(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216372671 U
(45)授权公告日 2022.04.26

(21)申请号 202122642254.1

(22)申请日 2021.11.01

(73)专利权人 安徽坤隆新型建材有限公司
地址 230000 安徽省合肥市长丰县双墩镇

(72)发明人 沈圣祥 沈良辰 李凤必 冯殿金 王云超 余本华 何泽平 赵干 陈保国

(74)专利代理机构 上海恩凡知识产权代理有限公司 31459
代理人 吴尧晓

(51)Int.Cl.
B28B 7/00(2006.01)

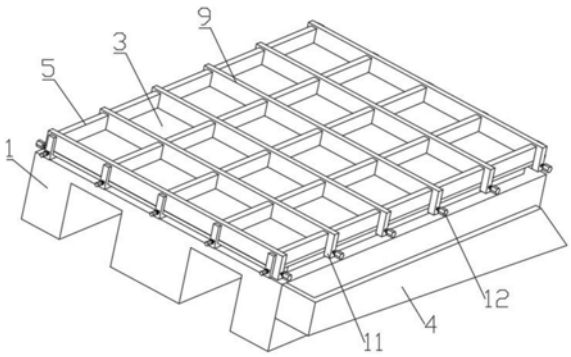
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种混凝土实心砖胚模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种混凝土实心砖胚模具，属于混凝土预制技术领域，包括模具底座，模具底座上方固定安装有模具底板，模具底板上横向安装有多组横向夹板，位于多组横向夹板和模具底板上安装有多组可横向移动的纵向夹板，纵向夹板上均匀设有多组安装卡槽，安装卡槽的宽度和高度等于横向夹板的厚度和高度，且纵向夹板两端下侧设有凸头，贯穿凸头安装有用于纵向夹板固定的第二夹紧螺栓，通过以上结构实现控制模具横向宽度，从而改变混凝土实心砖胚的尺寸，另外可以制作不同安装卡槽间距的纵向夹板来调整模具的纵向宽度，结构灵活搭配，实现了混凝土实心砖胚模具的多种预制尺寸的能性，同时通过多模具组增加了产能，同时拆卸简单，容易操作。



CN 216372671 U

1.一种混凝土实心砖胚模具,包括模具底座(1),其特征在于:所述模具底座(1)上方固定安装有模具底板(3),所述模具底板(3)上横向安装有多组横向夹板(5),位于多组所述横向夹板(5)和所述模具底板(3)上安装有多组可横向移动的纵向夹板(9),所述纵向夹板(9)上均匀设有多组安装卡槽(10),所述安装卡槽(10)的宽度和高度等于所述横向夹板(5)的厚度和高度,且所述纵向夹板(9)两端下侧设有凸头(11),贯穿所述凸头(11)安装有用于所述纵向夹板(9)固定的第二夹紧螺栓(12)。

2.根据权利要求1所述的一种混凝土实心砖胚模具,其特征在于,所述模具底板(3)上平行固定安装有多条架空块(2),位于多条所述架空块(2)顶部固定安装有用于成模的所述模具底板(3)。

3.根据权利要求1所述的一种混凝土实心砖胚模具,其特征在于,所述横向夹板(5)两端下方对称固定连接有L型卡头(6),所述L型卡头(6)底边朝向所述横向夹板(5)内侧,且与所述横向夹板(5)内侧底边形成的卡槽(8)等于所述模具底板(3)的厚度。

4.根据权利要求3所述的一种混凝土实心砖胚模具,其特征在于,垂直贯穿所述L型卡头(6)立板外侧安装有于紧固所述横向夹板(5)的第一夹紧螺栓(7)。

5.根据权利要求1所述的一种混凝土实心砖胚模具,其特征在于,所述模具底座(1)内侧固定安装有倾斜的余料回收道(4)。

一种混凝土实心砖胚模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及混凝土预制技术领域，具体涉及一种混凝土实心砖胚模具。

背景技术

[0002] 混凝土是由水泥、砂、石和水所组成。为改善混凝土的某些性能还常加入适量的外加剂和掺合料。以水泥、骨料，以及根据需要加入的掺合料、外加剂等，经加水搅拌、成型、养护制成的混凝土实心砖(以下简称砖)。其主要是用于砌筑墙体。近年来，应用日益广泛。而混凝土实心砖往往采用模具浇筑混凝土成模预制。

[0003] 而现有的混凝土实心砖胚模具存在以下问题：1、模具尺寸固定，不能满足多种尺寸预制混凝土实心砖胚的要求，且单一模具产量低；2、模具拆卸复杂、不便操作。

实用新型内容

[0004] 针对上述技术背景中的问题，本实用新型目的是提供一种混凝土实心砖胚模具，解决了背景技术中所提不能满足多种尺寸预制混凝土实心砖胚和模具拆卸不便的问题。

[0005] 为了实现以上目的，本实用新型采用的技术方案为：

[0006] 一种混凝土实心砖胚模具，包括模具底座，所述模具底座上方固定安装有模具底板，所述模具底板上横向安装有多组横向夹板，位于多组所述横向夹板和所述模具底板上安装有多组可横向移动的纵向夹板，所述纵向夹板上均匀设有多组安装卡槽，所述安装卡槽的宽度和高度等于所述横向夹板的厚度和高度，且所述纵向夹板两端下侧设有凸头，贯穿所述凸头安装有用于所述纵向夹板固定的第二夹紧螺栓。

[0007] 进一步的，所述模具底板上平行固定安装有多条架空块，位于多条所述架空块顶部固定安装有用于成模的所述模具底板。

[0008] 更进一步的，所述横向夹板两端下方对称固定连接有L型卡头，所述L型卡头底边朝向所述横向夹板内侧，且与所述横向夹板内侧底边形成的卡槽等于所述模具底板的厚度。

[0009] 进一步的，垂直贯穿所述L型卡头立板外侧安装有于紧固所述横向夹板的第一夹紧螺栓。

[0010] 进一步的，所述模具底座内侧固定安装有倾斜的余料回收道。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型具有以下优点：

[0012] (1)本实用新型中通过在模具底座上通过架空块安装有模具底板，模具底板上横向安装有多组横向夹板，根据纵向夹板的安装卡槽间距调整安装横向夹板的间距，横向夹板通过将两端下方的卡槽套装在模具底板左右两端，再通过第一夹紧螺栓进行定位紧固，安装多组纵向夹板并调整好间距，通过紧固纵向夹板两端下方第二夹紧螺栓对纵向夹板进行紧固由此形成混凝土实心砖胚模具，浇筑混凝土后通过纵向磨平上平面，产生的余料经余料回收道重复利用，同时可以通过调整以上多组纵向夹板间距控制模具横向宽度，从而改变混凝土实心砖胚的尺寸，另外可以制作不同安装卡槽间距的纵向夹板来调整模具的纵

向宽度，结构灵活搭配，实现了混凝土实心砖胚模具的多种预制尺寸的能性，同时通过多模具组增加了产能。

[0013] (2)本实用新型中通过产出纵向夹板两端的第二夹紧螺栓，然后拆除纵向夹板后分别撬开纵向列成型的混凝土实心砖胚即可完成，实现拆卸简单，容易操作的功能。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型实施例提供的立体图；

[0015] 图2为本实用新型实施例提供的去除横向夹板和纵向夹板立体图；

[0016] 图3为本实用新型实施例提供的横向夹板和纵向夹板立体图。

[0017] 图中：1、模具底座；2、架空块；3、模具底板；4、余料回收道；5、横向夹板；6、L型卡头；7、第一夹紧螺栓；8、卡槽；9、纵向夹板；10、安装卡槽；11、凸头；12、第二夹紧螺栓。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式进行详细说明。应当理解的是，此处所描述的具体实施方式仅用于说明和解释本实用新型，并不用于限制本实用新型。

[0019] 如图1-3所示，一种混凝土实心砖胚模具，包括模具底座1，模具底座1上方固定安装有模具底板3，模具底板3上横向安装有多组横向夹板5，位于多组横向夹板5和模具底板3上安装有多组可横向移动的纵向夹板9，纵向夹板9上均匀设有多组安装卡槽10，安装卡槽10的宽度和高度等于横向夹板5的厚度和高度，且纵向夹板9两端下侧设有凸头11，贯穿凸头11安装有用于纵向夹板9固定的第二夹紧螺栓12，通过紧固纵向夹板9两端下方第二夹紧螺栓12对纵向夹板9进行紧固由此形成混凝土实心砖胚模具，同时可以通过调整以上多组纵向夹板9间距控制模具横向宽度，从而改变混凝土实心砖胚的尺寸，另外可以制作不同安装卡槽10间距的纵向夹板9来调整模具的纵向宽度，结构灵活搭配，实现了混凝土实心砖胚模具的多种预制尺寸的能性，同时通过多模具组增加了产能。

[0020] 如图1、3所示，模具底板3上平行固定安装有多条架空块2，位于多条架空块2顶部固定安装有用于成模的模具底板3，多条架空块2的长度小于模具底板3的长度，同时模具底板3两端伸出架空块2的长度大于卡槽8的长度，确保横向夹板5能够安装固定。

[0021] 如图2所示，横向夹板5两端下方对称固定连接有L型卡头6，L型卡头6底边朝向横向夹板5内侧，且与横向夹板5内侧底边形成的卡槽8等于模具底板3的厚度，通过旋转第一紧固螺栓7对横向夹板5进行安装紧固，增加了装置的稳定性，确保不会发生漏浆的情况。

[0022] 如图1所示，垂直贯穿L型卡头6立板外侧安装有于紧固横向夹板5的第一夹紧螺栓7。

[0023] 如图1、2所示，模具底座1内侧固定安装有倾斜的余料回收道4，浇筑混凝土后通过纵向磨平上平面，产生的余料经余料回收道4重复利用。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

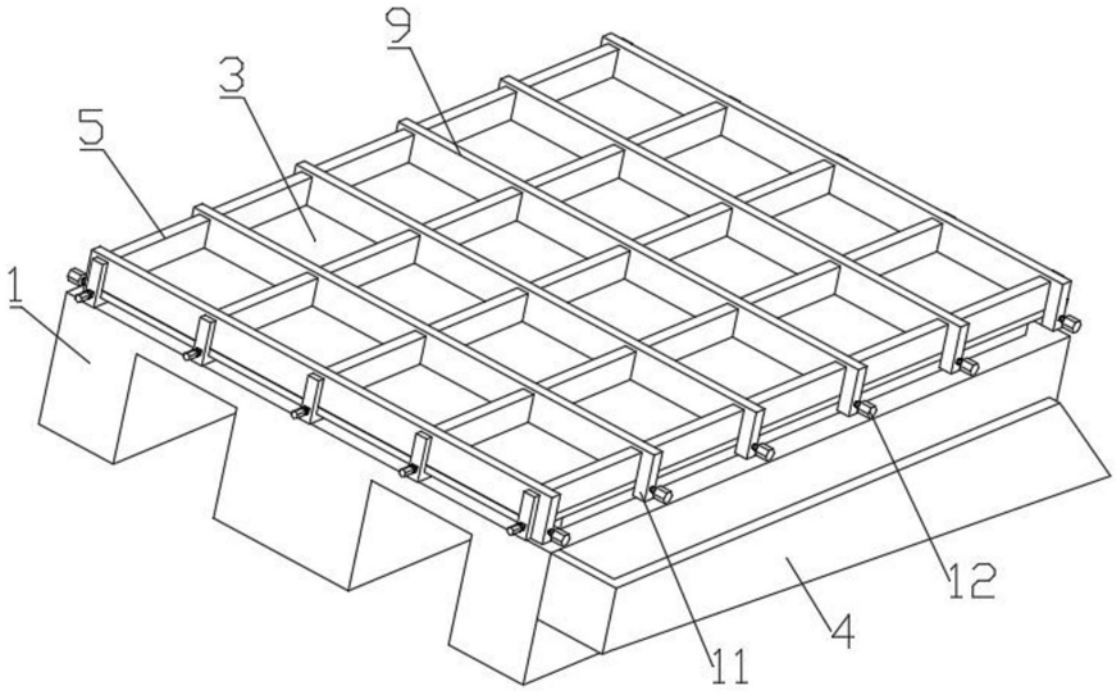


图1

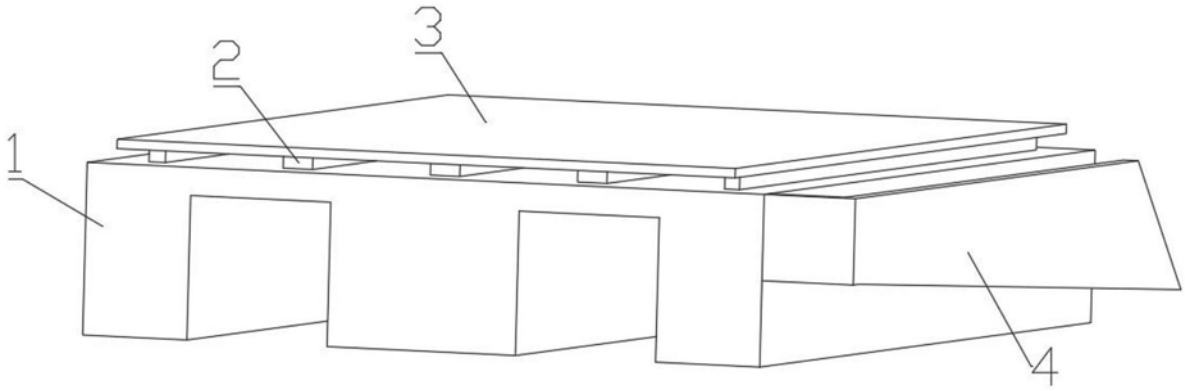


图2

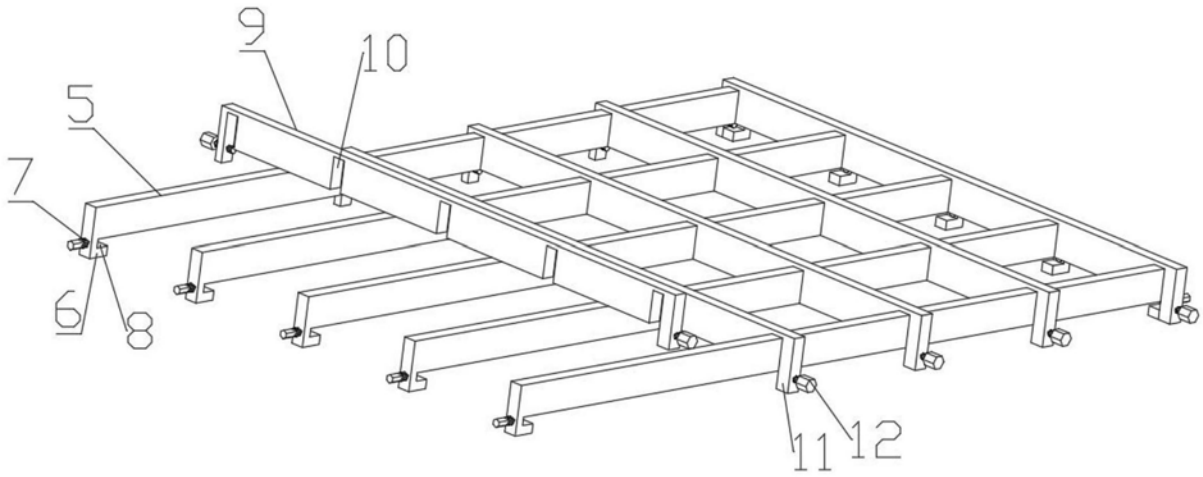


图3