(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215511425 U
(45)授权公告日 2022.01.14

(21)申请号 202121375445.X

(22)申请日 2021.06.21

(73)专利权人 安徽新未来包装有限公司
地址 241100 安徽省芜湖市芜湖县花桥镇新芜绿色包装产业园

(72)发明人 张伟 张云

(74)专利代理机构 北京风雅颂专利代理有限公司 11403
代理人 徐尼云

(51)Int.Cl.
B27C 1/04(2006.01)
B27C 1/14(2006.01)

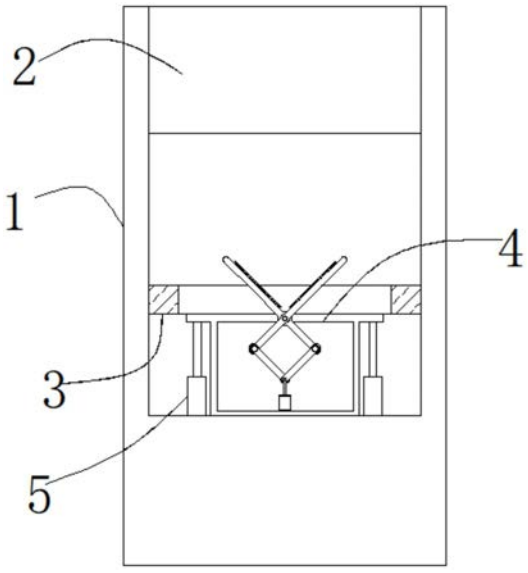
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种压刨机用角度调节装置

(57)摘要

本实用新型涉及压刨机技术领域，公开了一种压刨机用角度调节装置，包括：压刨机，上部中间位置固定有竖直向下的刨削机箱；回形台板，活动设置在所述压刨机的内腔中部偏下位置；角度调节机构，设置在所述压刨机上，所述角度调节机构包括支撑框架、两个相互平行的顶升气缸、调节气缸、第一夹臂以及第二夹臂。本实用新型根据不同型号的三角棱柱木块和多棱柱木块的角度数据，调节气缸通过两根连接杆带动第一夹臂和第二夹臂进行调整角度，然后将木块的两个边搭接在第一夹臂和第二夹臂上的橡胶垫上即可形成侧向支撑效果，保证可以对适应范围内不同尺寸的多棱模木块进行侧向限位稳定。



CN 215511425 U

1.一种压刨机用角度调节装置,其特征在于:包括:

压刨机(1),上部中间位置固定有竖直向下的刨削机箱(2);

回形台板(3),活动设置在所述压刨机(1)的内腔中部偏下位置;

角度调节机构,设置在所述压刨机(1)上,所述角度调节机构包括支撑框架(4)、两个相互平行的顶升气缸(5)、调节气缸(6)、第一夹臂(7)以及第二夹臂(10)。

2.根据权利要求1所述的一种压刨机用角度调节装置,其特征在于:所述支撑框架(4)的长度小于回形台板(3)的内腔长度,且支撑框架(4)与回形台板(3)内腔后侧竖直对齐设置;两个所述顶升气缸(5)分别固定在所述压刨机(1)内腔底部左右两侧,且两个所述顶升气缸(5)的活塞杆上端部分别与支撑框架(4)的左右两部垂直固定。

3.根据权利要求1所述的一种压刨机用角度调节装置,其特征在于:所述调节气缸(6)设置向上固定在所述支撑框架(4)底部中间部位,调节气缸(6)的活塞杆上端与两根呈夹角分布的连接臂(11)的下端活动铰接;两根所述连接臂(11)的上端分别与第一夹臂(7)和第二夹臂(10)的下端活动铰接。

4.根据权利要求1所述的一种压刨机用角度调节装置,其特征在于:所述第一夹臂(7)和第二夹臂(10)之间通过销轴(9)活动铰接,且销轴(9)的后端部与支撑框架(4)前侧上部中间位置固定。

5.根据权利要求1所述的一种压刨机用角度调节装置,其特征在于:所述第一夹臂(7)和第二夹臂(10)均活动贯穿于回形台板(3)内腔,所述第一夹臂(7)的第二夹臂(10)相向的一面固定粘接有橡胶垫(8)。

一种压刨机用角度调节装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压刨机技术领域，尤其涉及一种压刨机用角度调节装置。

背景技术

[0002] 目前很多中小型木材加工企业多采用单面压刨机或双面压刨机；单面压刨机或双面压刨机是由机体、工作台、上刨刀和/或下刨刀、进料辊和出料辊等组成。在需要刨削方木时，需要事先由木工加工人员先对方木的至少两个平面进行加工。

[0003] 现有技术中的三角棱柱在进行加工过程中，由于棱角不便于平稳的放置木块，所以设置的木块在实际操作过程容易发生滚动情况，并且无法保证三角棱柱木块的待加工平面无法接触到压刨机构，影响实用性和加工效率。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此，本实用新型的目的在于提出一种压刨机用角度调节装置，以解决的背景技术中提出的问题。

[0005] 基于上述目的，本实用新型提供了如下技术方案：一种压刨机用角度调节装置，包括：

[0006] 压刨机，上部中间位置固定有竖直向下的刨削机箱；

[0007] 回形台板，活动设置在所述压刨机的内腔中部偏下位置；

[0008] 角度调节机构，设置在所述压刨机上，所述角度调节机构包括支撑框架、两个相互平行的顶升气缸、调节气缸、第一夹臂以及第二夹臂。

[0009] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述支撑框架的长度小于回形台板的内腔长度，且支撑框架与回形台板内腔后侧竖直对齐设置；两个所述顶升气缸分别固定在所述压刨机内腔底部左右两侧，且两个所述顶升气缸的活塞杆上端部分别与支撑框架的左右两部垂直固定。

[0010] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述调节气缸设置向上固定在所述支撑框架底部中间部位，调节气缸的活塞杆上端与两根呈夹角分布的连接臂的下端活动铰接；两根所述连接臂的上端分别与第一夹臂和第二夹臂的下端活动铰接。

[0011] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述第一夹臂和第二夹臂之间通过销轴活动铰接，且销轴的后端部与支撑框架前侧上部中间位置固定。

[0012] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述第一夹臂和第二夹臂均活动贯穿于回形台板内腔，所述第一夹臂的第二夹臂相向的一面固定粘接有橡胶垫。

[0013] 从上面所述可以看出，本实用新型提供的一种压刨机用角度调节装置具有以下有益效果：

[0014] 本实用新型中，根据不同型号的三角棱柱木块和多棱柱木块的角度数据，调节气缸通过两根连接杆带动第一夹臂和第二夹臂进行调整角度，然后将木块的两个边搭接在第一夹臂和第二夹臂上的橡胶垫上即可形成侧向支撑效果；同时可以根据木块的截面大小通

过两个顶升气缸带动支撑框架的高度，保证第一夹臂和第二夹臂在回形台板内调整伸出高度，提高实用性，保证可以对适应范围内不同尺寸的多棱模木块进行侧向限位稳定。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型整体正视剖面结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型回形台板俯视结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型第一夹臂和第二夹臂与回形台板分布位置侧视剖面机构示意图。

[0019] 图中：1、压刨机；2、刨削机箱；3、回形台板；4、支撑框架；5、顶升气缸；6、调节气缸；7、第一夹臂；8、橡胶垫；9、销轴；10、第二夹臂；11、连接臂。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明白，以下结合具体实施例，并参照附图，对本实用新型进一步详细说明。

[0021] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种压刨机用角度调节装置，包括：

[0022] 压刨机1，上部中间位置固定有竖直向下的刨削机箱2；

[0023] 回形台板3，活动设置在压刨机1的内腔中部偏下位置；

[0024] 角度调节机构，设置在压刨机1上，角度调节机构包括支撑框架4、两个相互平行的顶升气缸5、调节气缸6、第一夹臂7以及第二夹臂10。

[0025] 本实施例压刨机用角度调节装置在具体工作过程中，根据不同型号的三角棱柱木块和多棱柱木块的角度数据，调节气缸6通过两根连接杆11带动第一夹臂7和第二夹臂10进行调整角度，然后将木块的两个边搭接在第一夹臂7和第二夹臂10上的橡胶垫8上；同时可以根据木块的截面大小通过两个顶升气缸5带动支撑框架4的高度，保证第一夹臂7和第二夹臂10在回形台板3内调整伸出高度，提高实用性，保证可以对适应范围内不同尺寸的多棱模木块进行侧向限位稳定。

[0026] 在具体实施方式中，支撑框架4的长度小于回形台板3的内腔长度，且支撑框架4与回形台板3内腔后侧竖直对齐设置；两个顶升气缸5分别固定在压刨机1内腔底部左右两侧，且两个顶升气缸5的活塞杆上端部分别与支撑框架4的左右两部垂直固定，调节气缸6设置向上固定在支撑框架4底部中间部位，调节气缸6的活塞杆上端与两根呈夹角分布的连接臂11的下端活动铰接；两根连接臂11的上端分别与第一夹臂7和第二夹臂10的下端活动铰接。本设置中，需要调整第一夹臂7和第二夹臂10的角度时，调节气缸6通过两根连接杆11带动第一夹臂7和第二夹臂10进行调整角度，从而适应不同型号的三角棱柱木块和多棱柱木块的加工。

[0027] 进一步的，第一夹臂7和第二夹臂10之间通过销轴9活动铰接，且销轴9的后端部与支撑框架4前侧上部中间位置固定。本设置中，第一夹臂7和第二夹臂10通过销轴9进行调节

夹角，适应不同角度的截面为三角形的木块以及截面为多棱边的木块进行夹持稳定。

[0028] 更进一步的，为了保证放置在回形台板3上搭接的三角状的木块可以稳定的保证平面接触到刨削机箱2底面，所以第一夹臂7和第二夹臂10均活动贯穿于回形台板3内腔，第一夹臂7的第二夹臂10相向的一面固定粘接有橡胶垫8，保证当三角木块的搭接在第一夹臂7和第二夹臂10之间的橡胶垫8上。

[0029] 需要说明的是，除非另外定义，本实用新型实施例使用的技术术语或者科学术语应当为本公开所属领域内具有一般技能的人士所理解的通常意义。本公开中使用的“第一”、“第二”以及类似的词语并不表示任何顺序、数量或者重要性，而只是用来区分不同的组成部分。“包括”或者“包含”等类似的词语意指出现该词前面的元件或者物件涵盖出现在该词后面列举的元件或者物件及其等同，而不排除其他元件或者物件。“连接”或者“相连”等类似的词语并非限定于物理的或者机械的连接，而是可以包括电性的连接，不管是直接的还是间接的。“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系，当被描述对象的绝对位置改变后，则该相对位置关系也可能相应地改变。

[0030] 所属领域的普通技术人员应当理解：以上任何实施例的讨论仅为示例性的，并非旨在暗示本公开的范围(包括权利要求)被限于这些例子；在本实用新型的思路下，以上实施例或者不同实施例中的技术特征之间也可以进行组合，步骤可以以任意顺序实现，并存在如上所述的本实用新型的不同方面的许多其它变化，为了简明它们没有在细节中提供。

[0031] 本实用新型的实施例旨在涵盖落入所附权利要求的宽泛范围之内的所有这样的替换、修改和变型。因此，凡在本实用新型的精神和原则之内，所做的任何省略、修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

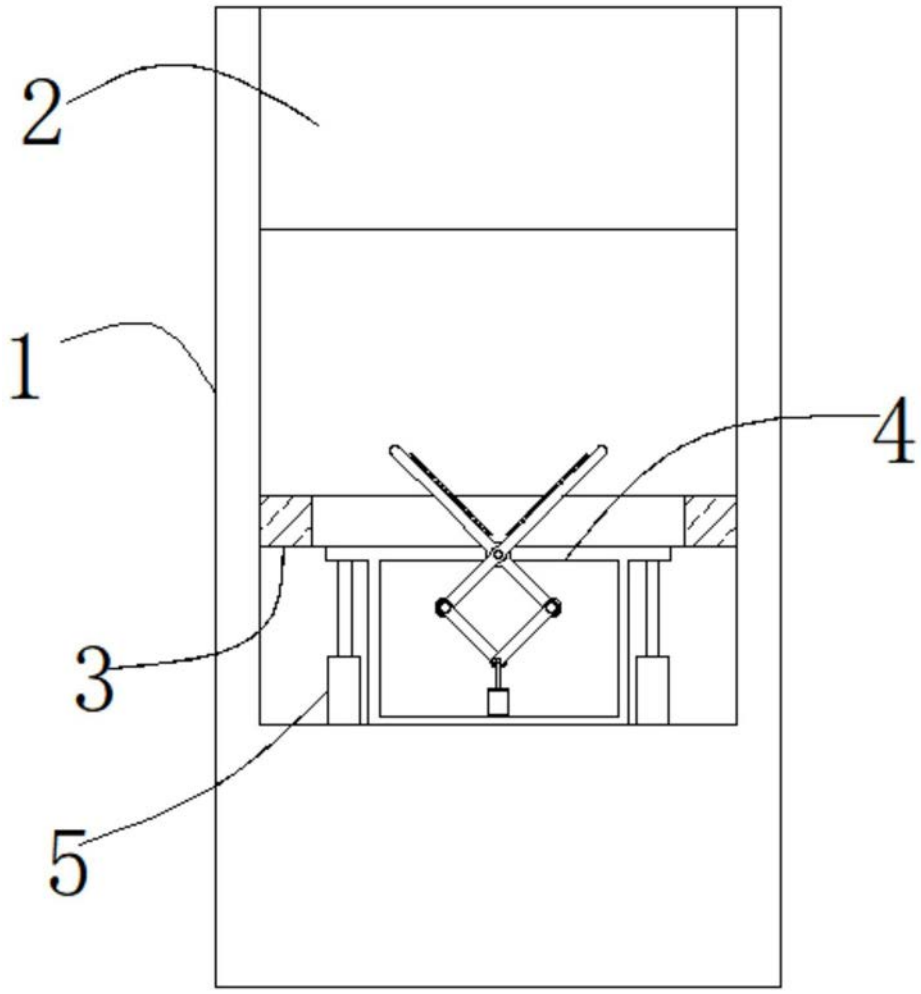


图1

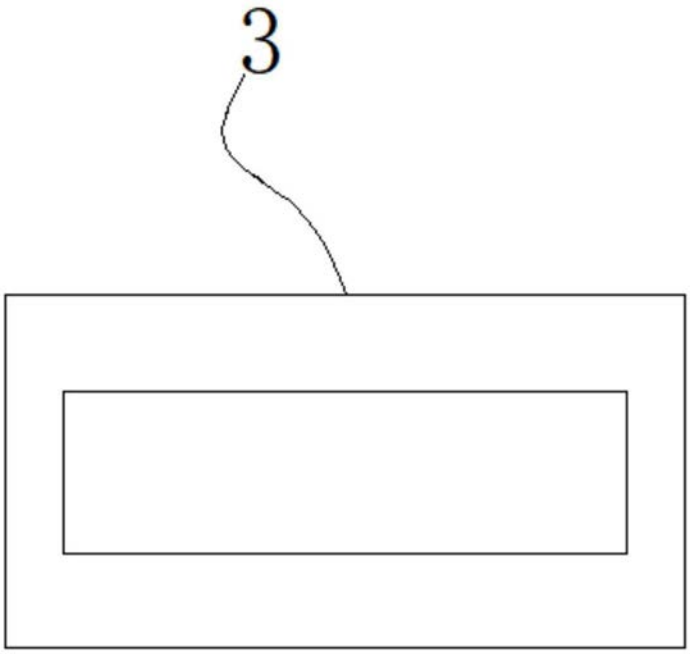


图2

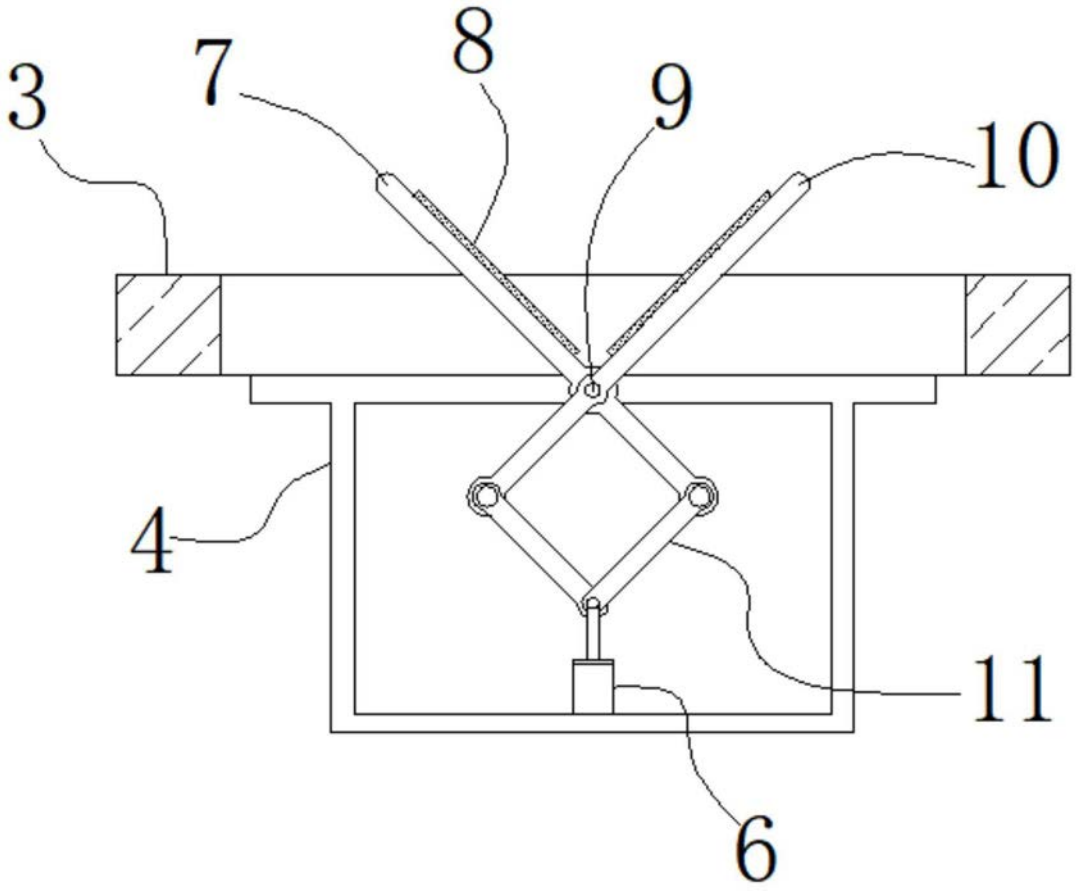


图3