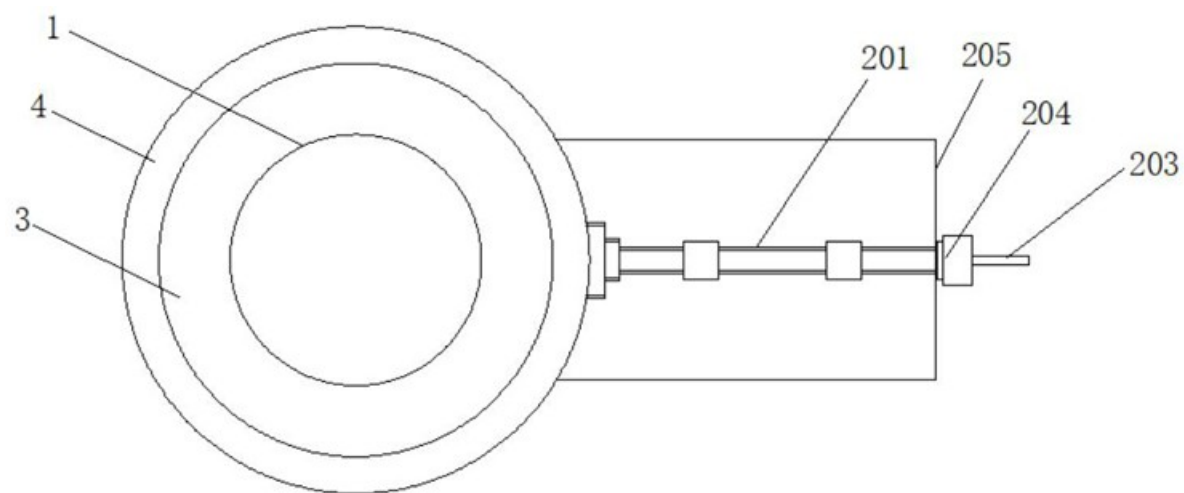


图3