



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206445859 U

(45)授权公告日 2017.08.29

(21)申请号 201720012996.7

(22)申请日 2017.01.06

(73)专利权人 瑞安市晨星包装机械有限公司

地址 325200 浙江省温州市瑞安市经济开发
区朝阳路6号

(72)发明人 吴晨豪 阙瑞立 林昊 吴忠伟
王奕宽

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 林元良

(51)Int.Cl.

B26D 7/06(2006.01)

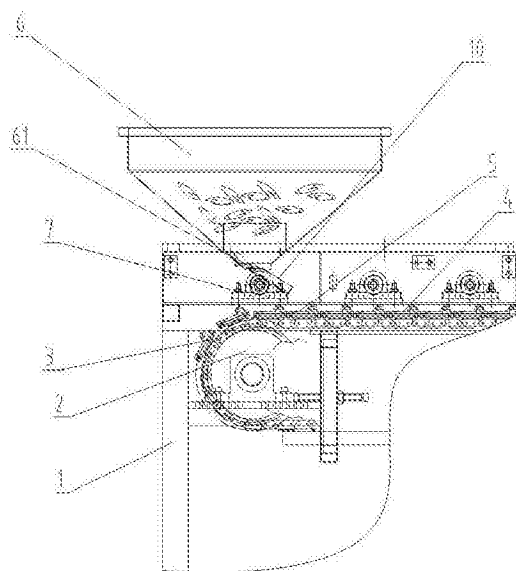
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

槟榔带式输送切籽机上的下料输送机构

(57)摘要

一种槟榔带式输送切籽机上的下料输送机构,包括机架、链轮和链条,所述链条绕覆于链轮上,所述链条上设有若干块模架板,所述每块模架板上对应设有纵向排列的多个送籽模,所述机架上铰接有料斗,所述的料斗具有出料口,所述出料口处设有下料板,其特征在于:所述的机架上设有与所述出料口相对应的安装座,所述的安装座上具有转动轴,在所述的转动轴上安装有偏心轮,所述的转动轴由电机驱动,所述偏心轮与所述下料板接触,所述的下料板上设有排列的多个隔条,所述隔条之间间隔形成供槟榔导向输送的导轨槽,该导轨槽与所述的送籽模相对应。从而达到避免槟榔堵塞出料口以及使槟榔准确输送至送籽模内的技术效果,从而使有效提高槟榔在送籽模内的填充效率。



1. 一种槟榔带式输送切籽机上的下料输送机构,包括机架、链轮和链条,所述链条绕覆于链轮上,所述链条上设有若干块模架板,所述每块模架板上对应设有纵向排列的多个送籽模,所述机架上铰接有料斗,所述的料斗具有出料口,所述出料口处设有下料板,其特征在于:所述的机架上设有与所述出料口相对应的安装座,所述的安装座上具有转动轴,在所述的转动轴上安装有偏心轮,所述的转动轴由电机驱动,所述偏心轮与所述下料板接触,所述的下料板上设有排列的多个隔条,所述隔条之间间隔形成供槟榔导向输送的导轨槽,该导轨槽与所述的送籽模相对应。

2. 根据权利要求1所述的槟榔带式输送切籽机上的下料输送机构,其特征在于:所述的隔条的断面呈三角状。

槟榔带式输送切籽机上的下料输送机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种槟榔带式输送切籽机上的下料输送机构。

背景技术

[0002] 槟榔是一种形状为两头尖而中间鼓的食品,其也有较好的药用价值。因为对开切片后的槟榔籽价值较高,所以在加工槟榔时通常需要对槟榔进行对开切片,中国发明专利授权公告号CN 104723395 A的专利公开了一种槟榔带式输送切籽机,主要结构包括机座、切籽机构和送料机构,所述切籽机构具有切刀,所述送料机构包括主、从动链轮和链条,所述链条绕覆于主、从动链轮上,所述链条上设有若干块模架板,所述每块模架板上对应设有送籽模,所述安装在模架板上的送籽模前后衔接,所述送籽模一端设有多个带凹槽的拨块,所述拨块对应切刀,所述送籽模上具有与切刀相对应的线槽。

[0003] 该种槟榔带式输送切籽机的机架上设有料斗,待分切的槟榔倒入料斗中,而料斗中的槟榔需要准确的落入模架板上的送籽模上,而送籽模按一定的间隔排列在模架板上的长度方向,而出料口与送籽模相对应,在工作时槟榔如果大量倒入料斗内,槟榔还会堵塞出料口,使槟榔不能出料,需要手动捅料才能槟榔的输出,这样造成槟榔输送效率低以及加工效率低。

发明内容

[0004] 为解决上述问题,本实用新型的目的在于提供一种避免槟榔堵塞出料口以及使槟榔准确输送至送籽模内的下料输送机构,从而使有效提高槟榔的输送效率。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种槟榔带式输送切籽机上的下料输送机构,包括机架、链轮和链条,所述链条绕覆于链轮上,所述链条上设有若干块模架板,所述每块模架板上对应设有纵向排列的多个送籽模,所述机架上铰接有料斗,所述的料斗具有出料口,所述出料口处设有下料板,所述的机架上设有与所述出料口相对应的安装座,所述的安装座上具有转动轴,在所述的转动轴上安装有偏心轮,所述的转动轴由电机驱动,所述偏心轮与所述下料板接触,所述的下料板上设有排列的多个隔条,所述隔条之间间隔形成供槟榔导向输送的导轨槽,该导轨槽与所述的送籽模相对应。

[0006] 所述的隔条的断面呈三角状。

[0007] 通过采用上述技术方案所达到的有益效果为:链条绕覆于链轮上,链条上的模架板带动送籽模运动,槟榔倒入料斗中后,电机驱动转动轴转动,转动轴上的偏心轮带动下料板振动,避免了槟榔在出料口堵塞的情况,并且槟榔沿下料板上的导轨槽振动输送至送籽模内,从而达到避免槟榔堵塞出料口以及使槟榔准确输送至送籽模内的技术效果,从而使有效提高槟榔在送籽模内的填充效率。

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步描述。

附图说明

- [0009] 图1为本实用新型具体实施方式的结构图；
[0010] 图2为出料口下视图；
[0011] 图3为转动轴、振动转动轴与下料板之间的配合图。

具体实施方式

[0012] 如图1—图3所示，本实用新型公开了一种槟榔带式输送切籽机上的下料输送机构，包括机架1、链轮2和链条3，链条3绕覆于链轮2上，链条3上设有若干块模架板4，每块模架板4上对应设有纵向排列的多个送籽模5，机架1上铰接有料斗6，料斗6具有出料口61，机架1上设有与出料口61相对应的安装座7，安装座7上具有转动轴8，在转动轴8上安装有偏心轮9，转动轴8由电机驱动，在偏心轮9的外周面与下料板10接触，下料板10上设有排列的多个隔条101，隔条101之间间隔形成供槟榔导向输送的导轨槽102，该导轨槽102与送籽模5相对应。

[0013] 隔条101的断面呈三角状。这样可适应大小不同的槟榔，并使槟榔卡入隔条101之间形成的导轨槽102内，使输送更加稳定可靠。

[0014] 实施例中，链条3绕覆于链轮2上，链条3上的模架板4带动送籽模5运动，槟榔倒入料斗6中后，电机驱动转动轴8转动，转动轴8安装有偏心轮9，使得在偏心轮9的带动下料板10振动，避免了槟榔在出料口61堵塞的情况，并且槟榔沿下料板10上的导轨槽102振动输送至送籽模5内，从而达到避免槟榔堵塞出料口61以及使槟榔准确输送至送籽模5内的技术效果，从而有效提高槟榔在送籽模内的填充效率。

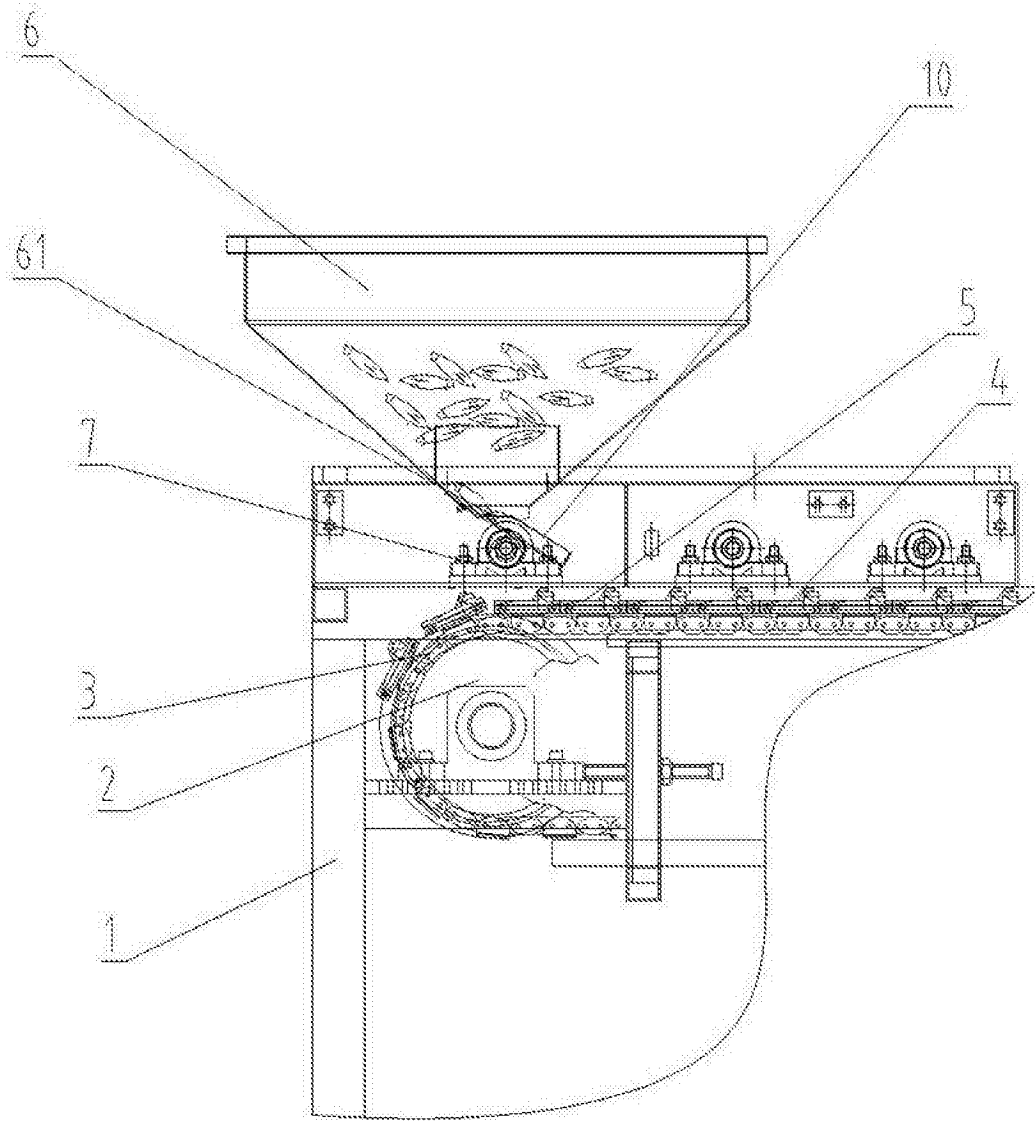


图1

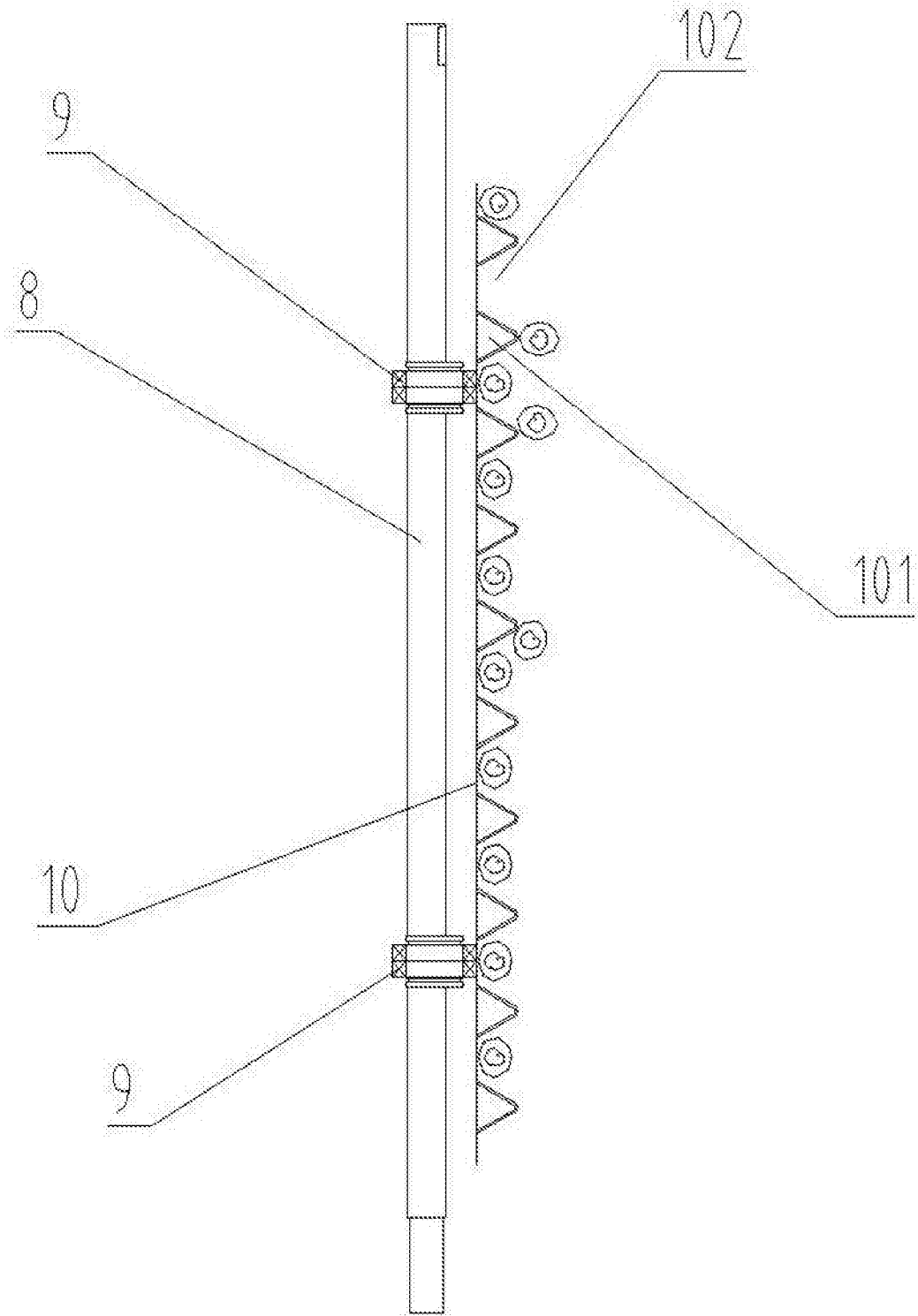


图3