

Opublikowano dnia 28 listopada 1958 r.



SB L
E04 B 2 / 06
Urzedu Patentow
Rzeczypospolitej Ludowej

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41654

Kl. 37-a, 4

Edmund Frydrych

Warszawa, Polska

37a 3/08

Sposób budowy ścian z elementów prefabrykowanych oraz element do wykonywania tego sposobu

Patent trwa od dnia 1 marca 1957 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy ścian z elementów prefabrykowanych oraz elementy do stosowania tego sposobu.

Najbardziej pracochłonną czynnością przy budowie ścian stanowi dotychczas łączenie elementów tej ściany zaprawą wiążącą w jedną całość, przy czym zachodzi to zarówno przy budowie ścian z cegieł jak i przy wykonywaniu ich z elementów prefabrykowanych. Ponadto przy wznoszeniu ścian występuje trudność zachowania pionu ściany i dlatego dotychczas przy budowie ścian muszą być zatrudnieni wykwalifikowani robotnicy. Niedogodności te usuwa sposób według wynalazku, polegający na tym, że zaprawę wiążącą elementy składowe ściany, wtryskuje się pod ciśnieniem pomiędzy te elementy z zewnątrz ściany i tylko w pewnych jej miejscach, najkorzystniej na narożach budynków, — dopiero po wykonaniu na sucho ścian całego budynku lub też tylko po wniesieniu niektórych jej ścian.

Zaprawę według wynalazku wtryskuje się poprzez poziome rowki wykonane w górnej powierzchni prefabrykowanego elementu, stanowiącego przedmiot niniejszego wynalazku i przystosowanego do powyższego sposobu, przy czym rowki są rozmieszczone tak, iż łączą się z pionowymi kanałami, powstającymi między czołami każdego ze wspomnianych elementów, na skutek wykonania tam co najmniej dwóch rowkowych wgłębień.

Wynalazek jest bliżej wyjaśniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z dołu prefabrykowanego elementu według wynalazku, fig. 2 — jego widok czołowy, fig. 3 — widok tego elementu z góry, fig. 4 — widok z góry narożnikowego elementu „prawego”, fig. 5 — takież widok narożnikowego elementu „lewego”, fig. 6 — widok boczny elementu według fig. 5 z prawego jego końca, fig. 7 — widok z przodu ściany wykonanej z elementów według wynalazku, fig. 8 — perspektywiczny

widok ściany wykonanej sposobem według wynalazku i wreszcie fig. 9 — pionowy przekrój ściany wzdłuż linii A — A na fig. 8.

Do budowy ścian sposobem według wynalazku stosuje się trojakiemu kształtu elementy prefabrykowane, a mianowicie normalne elementy środkowe, przedstawione na fig. 1 — 3 oraz elementy narożnikowe „prawy” i „lewy” uwidocznione na fig. 4 — 5.

Każdy z elementów zarówno środkowych 1 (fig. 1 — 3) jak i w narożnikach 2 i 3 (fig. 4—6) posiada na górnej swej powierzchni co najmniej dwa kwadratowe lub prostokątne występy 4 o płaskiej powierzchni górnej, natomiast na dolnej swej powierzchni — wgłębienie 5 o kształcie odpowiadającym kształtowi występow 4. Na górnej powierzchni każdego elementu zarówno 1 jak i 2 i 3, znajdują się przy obu podłużnych ich bokach podłużne rowki 6 i 7, przebiegające na całej długości tych elementów i połączone z kilkoma poprzecznymi rowkami 8 — 11. Na obu czołach każdego elementu 1 wykonane są co najmniej dwa równoległe rowkowe wgłębienia pionowe 12 i 13. Wskutek zastąpienia tych wgłębień, między każdymi dwoma elementami 1 oraz między elementami 1 a elementem 2 lub 3 powstają pionowe kanały 14 i 15 (fig. 8), łączące się ze wspomnianymi poziomymi rowkami, zarówno podłużnymi 6 i 7 jak i poprzecznymi 8 — 11.

Jeżeli chodzi o narożnikowe elementy 2 i 3, to posiadają one wgłębienie 12 i 13 tylko na jednym swym czołe, natomiast posiadają one ponadto takiegoż kształtu wgłębienie 14 i 15 na jednym swym, podłużnym boku pionowym. W elemencie prawym 2 wgłębienie 14 i 15 znajduje się w prawym jego końcu, natomiast w elemencie lewym 3 wgłębienia te są wykonane w lewym jego końcu (fig. 4 i 5). Drugie natomiast czoło tych narożnikowych elementów 2 i 3 posiada gotową fakturę.

Na dolnej powierzchni każdego z elementów 1, 2, 3 oprócz wspomnianych wgłębień 5 wykonane są niewielkie występy 16, 17, przeciwległe do rowków 6 i 7. Występy te, posiadając zasadniczo kształt odpowiadający kształtowi rowków 6 i 7, są wykonane tak, że między wystęпами 16 i 17 elementu wyżej leżącego w ścianie z rowkami 6 i 7, a elementem znajdującym się pod nim, istnieje pewien luz, dzięki czemu zaprawa może się przedostać pomiędzy wszystkie elementy.

Po wykonaniu ściany na sucho wtryskuje się pod ciśnieniem pomiędzy elementy 1, 2 i 3 zaprawę z zewnątrz ściany i mianowicie poprzez rowki 6 i 7 elementów narożnikowych 2 i 3.

Do wtryskiwania zaprawy stosuje się przełożny agregat odpowiedniej konstrukcji. Przy wtryskiwaniu tej zaprawy do jednego budynku można użyć jednocześnie kilka takich agregatów obsługiwanych przez grupę pracowników.

Przy budowie ścian sposobem według wynalazku właściwe „budowanie” ściany sprowadza się jedynie do układania na sucho prefabrykowanych elementów 1, 2, 3 jeden na drugim tak, że na płaskie występy 4 niżej leżących elementów trafiają wgłębienia 5 elementów wyżej leżących, zaś występy 16 i 17 elementów wyżej leżących trafiają do rowków 6 i 7 elementów niżej leżących.

Przy wtryskiwaniu pod ciśnieniem zaprawy poprzez rowki podłużne 6 i 7 zaprawa ta wypełnia zarówno rowki podłużne jak i poprzeczne 8 — 11 oraz przedostaje się do pionowych kanałów 14 i 15 oraz szczelin pionowych i poziomych między elementami, wskutek czego następuje monolitowe związanie wszystkich elementów budowanej ściany.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób budowy ścian z elementów prefabrykowanych, znamienny tym, że po ustawieniu tych elementów na sucho jeden na drugim na podobieństwo cegieł, wtryskuje się między nie pod ciśnieniem zaprawę od zewnątrz ściany w pewnych tylko miejscach, np. na narożach budynku, poprzez poziome rowki podłużne i poprzeczne tych elementów, łączące się z pionowymi kanałami, powstającymi między czołami sąsiednich elementów w poziomych warstwach elementów tej ściany.
2. Element według zastrz. 1, posiadający na górnej swej powierzchni co najmniej dwa płaskie występy, a na dolnej powierzchni odpowiednie wgłębienia do umieszczenia tych występów, znamienny tym, że jest wyposażony po obu podłużnych bokach w rowki podłużne (6 i 7), połączone z kilkoma poprzecznymi rowkami (8 i 11), na obu zaś czołach lub co najmniej na jednym czołe posiada wgłębienia rowkowe (12 i 13), przy czym w tym ostatnim przypadku na jednym jego podłużnym boku przy prawym lub lewym końcu elementu, wykonane są pionowe wgłębienia rowkowe (14 i 15), a na dolnej jego powierzchni znajdują się występy (16 i 17), przeciwległe i analogiczne do rowków (6 i 7).

Edmund Frydrych

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych



