



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215431220 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 07

(21) 申请号 202121419770.1

(22) 申请日 2021.06.25

(73) 专利权人 河南正洛自动化设备有限公司
地址 471000 河南省洛阳市伊滨区寇店镇
杜寨村东300米

(72) 发明人 王凯凯

(74) 专利代理机构 河南锦宏知识产权代理事务
所(普通合伙) 41206

代理人 崔伟

(51) Int. Cl.

B21D 43/00 (2006.01)

B21D 5/00 (2006.01)

B21C 51/00 (2006.01)

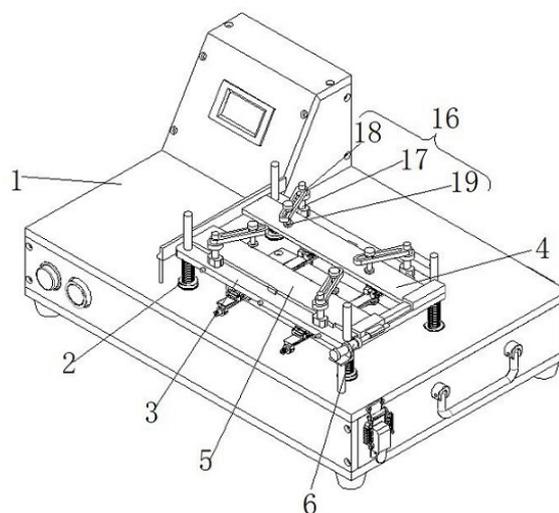
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于折弯中心对位精准的折弯治具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于折弯中心对位精准的折弯治具,包括台架座,台架座上表面设置有可调式弹性底座,所述可调式弹性底座的外侧面套接有定位支板,所述定位支板的上表面设置有定支板和动支板,定位支板的上表面设置压紧装置,所述压紧装置包括压紧撑柱、条形支架和顶紧头,所述压紧撑柱上套接有条形支架,本用于折弯中心对位精准的折弯治具,提高产品精度,有效的减少人工劳动强度,提升产品的良品率和工作效率,降低人工成本,通过顶紧头在条形支架上滑动,便于适用各种不同大小的待加工工件,提高装置的适用范围。



1. 一种用于折弯中心对位精准的折弯治具,包括台架座(1),台架座(1)上表面设置有可调式弹性底座(2),其特征在于:所述可调式弹性底座(2)的外侧面套接有定位支板(3),所述定位支板(3)的上表面设置有定支板(4)和动支板(5),定位支板(3)的上表面设置压紧装置(16),所述压紧装置(16)包括压紧撑柱(17)、条形支架(18)和顶紧头(19),所述压紧撑柱(17)上套接有条形支架(18),所述条形支架(18)的滑槽内滑动设置有顶紧头(19),所述定位支板(3)的下方设置有辅助折弯板(7),所述辅助折弯板(7)的凹槽设置有安装支架块(8),所述安装支架块(8)的上表面滑动设置有辅助折弯座(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于折弯中心对位精准的折弯治具,其特征在于:所述定支板(4)的一侧设置有测位仪(10)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于折弯中心对位精准的折弯治具,其特征在于:所述动支板(5)与设置在定位支板(3)的一侧凸起滑动连接,所述动支板(5)的一侧设置有液压缸(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于折弯中心对位精准的折弯治具,其特征在于:所述定位支板(3)的一侧设置有刻度板(13),所述刻度板(13)的下表面设置有支架基柱(14)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于折弯中心对位精准的折弯治具,其特征在于:所述定支板(4)和动支板(5)的下表面均设置有可调限位块(15)。

6. 根据权利要求3所述的一种用于折弯中心对位精准的折弯治具,其特征在于:所述液压缸(6)的外侧面设置有支架卡(11),所述支架卡(11)的下表面设置有支架柱(12)。

一种用于折弯中心对位精准的折弯治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及治具设备技术领域,具体为一种用于折弯中心对位精准的折弯治具。

背景技术

[0002] 折弯中心是一种能够对金属薄板进行折弯的机器,主要用于金属板材加工领域。折弯机使用简单的模具便可对金属板材进行各种角度的弯曲,以获得形状复杂的金属板材。

[0003] 对有折弯要求的产品,需要根据要求,按图纸的尺寸,公差,对产品进行折弯,现有技术中,是依模具在产品需要折弯的位置制作压痕线,依靠人工对产品进行相关操作,但是这样不仅难以保证产品要求的精度,良率低,产能低,操作步骤繁琐,且占用大量的人力。

发明内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种用于折弯中心对位精准的折弯治具,可以精确对待加工的板材进行压紧,保证压紧的精确性,从而提高加工精度,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于折弯中心对位精准的折弯治具,包括台架座,台架座上表面设置有可调式弹性底座,所述可调式弹性底座的外侧面套接有定位支板,所述定位支板的上表面设置有定支板和动支板,定位支板的上表面设置压紧装置,所述压紧装置包括压紧撑柱、条形支架和顶紧头,所述压紧撑柱上套接有条形支架,所述条形支架的滑槽内滑动设置有顶紧头,所述定位支板的下方设置有辅助折弯板,所述辅助折弯板的凹槽设置有安装支架块,所述安装支架块的上表面滑动设置有辅助折弯座。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述定支板的一侧设置有测位仪。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述动支板与设置在定位支板的一侧凸起滑动连接,所述动支板的一侧设置有液压缸。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述定位支板的一侧设置有刻度板,所述刻度板的下表面设置有支架基柱。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述定支板和动支板的下表面均设置有可调限位块。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述液压缸的外侧面设置有支架卡,所述支架卡的下表面设置有支架柱。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本用于折弯中心对位精准的折弯治具,提高产品精度,有效的减少人工劳动强度,提升产品的良品率和工作效率,降低人工成本,通过顶紧头在条形支架上滑动,便于适用各种不同大小的待加工工件,提高装置的适用范围。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型正视图；

[0014] 图3为本实用新型左视图。

[0015] 图中：1台架座、2可调式弹性底座、3定位支板、4定支板、5动支板、6液压缸、7辅助折弯板、8安装支架块、9辅助折弯座、10测位仪、11支架卡、12支架柱、13刻度板、14支架基柱、15定位块、16压紧装置、17压紧撑柱、18条形支架、19顶紧头。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例（为描述与理解方便，以下以图2的上方为上方进行描述）。本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种用于折弯中心对位精准的折弯治具，包括台架座1，台架座1上表面设置有可调式弹性底座2，所述可调式弹性底座2的外侧面套接有定位支板3，所述定位支板3的一侧设置有刻度板13，所述刻度板13的下表面设置有支架基柱14，所述定位支板3的上表面设置有定支板4和动支板5，所述定支板4和动支板5的下表面均设置有可调限位块15，可调限位块15方便待加工部件的定位，提高使用的便利性，所述动支板5与设置在定位支板3的一侧凸起滑动连接，所述动支板5的一侧设置有液压缸6，液压缸6用于驱动动支板5移动，所述液压缸6的外侧面设置有支架卡11，支架卡11用于固定液压缸6，所述支架卡11的下表面设置有支架柱12，所述定支板4的一侧设置有测位仪10，测位仪10用于测量待加工工件的位置，便于调整可调限位块15的位置，进而提高定位的精确性，定位支板3的上表面设置压紧装置16，所述压紧装置16包括压紧撑柱17、条形支架18和顶紧头19，所述压紧撑柱17上套接有条形支架18，所述条形支架18的滑槽内滑动设置有顶紧头19，所述定位支板3的下方设置有辅助折弯板7，所述辅助折弯板7的凹槽设置有安装支架块8，所述安装支架块8的上表面滑动设置有辅助折弯座9，该装置提高产品加工精度，提升了产品的良品率和工作效率，降低人工成本。

[0018] 在使用时：调整动支板5与定支板4之间的距离，通过滑动条形支架18内的顶紧头19，使顶紧头19对放置在动支板5与定支板4上表面的板材进行压紧，同时调整辅助折弯座9，调整两者之间的距离和角度，使其与加工的角度相一致，保证后续的加工精度。

[0019] 本实用新型精确对待加工的板材进行压紧，保证产品定位的精确性，提升了产品的良品率和工作效率，定位块15方便待加工部件的定位，提高使用的便利性，通过顶紧头19在条形支架18上滑动，便于适用各种不同大小的待加工工件，提高装置的适用范围。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

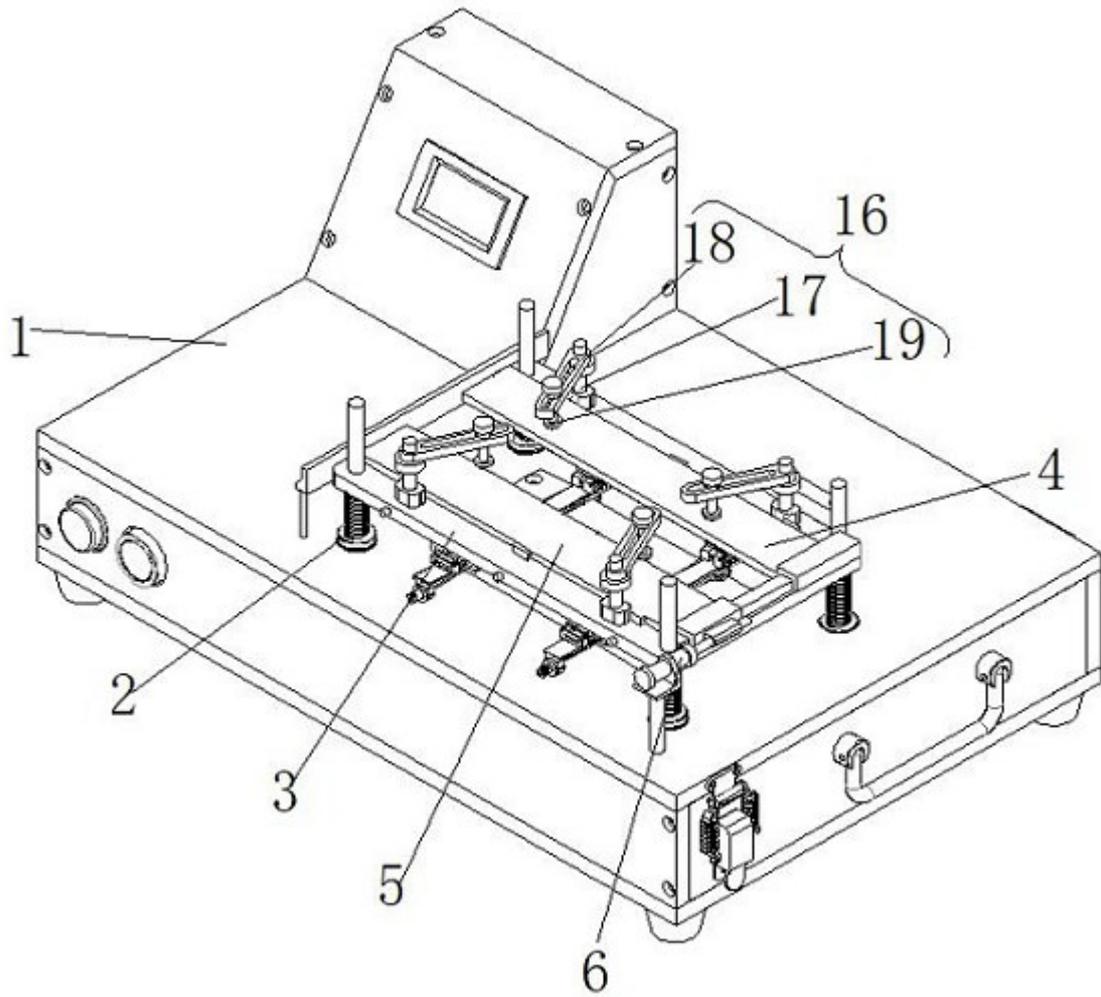


图1

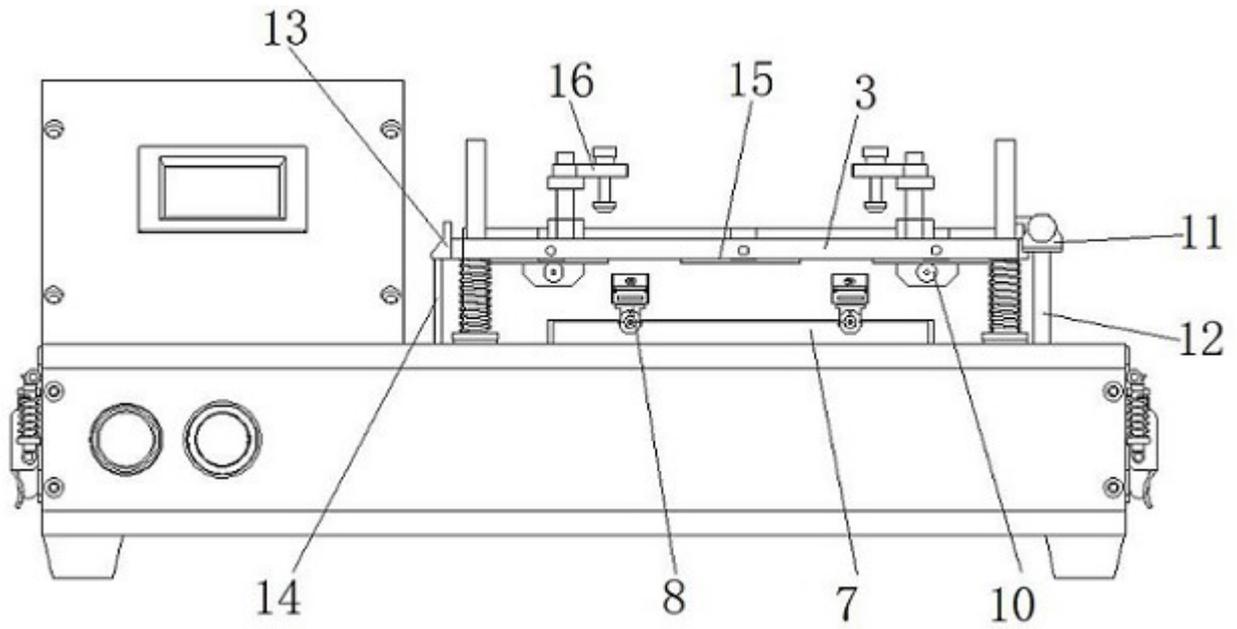


图2

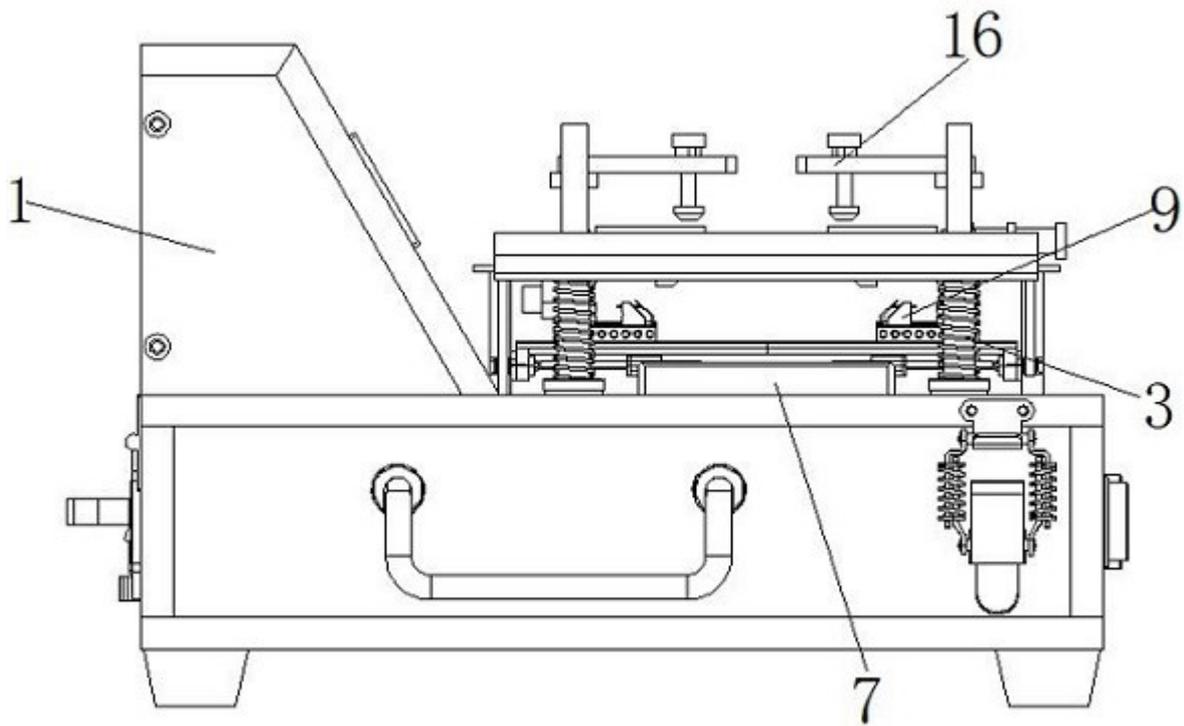


图3