



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222805985 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 29

(21) 申请号 202421607743.0

(22) 申请日 2024.07.09

(73) 专利权人 江西昌明电器制品有限公司

地址 331100 江西省宜春市丰城市高新技术产业园区捷和北路7号

(72) 发明人 龚磊 邹必权 周彪 胡翔

(74) 专利代理机构 南昌新赣铭创专利代理事务所(普通合伙) 36147

专利代理师 杨航

(51) Int. Cl.

B21D 43/28 (2006.01)

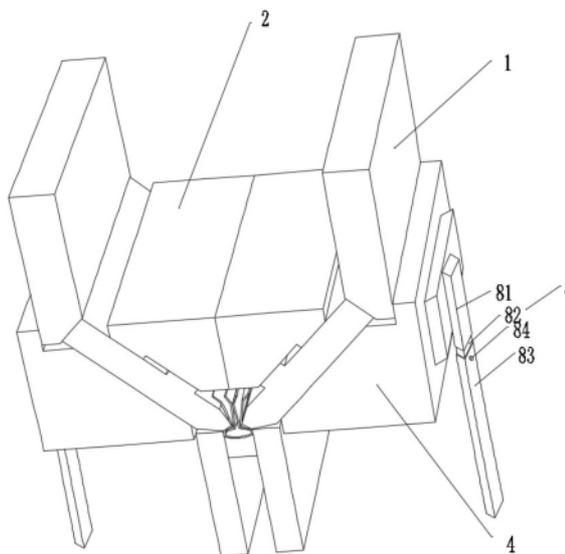
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种方形拉深件切边装置

(57) 摘要

本实用新型属于零件模具加工技术领域,且公开了一种方形拉深件切边装置,包括插刀,插刀一侧的底部卡接有滑块,动滑块的内侧设有限位块,动滑块的底部设有定滑块,定滑块底部的两侧分别设有第一固定块和第二固定块,定滑块的两侧设有调节组件。通过插刀、动滑块、定滑块和限位块的设置,在加工人员对加工工件进行加工时,其人员可将加工工件置于第一固定块和第二固定块的顶部,随之人员利用冲床带动插刀向下进行运动,使得动滑块沿着定滑块内壁进行滑动,此时限位块对动滑块的运动方向进行限位,使得左右呈对称,此时动滑块对加工工件自上而下呈45度压力进行挤压,使得加工工件进行快速加工,从而起到了方便工作人员使用的作用。



1. 一种方形拉深件切边装置,包括插刀(1),其特征在于:所述插刀(1)一侧的底部卡接有动滑块(3),所述动滑块(3)的内侧设有限位块(2),所述动滑块(3)的底部设有定滑块(4),所述定滑块(4)底部的两侧分别设有第一固定块(6)和第二固定块(7),所述定滑块(4)的两侧设有调节组件(8)。

2. 根据权利要求1所述的方形拉深件切边装置,其特征在于:所述调节组件(8)包括有固定杆(81),所述固定杆(81)的另一侧固定连接于定滑块(4)的表面,所述固定杆(81)的内部底部固定连接于滑动杆(82),所述滑动杆(82)表面的一侧等距开设有限位孔,所述滑动杆(82)的外表面滑动连接有支撑杆(83),所述支撑杆(83)的一侧螺纹贯穿有限位栓(84),且限位栓(84)与限位孔相适配。

3. 根据权利要求1所述的方形拉深件切边装置,其特征在于:所述动滑块(3)底部的一侧搭接有加工工件(5),所述加工工件(5)的两侧与动滑块(3)的一侧相抵触。

4. 根据权利要求1所述的方形拉深件切边装置,其特征在于:所述动滑块(3)底部的一侧滑动连接于定滑块(4)的顶面,所述定滑块(4)的顶面呈斜面设置。

5. 根据权利要求1所述的方形拉深件切边装置,其特征在于:所述第一固定块(6)的顶面搭接至加工工件(5)的底部,所述第一固定块(6)和第二固定块(7)呈H形设置。

6. 根据权利要求1所述的方形拉深件切边装置,其特征在于:所述限位块(2)的两侧与动滑块(3)的两侧相抵触,所述插刀(1)呈异形设置。

## 一种方形拉深件切边装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于零件模具加工技术领域,具体是一种方形拉深件切边装置。

### 背景技术

[0002] 方形拉深件切边装置是一种用于金属加工领域的设备,主要用于在拉深成型后对方形拉深件的边缘进行精确切割。这种装置通常包括固定板、凸模、凹模、定位块、废料切刀等部件,通过这些部件的协同工作,实现对拉深件边缘的精确去除,以满足产品的尺寸和形状要求。

[0003] 虽然现有的方形拉深件切边装置具有快速成型的优点,但是在工作人员使用过程中,其切边装置结构过于繁琐,且不易对安装位置进行根据不同情况进行调节,因此,针对上述问题提出一种方形拉深件切边装置。

### 实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型提供了一种方形拉深件切边装置,能够解决在工作人员使用过程中,其切边装置结构过于繁琐,且不易对安装位置进行根据不同情况进行调节问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种方形拉深件切边装置,包括插刀,所述插刀一侧的底部卡接有动滑块,所述动滑块的内侧设有限位块,所述动滑块的底部设有定滑块,所述定滑块底部的两侧分别设有第一固定块和第二固定块,所述定滑块的两侧设有调节组件。

[0006] 优选地,所述调节组件包括有固定杆,所述固定杆的另一侧固定连接于定滑块的表面,所述固定杆的内部底部固定连接于滑动杆,所述滑动杆表面的一侧等距开设有限位孔,所述滑动杆的外表面滑动连接有支撑杆,所述支撑杆的一侧螺纹贯穿有限位栓,且限位栓与限位孔相适配。

[0007] 优选地,所述动滑块底部的一侧搭接有加工工件,所述加工工件的两侧与动滑块的一侧相抵触。

[0008] 优选地,所述动滑块底部的一侧滑动连接于定滑块的顶面,所述定滑块的顶面呈斜面设置。

[0009] 优选地,所述第一固定块的顶面搭接至加工工件的底部,所述第一固定块和第二固定块呈H形设置。

[0010] 优选地,所述限位块的两侧与动滑块的两侧相抵触,所述插刀呈异形设置。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 1. 本实用新型,通过插刀、动滑块、定滑块和限位块的设置,在加工人员对加工工件进行加工时,其人员可将加工工件置于第一固定块和第二固定块的顶部,随之人员利用冲床带动插刀向下进行运动,使得动滑块沿着定滑块内壁进行滑动,此时限位块对动滑块的运动方向进行限位,使得左右呈对称,此时动滑块对加工工件自上而下呈45度压力进行

挤压,使得加工工件进行快速加工,从而起到了方便工作人员使用的作用。

[0013] 2.本实用新型,通过调节组件和定滑块的设置在,在工作人员使用定滑块进行安装过程中,其工作人员可根据冲床高度安装实际情况,抽拉支撑杆将其抽拉至合适长度,并利用限位栓将滑动杆进行限位,使得定滑块方便调节高度位置,从而起到了方便工作人员调节定滑块实际安装高度位置的作用。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型拆分结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型动滑块结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型加工工件结构示意图。

[0018] 图中:1、插刀;2、限位块;3、动滑块;4、定滑块;5、加工工件;6、第一固定块;7、第二固定块;8、调节组件;81、固定杆;82、滑动杆;83、支撑杆;84、限位栓。

### 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 如图1至图4所示,本实用新型提供一种方形拉深件切边装置,包括插刀1,插刀1一侧的底部卡接有动滑块3,动滑块3的内侧设有限位块2,动滑块3的底部设有定滑块4,定滑块4底部的两侧分别设有第一固定块6和第二固定块7。

[0021] 通过插刀1、动滑块3、定滑块4和限位块2的设置,在加工人员对加工工件5进行加工时,其人员可将加工工件5置于第一固定块6和第二固定块7的顶部,随之人员利用冲床带动插刀1向下进行运动,使得动滑块3沿着定滑块4内壁进行滑动,此时限位块2对动滑块3的运动方向进行限位,使得左右呈对称,此时动滑块3对加工工件5自上而下呈45度压力进行挤压,使得加工工件5进行快速加工,从而起到了方便工作人员使用的作用。

[0022] 如图1至图4所示,定滑块4的两侧设有调节组件8,调节组件8包括有固定杆81,固定杆81的另一侧固定连接于定滑块4的表面,固定杆81的内部底部固定连接有滑动杆82,滑动杆82表面的一侧等距开设有限位孔,滑动杆82的外表面滑动连接有支撑杆83,支撑杆83的一侧螺纹贯穿有限位栓84,且限位栓84与限位孔相适配。

[0023] 通过调节组件8和定滑块4的设置在,在工作人员使用定滑块4进行安装过程中,其工作人员可根据冲床高度安装实际情况,抽拉支撑杆83将其抽拉至合适长度,并利用限位栓84将滑动杆82进行限位,使得定滑块4方便调节高度位置,从而起到了方便工作人员调节定滑块4实际安装高度位置的作用。

[0024] 如图1至图4所示,动滑块3底部的一侧搭接有加工工件5,加工工件5的两侧与动滑块3的一侧相抵触,动滑块3底部的一侧滑动连接于定滑块4的顶面,定滑块4的顶面呈斜面设置。

[0025] 通过加工工件5和动滑块3的设置,方便动滑块3沿着定滑块4斜面进行滑动,使得

加工工件5进行快速加工。

[0026] 如图1至图4所示,第一固定块6的顶面搭接至加工工件5的底部,第一固定块6和第二固定块7呈H形设置,限位块2的两侧与动滑块3的两侧相抵触,插刀1呈异形设置。

[0027] 通过限位块2的设置,方便对动滑块3运动进行导向的作用。

[0028] 本实用新型的工作原理及使用流程:首先在工作人员使用定滑块4进行安装过程中,其工作人员可根据冲床高度安装实际情况,抽拉支撑杆83将其抽拉至合适长度,并利用限位栓84将滑动杆82进行限位,使得定滑块4方便调节高度位置,随后对加工工件5进行加工时,其人员可将加工工件5置于第一固定块6和第二固定块7的顶部,随之人员利用冲床带动插刀1向下进行运动,使得动滑块3沿着定滑块4内壁进行滑动,此时限位块2对动滑块3的运动方向进行限位,使得左右呈对称,此时动滑块3对加工工件5自上而下呈45度压力进行挤压,使得加工工件5进行快速加工,从而起到了方便工作人员使用的作用。

[0029] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

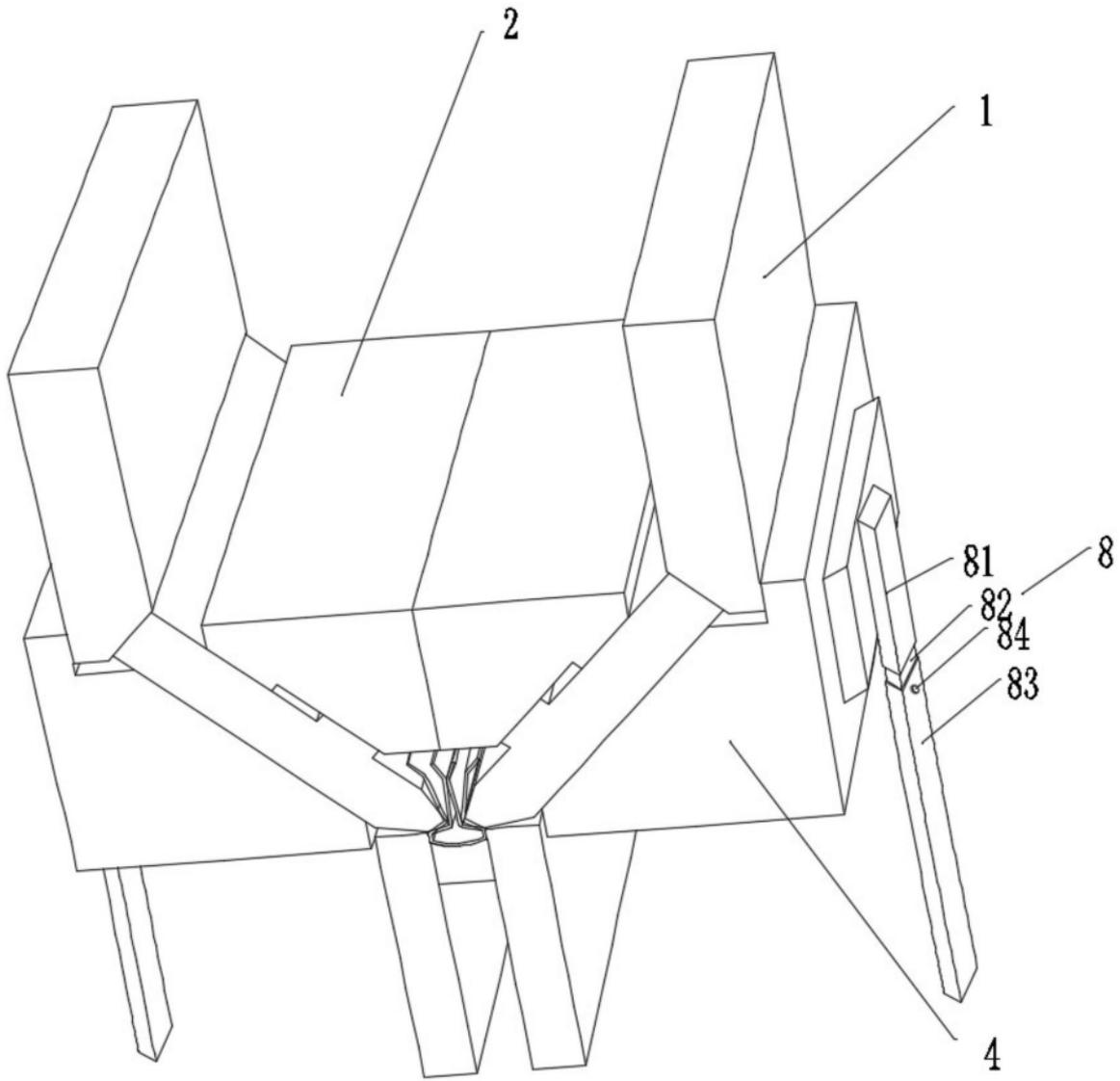


图1

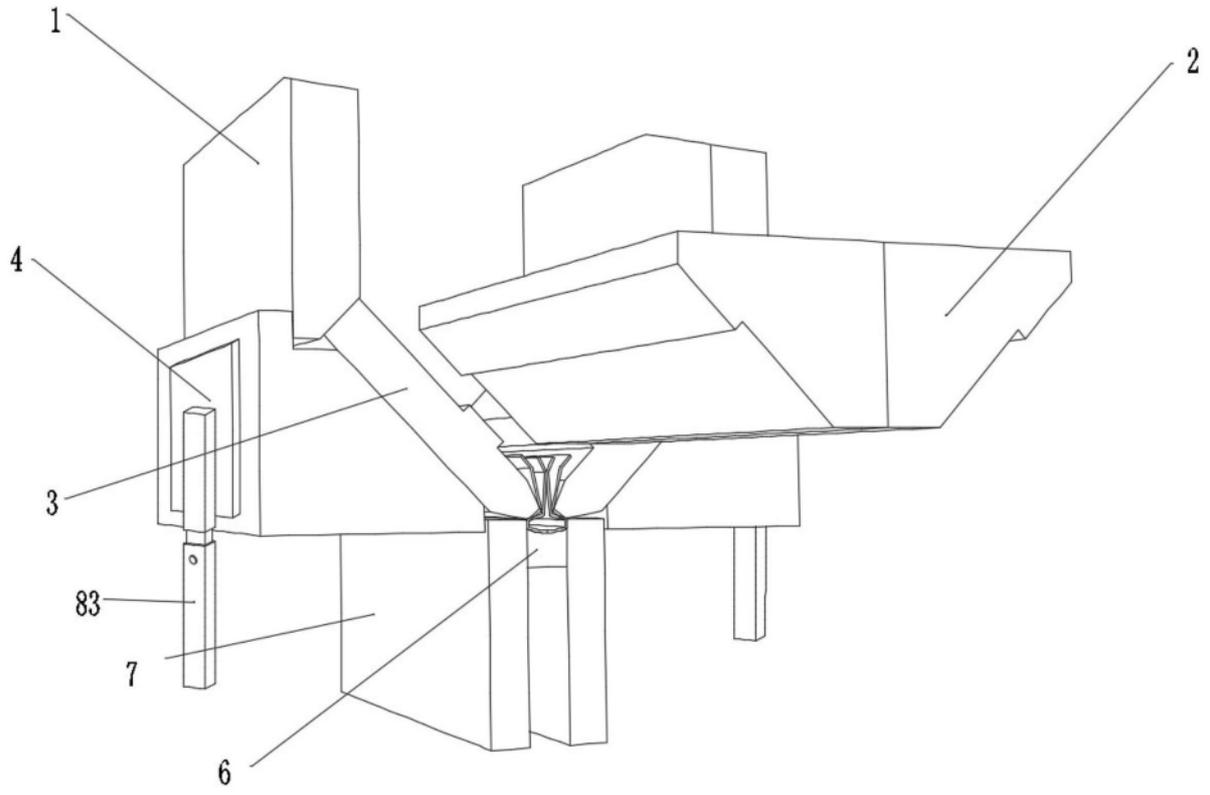


图2

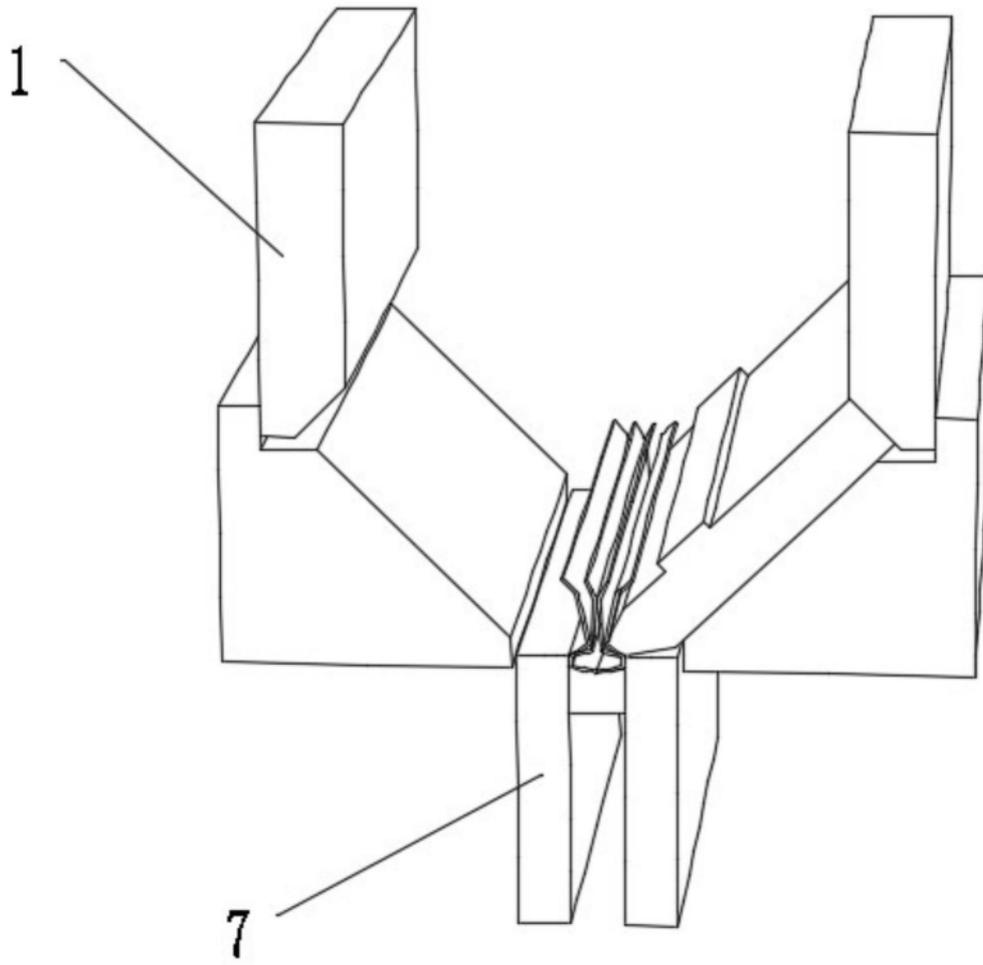


图3

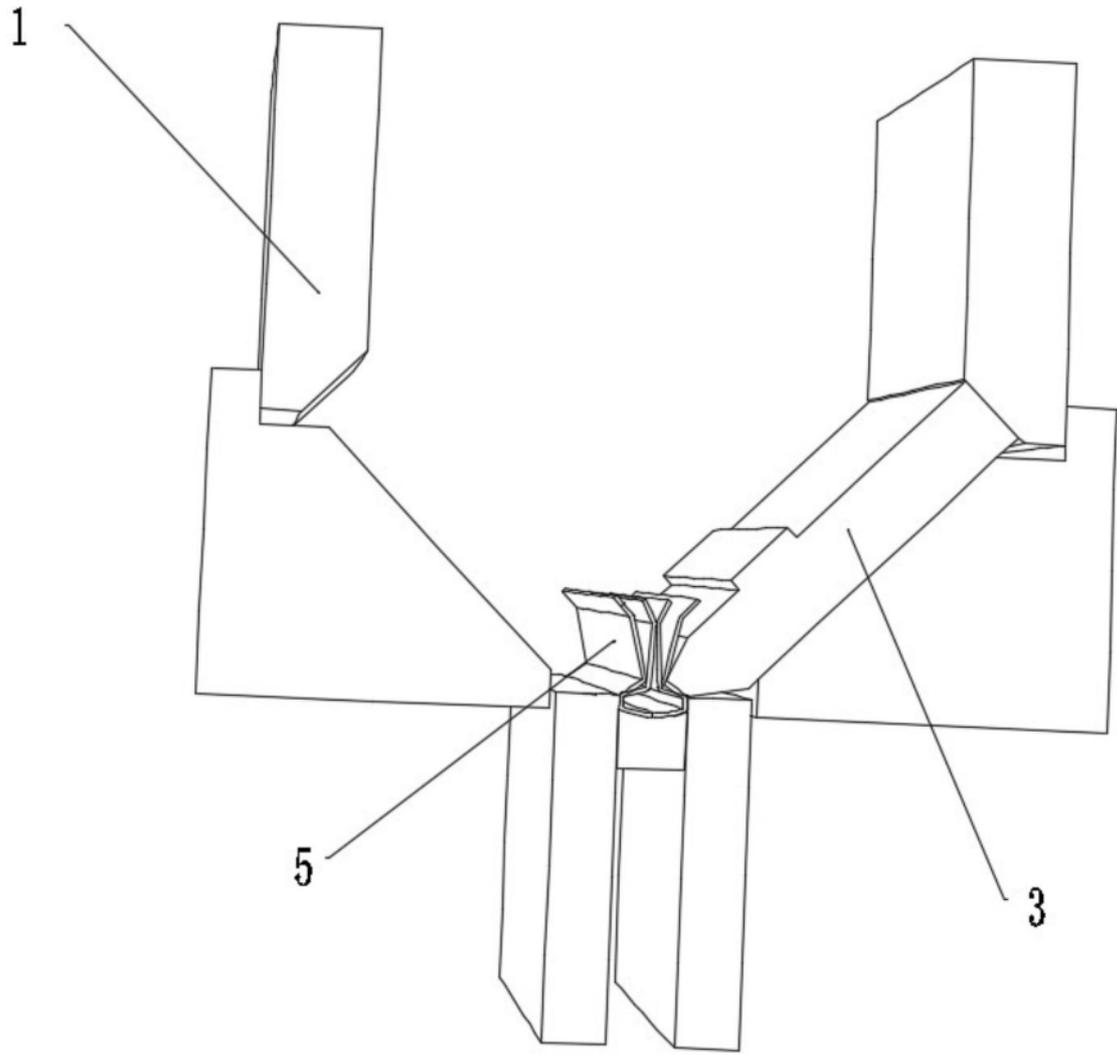


图4