



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206404985 U

(45)授权公告日 2017. 08. 15

(21)申请号 201621407392.4

(22)申请日 2016.12.21

(73)专利权人 深圳市广南电子有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区沙井镇
沙头工业区民福路1号

(72)发明人 郑和阳

(74)专利代理机构 深圳市科吉华烽知识产权事
务所(普通合伙) 44248

代理人 姜书新

(51)Int.Cl.

B05C 1/12(2006.01)

B05C 11/10(2006.01)

B05C 11/02(2006.01)

B05C 13/02(2006.01)

B05D 3/02(2006.01)

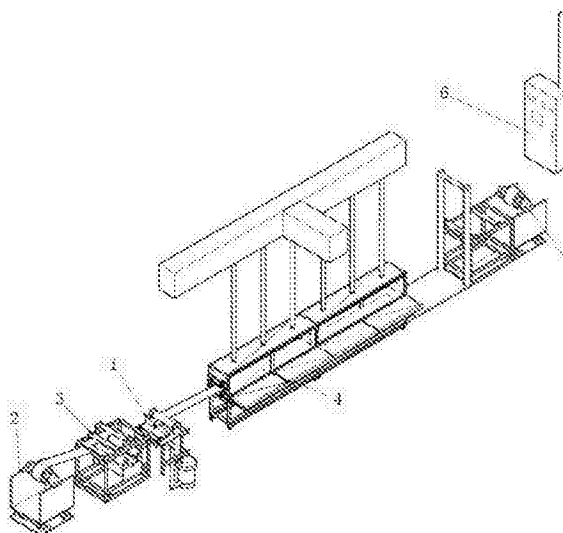
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种窄缝模具涂布机

(57)摘要

本实用新型提供了一种窄缝模具涂布机,包括涂布装置,所述涂布装置包括涂胶模具及涂布滚轮,所述涂胶模具一端设有进胶口,所述涂胶模具另一端设有窄缝出胶口,所述涂布滚轮与所述窄缝出胶口位置相对应,所述涂胶模具下端设有模具间隙调节机构。该窄缝涂布机的涂布装置通过设置涂胶模具,并在涂胶模具的一端设置窄缝出胶口,这样可以将胶水用定量的输送泵注入到窄缝模具内,再从模具内均匀涂布到材料表面,速度恒定,胶水量恒定后涂覆到材料表面的均匀性大大提高,品质稳定性大幅提升。



1. 一种窄缝模具涂布机,其特征在于:包括涂布装置,所述涂布装置包括涂胶模具及涂布滚轮,所述涂胶模具一端设有进胶口,所述涂胶模具另一端设有窄缝出胶口,所述涂布滚轮与所述窄缝出胶口位置相对应,所述涂胶模具下端设有模具间隙调节机构。

2. 根据权利要求1所述的窄缝模具涂布机,其特征在于:所述涂布装置还包括机架、涂布进料滚轮、涂布出料滚轮及胶水溢流槽,所述机架上端设有模具安装板,所述胶水溢流槽设于所述涂胶模具下端,所述模具间隙调节机构设于所述模具安装板与所述胶水溢流槽之间,所述涂布滚轮固定在所述模具安装板上,所述涂布进料滚轮及所述涂布出料滚轮均安装在所述机架上。

3. 根据权利要求2所述的窄缝模具涂布机,其特征在于:所述涂布装置还包括胶水供给机构,所述胶水供给机构与所述涂胶模具的进胶口相连通。

4. 根据权利要求3所述的窄缝模具涂布机,其特征在于:该窄缝模具涂布机还包括材料放卷装置,所述材料放卷装置包括放卷底板、放卷纠偏机构及放卷支架,所述放卷纠偏机构包括放卷纠偏直线电机、安装在所述放卷底板上的滑轨及安装在所述放卷支架下端且套于所述滑轨的滑块,所述放卷纠偏直线电机一端固定在所述放卷底板上,所述放卷纠偏直线电机另一端固定在所述放卷支架下端,所述放卷支架上端设有放卷滚轴。

5. 根据权利要求4所述的窄缝模具涂布机,其特征在于:该窄缝模具涂布机还包括电晕处理装置,所述电晕处理装置包括电晕支架、电晕机、电晕进料滚轮、张力检测滚轮及过料滚轮,所述电晕进料滚轮及所述张力检测滚轮安装在所述电晕支架上端,所述过料滚轮及所述电晕机安装在所述电晕支架下端。

6. 根据权利要求5所述的窄缝模具涂布机,其特征在于:该窄缝模具涂布机还包括烘烤装置,所述烘烤装置包括烤箱及与所述烤箱连通的废气排放机构。

7. 根据权利要求6所述的窄缝模具涂布机,其特征在于:该窄缝模具涂布机还包括收卷装置,所述收卷装置与所述材料放卷机构结构相同。

8. 根据权利要求7所述的窄缝模具涂布机,其特征在于:所述电晕处理装置设于所述材料放卷装置与所述涂布装置之间,所述烘烤装置设于所述涂布装置与所述收卷装置之间。

9. 根据权利要求8所述的窄缝模具涂布机,其特征在于:该窄缝模具涂布机还包括主控装置,所述材料放卷装置、电晕处理装置、涂布装置、烘烤装置及收卷装置均与所述主控装置电性连接。

一种窄缝模具涂布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂布机领域,尤其涉及一种窄缝模具涂布机。

背景技术

[0002] 目前现有的涂布机都是刮刀滚轮式涂布机,其涂布速度慢,依靠手动调节刮刀位置且受原材料厚度偏差影响会导致产品涂膜厚度不均匀,而且其胶水循环裸露在空气中,胶水中的溶剂容易挥发,导致胶水粘度变化,影响涂布效果。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术中的问题,本实用新型提供了一种窄缝模具涂布机。

[0004] 本实用新型提供了一种窄缝模具涂布机,包括涂布装置,所述涂布装置包括涂胶模具及涂布滚轮,所述涂胶模具一端设有进胶口,所述涂胶模具另一端设有窄缝出胶口,所述涂布滚轮与所述窄缝出胶口位置相对应,所述涂胶模具下端设有模具间隙调节机构。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述涂布装置还包括机架、涂布进料滚轮、涂布出料滚轮及胶水溢流槽,所述机架上端设有模具安装板,所述胶水溢流槽设于所述涂胶模具下端,所述模具间隙调节机构设于所述模具安装板与所述胶水溢流槽之间,所述涂布滚轮固定在所述模具安装板上,所述涂布进料滚轮及所述涂布出料滚轮均安装在所述机架上。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述涂布装置还包括胶水供给机构,所述胶水供给机构与所述涂胶模具的进胶口相连通。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,该窄缝模具涂布机还包括材料放卷装置,所述材料放卷装置包括放卷底板、放卷纠偏机构及放卷支架,所述放卷纠偏机构包括放卷纠偏直线电机、安装在所述放卷底板上的滑轨及安装在所述放卷支架下端且套于所述滑轨的滑块,所述放卷纠偏直线电机一端固定在所述放卷底板上,所述放卷纠偏直线电机另一端固定在所述放卷支架下端,所述放卷支架上端设有放卷滚轴。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进,该窄缝模具涂布机还包括电晕处理装置,所述电晕处理装置包括电晕支架、电晕机、电晕进料滚轮、张力检测滚轮及过料滚轮,所述电晕进料滚轮及所述张力检测滚轮安装在所述电晕支架上端,所述过料滚轮及所述电晕机安装在所述电晕支架下端。

[0009] 作为本实用新型的进一步改进,该窄缝模具涂布机还包括烘烤装置,所述烘烤装置包括烤箱及与所述烤箱连通的废气排放机构。

[0010] 作为本实用新型的进一步改进,该窄缝模具涂布机还包括收卷装置,所述收卷装置与所述材料放卷机构结构相同。

[0011] 作为本实用新型的进一步改进,所述电晕处理装置设于所述材料放卷装置与所述涂布装置之间,所述烘烤装置设于所述涂布装置与所述收卷装置之间。

[0012] 作为本实用新型的进一步改进,该窄缝模具涂布机还包括主控装置,所述材料放卷装置、电晕处理装置、涂布装置、烘烤装置及收卷装置均与所述主控装置电性连接。

[0013] 本实用新型的有益效果是：该窄缝涂布机的涂布装置通过设置涂胶模具，并在涂胶模具的一端设置窄缝出胶口，这样可以将胶水用定量的输送泵注入到窄缝模具内，再从模具内均匀涂布到材料表面，速度恒定，胶水量恒定后涂覆到材料表面的均匀性大大提高，品质稳定性大幅提升。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型一种窄缝模具涂布机的整体结构示意图；

[0015] 图2是本实用新型一种窄缝模具涂布机的涂布装置的结构示意图；

[0016] 图3是本实用新型一种窄缝模具涂布机的放卷装置的结构示意图；

[0017] 图4是本实用新型一种窄缝模具涂布机的电晕处理装置的结构示意图；

[0018] 图5是本实用新型一种窄缝模具涂布机的烘烤装置的结构示意图。

具体实施方式

[0019] 附图标记：1-涂布装置 2-材料放卷装置 3-电晕处理装置 4-烘烤装置 5-收卷装置 6-主控装置 11-涂胶模具 12-涂布滚轮 13-机架 14-涂布进料滚轮 15-涂布出料滚轮 16-模具间隙调节机构 17-模具安装板 21-放卷底板 22-放卷支架 23-滑轨 24-滑块 25-放卷滚轴 31-电晕支架 32-电晕机 33-电晕进料滚轮 34-张力检测滚轮 35-过料滚轮 41-烤箱 42-废气排放机构。

[0020] 如图1至图5所示，本实用新型公开了一种窄缝模具涂布机，包括涂布装置1，所述涂布装置1包括涂胶模具11及涂布滚轮12，所述涂胶模具11一端设有进胶口，所述涂胶模具11另一端设有窄缝出胶口，可以将胶水用定量的输送泵注入到窄缝模具内，再从模具内均匀涂布到材料表面，速度恒定，胶水量恒定后涂覆到材料表面的均匀性大大提高，品质稳定性大幅提升，所述涂布滚轮12与所述窄缝出胶口位置相对应，所述涂胶模具11下端设有模具间隙调节机构16，所述模具间隙调节机构16设有间隙调节千分尺，可以精准地调节涂胶模具11与涂布滚轮12之间的距离，从而更好的控制涂胶厚度。

[0021] 所述涂布装置1还包括机架13、涂布进料滚轮14、涂布出料滚轮15及胶水溢流槽，所述机架13上端设有模具安装板17，所述胶水溢流槽设于所述涂胶模具11下端可以承接溢出的胶水，所述模具间隙调节机构16安装在所述模具安装板17上端且与置于所述胶水溢流槽下端，所述模具间隙调节机构16带动胶水溢流槽及所述涂胶模具11一起移动，保证胶水不会外溢，所述涂布滚轮12固定在所述模具安装板17上，所述涂布进料滚轮14及所述涂布出料滚轮15均安装在所述机架13上。

[0022] 所述涂布装置1还包括胶水供给机构，所述胶水供给机构与所述涂胶模具11的进胶口相连通，所述胶水供给机构包括不锈钢压力罐及压力调节系统，其中压力调节系统配制了精密调压阀，标配手动，智能双头蠕动泵，胶水的粘度得到有效控制。

[0023] 该窄缝模具涂布机还包括材料放卷装置2，所述材料放卷装置2包括放卷底板21、放卷纠偏机构及放卷支架22，所述放卷纠偏机构包括放卷纠偏直线电机、安装在所述放卷底板21上的滑轨23及安装在所述放卷支架22下端且套于所述滑轨23的滑块24，所述放卷纠偏直线电机一端固定在所述放卷底板21上，所述放卷纠偏直线电机另一端固定在所述放卷支架22下端，所述放卷支架22上端设有放卷滚轴25，通过放卷纠偏机构对其卷福不齐的材

料卷进行纠偏处理,保证成品的整齐平整。

[0024] 该窄缝模具涂布机还包括电晕处理装置3,所述电晕处理装置3包括电晕支架31、电晕机32、电晕进料滚轮33、张力检测滚轮34及过料滚轮35,所述电晕进料滚轮33及所述张力检测滚轮34安装在所述电晕支架31上端,所述过料滚轮35及所述电晕机32安装在所述电晕支架31下端,从而实现材料表面的电晕放电处理。

[0025] 该窄缝模具涂布机还包括烘烤装置4,所述烘烤装置4包括烤箱41及与所述烤箱41连通的废气排放机构42。

[0026] 所述电晕处理装置3设于所述材料放卷装置2与所述涂布装置1之间,所述烘烤装置4设于所述涂布装置1与所述收卷装置5之间,材料卷安装在放卷滚轴25上,一端依次经过电晕进料滚轮33、张力检测滚轮34、电晕机32及下端的过料滚轮35后再经过下端的涂布进料滚轮14、涂布出料滚轮15、涂布滚轮12,之后进入烤箱41进行烘烤,最后进行收卷。

[0027] 该窄缝模具涂布机还包括主控装置6,所述材料放卷装置2、电晕处理装置3、涂布装置1、烘烤装置4及收卷装置5均与所述主控装置6电性连接。

[0028] 本实用新型结构简单,涂布速度快,整体效率提升,提高了产能,而且胶水在涂胶模具11内部,采用完全封闭式输送,不会影响胶水的粘度。

[0029] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型的保护范围。

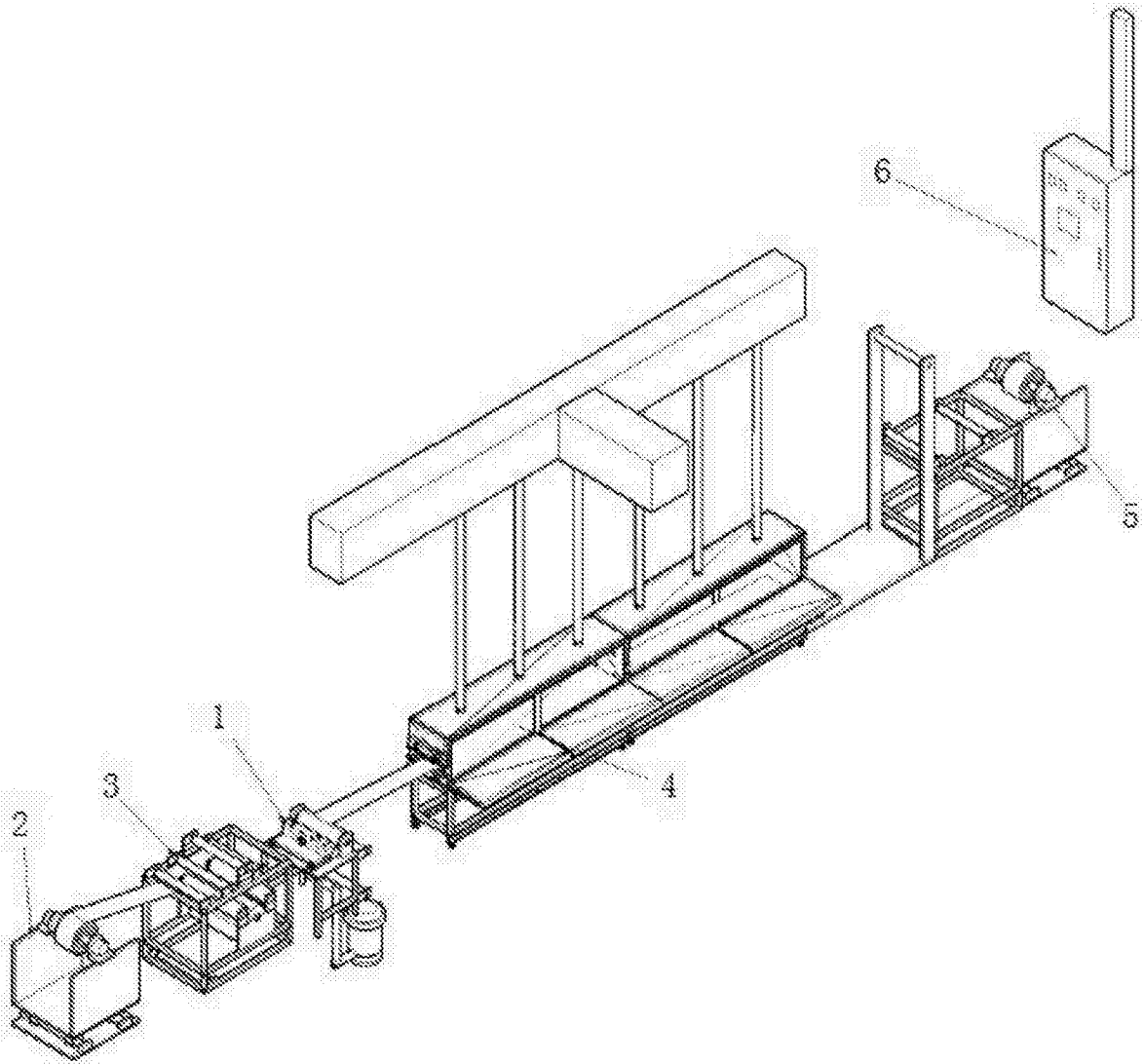


图1

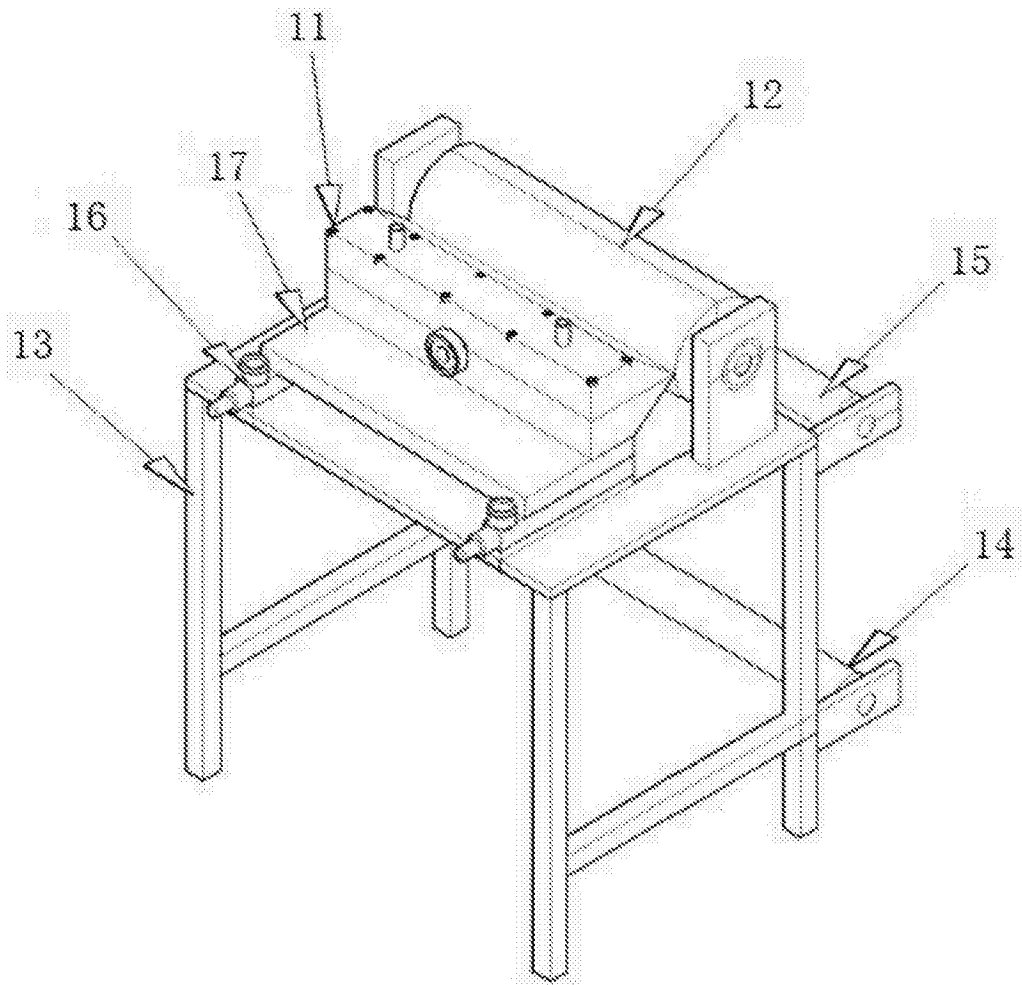


图2

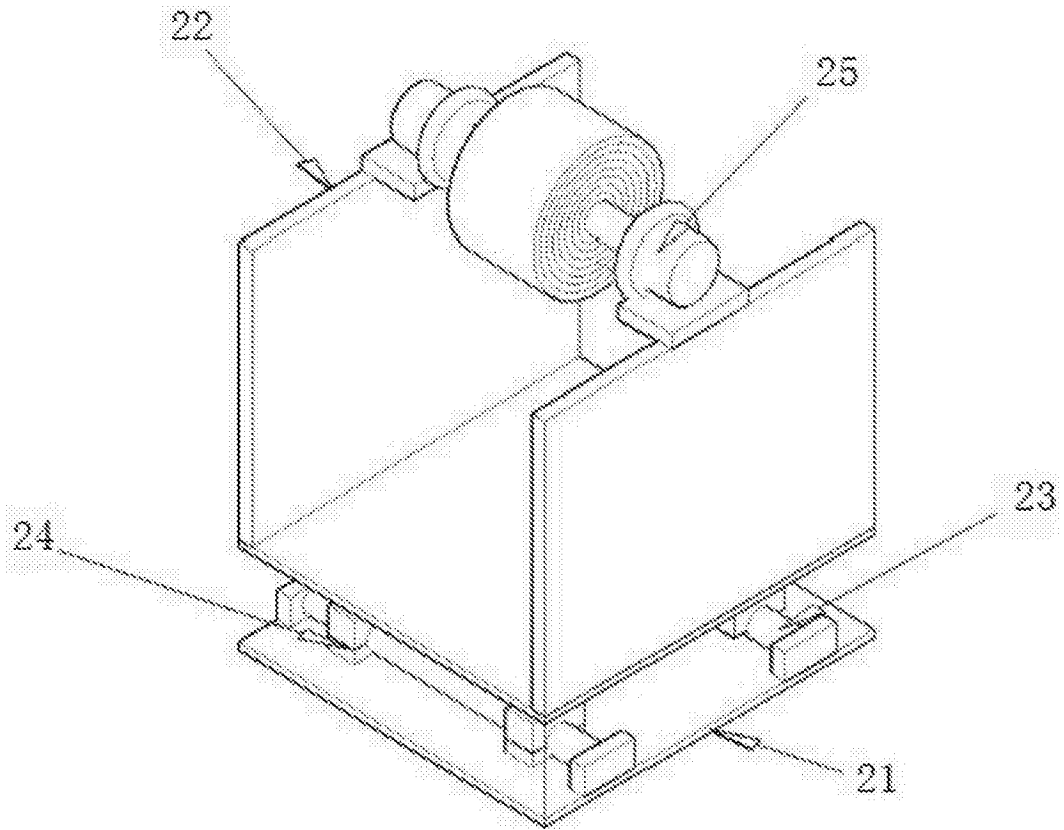


图3

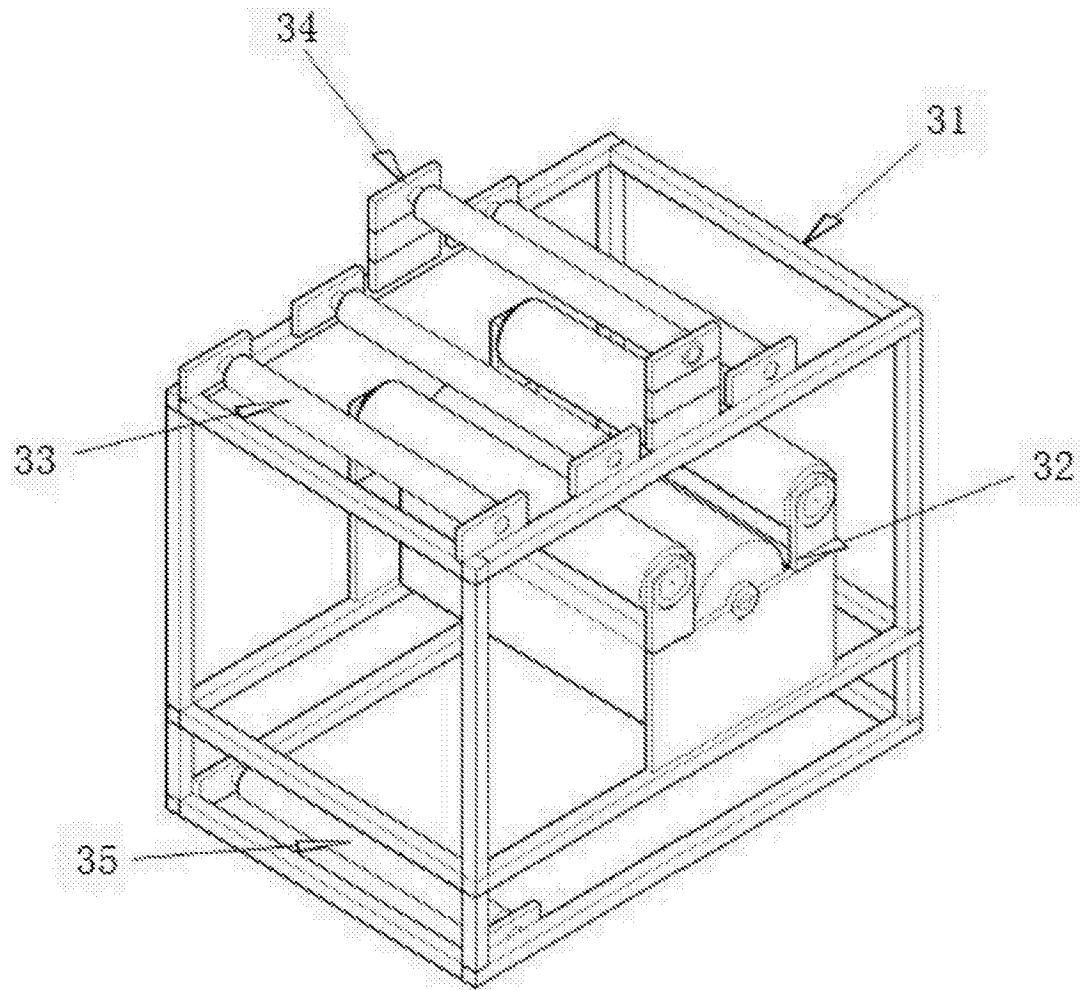


图4

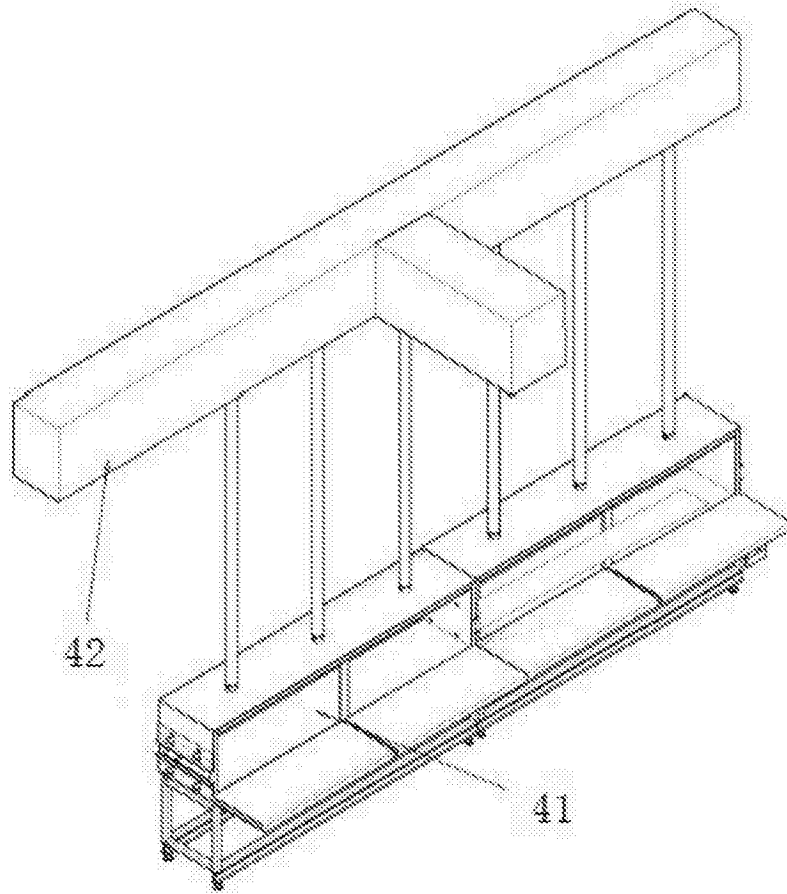


图5