



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204724081 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 28

(21) 申请号 201520288000. 6

(22) 申请日 2015. 05. 06

(73) 专利权人 北京中联天盛建材有限公司

地址 101100 北京市通州区漷县镇马头村南

(72) 发明人 王天星

(74) 专利代理机构 北京纽乐康知识产权代理事

务所(普通合伙) 11210

代理人 唐忠庆

(51) Int. Cl.

B01F 7/18(2006. 01)

B01F 15/06(2006. 01)

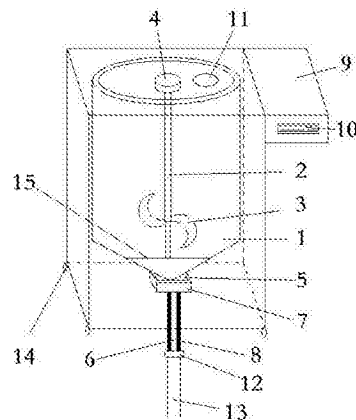
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种恒温涂料喷涂机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种恒温涂料喷涂机,包括机壳,机壳内设有搅拌器,搅拌器内设有相配合的搅拌系统,搅拌系统包括设置于搅拌器内的搅拌轴,搅拌轴底端设有相配合的搅拌叶,搅拌轴的顶端设有电机;搅拌器底端连通有相配合的抽油泵,抽油泵另一端连接有穿过机壳底端延伸出的加热导管,并且抽油泵的外层设有A级保温层,加热导管外层设有电加热层;机壳的一侧设有相配合的控制系统,控制系统上设有散热器,机壳上还设有与搅拌器开口处相配合和进料口。本实用新型的有益效果:通过A级保温层以及电加热层的配合,可以在涂料排出的整个过程中使涂料处于适合的温度,防止涂料凝固,保证了涂料的质量,具有良好的发展前景。



1. 一种恒温涂料喷涂机, 包括机壳, 其特征在于, 所述机壳内设有搅拌器(1), 所述搅拌器(1)内设有相配合的搅拌系统, 所述搅拌系统包括设置于所述搅拌器(1)内的搅拌轴(2), 所述搅拌轴(2)底端设有相配合的搅拌叶(3), 所述搅拌轴(2)的顶端设有电机(4); 所述搅拌器(1)底端连通有相配合的抽油泵(5), 所述抽油泵(5)另一端连接有穿过所述机壳底端延伸出的加热导管(6), 并且所述抽油泵(5)的外层设有A级保温层(7), 所述加热导管(6)外层设有电加热层(8); 所述机壳的一侧设有相配合的控制系统(9), 所述控制系统(9)上设有散热器(10), 所述机壳上还设有与所述搅拌器(1)开口处相配合和进料口(11)。

2. 根据权利要求1所述的恒温涂料喷涂机, 其特征在于, 所述加热导管(6)通过连接环(12)连接有对接管(13), 所述对接管(13)连接有相配合的喷头, 所述喷头上设有加汽系统。

3. 根据权利要求1所述的恒温涂料喷涂机, 其特征在于, 所述机壳的底端设有若干相配合的轮子(14)。

4. 根据权利要求1所述的恒温涂料喷涂机, 其特征在于, 所述电机(4)固定于机壳上盖的内侧与所述搅拌器(1)开口对应处。

5. 根据权利要求1所述的恒温涂料喷涂机, 其特征在于, 所述搅拌轴(2)通过稳固板(15)活动固定于所述搅拌器(1)内。

一种恒温涂料喷涂机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及搅拌机,具体来说,涉及一种恒温涂料喷涂机。

背景技术

[0002] 在涂料的生产加工过程中,需要对多种粉末的涂料原料进行高速充分的混合搅拌,然后再加溶剂溶解原料进行后续步骤的加工,而现有的料桶中,因为导出涂料的导管延伸至机壳外,在涂料搅拌完毕后,排出的过程中很容易受周围温度的影响而凝固,搅拌效果也不均匀,影响涂料的质量。

[0003] 所以,研制出一种具有加热功能的涂料搅拌器,便成为业内人士亟需解决的问题。

实用新型内容

[0004] 针对相关技术中的上述技术问题,本实用新型提出一种恒温涂料喷涂机,具有加热功能,能够保证涂料的质量。

[0005] 为实现上述技术目的,本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0006] 一种恒温涂料喷涂机,包括机壳,所述机壳内设有搅拌器,所述搅拌器内设有相配合的搅拌系统,所述搅拌系统包括设置于所述搅拌器内的搅拌轴,所述搅拌轴底端设有相配合的搅拌叶,所述搅拌轴的顶端设有电机;所述搅拌器底端连通有相配合的抽油泵,所述抽油泵另一端连接有穿过所述机壳底端延伸出的加热导管,并且所述抽油泵的外层设有A级保温层,所述加热导管外层设有电加热层;所述机壳的一侧设有相配合的控制系统,所述控制系统上设有散热器,所述机壳上还设有与所述搅拌器开口处相配合和进料口。

[0007] 进一步的,所述加热导管通过连接环连接有对接管,所述对接管连接有相配合的喷头,所述喷头上设有加汽系统。

[0008] 进一步的,所述机壳的底端设有若干相配合的轮子。

[0009] 进一步的,所述电机固定于机壳上盖的内侧与所述搅拌器开口对应处。

[0010] 进一步的,所述搅拌轴通过稳固板活动固定于所述搅拌器内。

[0011] 本实用新型的有益效果:通过A级保温层以及电加热层的配合,可以在涂料排出的整个过程中使涂料处于适合的温度,防止涂料凝固,保证了涂料的质量,具有良好的发展前景。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1是根据本实用新型实施例所述的恒温涂料喷涂机结构示意图。

[0014] 图中:

[0015] 1、搅拌器 ;2、搅拌轴 ;3、搅拌叶 ;4、电机 ;5、抽油泵 ;6、加热导管 ;7、A 级保温层 ;8、电加热层 ;9、控制系统 ;10、散热器 ;11、进料口 ;12、连接环 ;13、对接管 ;14、轮子 ;15、稳固板。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 如图 1 所示,根据本实用新型实施例所述的一种恒温涂料喷涂机,包括机壳,所述机壳内设有搅拌器 1,所述搅拌器 1 内设有相配合的搅拌系统,所述搅拌系统包括设置于所述搅拌器 1 内的搅拌轴 2,所述搅拌轴 2 底端设有相配合的搅拌叶 3,所述搅拌轴 2 的顶端设有电机 4 ;所述搅拌器 1 底端连通有相配合的抽油泵 5,所述抽油泵 5 另一端连接有穿过所述机壳底端延伸出的加热导管 6,并且所述抽油泵 5 的外层设有 A 级保温层 7,所述加热导管 6 外层设有电加热层 8 ;所述机壳的一侧设有相配合的控制系统 9,所述控制系统 9 上设有散热器 10,所述机壳上还设有与所述搅拌器 1 开口处相配合和进料口 11。

[0018] 在一个实施例中,所述加热导管 6 通过连接环 12 连接有对接管 13,所述对接管 13 连接有相配合的喷头,所述喷头上设有加汽系统。

[0019] 在一个实施例中,所述机壳的底端设有若干相配合的轮子 14。

[0020] 在一个实施例中,所述电机 4 固定于机壳上盖的内侧与所述搅拌器 1 开口对应处。

[0021] 在一个实施例中,所述搅拌轴 2 通过稳固板 15 活动固定于所述搅拌器 1 内。

[0022] 为了方便理解本实用新型的上述技术方案,以下通过具体使用方式上对本实用新型的上述技术方案进行详细说明。

[0023] 在具体使用时,根据本实用新型所述的恒温涂料喷涂机,将需要搅拌的涂料原料通过进料口 11 倒入搅拌器内 1,通过控制系统 9 控制搅拌系统进行搅拌,搅拌完毕后,可以通过控制系统 9 控制电加热层 8 的温度来配合 A 级保温层 7,使涂料排出的整个过程中处于适合的温度,防止涂料凝固,保证了涂料的质量。

[0024] 综上所述,借助于本实用新型的上述技术方案,通过 A 级保温层 7 以及电加热层 8 的配合,可以在涂料排出的整个过程中使涂料处于适合的温度,防止涂料凝固,保证了涂料的质量,具有良好的发展前景。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

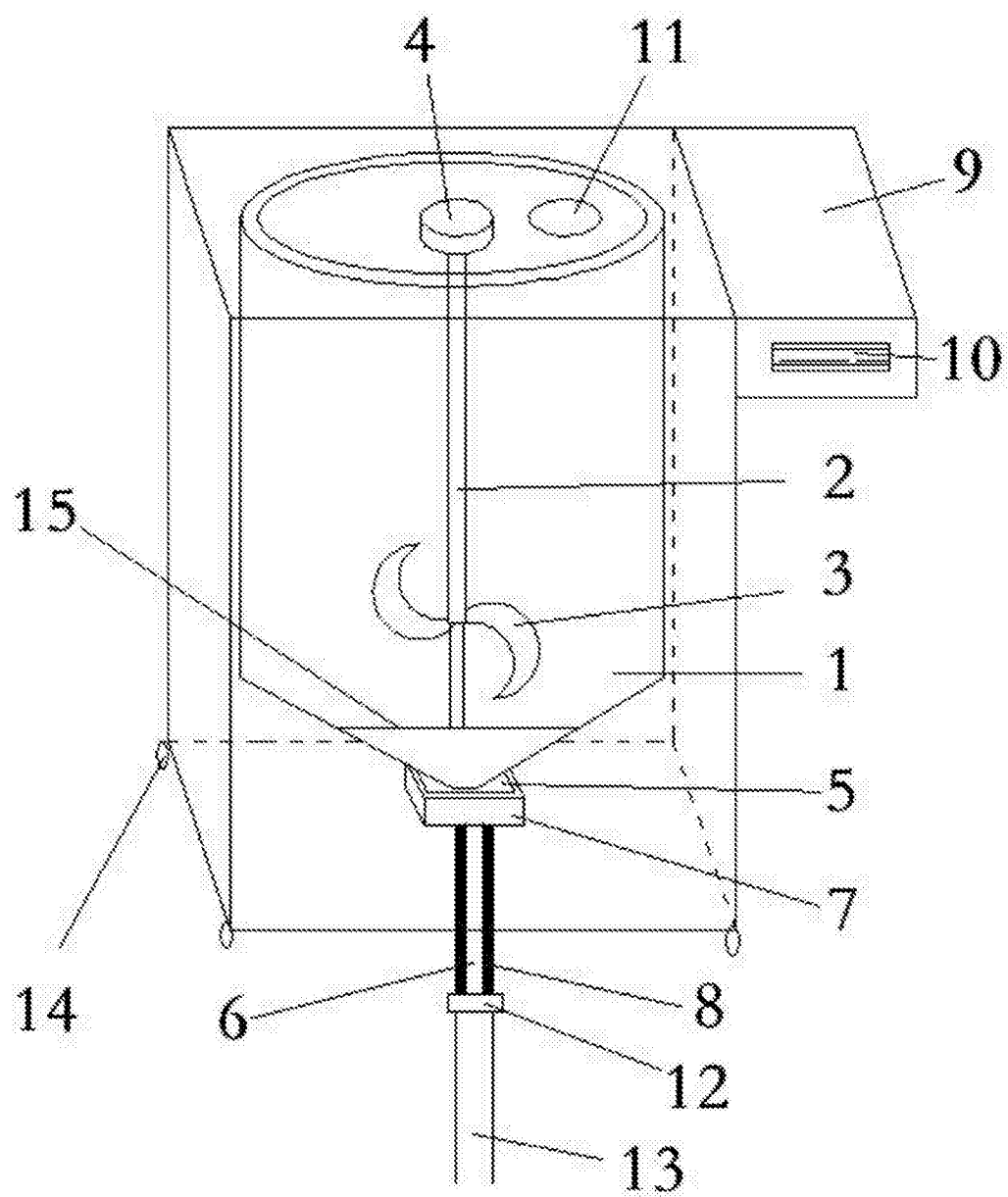


图 1