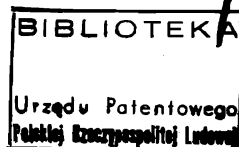


COH B 35/72



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 43179

Kl. 80 b, 16/01

Huta im. Lenina

Zakład Materiałów Ogniotrwałych *)

Kraków, Polska

Kształtki zasadowe w otulinach stalowych

Patent trwa od dnia 22 kwietnia 1959 r.

Wynalazek dotyczy kształtek zasadowych w otulinach stalowych wewnątrz zbrojonych, przeznaczonych do budowy sklepień pieców martenowskich.

Jak wiadomo w ostatnich czasach duże zainteresowanie przy budowie sklepień pieców martenowskich budzą kształtki w otulinach stalowych. Kształtki te odpowiednio wykonane i wbudowane w sklepienie pieca podczas jego pracy reagują z osłoną przy czym powstaje magnezjoferryt, który łączy poszczególne kształtki w jeden monolit.

Znane są kształtki w otulinach w postaci pudełka, ewentualnie z przyspawanym wewnątrz takiego pudełka zbrojeniem. Kształtki takie

otoczone są zwykle otuliną na całej powierzchni.

W opisie patentowym nr 43178 opisany jest nowy rodzaj kształtki zasadowej w otulinie stalowej wewnątrz zbrojonej, prostej w wykonaniu, tańszej oraz dogodniejszej przy wymurowywaniu sklepienia.

Dalsze próby wykazały, że można uzyskać kształtki w otulinie z równoczesnym pełniejszym wykorzystaniem otuliny jako wzmocnienia kształtki, jeżeli zgodnie z wynalazkiem jako zbrojenie kształtki wykorzysta się część otuliny.

Według pierwszej odmiany, kształtki według wynalazku posiadają otulinę na dwóch największych powierzchniach ścianek, przy czym środkowa część powierzchni otuliny jest przecięta wzdłuż jednak nie do końca, oraz z obu końców szczeliny jest przecięta w kierunku prostopadłym do kierunku tej szczeliny, zaś powstałe w ten sposób dwa wycinki odgięte

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są: mgr inż. Władysław Bieda, mgr inż. Bogdan Kołomyjski, mgr inż. Wiesław Piątkowski i Otto Przeglenda.

są najkorzystniej w kierunku prostopadłym do powierzchni otuliny. Ślad cięcia ma postać litery dwuteowej. Te dwa wycinki na każdej powierzchni otuliny odgięte ku środkowi kształtki stanowią jej wewnętrzne zbrojenie. Korzystnie jest, jeżeli ślad cięcia dobierze się tak, ażeby wycinki dzieliły kształtkę na trzy jednakowe podłużne pasy. W tym przypadku osiąga się lepsze spieczenie i trwałość kształtki podczas nagrzewania i pracy pieca.

Według drugiej odmiany kształtki według wynalazku posiadają otuliny z wygiętymi bocznymi krawędziami, stanowiącymi boczne ścianki otuliny.

Inną wreszcie odmianę kształtek według wynalazku stanowią kształtki w otulinie z bocznymi ściankami, podobnie jak w odmianie drugiej, różniące się jednak od tej ostatniej tym, że wewnętrzne zbrojenie kształtki stanowi wycinek największej powierzchni ścianki otuliny otrzymany przez cięcie powierzchni otuliny według śladu wydłużonej litery C i odgięcie ku środkowi.

Na rysunkach fig. 1 przedstawia przykład kształtki w otulinie według pierwszej odmiany, fig. 2 — przykład kształtki w otulinie według odmiany drugiej, zaś fig. 3 — przykład kształtki w otulinie według odmiany trzeciej.

W celu polepszenia przyczepności masy do otuliny, ta ostatnia może posiadać na swojej powierzchni niewielkie zaczepy wygięte pod kątem 45°.

Kształtki według wynalazku są łatwe do wykonania, przy czym kształt otulin nie wymaga zmiany sposobu zasypywania masy do gniazda formy w prasie i praktycznie biorąc nie przedłuża okresu formowania.

Do wytwarzania kształtek najkorzystniej jest stosować masę opisaną w patencie nr 43178, jakkolwiek, co jest samo przez się zrozumiałe,

można stosować inną odpowiednią do tego celu masę bez wykraczania poza ramy niniejszego wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Kształtki zasadowe w otulinach stalowych wewnątrz zbrojone, znamienne tym, że wewnętrzne zbrojenie kształtki stanowi odgięta ku środkowi kształtki część największej powierzchni ścianek otuliny.
2. Kształtki według zastrz. 1, znamienne tym, że wewnętrzne zbrojenie stanowią odgięte ku środkowi kształtki wycinki otrzymane przez cięcie ścianek otuliny o największej powierzchni według śladu litery dwuteowej.
3. Kształtki według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że ślad cięcia powierzchni otuliny dobiera się tak, ażeby wycinki dzieliły kształtkę na trzy jednakowe podłużne pasy.
4. Odmiana kształtek według zastrz. 1—3, znamienna tym, że otuliny mają postać płytek z wygiętymi ku środkowi wycinkami oraz z wygiętymi bocznymi krawędziami stanowiącymi boczne ścianki otuliny.
5. Odmiana kształtek według zastrz. 1, znamienna tym, że otuliny mają postać płytek z wygiętymi bocznymi krawędziami, stanowiącymi boczne ścianki otuliny, zaś wewnętrzne zbrojenie stanowią odgięte prostopadle wycinki największych powierzchni ścianek otulin otrzymane przez cięcie według śladu wydłużonej litery C.

Huta im. Lenina

Zakład Materiałów

Ogniotrwałych

Zastępca: Mgr inż. Antoni Sentek
rzecznik patentowy

