



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103005759 A

(43) 申请公布日 2013.04.03

(21) 申请号 201210531037.8

(22) 申请日 2012.12.11

(71) 申请人 中原工学院

地址 451191 河南省郑州市新郑双湖经济技术
开发区淮河路1号

(72) 发明人 郑艳 郑茜 胡洛燕 霍雅蕊
张小中

(74) 专利代理机构 郑州中原专利事务所有限公
司 41109

代理人 张绍琳

(51) Int. Cl.

A41H 31/00 (2006.01)

D05B 35/06 (2006.01)

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54) 发明名称

缝制双嵌线口袋的服装模板及其制作工艺

(57) 摘要

本发明公开了一种缝制双嵌线口袋的服装模板,所述服装模板由3层PVC板制成,PVC板透明,3层PVC板用胶带单侧粘连,3层PVC板开有位置相对应的槽,所述槽的位置与双嵌线口袋的两条缝线位置相对应。缝制双嵌线口袋专用服装模板是一种用透明PVC板制作的服装车缝辅助工具,能够通过车缝位置准确定位来确保车缝质量,降低车缝难度,提高车缝速度。

1. 一种缝制双嵌线口袋的服装模板,其特征在于:所述服装模板由3层PVC板制成,PVC板透明,3层PVC板用胶带单侧粘连,3层PVC板开有位置相对应的槽,所述槽的位置与双嵌线口袋的两条缝线位置相对应。

2. 根据权利要求1所述的缝制双嵌线口袋的服装模板,其特征在于:所述PVC板的厚度为为0.5~1.5mm。

3. 根据权利要求1所述的缝制双嵌线口袋的服装模板,其特征在于:所述PVC板上粘贴有定位用泡沫挡边。

4. 根据权利要求1所述的缝制双嵌线口袋的服装模板,其特征在于:所述PVC板上粘贴防止衣片滑动砂纸、双面胶、针毡或大头针。

5. 如权利要求1或2或3或4所述的使用服装模板缝制双嵌线口袋的工艺,其特征在于它的制作步骤如下:

(1) PVC板准备:长度按照袋口尺寸两边各加宽6cm,宽度为20cm,裁出3块PVC板,用模板胶黏贴住一边,呈书本状,可以自由开合;

(2) 画线、开槽:将袋口尺寸在PVC板中央画出,然后沿袋口尺寸向外扩大4.5mm,在4.5mm的位置上贴上挡边材料,在手动开槽机上沿袋口上下两边开槽,开槽机钻孔直径为9mm,贴紧挡边,将中间层PVC板两道槽中间的PVC板剪掉;

(3) 基准点位置装钉,画嵌线基准线:结合双嵌线口袋的袋口定位点,在PVC板上两层钻孔,底层用502胶水粘大头针,针尖长度保留3-4mm,并按照嵌线宽度画出嵌线的基准线;

(4) 粘帖挡边和防滑材料:在底层PVC板上用彩色泡沫条粘贴衣片放置的基准线,并在基准线内侧粘贴砂纸条防滑,在开槽位置的外侧粘贴砂纸条防滑,在中间层PVC板开槽位置的两侧找到嵌线布放置位置留1mm左右间隙,粘贴挡边材料,挡边材料的位置根据面料厚度可以适当调整,挡边和槽之间的位置粘贴防滑双面胶;

(5) 试缝:将样衣面料放在PVC板底层,将嵌线布和口袋布放在第二层PVC板上,盖上层板,对准槽位开始车缝,车缝后剪开开线位置,熨烫。

缝制双嵌线口袋的服装模板及其制作工艺

技术领域

[0001] 本发明属于服装生产技术及管理领域,涉及到模板的制作,与服装结构、服装 CAD、服装生产工艺及生产管理密切相关。

背景技术

[0002] 服装模板的使用可以追溯到上世纪 60 年代的德国,当时在缝纫机上固定不锈钢或铝板完成固定的轨迹缝制,来完成常规、简单工序的自动缝制,如西服的袋盖、衬衫领子的缝制。改革开放后,中外合资企业花重金从德国引进西装、衬衫生产线工艺及设备,这些金属模板开始进入中国服装企业。但当时的模板定做周期长、维护成本高且功能有限,上世纪 80 年代日本公司将材料换成有机玻璃并对服装模板技术进行改良,扩展使用工序,现在市场上看到的订皮牌等花样机就是该技术发展的系列产品。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种缝制双嵌线口袋专用服装模板及其制作工艺。

[0004] 本发明的技术方案是:一种缝制双嵌线口袋的服装模板,所述服装模板由 3 层 PVC 板制成,PVC 板透明,3 层 PVC 板用胶带单侧粘连,3 层 PVC 板开有位置相对应的槽,所述槽的位置与双嵌线口袋的两条缝线位置相对应。

[0005] 本发明所用的 PVC 材料为 3 层,对 3 层 PVC 材料作开槽和打孔处理,来满足对车缝位置和标记点位置的定位。

[0006] 缝制双嵌线口袋专用服装模板用透明的 PVC 材料制成,能清楚看到衣片位置是否正确;该服装模板由 3 层厚度 1mm 的 PVC 板制作,开槽位置 3 层位置对应,不能错位;本发明所做服装模板适用于西装、西裤、大衣等各类服装上的双嵌线口袋,可以根据工艺和设计尺寸,调整模板开槽的长度和宽度;本发明需要在各层 PVC 板上粘贴衣片放置定位用泡沫挡边,和防止衣片滑动的砂纸、双面胶、魔术贴或者针毡。

[0007] 本发明采用如下的工艺进行制作:

(1)PVC 板准备:长度按照袋口尺寸两边各加宽 6cm,宽度为 20cm,裁出 3 块 1mm 的 PVC 板,用模板胶黏贴住一边,呈书本状,可以自由开合;

(2)画线、开槽:将袋口尺寸在 PVC 板中央画出,然后沿袋口尺寸向外扩大 4.5mm,在 4.5mm 的位置上贴上挡边材料,在手动开槽机上沿袋口上下两边开槽,开槽机钻孔直径为 9mm,贴紧挡边,将中间层 PVC 板两道槽中间的 PVC 板剪掉,方便最后衣片的取下;

(3)基准点位置装钉,画袋牙基准线:结合双嵌线口袋的袋口定位点,在 PVC 板上上面两层钻孔,底层用 502 胶水粘大头针,针尖长度保留 3-4mm,并按照袋牙宽度画出袋牙的基准线;

(4)粘帖挡边和防滑材料:在底层 PVC 板上用彩色泡沫条粘贴衣片放置的基准线,并在基准线内侧粘帖砂纸条防滑,在开槽位置的外侧粘帖砂纸条防滑,在中间层 PVC 板开槽位

置的两侧找到嵌线布放置位置留 1mm 左右间隙,粘贴挡边材料,挡边材料的位置根据面料厚度可以适当调整,挡边和槽之间的位置粘贴防滑双面胶;

(5) 试缝:将样衣面料放在 PVC 板底层,将嵌线布和口袋布放在第二层 PVC 板上,盖上层板,对准槽位开始车缝,车缝后剪开开线位置,熨烫,检查开袋效果和设计尺寸外观要求是否一致,如果有差异,继续调整,直到开袋效果达到要求。

[0008] 本发明的有益效果是:缝制双嵌线口袋专用服装模板是一种用透明 PVC 板制作的服装车缝辅助工具,能够通过车缝位置准确定位来确保车缝质量,降低车缝难度,提高车缝速度。

附图说明

[0009] 图 1 为模板表层;

图 2 为模板中层;

图 3 为模板底层;

图 4 为服装模板粘贴后示意图;

图 5 为服装模板粘贴后展开示意图。

具体实施方式

[0010] 一种缝制双嵌线口袋的服装模板,所述服装模板由 3 层 PVC 板制成,PVC 板透明,3 层 PVC 板用胶带单侧粘连,3 层 PVC 板开有位置相对应的槽,所述槽的位置与双嵌线口袋的两条缝线位置相对应。PVC 板的厚度为 0.5~1.5mm,PVC 板上粘贴有定位用泡沫挡边,PVC 板上粘贴防止衣片滑动砂纸、双面胶、针毡或大头针。

[0011] 使用服装模板缝制双嵌线口袋的制作工艺,它的制作步骤如下:

(1) PVC 板准备:长度按照袋口尺寸两边各加宽 6cm,宽度为 20cm,裁出 3 块 PVC 板,用模板胶黏贴住一边,呈书本状,可以自由开合;

(2) 画线、开槽:将袋口尺寸在 PVC 板中央画出,然后沿袋口尺寸向外扩大 4.5mm,在 4.5mm 的位置上贴上挡边材料,在手动开槽机上沿袋口上下两边开槽,开槽机钻孔直径为 9mm,贴紧挡边,将中间层 PVC 板两道槽中间的 PVC 板剪掉;

(3) 基准点位置装钉,画嵌线基准线:结合双嵌线口袋的袋口定位点,在 PVC 板上两层钻孔,底层用 502 胶水粘大头针,针尖长度保留 3-4mm,并按照嵌线宽度画出嵌线的基准线;

(4) 粘帖挡边和防滑材料:在底层 PVC 板上用彩色泡沫条粘帖衣片放置的基准线,并在基准线内侧粘帖砂纸条防滑,在开槽位置的外侧粘帖砂纸条防滑,在中间层 PVC 板开槽位置的两侧找到嵌线布放置位置留 1mm 左右间隙,粘贴挡边材料,挡边材料的位置根据面料厚度可以适当调整,挡边和槽之间的位置粘贴防滑双面胶;

(5) 试缝:将样衣面料放在 PVC 板底层,将嵌线布和口袋布放在第二层 PVC 板上,盖上层板,对准槽位开始车缝,车缝后剪开开线位置,熨烫。

[0012] 如图 1-3 所示,模板尺寸:20cm×28cm 共 3 层,其中 1 为模板表层,2 为模板中层,3 为模板底层。3 层模板在左侧用胶条粘贴固定在一起,保证槽位完全对应,粘贴后如图 4-5 所示。其中 1 所指示的位置为槽位,12 所指示位置为开孔的位置;中层模板上 21 所指示位

置为海绵挡边粘贴位置,22 为双面胶或者针毡粘贴位置;底层模版上中间 31 所指示位置为粘贴砂纸,32 所指示的位置装钉,对衣片开袋位置定位另外辅助嵌线布定位。

[0013] 缝制双嵌线口袋专用服装模板要配合缝纫机专用配件来使用,如:专用定位针板、专用压脚、专用的送布牙。

[0014] 上面介绍的制作方法是使用手工切割机制作的方法,本发明还可以用激光切割机制作,精度更高,可以满足大批量服装生产的需求,可以根据产品尺寸工艺要求和面料不同需求调整尺寸和防滑材料。

[0015] 使用过程中只要保证模板槽位起点对准针板上的孔位,按照车缝针距要求轻推服装模板,直到车缝到模板槽位端点,起落针时按照要求回针,就能够保证缝纫质量。

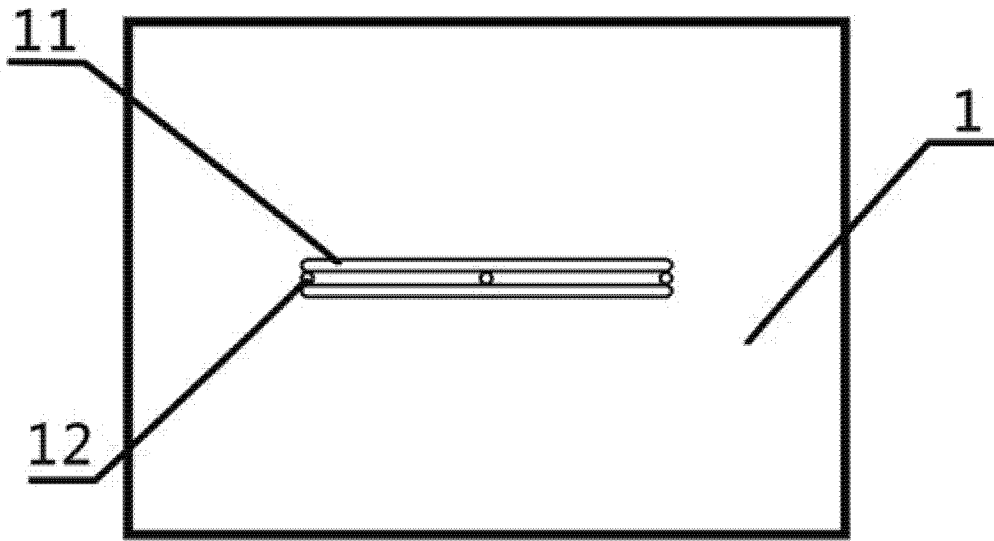


图 1

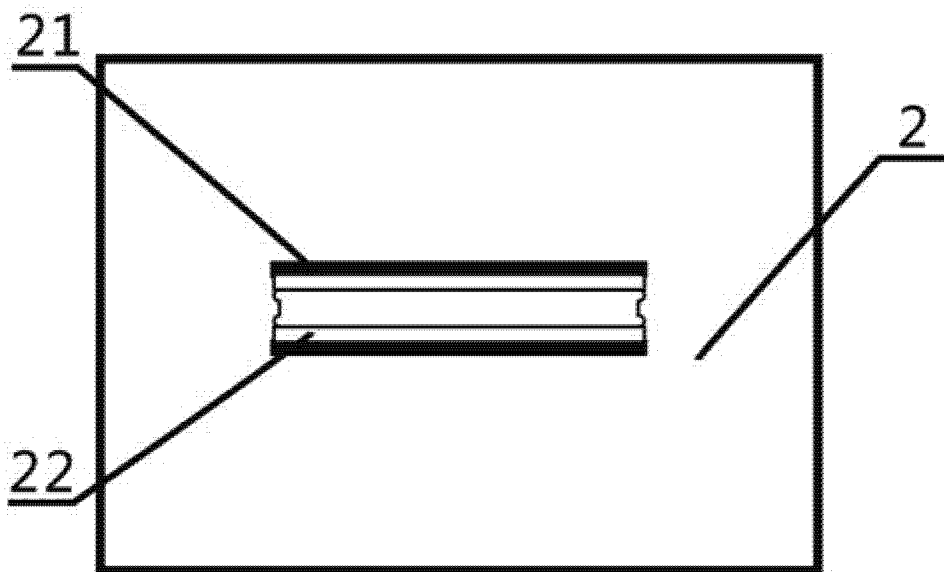


图 2

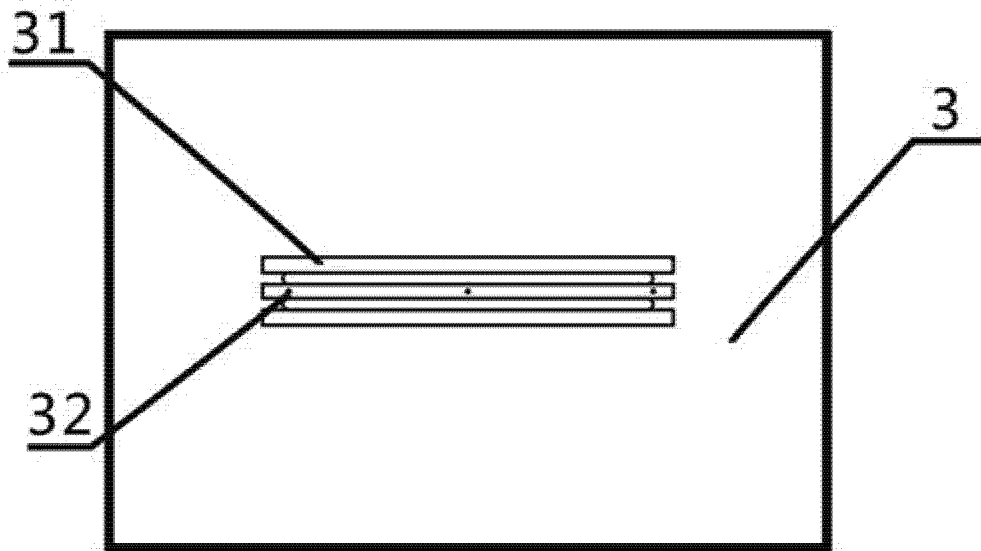


图 3

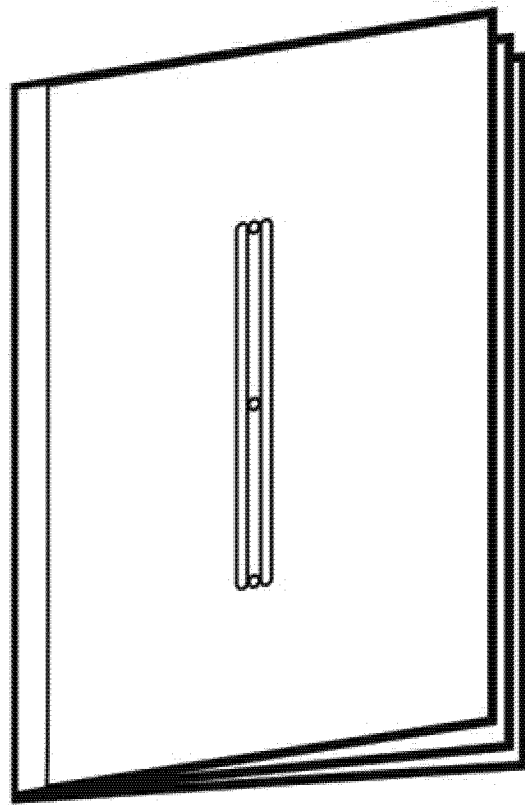


图 4

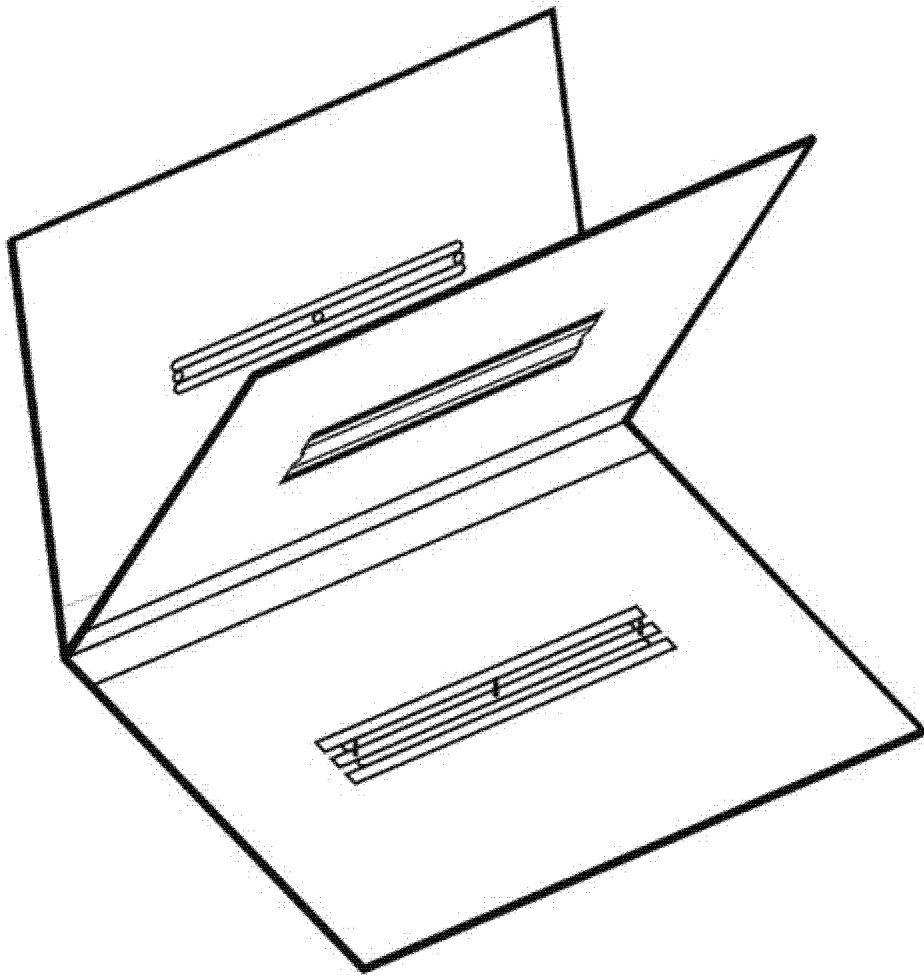


图 5