



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206296976 U

(45)授权公告日 2017.07.04

(21)申请号 201621289468.8

(22)申请日 2016.11.29

(73)专利权人 福建金竹竹业有限公司

地址 363600 福建省漳州市南靖县南靖高  
新技术产业园区

(72)发明人 李小贤

(51)Int.Cl.

B27J 1/00(2006.01)

B27D 5/00(2006.01)

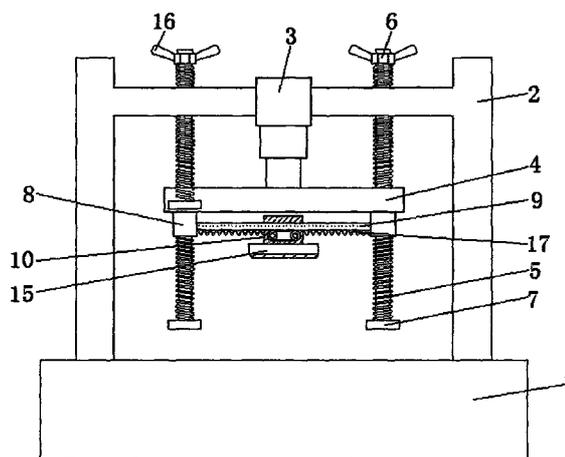
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种加工竹板用的挤压定型裁边装置

## (57)摘要

本实用新型公开了一种加工竹板用的挤压定型裁边装置,包括底座,所述底座的顶部两侧均设置有支架,且两个支架之间通过伸缩杆固定连接,所述伸缩杆的自由端与横板的顶端固定连接,所述横板顶部的两侧均设置有螺栓,所述螺栓的顶端贯穿支架,并且延伸至支架的上方与螺帽连接,所述螺栓的底端贯穿横板,并且延伸至横板的下方与固定块固定连接,横板的底部两侧均设置有套筒,且套筒套设在螺栓的外侧,两个螺栓之间固定连接有滑动杆,滑动杆上套设有驱动块。该加工竹板用的挤压定型裁边装置,整个装置结构简单,操作方便,且对竹板的固定牢固,保证了切割的稳定性,并且可以调节切刀的位置,提高了切割的效率。



1. 一种加工竹板用的挤压定型裁边装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部两侧均设置有支架(2),且两个支架(2)之间通过伸缩杆(3)固定连接,所述伸缩杆(3)的自由端与横板(4)的顶端固定连接,所述横板(4)的两侧均设置有螺栓(5),所述螺栓(5)的顶端贯穿支架(2),并且延伸至支架(2)的上方与螺帽(6)连接,所述螺栓(5)的底端贯穿横板(4),并且延伸至横板(4)的下方与固定块(7)固定连接,所述横板(4)的底部两侧均设置有套筒(8),且套筒(8)套设在螺栓(5)的外侧,两个螺栓(5)之间固定连接有滑动杆(9),所述滑动杆(9)上套设有驱动块(10),所述驱动块(10)的内部设置有电机(11),所述电机(11)的转轴与主动轮(12)连接,所述主动轮(12)通过传送带(13)与从动轮(14)传动连接,且传送带(13)与滑动杆(9)啮合,所述驱动块(10)的底部设置有切刀(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种加工竹板用的挤压定型裁边装置,其特征在于:所述螺帽(6)的数量设置为两个,且两个螺帽(6)的两侧均固定连接有旋拧块(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种加工竹板用的挤压定型裁边装置,其特征在于:所述传送带(13)和滑动杆(9)上均设置有齿牙(17),且传送带(13)通过齿牙(17)与滑动杆(9)啮合。

4. 根据权利要求1所述的一种加工竹板用的挤压定型裁边装置,其特征在于:所述支架(2)上设置有与螺栓(5)相适配的螺纹孔。

5. 根据权利要求1所述的一种加工竹板用的挤压定型裁边装置,其特征在于:所述固定块(7)的数量设置为两个,且两个固定块(7)分别固定安装在两个螺栓(5)的底部。

## 一种加工竹板用的挤压定型裁边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及竹制品加工技术领域,具体为一种加工竹板用的挤压定型裁边装置。

### 背景技术

[0002] 竹制品是指以竹子为加工原料制造的产品,多为日用品,如竹篮、竹筛、竹箴、竹箕、竹蒸笼、炊帚、竹畚箕、竹畚斗、竹耙、箩筐、竹扁担、竹筷、竹扫帚、竹笠、竹匾、竹背篓、竹篾、竹席、竹床、竹凳、竹椅、竹躺椅、砧板、凉席、茶杯垫、窗帘等,近年来比较流行的竹地板和竹家具等,还有一些价值较高的,如竹雕等民间工艺品。竹炭产品目前也很有前景。湖北咸宁盛产毛竹子,咸宁的竹制品造型别致,雕刻细腻,色泽光亮,花色品种多样,行销国内,为传统的地方工艺品,深受游客欢迎。

[0003] 目前市场上的竹制品在加工的过程中需要对竹制品进行固定,但是现有的切割工具都是通过人工来进行固定,这种方式固定不牢靠,容易在切割的过程中切割不稳定,并且现有的道具不能调节切刀的位置,切割效果不理想。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种加工竹板用的挤压定型裁边装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种加工竹板用的挤压定型裁边装置,包括底座,所述底座的顶部两侧均设置有支架,且两个支架之间通过伸缩杆固定连接,所述伸缩杆的自由端与横板的顶端固定连接,所述横板顶部的两侧均设置有螺栓,所述螺栓的顶端贯穿支架,并且延伸至支架的上方与螺帽连接,所述螺栓的底端贯穿横板,并且延伸至横板的下方与固定块固定连接,所述横板的底部两侧均设置有套筒,且套筒套设在螺栓的外侧,两个螺栓之间固定连接有滑动杆,所述滑动杆上套设有驱动块,所述驱动块的内部设置有电机,所述电机的转轴与主动轮连接,所述主动轮通过传送带与从动轮传动连接,且传送带与滑动杆啮合,所述驱动块的底部设置有切刀。

[0006] 优选的,所述螺帽的数量设置为两个,且两个螺帽的两侧均固定连接有旋拧块。

[0007] 优选的,所述传送带和滑动杆上均设置有齿牙,且传送带通过齿牙与滑动杆啮合。

[0008] 优选的,所述支架上设置有与螺栓相适配的螺纹孔。

[0009] 优选的,所述固定块的数量设置为两个,且两个固定块分别固定安装在两个螺栓的底部。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该加工竹板用的挤压定型裁边装置,先将竹板放置在底座上,通过旋拧螺帽,将竹板固定在底座的顶部,再通过伸缩杆带动横板向下移动,驱动块内的电机带动主动轮转动,主动轮通过传送带带动从动轮旋转,使驱动块沿着滑动杆左右移动,从而控制切刀的位置,整个装置结构简单,操作方便,且对竹板的固定牢固,保证了切割的稳定性,并且可以调节切刀的位置,提高了切割的效率。

## 附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型驱动块的结构剖视图。

[0013] 图中：1底座、2支架、3伸缩杆、4横板、5螺栓、6螺帽、7固定块、8套筒、9滑动杆、10驱动块、11电机、12主动轮、13传送带、14从动轮、15切刀、16旋拧块、17齿牙。

## 具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种加工竹板用的挤压定型裁边装置，包括底座1，底座1的顶部两侧均设置有支架2，且两个支架2之间通过伸缩杆3固定连接，伸缩杆3的自由端与横板4的顶端固定连接，横板4顶部的两侧均设置有螺栓5，螺栓5的顶端贯穿支架2，支架2上设置有与螺栓5相适配的螺纹孔，并且延伸至支架2的上方与螺帽6连接，螺帽6的数量设置为两个，且两个螺帽6的两侧均固定连接有旋拧块16，螺栓5的底端贯穿横板4，并且延伸至横板4的下方与固定块7固定连接，固定块7的数量设置为两个，且两个固定块7分别固定安装在两个螺栓5的底部，横板4的底部两侧均设置有套筒8，且套筒8套设在螺栓5的外侧，两个螺栓5之间固定连接有滑动杆9，传送带13和滑动杆9上均设置有齿牙17，且传送带13通过齿牙17与滑动杆9啮合，滑动杆9上套设有驱动块10，驱动块10的内部设置有电机11，电机11的转轴与主动轮12连接，主动轮12通过传送带13与从动轮14传动连接，且传送带13与滑动杆9啮合，驱动块10的底部设置有切刀15，电机11在使用过程中的控制与供电为外置的，先将竹板放置在底座1上，通过旋拧螺帽6，将竹板固定在底座1的顶部，再通过伸缩杆3带动横板4向下移动，驱动块10内的电机11带动主动轮12转动，主动轮12通过传送带13带动从动轮14旋转，使驱动块10沿着滑动杆9左右移动，从而控制切刀15的位置，整个装置结构简单，操作方便，且对竹板的固定牢固，保证了切割的稳定性，并且可以调节切刀15的位置，提高了切割的效率。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

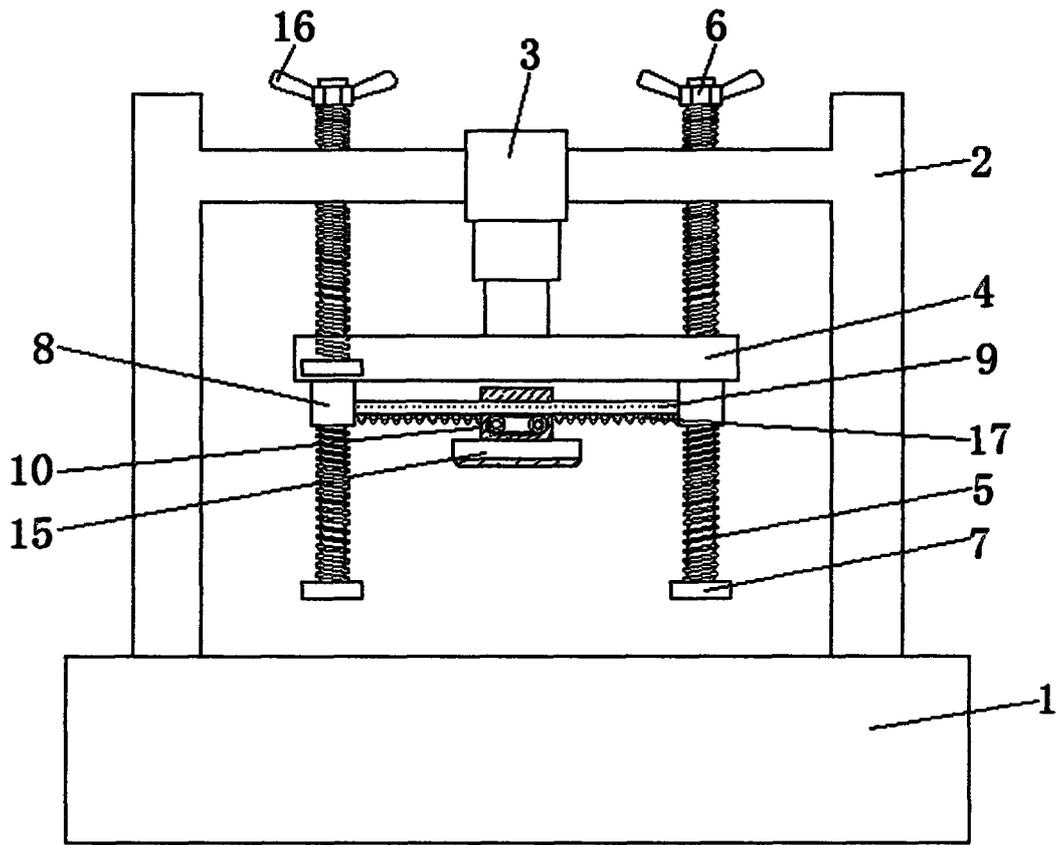


图1

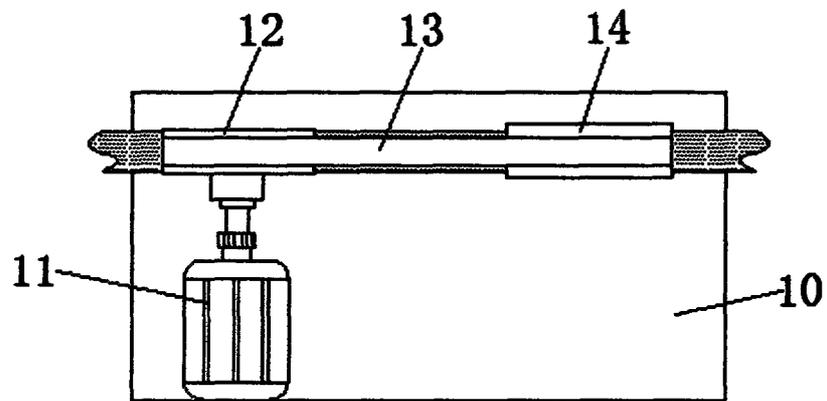


图2