



(21) 申请号 202110039720.9

(22) 申请日 2021.01.13

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 112872947 A

(43) 申请公布日 2021.06.01

(73) 专利权人 番茄家居(山东)有限公司

地址 276000 山东省临沂市平邑县卞桥镇

高端木业家居产业园034-3号

(72) 发明人 程其发

(74) 专利代理机构 北京万津知识产权代理事务

所(普通合伙) 16224

专利代理师 于建国

(51) Int. Cl.

B24B 7/28 (2006.01)

B24B 7/06 (2006.01)

B24B 19/24 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 1/00 (2006.01)

B08B 1/12 (2024.01)

B08B 1/20 (2024.01)

(56) 对比文件

CN 104511656 A, 2015.04.15

CN 106078158 A, 2016.11.09

CN 107803664 A, 2018.03.16

EP 1484169 A2, 2004.12.08

CN 211515733 U, 2020.09.18

CN 211388157 U, 2020.09.01

CN 207788521 U, 2018.08.31

CN 106743186 A, 2017.05.31

CN 103979270 A, 2014.08.13

CN 210476494 U, 2020.05.08

CN 106379698 A, 2017.02.08

CN 210064359 U, 2020.02.14

CN 211846450 U, 2020.11.03

CN 112108947 A, 2020.12.22

JP 2011255466 A, 2011.12.22

审查员 杜建媛

权利要求书2页 说明书5页 附图4页

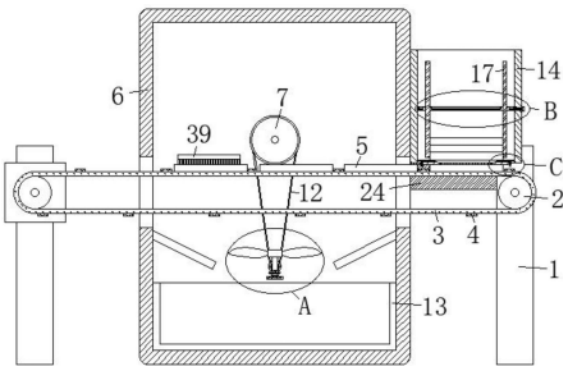
(54) 发明名称

一种新型的木材加工用砂光机及其使用方法

(57) 摘要

本发明公开了一种新型的木材加工用砂光机及其使用方法,包括两个竖板、箱体、待加工件,所述箱体的两端侧壁均贯穿开设有连通槽,两个所述竖板之间设有穿过两个连通槽的传送机构,所述待加工件位于传送机构上,所述箱体的内底部固定连接储屑箱,所述箱体内设有位于储屑箱上方的砂光机构,所述箱体的内后侧壁固定连接有与待加工件的上端相抵的毛刷,所述箱体的侧壁设有位于传送机构正上方的上料机构。本发明结构设计合理,不仅能够自动对不同尺寸待加工件进行上料工作,便于对其进行打磨

工作,节约人力资源,保障打磨质量,而且能够对打磨过程中产生的废屑进行吸收,避免其四处飘散影响加工环境质量。



1. 一种新型的木材加工用砂光机,包括两个第一竖板(1)、箱体(6)、待加工件(5),其特征在于,所述箱体(6)的两端侧壁均贯穿开设有连通槽,两个所述第一竖板(1)之间设有穿过两个连通槽的传送机构,所述待加工件(5)位于传送机构上,所述箱体(6)的内底部固定连接储屑箱(13),所述箱体(6)内设有位于储屑箱(13)上方的砂光机构,所述箱体(6)的内后侧壁固定连接与待加工件(5)的上端相抵的毛刷(39),所述箱体(6)的侧壁设有位于传送机构正上方的上料机构,所述待加工件(5)放置在上料机构内,位于右侧所述第一竖板(1)的后侧壁设有与传送机构同轴转动的驱动机构,所述上料机构的底部固定连接与驱动机构转动连接的连接机构;

所述传送机构包括设置在两个第一竖板(1)前侧壁上的两个传动辊(2),两个所述传动辊(2)之间绕设有穿过两个连通槽的第一传送带(3),所述第一传送带(3)上等间距固定连接多个隔块(4),所述待加工件(5)位于第一传送带(3)上并位于相邻的两个隔块(4)之间;

所述上料机构包括固定连接在箱体(6)侧壁上的上料箱(14),所述待加工件(5)放置在上料箱(14)内,所述上料箱(14)的内后侧壁开设有两个导向滑槽(15),两个所述导向滑槽(15)内均滑动连接有导向滑块(16),两个所述导向滑块(16)的前侧壁均固定连接第二竖板(17),两个所述第二竖板(17)分别与待加工件(5)的两端侧壁相抵,所述导向滑槽(15)的内侧壁转动连接有第一螺纹杆(18),所述第一螺纹杆(18)贯穿两个导向滑块(16)并与其螺纹连接,两个所述导向滑块(16)螺纹方向相反,所述第一螺纹杆(18)依次贯穿导向滑槽(15)的侧壁、上料箱(14)的侧壁并延伸至上料箱(14)的外侧,所述第一螺纹杆(18)的侧壁固定连接转动把手(19),所述上料箱(14)的内后侧壁对称贯穿开设有两个限位滑槽(20),两个所述限位滑槽(20)内均滑动连接有延伸至上料箱(14)外侧的第一梯形板(21),两个所述第一梯形板(21)的下方均设有第二梯形板(22),两个所述第一梯形板(21)均与其下方的第二梯形板(22)之间通过第二螺纹杆(23)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的木材加工用砂光机,其特征在于,所述砂光机构包括设置在箱体(6)内后侧壁上的砂光轮(7),所述砂光轮(7)与待加工件(5)的上端相抵,所述箱体(6)的内后侧壁固定连接位于储屑箱(13)上方的安装板,所述安装板的上端转动连接有转动杆(8),所述转动杆(8)的上端固定连接吸风扇叶(9),所述转动杆(8)的侧壁套设有与其同轴转动的第二锥齿轮(10),所述箱体(6)的内后侧壁转动连接有与第一锥齿轮(10)相啮合的第二锥齿轮(11),所述第二锥齿轮(11)的转动轴与砂光轮(7)的转动轴之间通过第二传送带(12)连接。

3. 根据权利要求2所述的一种新型的木材加工用砂光机,其特征在于,所述驱动机构包括设置在位于右侧竖板后侧壁上的转动轮(25),所述转动轮(25)的侧壁开设多个安装槽(26),其中一个所述安装槽(26)内安装有套杆(27),所述套杆(27)上设有套筒(28),所述套杆(27)的侧壁贯穿开设多个螺纹槽(29),所述套筒(28)上螺纹连接有第三螺纹杆(30),所述第三螺纹杆(30)延伸至与其相对的螺纹槽(29)内并与其螺纹连接。

4. 根据权利要求3所述的一种新型的木材加工用砂光机,其特征在于,所述连接机构包括固定连接在上料箱(14)底部的连接板(24),所述连接板(24)上设有通过第一滑块(31)与其滑动连接的第一连接块(32),所述套筒(28)与第一连接块(32)的后侧壁转动连接,所述连接板(24)上设有通过第二滑块(33)与其滑动连接的第二连接块(34),所述第一连接块

(32)与第二连接块(34)之间通过第一连接杆(35)转动连接,所述连接板(24)上设有两个通过第三滑块(36)与其滑动连接的第三连接块(37),两个所述第三连接块(37)均与第二连接块(34)之间通过第二连接杆(38)转动连接,两个所述第三连接块(37)分别与两个第一梯形板(21)固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种新型的木材加工用砂光机,其特征在于,所述箱体(6)的两端内侧壁均固定连接有倾斜设置的导料板。

6.一种新型的木材加工用砂光机的使用方法,使用如权利要求4所述的一种新型的木材加工用砂光机,其特征在于,包括以下过程:

S1,转动转动把手(19)使第一螺纹杆(18)转动,使两个导向滑块(16)、第二竖板(17)相互远离,将待加工件(5)放置在上料箱(14)内并位于两个第二竖板(17)之间,反向转动转动把手(19)使两个导向滑块(16)、第二竖板(17)相互靠近,使多个待加工件(5)对齐;

S2,转动第二螺纹杆(23),调节第一梯形板(21)与第二梯形板(22)之间的距离,使第二梯形板(22)与第一传送带(3)之间的距离为待加工件(5)的高度;

S3,启动第一传送带(3)、砂光轮(7),传动辊(2)转动带动转动轮(25)转动,在套杆(27)、套筒(28)的连接作用下,第一连接块(32)水平往复滑动,在第一连接杆(35)的连接作用下,第二连接块(34)上下往复滑动,在两个第二连接杆(38)的连接作用下,两个连接块(37)能够带动两个第一梯形板(21)、第二梯形板(22)往复相互靠近或远离,当两个第一梯形板(21)、第二梯形板(22)相互远离时,上料箱(14)内最下方的待加工件(5)能够掉落至两个相邻的隔块(4)之间,当两个第一梯形板(21)、第二梯形板(22)相互靠近时,由于其侧壁倾斜设置能推动倒数第二个待加工件(5)向上滑动,避免其继续掉落;

S4,待加工件(5)移动至与砂光轮(7)相抵时,砂光轮(7)转动使待加工件(5)与位于后侧的隔块(4)相抵,第一传送带(3)继续移动,砂光轮(7)转动对待加工件(5)进行打磨,在第二传送带(12)的连接作用及第一锥齿轮(10)与第二锥齿轮(11)的啮合作用下,吸风扇叶(9)转动将打磨过程中产生的废屑吸入储屑箱(13)内进行储存;

S5,第一传送带(3)移动带动待加工件(5)移动使其与毛刷(39)相抵,第一传送带(3)继续移动,毛刷(39)对待加工件(5)上粘附的废屑进行清理;

S6,第一传送带(3)继续移动使待加工件(5)不再与毛刷(39)相抵,将待加工件(5)从两个隔块(4)之间取出。

一种新型的木材加工用砂光机及其使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及木材加工技术领域,尤其涉及一种新型的木材加工用砂光机及其使用方法。

背景技术

[0002] 砂轮机是用来刃磨各种刀具、工具的常用设备,也用作普通小零件进行磨削、去毛刺及清理等工作,木材在切削成型后通常需要使用砂光机对其进行打磨,使其表面平整,保障产品品质。

[0003] 目前,现有砂光机在使用过程中,通常需要人工手持待加工件进行打磨加工,不仅需要耗费较多人力资源,效率低下,且人工手持还会使待加工件发生倾斜或晃动现象,影响打磨质量,且打磨过程中产生的废屑还会四处飘散,影响工作环境质量,为此我们设计了一种新型的木材加工用砂光机及其使用方法来解决以上问题。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中通常需要人工手持待加工件进行打磨加工,不仅需要耗费较多人力资源,效率低下,且人工手持还会使待加工件发生倾斜或晃动现象,影响打磨质量,且打磨过程中产生的废屑还会四处飘散,影响工作环境质量问题,而提出的一种新型的木材加工用砂光机及其使用方法,其不仅能够自动对不同尺寸待加工件进行上料工作,便于对其进行打磨工作,节约人力资源,保障打磨质量,而且能够对打磨过程中产生的废屑进行吸收,避免其四处飘散影响加工环境质量。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

[0006] 一种新型的木材加工用砂光机,包括两个第一竖板、箱体、待加工件,所述箱体的两端侧壁均贯穿开设有连通槽,两个所述第一竖板之间设有穿过两个连通槽的传送机构,所述待加工件位于传送机构上,所述箱体的内底部固定连接有储屑箱,所述箱体内设有位于储屑箱上方的砂光机构,所述箱体的内后侧壁固定连接有与待加工件的上端相抵的毛刷,所述箱体的侧壁设有位于传送机构正上方的上料机构,所述待加工件放置在上料机构内,位于右侧所述第一竖板的后侧壁设有与传送机构同轴转动的驱动机构,所述上料机构的底部固定连接有与驱动机构转动连接的连接机构。

[0007] 优选地,所述传送机构包括设置在两个第一竖板前侧壁上的两个传动辊,两个所述传动辊之间绕设有穿过两个连通槽的第一传送带,所述第一传送带上等间距固定连接有多个隔块,所述待加工件位于第一传送带上并位于相邻的两个隔块之间。

[0008] 优选地,所述砂光机构包括设置在箱体内后侧壁上的砂光轮,所述砂光轮与待加工件的上端相抵,所述箱体的内后侧壁固定连接有位于储屑箱上方的安装板,所述安装板的上端转动连接有转动杆,所述转动杆的上端固定连接有吸风扇叶,所述转动杆的侧壁套设有与其同轴转动的第一锥齿轮,所述箱体的内后侧壁转动连接有与第一锥齿轮相啮合的第二锥齿轮,所述第二锥齿轮的转动轴与砂光轮的转动轴之间通过第二传送带连接。

[0009] 优选地,所述上料机构包括固定连接在箱体侧壁上的上料箱,所述待加工件放置在上料箱内,所述上料箱的内后侧壁开设有两个导向滑槽,两个所述导向滑槽内均滑动连接有导向滑块,两个所述导向滑块的前侧壁均固定连接有第二竖板,两个所述第二竖板分别与待加工件的两端侧壁相抵,所述导向滑槽的内侧壁转动连接有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆贯穿两个导向滑块并与其螺纹连接,两个所述导向滑块螺纹方向相反,所述第一螺纹杆依次贯穿导向滑槽的侧壁、上料箱的侧壁并延伸至上料箱的外侧,所述第一螺纹杆的侧壁固定连接转动把手,所述上料箱的内后侧壁对称贯穿开设有两个限位滑槽,两个所述限位滑槽内均滑动连接有延伸至上料箱外侧的第一梯形板,两个所述第一梯形板的下方均设有第二梯形板,两个所述第一梯形板均与其下方的第二梯形板之间通过第二螺纹杆连接。

[0010] 优选地,所述驱动机构包括设置在位于右侧竖板后侧壁上的转动轮,所述转动轮的侧壁开设多个安装槽,其中一个所述安装槽内安装有套杆,所述套杆上设有套筒,所述套杆的侧壁贯穿开设多个螺纹槽,所述套筒上螺纹连接有第三螺纹杆,所述第三螺纹杆延伸至与其相对的螺纹槽内并与其螺纹连接。

[0011] 优选地,所述连接机构包括固定连接在上料箱底部的连接板,所述连接板上设有通过第一滑块与其滑动连接的第一连接块,所述套筒与第一连接块的后侧壁转动连接,所述连接板上设有通过第二滑块与其滑动连接的第二连接块,所述第一连接块与第二连接块之间通过第一连接杆转动连接,所述连接板上设有两个通过第三滑块与其滑动连接的第三连接块,两个所述第三连接块均与第二连接块之间通过第二连接杆转动连接,两个所述第三连接块分别与两个第一梯形板固定连接。

[0012] 优选地,所述箱体的两端内侧壁均固定连接倾斜设置的导料板。

[0013] 本发明还提供了一种新型的木材加工用砂光机的使用方法,包括以下过程:

[0014] S1,转动转动把手使第一螺纹杆转动,使两个导向滑块、第二竖板相互远离,将待加工件放置在上料箱内并位于两个第二竖板之间,反向转动转动把手使两个导向滑块、第二竖板相互靠近,使多个待加工件对齐;

[0015] S2,转动第二螺纹杆,调节第一梯形板与第二梯形板之间的距离,使第二梯形板与第一传送带之间的距离为待加工件的高度;

[0016] S3,启动第一传送带、砂光轮,传动辊转动带动转动轮转动,在套杆、套筒的连接作用下,第一连接块水平往复滑动,在第一连接杆的连接作用下,第二连接块上下往复滑动,在两个第二连接杆的连接作用下,两个连接块能够带动两个第一梯形板、第二梯形板往复相互靠近或远离,当两个第一梯形板、第二梯形板相互远离时,上料箱内最下方的待加工件能够掉落至两个相邻的隔块之间,当两个第一梯形板、第二梯形板相互靠近时,由于其侧壁倾斜设置能推动倒数第二个待加工件向上滑动,避免其继续掉落;

[0017] S4,待加工件移动至与砂光轮相抵时,砂光轮转动使待加工件与位于后侧的隔块相抵,第一传送带继续移动,砂光轮转动对待加工件进行打磨,在第二传送带的连接作用及第一锥齿轮与第二锥齿轮的啮合作用下,吸风扇叶转动将打磨过程中产生的废屑吸入储屑箱内进行储存;

[0018] S5,第一传送带移动带动待加工件移动使其与毛刷相抵,第一传送带继续移动,毛刷对待加工件上粘附的废屑进行清理;

[0019] S6,第一传送带继续移动使待加工件不再与毛刷相抵,将待加工件从两个隔块之间取出。

[0020] 本发明与现有技术相比,其有益效果为:

[0021] 1、通过上料机构、驱动机构、连接机构的设置,能够根据待加工件的尺寸,对两个第二竖板之间的距离进行调节,对第一梯形板与第二梯形板之间的距离进行调节,进而能够自动对不同尺寸待加工件进行上料工作,便于对其进行打磨工作,节约人力资源,保障打磨质量。

[0022] 2、通过砂光轮、转动杆、吸风扇叶、第一锥齿轮、第二锥齿轮、第二传送带、储屑箱、毛刷的设置,能够对打磨过程中产生的废屑进行吸收,避免其四处飘散影响加工环境质量。

[0023] 综上所述,本发明结构设计合理,不仅能够自动对不同尺寸待加工件进行上料工作,便于对其进行打磨工作,节约人力资源,保障打磨质量,而且能够对打磨过程中产生的废屑进行吸收,避免其四处飘散影响加工环境质量。

附图说明

[0024] 图1为本发明提出的一种新型的木材加工用砂光机的结构示意图;

[0025] 图2为图1中A处结构放大图;

[0026] 图3为图1中B处结构放大图;

[0027] 图4为图1中C处结构放大图;

[0028] 图5为第二竖板、驱动机构、连接板、连接机构、上料箱的连接示意图;

[0029] 图6为图5中D处结构放大图。

[0030] 图中:1第一竖板、2传动辊、3第一传送带、4隔块、5待加工件、6箱体、7砂光轮、8转动杆、9吸风扇叶、10第一锥齿轮、11第二锥齿轮、12第二传送带、13储屑箱、14上料箱、15导向滑槽、16导向滑块、17第二竖板、18螺纹杆、19转动把手、20限位滑槽、21第一梯形板、22第二梯形板、23螺纹杆、24连接板、25转动轮、26安装槽、27套杆、28套筒、29螺纹槽、30螺纹杆、31第一滑块、32第一连接块、33第二滑块、34第二连接块、35第一连接杆、36第三滑块、37连接块、38第二连接杆、39毛刷。

具体实施方式

[0031] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0032] 参照图1-6,一种新型的木材加工用砂光机,包括两个第一竖板1、箱体6、待加工件5,箱体6的两端侧壁均贯穿开设有连通槽,两个第一竖板1之间设有穿过两个连通槽的传送机构,待加工件5位于传送机构上,传送机构包括设置在两个第一竖板1前侧壁上的两个传动辊2,两个传动辊2之间绕设有穿过两个连通槽的第一传送带3,第一传送带3上等间距固定连接有多个隔块4,待加工件5位于第一传送带3上并位于相邻的两个隔块4之间,需要注意的是,传动辊2由驱动电机驱动,隔块4的设置,能够对待加工件5进行固定;

[0033] 箱体6的内底部固定连接储屑箱13,箱体6内设有位于储屑箱13上方的砂光机构,砂光机构包括设置在箱体6内后侧壁上的砂光轮7,砂光轮7与待加工件5的上端相抵,箱体6的内后侧壁固定连接位于储屑箱13上方的安装板,安装板的上端转动连接有转动杆

8,转动杆8的上端固定连接吸风扇叶9,转动杆8的侧壁套设有与其同轴转动的第一锥齿轮10,箱体6的内后侧壁转动连接有与第一锥齿轮10相啮合的第二锥齿轮11,第二锥齿轮11的转动轴与砂光轮7的转动轴之间通过第二传送带12连接,需要注意的是,砂光轮7由驱动电机驱动,在第二传送带12的连接作用下,第二锥齿轮11能够与砂光轮7一起转动,在第一锥齿轮10与第二锥齿轮11的啮合作用下,转动杆8、吸风扇叶9能够转动将废屑吸入储屑箱13内;

[0034] 箱体6的内后侧壁固定连接有待加工件5的上端相抵的毛刷39,箱体6的侧壁设有位于传送机构正上方的上料机构,待加工件5放置在上料机构内,上料机构包括固定连接在箱体6侧壁上的上料箱14,待加工件5放置在上料箱14内,上料箱14的内后侧壁开设有两个导向滑槽15,两个导向滑槽15内均滑动连接有导向滑块16,两个导向滑块16的前侧壁均固定连接第二竖板17,两个第二竖板17分别与待加工件5的两端侧壁相抵,导向滑槽15的内侧壁转动连接有第一螺纹杆18,第一螺纹杆18贯穿两个导向滑块16并与其螺纹连接,两个导向滑块16螺纹方向相反,第一螺纹杆18依次贯穿导向滑槽15的侧壁、上料箱14的侧壁并延伸至上料箱14的外侧,第一螺纹杆18的侧壁固定连接转动把手19,需要注意的是,转动把手19的设置,能够便于对第一螺纹杆18转动,进而能够在其螺纹啮合作用下使得两个导向滑块16相互靠近或相互远离,上料箱14的内后侧壁对称贯穿开设有两个限位滑槽20,两个限位滑槽20内均滑动连接有延伸至上料箱14外侧的第一梯形板21,两个第一梯形板21的下方均设有第二梯形板22,两个第一梯形板21均与其下方的第二梯形板22之间通过第二螺纹杆23连接,需要注意的是,第一梯形板21的底部开设有T型槽,第二螺纹杆23转动连接在T型槽内,第二螺纹杆23贯穿第二梯形板22并与其螺纹连接;

[0035] 位于右侧第一竖板1的后侧壁设有与传送机构同轴转动的驱动机构,驱动机构包括设置在位于右侧竖板后侧壁上的转动轮25,转动轮25的侧壁开设多个安装槽26,其中一个安装槽26内安装有套杆27,需要注意的是,套杆27通过螺栓安装在安装槽26内,多个安装槽26等间距设置,将套杆27安装在不同安装槽26内能够调节第一连接块32的滑动距离,套杆27上设有套筒28,套杆27的侧壁贯穿开设多个螺纹槽29,套筒28上螺纹连接第三螺纹杆30,第三螺纹杆30延伸至与其相对的螺纹槽29内并与其螺纹连接,需要注意的是,螺纹杆30安装在不同螺纹槽29内,能够调节套杆27位于套筒28内的距离;

[0036] 上料机构的底部固定连接与驱动机构转动连接的连接机构,连接机构包括固定连接在上料箱14底部的连接板24,连接板24上设有通过第一滑块31与其滑动连接的第一连接块32,套筒28与第一连接块32的后侧壁转动连接,连接板24上设有通过第二滑块33与其滑动连接的第二连接块34,第一连接块32与第二连接块34之间通过第一连接杆35转动连接,连接板24上设有两个通过第三滑块36与其滑动连接的第三连接块37,两个第三连接块37均与第二连接块34之间通过第二连接杆38转动连接,两个第三连接块37分别与两个第一梯形板21固定连接,需要注意的是,连接板24的后侧壁开设与第一滑块31、第二滑块33、第三滑块36相匹配的滑槽,第一连接块32水平滑动能够在第一连接杆35的连接作用下,使第二连接块34上下滑动,进而在第二连接杆38的连接作用下,使两个连接块37相互靠近或相互远离。

[0037] 本发明还提供了一种新型的木材加工用砂光机的使用方法,包括以下过程:

[0038] S1,转动转动把手19使第一螺纹杆18转动,使两个导向滑块16、第二竖板17相互远

离,将待加工件5放置在上料箱14内并位于两个第二竖板17之间,反向转动转动把手19使两个导向滑块16、第二竖板17相互靠近,使多个待加工件5对齐,两个第二竖板17与待加工件5的两端侧壁相抵,能够对其起到限制作用,且待加工件5能够在其重力作用下向下滑动;

[0039] S2,转动第二螺纹杆23,调节第一梯形板21与第二梯形板22之间的距离,使第二梯形板22与第一传送带3之间的距离为待加工件5的高度;

[0040] S3,启动第一传送带3、砂光轮7,传动辊2转动带动转动轮25转动,在套杆27、套筒28的连接作用下,第一连接块32水平往复滑动,在第一连接杆35的连接作用下,第二连接块34上下往复滑动,在两个第二连接杆38的连接作用下,两个连接块37能够带动两个第一梯形板21、第二梯形板22往复相互靠近或远离,当两个第一梯形板21、第二梯形板22相互远离时,上料箱14内最下方的待加工件5能够掉落至两个相邻的隔块4之间,当两个第一梯形板21、第二梯形板22相互靠近时,由于其侧壁倾斜设置能推动倒数第二个待加工件5向上滑动,避免其继续掉落,进而能够自动对待加工件5逐个进行上料工作;

[0041] S4,待加工件5移动至与砂光轮7相抵时,砂光轮7转动使待加工件5与位于后侧的隔块4相抵,第一传送带3继续移动,砂光轮7转动对待加工件5进行打磨,在第二传送带12的连接作用及第一锥齿轮10与第二锥齿轮11的啮合作用下,吸风扇叶9转动将打磨过程中产生的废屑吸入储屑箱13内进行储存,能够避免废屑飘散影响工作环境质量;

[0042] S5,第一传送带3移动带动待加工件5移动使其与毛刷39相抵,第一传送带3继续移动,毛刷39对待加工件5上粘附的废屑进行清理,能够避免待加工件5上残留废屑;

[0043] S6,第一传送带3继续移动使待加工件5不再与毛刷39相抵,将待加工件5从两个隔块4之间取出,完成打磨工作。

[0044] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

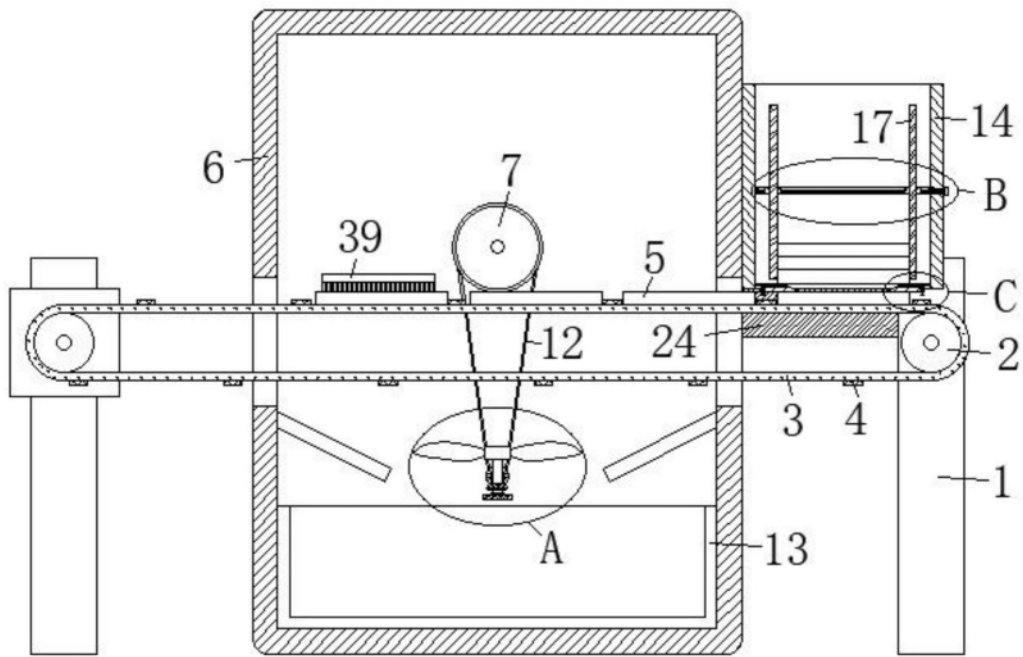


图1

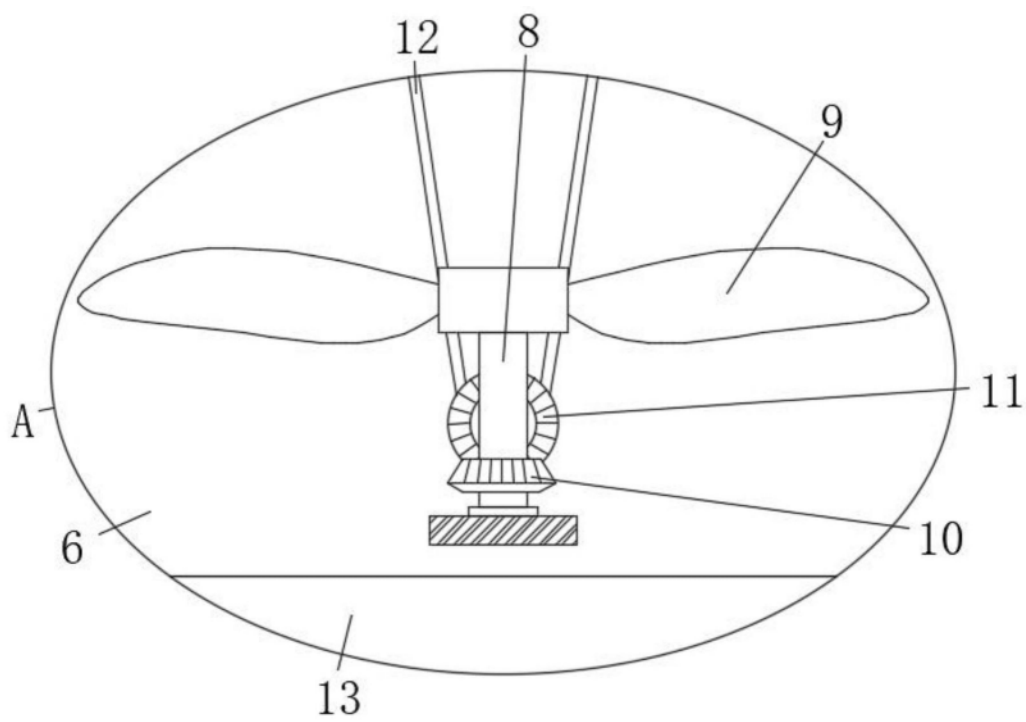


图2

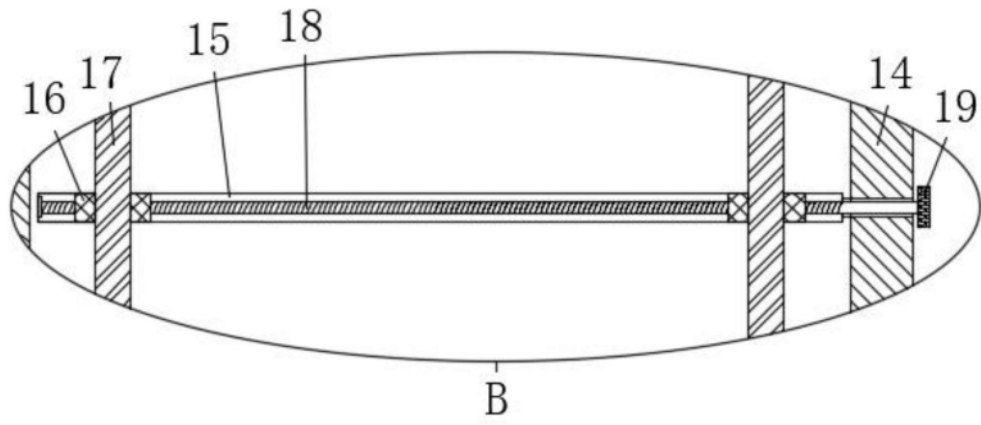


图3

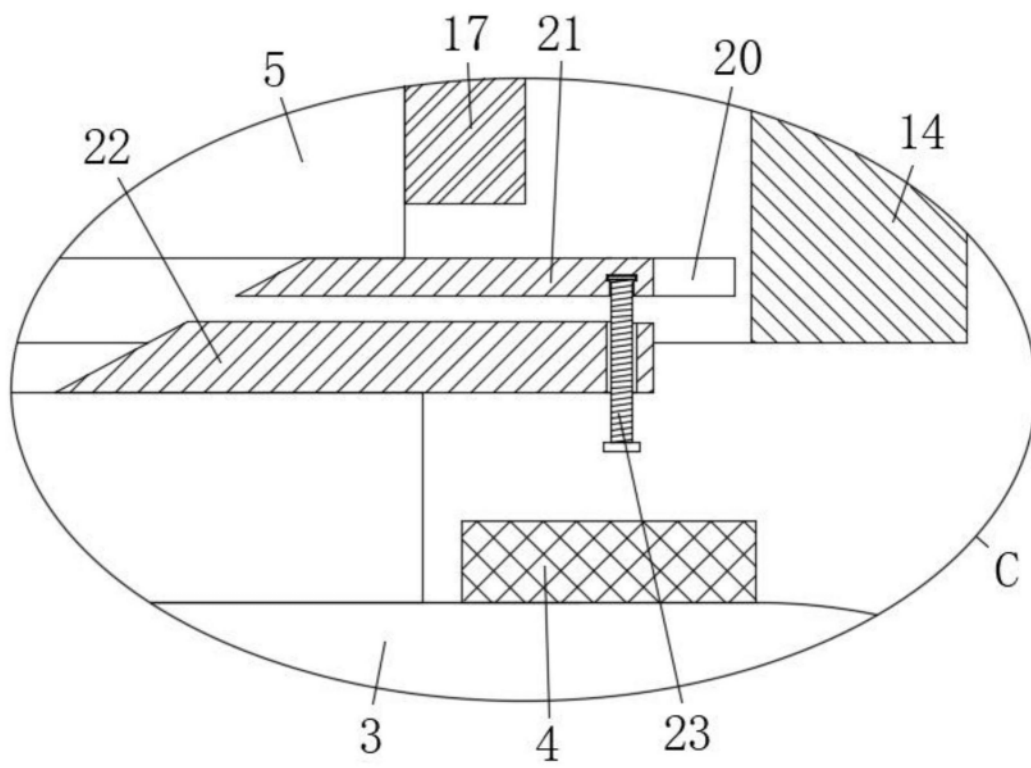


图4

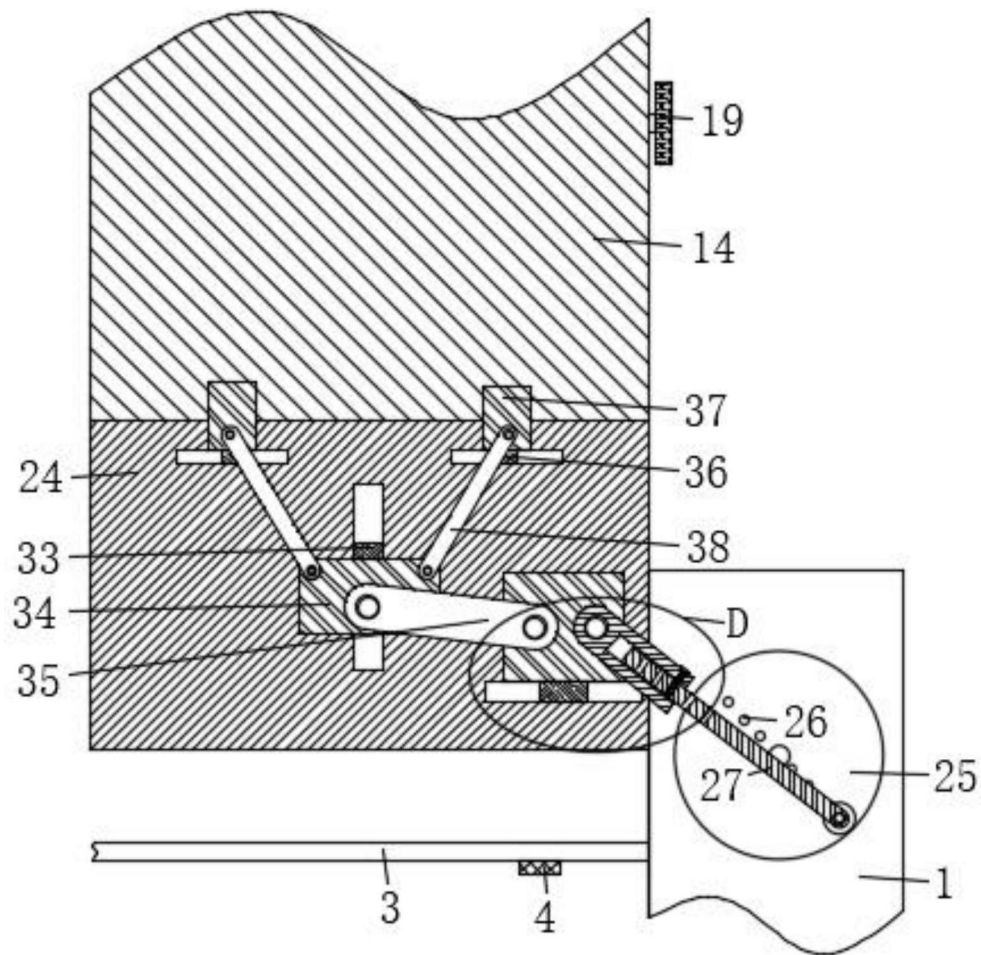


图5

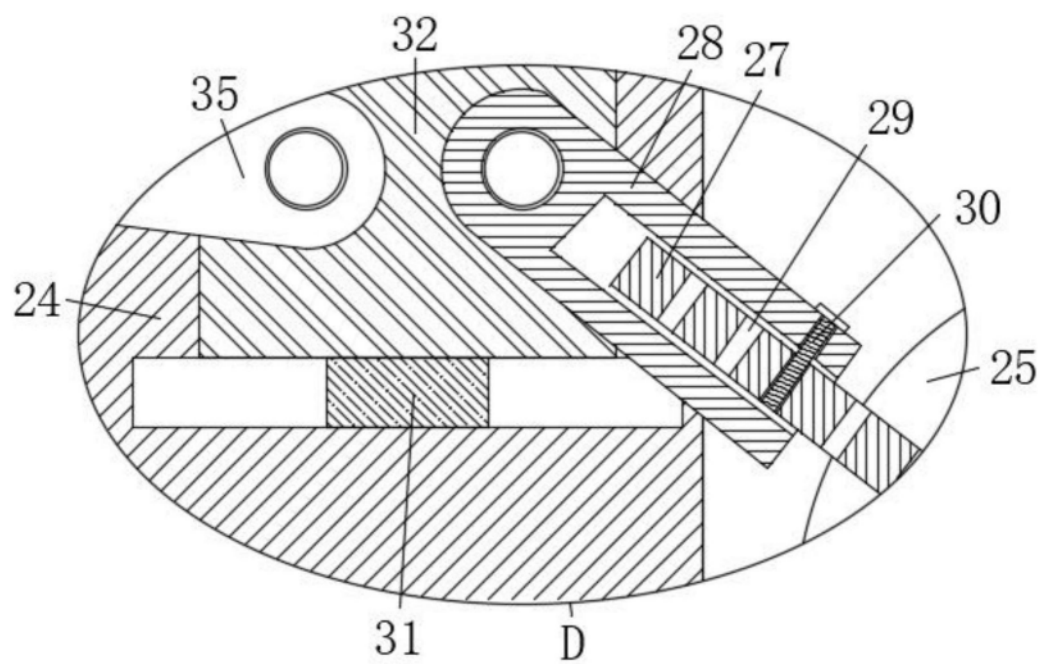


图6