



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204892057 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201520689599. 4

(22) 申请日 2015. 09. 08

(73) 专利权人 福建新超机械有限公司

地址 362261 福建省泉州市晋江市经济开发区(五里园)欣鑫路 88 号

(72) 发明人 张昌元

(51) Int. Cl.

B02C 18/14(2006. 01)

B02C 18/22(2006. 01)

B02C 18/24(2006. 01)

B01F 7/18(2006. 01)

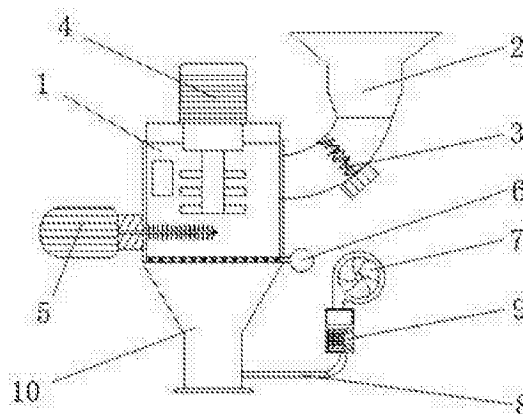
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于拉拉裤生产的粉碎装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于拉拉裤生产的粉碎装置,包括壳体、进料斗、搅拌器、切割机、隔板、鼓风机、输气管和出料口,所述进料斗设置在壳体的右侧,所述进料斗的管道上设有微型螺旋送料器,所述搅拌器设置在壳体的上端,所述切割机安装在壳体的左侧,所述隔板设置在壳体与出料口之间,所述鼓风机通过输气管与出料口固定连接,所述输气管的表面上设有控制器,所述出料口设置在壳体的下端。该装置内表无死角,密闭状态下工作,粉碎时间短,高效节能,粉碎的颗粒质地均匀,流动性好,整个操作具有严格的安全保护措施;本实用新型具有操作简单,搅拌均匀和粉碎颗粒均匀等优点,具有实际应用价值。



1. 一种用于拉拉裤生产的粉碎装置,包括壳体(1)、进料斗(2)、搅拌器(4)、切割机(5)、隔板(6)、鼓风机(7)、输气管(8)和出料口(10),其特征在于:所述进料斗(2)设置在壳体(1)的右侧,所述进料斗(2)的管道上设有微型螺旋送料器(3),所述搅拌器(4)设置在壳体(1)的上端,所述切割机(5)安装在壳体(1)的左侧,所述隔板(6)设置在壳体(1)与出料口(10)之间,所述鼓风机(7)通过输气管(8)与出料口(10)固定连接,所述输气管(10)的表面上设有控制器(9),所述控制器(9)通过导线与鼓风机(7)电性连接,所述出料口(10)设置在壳体(1)的下端。

2. 根据权利要求1所述的一种用于拉拉裤生产的粉碎装置,其特征在于:所述微型螺旋送料器(3)由螺旋杆、螺旋叶片和驱动电机组成,螺旋叶片与螺旋杆固定连接,驱动电机通过轴承与螺旋杆传动连接,且驱动电机通过导线与控制器(9)电性连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于拉拉裤生产的粉碎装置,其特征在于:所述搅拌器(4)由驱动电机、搅拌桨和搅拌叶片组成,搅拌桨设置在壳体的内部,搅拌叶片设置在搅拌桨上,驱动电机通过联轴器与搅拌桨转动连接,且驱动电机通过导线与控制器(9)电性连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于拉拉裤生产的粉碎装置,其特征在于:所述切割机(5)包括伺服电机、变速器和切割刀,伺服电机与变速器连接,且伺服电机通过导线与控制器(9)电性连接,变速器与切割刀连接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于拉拉裤生产的粉碎装置,其特征在于:所述隔板(6)的一端设有手柄。

一种用于拉拉裤生产的粉碎装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于拉拉裤生产技术领域，具体涉及一种用于拉拉裤生产的粉碎装置。

背景技术

[0002] 拉拉裤，其似于内裤式的纸尿裤，它的设计是用作纸尿裤和一般内裤的过渡物：采用与纸尿裤相同的材料与构造，但可直接穿脱，而且比纸尿裤更贴身和有弹性，特别适合学会走路、已届适时进行如厕训练的宝宝。

[0003] 现有用于拉拉裤生产的粉碎装置存在粉碎和拌料不均匀，上部均匀下部依然出现分层的现象，致使在加工过程中，产品质量低，产品报废率高，不仅浪费了大量的劳动力，而且浪费资源，提高了加工成本。同时，现有用于拉拉裤生产的粉碎装置存在上料速度慢，工作效率低等问题。

[0004] 同时，料斗在输料时由于物料量多，物料容易发生堆积拥堵，使物料输送不顺畅，效率低，目前大多的料斗均设有防止物料堆积拥堵的装置或机构，对应的增加了料斗整体结构的复杂性并提升了成本，且容易发生故障，工作不可靠。为此，需要设计一种既能够搅拌均匀，粉碎效果好，又能快速粉碎装置来适应快速发展的工业。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种用于拉拉裤生产的粉碎装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种用于拉拉裤生产的粉碎装置，包括壳体、进料斗、搅拌器、切割机、隔板、鼓风机、输气管和出料口，所述进料斗设置在壳体的右侧，所述进料斗的管道上设有微型螺旋送料器，所述搅拌器设置在壳体的上端，所述切割机安装在壳体的左侧，所述隔板设置在壳体与出料口之间，所述鼓风机通过输气管与出料口固定连接，所述输气管的表面上设有控制器，所述控制器通过导线与鼓风机电性连接，所述出料口设置在壳体的下端。

[0007] 优选的，所述微型螺旋送料器由螺旋杆、螺旋叶片和驱动电机组成，螺旋叶片与螺旋杆固定连接，驱动电机通过轴承与螺旋杆传动连接，且驱动电机通过导线与控制器电性连接。

[0008] 优选的，所述搅拌器由驱动电机、搅拌桨和搅拌叶片组成，搅拌桨设置在壳体的内部，搅拌叶片设置在搅拌桨上，驱动电机通过联轴器与搅拌桨转动连接，且驱动电机通过导线与控制器电性连接。

[0009] 优选的，所述切割机包括伺服电机、变速器和切割刀，伺服电机与变速器连接，且伺服电机通过导线与控制器电性连接，变速器与切割刀连接。

[0010] 优选的，所述隔板的一端设有手柄。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点：该用于拉拉裤生产的粉碎装置，微型螺旋输送机

避免物料堵塞进料斗,使物料更加顺畅落入壳体中,进行粉碎;鼓风机鼓风确保了物料顺畅的从出料口出料;壳体内设置了多组搅拌叶片,能够使物料搅拌均匀,避免搅拌盲区,提高产品质量,同时也减少加工成本;该装置内表无死角,密闭状态下工作,粉碎时间短,高效节能,粉碎的颗粒质地均匀,流动性好,整个操作具有严格的安全保护措施;本实用新型具有操作简单,搅拌均匀和粉碎颗粒均匀等优点,具有实际应用价值。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中:1 壳体、2 进料斗、3 微型螺旋送料器、4 搅拌器、5 切割机、6 隔板、7 鼓风机、8 输气管、9 控制器、10 出料口。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 本实用新型提供了如图 1 所示的一种用于拉拉裤生产的粉碎装置,包括壳体 1、进料斗 2、搅拌器 4、切割机 5、隔板 6、鼓风机 7、输气管 8 和出料口 10,所述进料斗 2 设置在壳体 1 的右侧,所述进料斗 2 的管道上设有微型螺旋送料器 3,所述微型螺旋送料器 3 由螺旋杆、螺旋叶片和驱动电机组成,螺旋叶片与螺旋杆固定连接,驱动电机通过轴承与螺旋杆传动连接,且驱动电机通过导线与控制器 9 电性连接,微型螺旋输送机 3 避免物料堵塞进料斗 2,使物料更加顺畅落入壳体中 1,进行粉碎;所述搅拌器 4 设置在壳体 1 的上端,所述搅拌器 4 由驱动电机、搅拌桨和搅拌叶片组成,搅拌桨设置在壳体的内部,搅拌叶片设置在搅拌桨上,驱动电机通过联轴器与搅拌桨转动连接,且驱动电机通过导线与控制器 9 电性连接,壳体 1 内设置了多组搅拌叶片,能够使物料搅拌均匀,避免搅拌盲区,提高产品质量,同时也减少加工成本;所述切割机 5 安装在壳体 1 的左侧,所述切割机 5 包括伺服电机、变速器和切割刀,伺服电机与变速器连接,且伺服电机通过导线与控制器 9 电性连接,变速器与切割刀连接,所述隔板 6 设置在壳体 1 与出料口 10 之间,所述隔板 6 的一端设有手柄,所述鼓风机 7 通过输气管 8 与出料口 10 固定连接,所述输气管 10 的表面上设有控制器 9,所述控制器 9 通过导线与鼓风机 7 电性连接,,所述出料口 10 设置在壳体 1 的下端;该装置内表无死角,密闭状态下工作,粉碎时间短,高效节能,粉碎的颗粒质地均匀,流动性好,整个操作具有严格的安全保护措施;本实用新型具有操作简单,搅拌均匀和粉碎颗粒均匀等优点,具有实际应用价值。

[0016] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

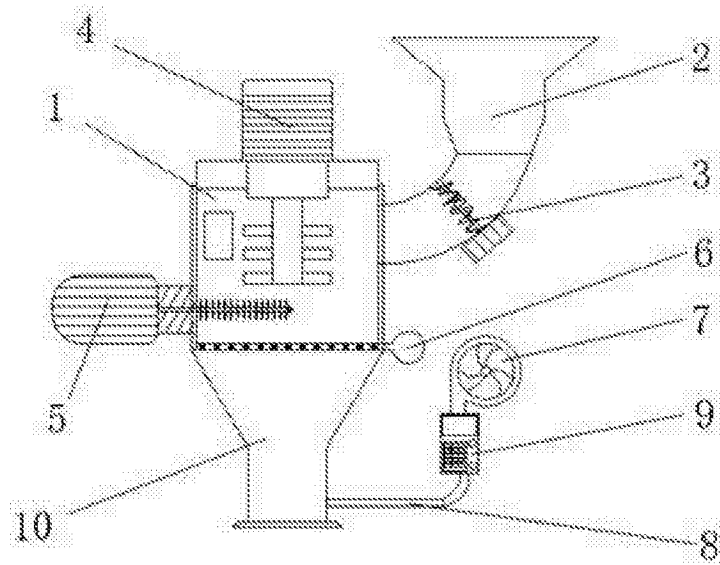


图 1