

3 marca 1930 r.

2

URZĄD PATENTOWY



A47L 11/10

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 11372.

~~Kl. 34 c 5.~~

Siemens-Schuckertwerke Aktiengesellschaft
(Berlin-Siemensstadt, Niemcy).

34c 11/10

Maszyna do froterowania.

Zgłoszono 14 grudnia 1927 r.

Udzielono 4 grudnia 1929 r.

Pierwszeństwo: 15 grudnia 1926 r. (Niemcy).

Stosowane dotąd maszyny do froterowania, przeważnie z napędem elektrycznym, urządzane są w ten sposób, że nadają się tylko do froterowania podłóg. W tym celu są one zaopatrzone w szczotki, za pomocą których można wykonać wszystkie związane z tem czynności, jak np. czyszczenie, pociąganie masą froterującą i polerowanie. Jednak do trwałego utrzymania podłogi w porządku maszyny te nie wystarczają, ponieważ dla osiągnięcia dokładnego oczyszczenia podłogi trzeba, w pewnych odstępach czasu, powierzchnię jej zeszlifować. To się zwykle skutecznie zapo-
mocą wiórów stalowych i jest to robota żmudna i męcząca. Wynalazek niniejszy dotyczy maszyny do froterowania, zapo-

mocą której można w sposób łatwy i wygodny oczyścić podłogę.

Stosownie do wynalazku przy maszynie do froterowania oprócz wałków szczotkowych przewidziane są zamienne wałki szlifujące. Dobre wyniki osiąga się przy zastosowaniu takich wałków szlifujących, których powierzchnia otoczona jest warstwą materiału szlifującego, jak szmergiel, piasek, szkło i t. p. materiały. Z korzyścią można używać wałków szlifujących obciążonych warstwą, np. papieru, płótna lub t. p., na której dopiero umieszcza się materiał służący do szlifowania. Obłożona materiałem szlifującym warstwa daje się łatwo zdejmować i przymocowuje się za pomocą np. zacisku, tak że po jej zużyciu

można ją zamienić bez dalszych trudności. Pomiędzy warstwą obłożoną materiałem szlifującym i wałkiem korzystne jest umieszczenie wkładki z filcu lub gumy w celu osiągnięcia możliwie równomiernego obciążenia wałka szlifującego.

W ten sposób urządzoną maszyną do froterowania można wygodnie i bez wysiłku zeszlifować zupełnie na czysto podłogę lub inną przeznaczoną do obróbki powierzchnię. Przytem oszczędza się dużo na czasie, w porównaniu z czyszczeniem wórami stalowymi. Wprawdzie proponowano już zaopatrywania maszyn do froterowania w przyrządy do szlifowania podłóg, lecz chodziło tu o większe maszyny, nadające się tylko dla wykwalifikowanych robotników, w których to maszynach przyrząd szlifujący umieszczony był obok pewnej ilości wałków szczotkowych. Maszyny te posiadają tę niedogodność, że są za ciężkie przy posługiwaniu się nimi, trzeba stale ciągnąć ze sobą ciężar wszystkich wałków i odpowiednich przyrządów napędowych, pomimo że szlifowanie podłogi odbywa się daleko rzadziej niż jej czyszczenie i polewanie. Do tego należy dodać, że takie maszyny zużywają daleko więcej prądu, koszt nabycia ich jest większy i odpowiednie obsłużenie maszyny możliwe jest tylko przez ludzi wykwalifikowanych.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku. Cyfrą 1 oznaczony jest kadłub maszyny do froterowania, który zwykle zaopatrzony jest w niewidoczne na rysunku wałki szczotkowe. Wał 2 otrzymuje napęd od umieszczonego na kadłubie elektromotoru 3, zapomocą przekładni ślimakowej. Na każdym z obydwóch wystających poza łożyska końcach wału 2 nasadzony jest wałek do szlifowania 4 umocowany w sposób łatwo zdejmujący się tak, że po użyciu może być zdjęty bez żadnych trudności i zamieniony wał-

kiem szczotkowym. Walcowata powierzchnia wałka szlifującego obłożona jest elastyczną warstwą 5 filcu, na której mieści się pokryty szmerglem papier do szlifowania 6. Papier do szlifowania przymocowany jest zapomocą zacisku klinowego 7, zaciśniętego w zagłębieniu, leżącym równoległym do osi wału szczotkowego i który zaciśnięty zarazem wchodzi w zagłębienie końca papieru szlifującego. Po zużyciu papieru szlifującego lub podobnego materiału daje się on łatwo zamienić nowym, przy zwolnieniu zacisku klinowego 7, korzystnie umieszczonego na zawiasach. Zapomocą drążka 9, osadzonego na motorze 3, maszyna daje się łatwo prowadzić po przeznaczonej do oczyszczenia powierzchni.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do froterowania, znamienna tem, że zaopatrzona jest oprócz wałków szczotkowych w zamienne wałki szlifujące.

2. Maszyna do froterowania według zastrz. 1, znamienna tem, że powierzchnia wałków pokryta jest warstwą np. papieru, na którą nałożony jest materiał, służący do szlifowania (szmergiel lub t. p.).

3. Maszyna do froterowania według zastrz. 2, znamienna tem, że pokryta materiałem szlifującym warstwa daje się łatwo zdejmować i jest umocowana, np. zapomocą zacisku, tak, że po jej zużyciu daje się zamienić bez żadnych trudności.

4. Maszyna do froterowania według zastrz. 2 i 3, znamienna tem, że posiada elastyczną wkładkę między warstwą pokrytą materiałem szlifującym i wałkiem szlifującym.

Siemens-Schuckertwerke
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

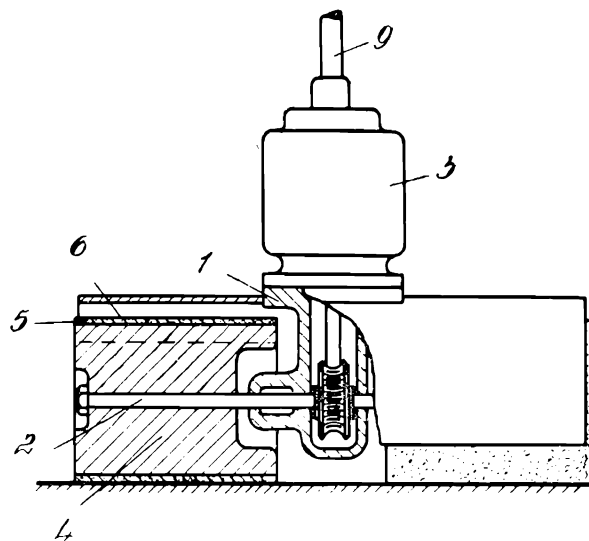


Fig. 2

