



MD 2274 F1 2003.10.31

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Protecția Proprietății Industriale

(11) 2274⁽¹³⁾ F1
(51) Int. Cl.⁷: A 01 G 17/00

(12) BREVET DE INVENȚIE

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată în termen de 6 luni de la data publicării	
(21) Nr. depozit: a 2002 0197 (22) Data depozit: 2002.07.31	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2003.10.31, BOPI nr. 10/2003
(71) Solicitant: INSTITUTUL DE CERCETĂRI PENTRU POMICULTURĂ, ÎNTREPRINDERE DE STAT, MD	
(72) Inventatori: RAPCEA Mihai, MD; BOGDAN Ion, MD; DONICĂ Maria, MD	
(73) Titular: INSTITUTUL DE CERCETĂRI PENTRU POMICULTURĂ, ÎNTREPRINDERE DE STAT, MD	

(54) Procedeu de formare a butucului de viță de vie

(57) Rezumat:

1
Invenția se referă la viticultura, în particular la un procedeu de formare a butucului de viță de vie.

5
Procedeul conform invenției include: plantarea butașului în rând, formarea cordonului arcuit în planul rândului cu fixarea brațelor cu lăstari de prelungire de suportul temporar, formarea brațelor de sprijin pe cordonul arcuit, precum și formarea brațelor scurte cu lăstari de rod. În calitate de

2
suport temporar se utilizează sorgul care se seamănă pe linia rândului.

Rezultatul constă în asigurarea unei iluminări și aerisiri bune a butucului prin amplasarea rațională a aparatului foliar.

Revendicări: 1

Figuri: 2

MD 2274 F1 2003.10.31

MD 2274 F1 2003.10.31

3

Descriere:

Invenția se referă la viticultura, în special la un procedeu de formare a butucului de viță de vie.

Este cunoscut procedeu de formare a butucului de viță de vie ce include formarea brațelor cordonului orizontal îndreptate de-a lungul rândului în direcții opuse în așa fel încât brațele butucilor vecini orientate unul spre altul se unesc într-un braț comun prin altoirea reciprocă intercalată [1].

Dezavantajele procedurii sunt folosirea irațională a spațiului spalierului, productivitatea mică a strugurilor și prețul de cost majorat.

Se mai cunoaște cordonul autosuport înclinat, care prevede plantarea butașilor în rând, formarea tulpinii și brațului cordonului înclinat, a brațelor de sprijin, care constituie partea suport a butucului și 2...10 brațe scurte cu lăstari de rod. Suportul temporar este obținut din lăstari de viță de vie și pomi fructiferi rezultați de la tăierea de primăvară cu ajutorul unui dispozitiv special [2].

Dezavantajul cordonului autosuport înclinat este productivitatea scăzută.

Mai aproape de procedeu solicitat este forma de butuc ajurată care prevede plantarea butașilor și a suporturilor în rând, formarea tulpinii și a cordonului arcuit în planul rândului cu fixarea brațelor cu lăstari de prelungire de suport, formarea brațelor scurte cu lăstari de rod. În calitate de suport se folosesc pomii fructiferi sau haragii [3].

Dezavantajele procedurii sunt complexitatea și productivitatea nesatisfăcătoare.

Problema pe care o rezolvă prezenta invenție este majorarea productivității și calității strugurilor, asigurarea unei iluminări și aerisiri bune a butucului, a regimului aerian și de lumină.

Procedeu, conform invenției, înlătură dezavantajele menționate mai sus prin aceea că prevede plantarea în rând a butașului și a culturii ce servește ca suport temporar, formarea cordonului arcuit în planul rândului, fixarea brațelor cu lăstari de prelungire de suport, formarea brațelor scurte cu lăstari de rod și prevede suplimentar formarea brațelor de sprijin pe cordonul arcuit, iar în calitate de cultură ce servește ca suport temporar se folosește planta de sorg.

Forma solicitată asigură diversificarea posibilităților de renunțare la forma de spalier actuală, foarte costisitoare, totodată este orientată optimal în spațiu pentru a ameliora regimul aerian și de lumină care, la rândul său, permite majorarea productivității și calității strugurilor.

Rezultatul constă în asigurarea unei iluminări și aerisiri bune prin amplasarea rațională a aparatului foliar.

Invenția se explică cu ajutorul fig. 1-3, care reprezintă:

– fig. 1, formarea butucului ca cultură care crește separat;

– fig. 2, formarea butucilor din tot rândul care cresc într-un singur bloc.

Procedeu se realizează în felul următor.

În primii doi ani îngrijirea butucilor se efectuează cu folosirea tăierii scurte tradiționale de primăvară. În primăvara anului trei după tăiere fiecare butuc este dotat cu o coardă lungă (150...180 cm) care se amplasează la suprafața solului de-a lungul rândului. La începutul lunii mai pe linia rândului de butuci se seamănă sorg (soiurile Porumbeni 4 sau Porumbeni 5) în cuiburi. Distanța dintre cuiburi este de 50 cm. În fiecare cuib sunt lăsate să se dezvolte numai două plante. Distanța dintre ele în planul perpendicular rândului este de 30 cm. Când plantele de sorg 2 ating înălțimea de 180 cm de ele se fixează coarda 1 și lăstarul de prelungire al ei (fig. 1). Se formează un cordon în formă de arc. Cea mai înaltă parte a acestui cordon atinge înălțimea de 120 cm, iar vârful lui se amplasează în imediata apropiere de baza butucului vecin. În anul 4 și 5 se formează elemente structurale de suport 3, 4, 5 și 6. Cu timpul toate elementele structurale ale cordonului arcuit se garnisează cu brațe scurte cu verigi de rod. Din an în an se repetă semănatul sorgului (sau al altor specii de plante) pentru a asigura menținerea poziției necesare în spațiu a elementelor structurale ale butucului.

În locul sorgului ca suport temporar pot fi folosiți haragii. Când construcția butucului se poate sprijini pe "picioarele" proprii (elementele cordonului 3, 4, 5, 6) suporturile temporare nu se mai utilizează.

Cordonul arcuit (fig. 2) se formează analog, folosind aceleași suporturi temporare. Cordoanele 1 și 10 ale butucilor vecini se unesc prin legătură (sau prin împletire) în partea de sus. Construcția în ansamblu se sprijină pe elementele de structură 5, 6, 13 și 14. În acest caz iarăși se formează un bloc unic din butucii rândului. Elementele de structură ale cordoanelor, spre exemplu 13 și 14, se amplasează la o distanță de 20 cm de linia rândului.

55

MD 2274 F1 2003.10.31

4

(57) Revendicare:

5 Procedeu de formare a butucului de viță de vie, care include: plantarea în rând a butașului și a culturii ce servește ca suport temporar, formarea cordonului arcuit în planul rândului cu fixarea brațelor cu lăstari de prelungire de suportul temporar, precum și formarea brațelor scurte cu lăstari de rod, **caracterizat prin aceea că** suplimentar pe cordonul arcuit se formează brațe de sprijin, iar în calitate de cultură ce servește ca suport temporar se utilizează sorgul.

10

(56) Referințe bibliografice:

1. SU 1602415 1990.10.30
2. Bogdan Ion, Donica Maria. Самоопорный косой кордон. Agricultura Moldovei, 1995, nr. 7-8, p. 31-33
3. Bogdan Ion. Ажурная конструкция виноградного ряда. Agricultura Moldovei, 2000, nr.4, p. 14-16

Șef Secție:

GUȘAN Ala

Examinator:

COLESNIC Inesa

Redactor:

CANȚER Svetlana

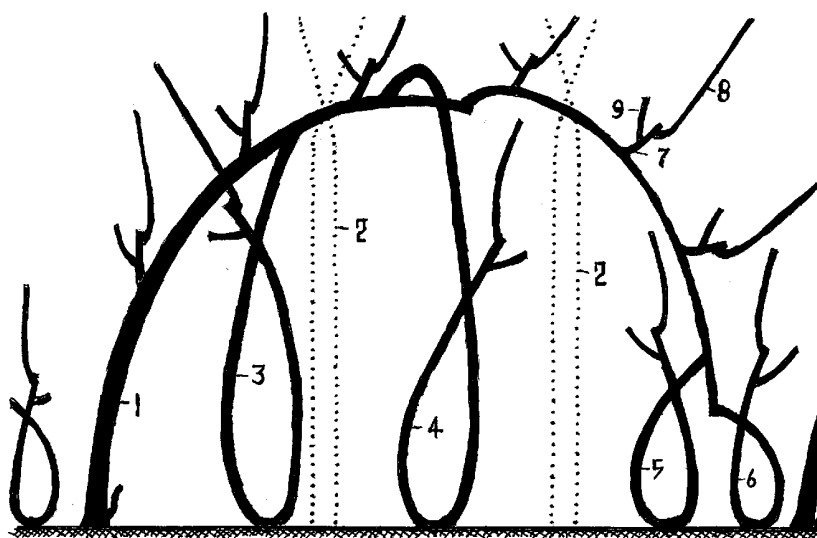


Fig. 1 Formarea butucului ca plantă care crește separat

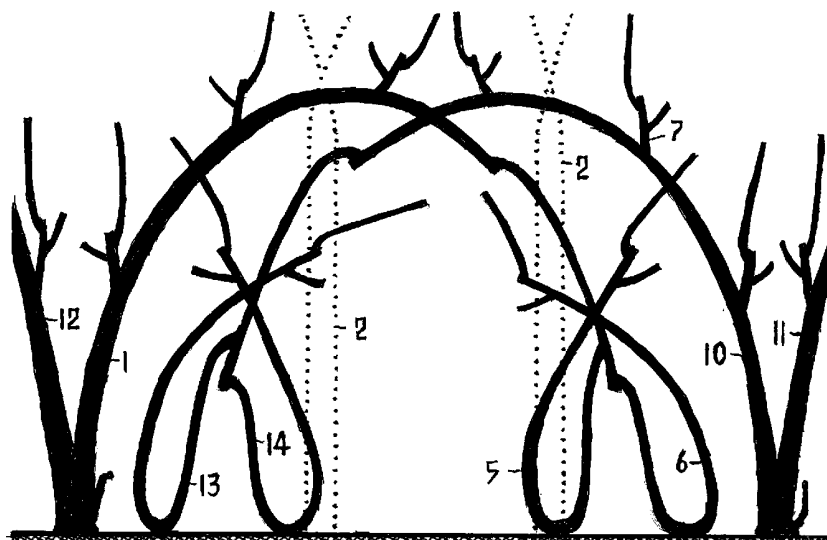


Fig. 2 Formarea butucilor din tot rândul care cresc într-un singur bloc

RAPORT DE DOCUMENTARE

(21) Nr. depozit: a 2002 0197		
(22) Data depozit: 2002.07.31		
(51) ⁷ : A 01 G 17/00 Alți indici de clasificare: Titlul : Procedeu de formare a butucului de vișei de vie (71) Solicitantul : INSTITUTUL DE CERCETĂRI PENTRU POMICULTURĂ, ÎNTREPRINDERE DE STAT, MD Termeni caracteristici : butuc de viță de vie, formare		
I. Minimul de documente consultate (sistema clasificării și indici de clasificare Int. Cl. (7))		
(MD, EA, SU) Int. Cl. ⁷ A 01 G 17/00 Invenții create în R Moldova 1963-1992 Certificare de autor a URSS BEA 1996-2003 Baza de date MD 1992-2003		
II. Documente considerate ca relevante		
Categoria*	Date de identificare ale documentelor citate și indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A	SU 1602415	1
A	«Самоопорный косой кордон», Agricultura Moldovei, 1995, nr. 7-8, pag. 31-33	1
A	«Ажурная конструкция виноградного ряда», Agricultura Moldovei, 2000, nr.4, pag. 14-16	1
<input type="checkbox"/> Documentele următoare sunt indicate în continuare a rubricii II		<input type="checkbox"/> Informația referitoare la brevete paralele se anexează
* categoriile speciale ale documentelor consultate:		P - document publicat înainte de data de depozit dar după data priorității invocate
A - document care definește stadiul anterior general		T - document publicat după data de depozit sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria care conține baza invenției
E - document anterior dar publicat la data de depozit național reglementar sau după aceasta data		X - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă
L - document care poate pune în discuție data priorității invocate, poate contribui la determinarea datei publicării altor divulgări sau pentru un motiv expres (se va indica motivul)		Y - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă cand documentul este asociat cu unul sau mai multe alte documente de aceeași natură, aceasta combinație fiind evidentă pentru o persoană de specialitate
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expunere sau orice altă		& - document care face parte din aceeași familie de documente
Data finalizării documentării		2002.05.20
Examinatorul		Colesnic Inesa

RAPORT DE DOCUMENTARE

Informația referitoare la brevete paralele		(21) Nr deposit:	
Date de identificare ale documentelor citate in raport	Data publicării	Brevete paralele	Data publicării
1	2	3	4