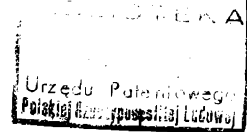


2
15 października 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 6218.

Maschinenfabrik Sack G. m. b. H.
(Düsseldorf-Rath, Niemcy)
i Josef Gassen
(Düsseldorf-Rath, Niemcy).

Kl. 7 a 15.

7a 17/04

Sposób i urządzenie do wyrobu gotowych rur.

Patent dodatkowy do patentu Nr 661.

Zgłoszono 20 stycznia 1925 r.

Udzielono 3 listopada 1926 r.

Pierwszeństwo: 4 kwietnia 1924 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 23 września 1939 r.

Przedmiot głównego patentu Nr 661 stanowi walcarkę do wyrobu cienkościenych rur, składającą się z dwóch par walców umieszczonych poza sobą, przy czem obydwie pary walców są zwrócone do siebie czołami tak, że tworzą razem jeden kaliber i obrabiają materiał wspólnie na tym samym trzpieniu. Walce pierwszej pary stosowano cylindryczne, a walice drugiej pary stożkowe, przy czem rozmieszczenie ich jest takie, że kaliber naprzód się zwęża a potem znowu rozszerza. Celem takiego urządzenia miało być, aby walice we wszyst-

kich miejscach równomiernie się łączyły na obrabianym materiale, co zapobiega niepożądanym odkształceniom materiału.

Niniejszy wynalazek zmienia konstrukcję tej walcarki w ten sposób, że walice pierwszej pary nie są cylindryczne, lecz nieco stożkowe, gdyż okazało się, że obwód obrabianej rury zmniejsza się nieco w czasie obróbki pomiędzy pierwszą parą walców. Stosownie do tego zmniejsza się więc obwód tych walców, aby uniknąć wspomnianego zjawiska.

Na rysunku przedstawiono przykład wy-

konania takiej walcarki, która składa się z dwóch par walców *a, b* i *c, d*, tworzących razem jeden kaliber, początkowo zwężający się a następnie rozszerzający się. Walce te obrabiają wspólnie materiał *f*, umieszczony na trzpieniu *e*. W myśl wynalazku walce są nieco stożkowe tak, że toczą się po materiale, przylegając dokładnie we wszystkich miejscach.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób i urządzenie do wyrobu gotto-

wych rur według patentu Nr 661, z zastosowaniem dwu par walców, tworzących razem jeden kaliber, który początkowo się zwęża a następnie rozszerza, znamienny tem, że walce (*a* i *b*) pierwszej pary walców posiadają kształt nieco stożkowy w kierunku walcowania.

Maschinenfabrik Sack G. m. b. H.

Josef Galsen.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

