



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207844595 U

(45)授权公告日 2018.09.11

(21)申请号 201820082217.5

(22)申请日 2018.01.18

(73)专利权人 阜阳市贤信堂药业有限公司

地址 236000 安徽省阜阳市合肥现代产业
园合肥大道16号B3栋2楼

(72)发明人 王腾飞

(74)专利代理机构 苏州凯谦巨邦专利代理事务
所(普通合伙) 32303

代理人 丁剑

(51)Int.Cl.

B65H 18/10(2006.01)

B65H 18/26(2006.01)

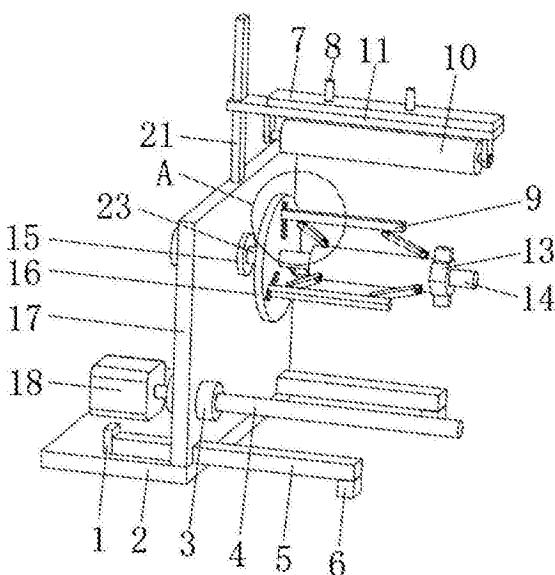
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构，包括底板，底板上表面的右端和竖板的下端固定连接，竖板右侧面上部的安装孔中固定有第二轴承，第二轴承的内环和转动杆的侧面固定连接，转动杆的左端和第二同步轮同轴固定，第二同步轮和第一同步轮通过同步带连接，第一同步轮和减速电机的输出轴同轴固定，减速电机通过固定架固定在底板的上表面，减速电机的输入端和外部PLC控制器的输出端电连接，工人向右移动导向杆，导向杆提高了本用于生产退热贴涂布机收卷机构的稳定性；工人旋转螺母使得套管向左移动，套管通过支撑装置快速固定卷筒，提高了工人的工作效率；压辊和卷筒上的退热贴接触，提高退热贴收卷的紧密度和稳定性。



1. 一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构,包括底板(2),其特征在于:所述底板(2)上表面的右端和竖板(17)的下端固定连接,竖板(17)右侧面上部的安装孔中固定有第二轴承(15),第二轴承(15)的内环和转动杆(23)的侧面固定连接,转动杆(23)的左端和第二同步轮(22)同轴固定,第二同步轮(22)和第一同步轮(19)通过同步带(20)连接,第一同步轮(19)和减速电机(18)的输出轴同轴固定,减速电机(18)通过固定架固定在底板(2)的上表面,减速电机(18)的输入端和外部PLC控制器的输出端电连接;

转动杆(23)的右端和圆盘(16)的左侧面同轴固定,圆盘(16)的右侧面和螺杆(14)的左端同轴固定,螺杆(14)的侧面套接有套管(12),螺杆(14)的右端和螺母(13)螺纹连接,螺母(13)位于套管(12)的右侧,套管(12)的侧面绕其轴线等角度固定有三个支撑装置(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构,其特征在于:所述支撑装置(9)包括支撑杆(92),支撑杆(92)的侧面和斜杆(93)的一端通过铰接座铰接,斜杆(93)的另一端和套管(12)的侧面通过铰接座铰接,斜杆(93)的数量为两个,且两个斜杆(93)在支撑杆(92)的两端平行设置,斜杆(93)左端的滑槽和T形导轨(91)滑动连接,T形导轨(91)固定在圆盘(16)的右侧面,T形导轨(91)的长度方向指向圆盘(16)的圆心。

3. 根据权利要求1所述的一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构,其特征在于:所述竖板(17)右侧面前侧的下端固定有第一轴承(3),第一轴承(3)的内环和导向杆(4)的左端固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构,其特征在于:所述竖板(17)的上表面固定有竖杆(21),竖杆(21)和移动板(11)上的滑孔滑动连接,移动板(11)的下表面通过轴承座安装有压辊(10)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构,其特征在于:所述移动板(11)的上表面固定有两个导向柱(8),两个导向柱(8)分别与配重块(7)上的卡接孔卡接。

6. 根据权利要求1所述的一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构,其特征在于:所述竖板(17)右侧面下端的前后两侧对称开设有两个卡接方孔,两个卡接方孔分别与两个移动杆(5)滑动连接,移动杆(5)的左端固定有限位板(1),移动杆(5)下表面的右端固定有接触块(6)。

一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂布机技术领域，具体为一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构。

背景技术

[0002] 涂布机是将成卷的基材涂上一层特定功能的胶、涂料或油墨等，并烘干后收卷。现有涂布机收卷的紧密度不均衡且稳定性低；卷筒安装不便，降低了工人的工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷，提供一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构，工人旋转螺母使得套管向左移动，套管通过支撑装置快速固定卷筒，提高了工人的工作效率；压辊和卷筒上的退热贴接触，提高退热贴收卷的紧密度和稳定性，可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构，包括底板，所述底板上表面的右端和竖板的下端固定连接，竖板右侧面上部的安装孔中固定有第二轴承，第二轴承的内环和转动杆的侧面固定连接，转动杆的左端和第二同步轮同轴固定，第二同步轮和第一同步轮通过同步带连接，第一同步轮和减速电机的输出轴同轴固定，减速电机通过固定架固定在底板的上表面，减速电机的输入端和外部PLC控制器的输出端电连接。

[0005] 转动杆的右端和圆盘的左侧面同轴固定，圆盘的右侧面和螺杆的左端同轴固定，螺杆的侧面套接有套管，螺杆的右端和螺母螺纹连接，螺母位于套管的右侧，套管的侧面绕其轴线等角度固定有三个支撑装置。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述支撑装置包括支撑杆，支撑杆的侧面和斜杆的一端通过铰接座铰接，斜杆的另一端和套管的侧面通过铰接座铰接，斜杆的数量为两个，且两个斜杆在支撑杆的两端平行设置，斜杆左端的滑槽和T形导轨滑动连接，T形导轨固定在圆盘的右侧面，T形导轨的长度方向指向圆盘的圆心。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述竖板右侧面前侧的下端固定有第一轴承，第一轴承的内环和导向杆的左端固定连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述竖板的上表面固定有竖杆，竖杆和移动板上的滑孔滑动连接，移动板的下表面通过轴承座安装有压辊。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述移动板的上表面固定有两个导向柱，两个导向柱分别与配重块上的卡接孔卡接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述竖板右侧面下端的前后两侧对称开设有两个卡接方孔，两个卡接方孔分别与两个移动杆滑动连接，移动杆的左端固定有限位板，移动杆下表面的右端固定有接触块。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本用于生产退热贴涂布机的收卷机

构,工人向右移动导向杆,导向杆提高了本用于生产退热贴涂布机收卷机构的稳定性;工人旋转螺母使得套管向左移动,套管通过支撑装置快速固定卷筒,提高了工人的工作效率;压辊和卷筒上的退热贴接触,提高退热贴收卷的紧密度和稳定性。

附图说明

- [0012] 图1为本实用新型主视结构示意图;
- [0013] 图2为本实用新型A处结构放大示意图;
- [0014] 图3为本实用新型左视结构示意图。
- [0015] 图中:1限位板、2底板、3第一轴承、4导向杆、5移动杆、6接触块、7配重块、8导向柱、9支撑装置、91T形导轨、92支撑杆、93斜杆、10压辊、11移动板、12套管、13螺母、14螺杆、15第二轴承、16圆盘、17竖板、18减速电机、19第一同步轮、20同步带、21竖杆、22第二同步轮、23转动杆。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种用于生产退热贴涂布机的收卷机构,包括底板2,底板2上表面的右端和竖板17的下端固定连接,竖板17右侧面上部的安装孔中固定有第二轴承15,第二轴承15的内环和转动杆23的侧面固定连接,转动杆23的左端和第二同步轮22同轴固定,第二同步轮22和第一同步轮19通过同步带20连接,第一同步轮19和减速电机18的输出轴同轴固定,减速电机18通过固定架固定在底板2的上表面,减速电机18的输入端和外部PLC控制器的输出端电连接,减速电机18通过第一同步轮19和同步带20带动第二同步轮22旋转。

[0018] 转动杆23的右端和圆盘16的左侧面同轴固定,圆盘16的右侧面和螺杆14的左端同轴固定,螺杆14的侧面套接有套管12,螺杆14的右端和螺母13螺纹连接,螺母13位于套管12的右侧,套管12的侧面绕其轴线等角度固定有三个支撑装置9,将卷筒套接在套管12上,第二同步轮22通过转动杆23、螺杆14、套管12和支撑装置9带动卷筒旋转,竖板17右侧面前侧的下端固定有第一轴承3,第一轴承3的内环和导向杆4的左端固定连接,导向杆4使得退热贴平展,竖板17右侧面下端的前后两侧对称开设有两个卡接方孔,两个卡接方孔分别与两个移动杆5滑动连接,移动杆5的左端固定有限位板1,移动杆5下表面的右端固定有接触块6,工人向右移动导向杆4,导向杆4提高了本用于生产退热贴涂布机收卷机构的稳定性。

[0019] 支撑装置9包括支撑杆92,支撑杆92的侧面和斜杆93的一端通过铰接座铰接,斜杆93的另一端和套管12的侧面通过铰接座铰接,斜杆93的数量为两个,且两个斜杆93在支撑杆92的两端平行设置,斜杆93左端的滑槽和T形导轨91滑动连接,T形导轨91固定在圆盘16的右侧面,T形导轨91的长度方向指向圆盘16的圆心,工人旋转螺母13使得套管12向左移动,套管12通过支撑装置9快速固定卷筒,提高了工人的工作效率。

[0020] 竖板17的上表面固定有竖杆21,竖杆21和移动板11上的滑孔滑动连接,移动板11

的下表面通过轴承座安装有压辊10，压辊10和卷筒上的退热贴接触，提高退热贴收卷的紧密度和稳定性，移动板11的上表面固定有两个导向柱8，两个导向柱8分别与配重块7上的卡接孔卡接，工人调节配重块7的数量从而调节压辊10对卷筒上退热贴的压力。

[0021] 在使用时：工人将卷筒套接在套管12上，且工人旋转螺母13使得套管12向左移动，套管12通过斜杆93推动支撑杆92远离套管12，支撑杆92使得卷筒固定，工人使得退热贴的移动端经导向杆4缠绕在卷筒上，压辊10和卷筒上的退热贴接触。

[0022] 外部PLC控制器控制减速电机18工作，减速电机18通过第一同步轮19和同步带20带动第二同步轮22旋转，第二同步轮22通过转动杆23、螺杆14、套管12和支撑装置9带动卷筒旋转；工人向右移动导向杆4，导向杆4提高了本用于生产退热贴涂布机收卷机构的稳定性。

[0023] 本实用新型，工人向右移动导向杆4，导向杆4提高了本用于生产退热贴涂布机收卷机构的稳定性；工人旋转螺母13使得套管12向左移动，套管12通过支撑装置9快速固定卷筒，提高了工人的工作效率；压辊10和卷筒上的退热贴接触，提高退热贴收卷的紧密度和稳定性。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

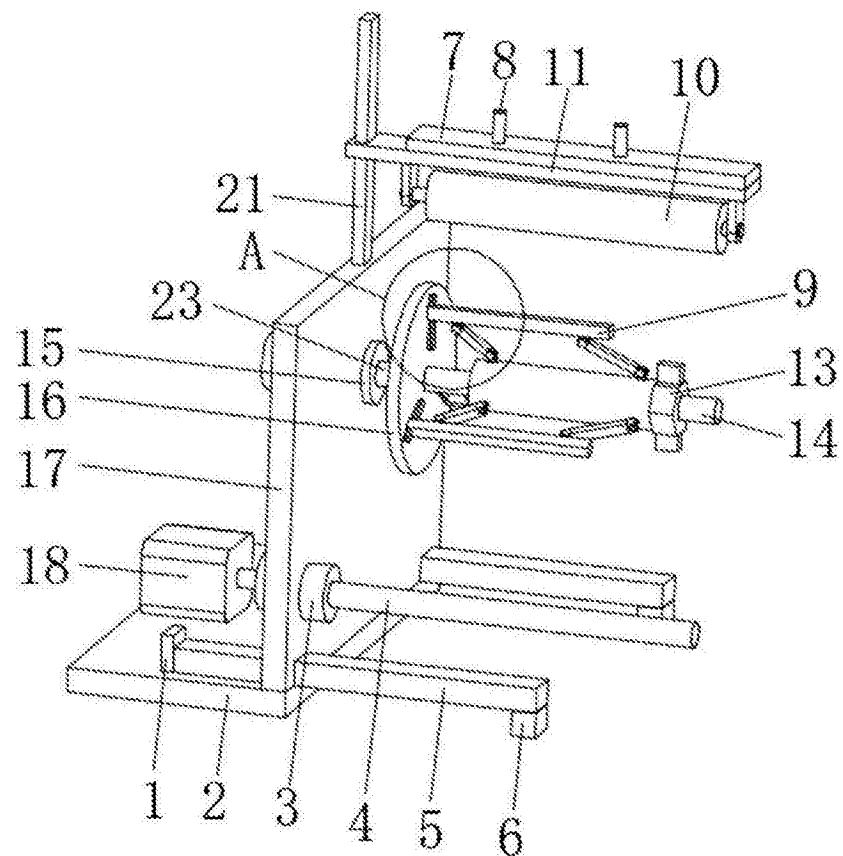


图1

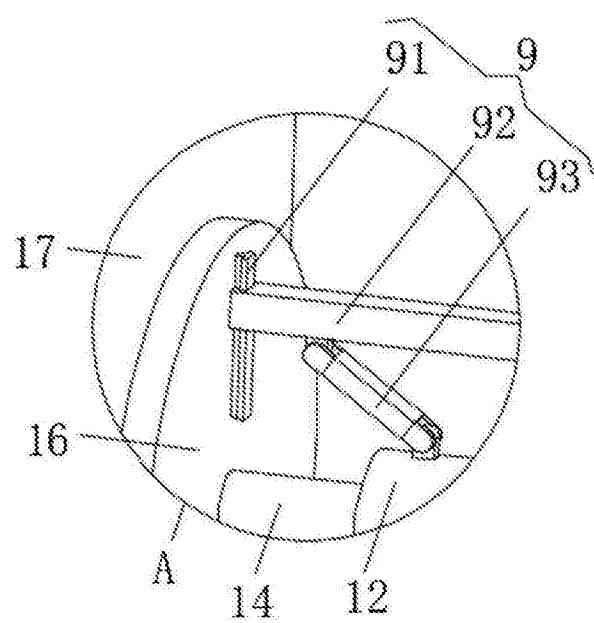


图2

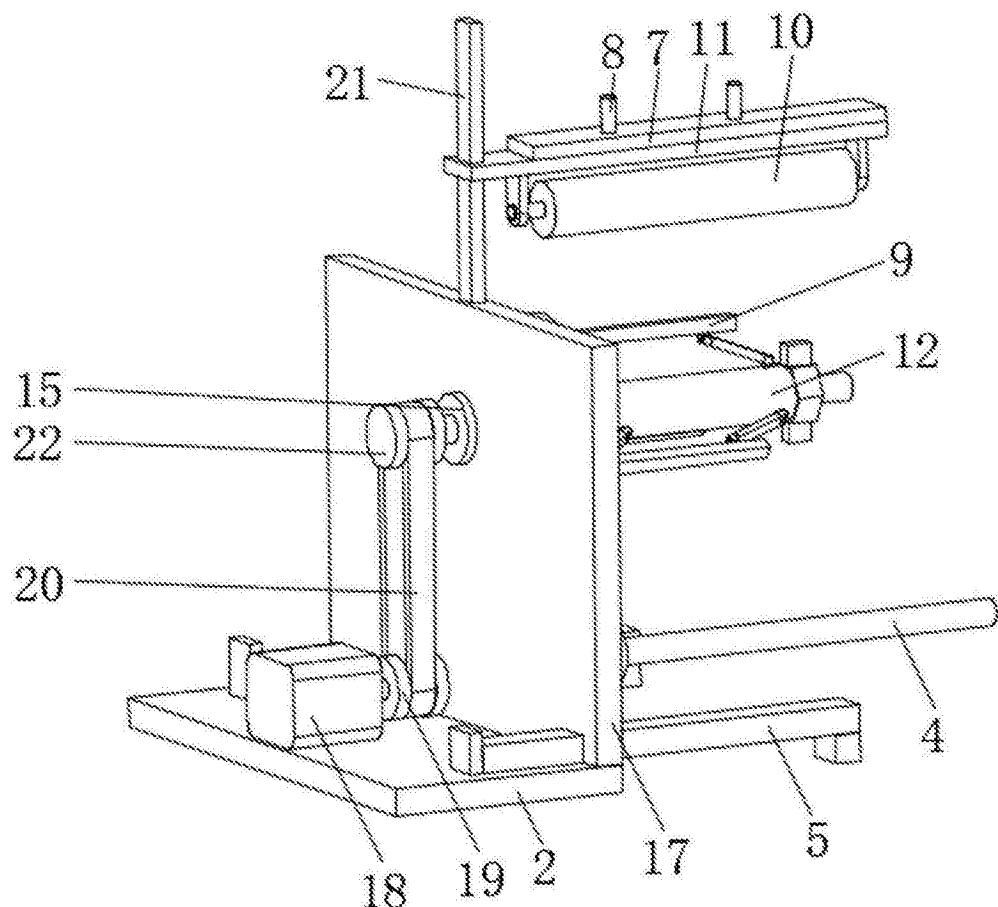


图3