

C 08 J 9/36

Ans.nr.: 2028/86

Int. ans.nr.: PCT/US85/01633

Int. indleveringsdag: 28 aug 1985

Videreførelsesdag: 02 maj 1986

Indleveret: 02 maj 1986

Løbedag: 28 aug 1985

Alm. tilgængelig: 02 maj 1986

Prioritet: 05 sep 1984 US 647583

*REEVES BROTHERS INC.; New York, US.

Opfinder: Azel Alan *Griswold; US.

Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Budde, Schou & Co

Fremgangsmåde til hurtig efterhærdning af polyetherpolyurethanskumstofblokke

2028-86

S A M M E N D R A G

Fremgangsmåde til hurtig efterhærdning af polyetherpolyurethanskumstof i form af porøse blokke, ved hvilken skumstoffet udsættes for en blanding af vanddamp og gasformig ammoniak, primære eller sekundære aminer ved en temperatur på fra ca. 10 til ca. 66°C i et tidsrum på 1 minut eller derover. Det hærtnede skumstof vender tilbage til sine oprindelige dimensioner, når det forspændes eller komprimeres, efter at forspændings- eller kompressionskraften er fjernet. Eksempelvis viser tegningen en tilførselsledning (10) monteret på toppen af en reaktor (11). Tilførselsledningen (10) omfatter et befugtningsorgan (12) og en ammoniaktilførselsledning (13) og et luftindtag (14) og et luftopvarmningsorgan (15). En blæser (16) er monteret over et transportbånd (19), som anvendes til at transportere en blok af skumstof (18) ind i reaktionsenheden (11). Døre (17) er anbragt i begge ender af reaktionsenheden. Tegnin-

gen er en grov afbildning af apparaturet til demonstration af processen. Egnede instrumenter er monteret på apparaturet til overvågning af luftstrømmene og trykforskellen over skumstofoverfladen. Reaktorarealets længde er ikke kritisk, men er bestemt af den hastighed, med hvilken det ønskes at hærde blokken.

2028-86

1/1

