



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202114439 U

(45) 授权公告日 2012. 01. 18

(21) 申请号 201120156581. X

(22) 申请日 2011. 05. 17

(73) 专利权人 常州市丰得机械有限公司

地址 213000 江苏省常州市钟楼区谭墅狄干塘

(72) 发明人 王志飞

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普通合伙) 32233

代理人 沈毅

(51) Int. Cl.

B23K 37/053(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

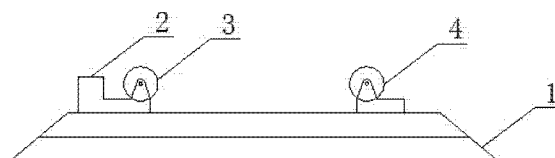
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

滚轮焊接架

(57) 摘要

本实用新型涉及机械加工装置领域,尤其是一种滚轮焊接架。其包括底座、驱动器、主动轮和从动轮,驱动器、主动轮和从动轮安装在底座上,主动轮和从动轮分别位于底座的两端。驱动器与主动轮连接。主动轮和从动轮都为橡胶滚轮。采用主动轮与从动轮组合而成的支架,为大型圆筒罐工件提供支撑,可使工件稳固平稳的滚转,为焊接提供了方便,而且大大降低了操作者的劳动强度,提高了工作效率。



1. 一种滚轮焊接架,其特征是:包括底座(1)、驱动器(2)、主动轮(3)和从动轮(4),驱动器(2)、主动轮(3)和从动轮(4)安装在底座(1)上,主动轮(3)和从动轮(4)分别位于底座(1)的两端。
2. 根据权利要求1所述的滚轮焊接架,其特征是:驱动器(2)与主动轮(3)连接。
3. 根据权利要求1所述的滚轮焊接架,其特征是:主动轮(3)和从动轮(4)都为橡胶滚轮。

滚轮焊接架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工装置领域,尤其是一种滚轮焊接架。

背景技术

[0002] 目前,焊接大型圆筒罐工件时,一般是将圆筒型工件直立起来,当工件较长时,需要操作者使用用架子登高焊接,不仅劳动强度大,操作不方便,而且工件转动困难,工作效率低下,并且,无法进行连续性焊接。

发明内容

[0003] 为了克服现有的大型圆筒罐工件焊接不方便,功效低下的不足,本实用新型提供了一种滚轮焊接架。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种滚轮焊接架,包括底座、驱动器、主动轮和从动轮,驱动器、主动轮和从动轮安装在底座上,主动轮和从动轮分别位于底座的两端。

[0005] 驱动器与主动轮连接。

[0006] 主动轮和从动轮都为橡胶滚轮。

[0007] 本实用新型的有益效果是,采用主动轮与从动轮组合而成的支架,为大型圆筒罐工件提供支撑,可使工件稳固平稳的滚转,为焊接提供了方便,而且大大降低了操作者的劳动强度,提高了工作效率。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图 1 是本实用新型的示意图。

[0010] 图中 1. 底座,2. 驱动器,3. 主动轮,4. 从动轮。

具体实施方式

[0011] 如图 1 是本实用新型的示意图,一种滚轮焊接架,包括底座 1、驱动器 2、主动轮 3 和从动轮 4,驱动器 2、主动轮 3 和从动轮 4 安装在底座 1 上,主动轮 3 和从动轮 4 分别位于底座 1 的两端。驱动器 2 与主动轮 3 连接。主动轮 3 和从动轮 4 都为橡胶滚轮。

[0012] 采用主动轮 3 与从动轮 4 组合而成的支架,为大型圆筒罐工件提供支撑,可使工件稳固平稳的滚转,为焊接提供了方便,而且大大降低了操作者的劳动强度,提高了工作效率。

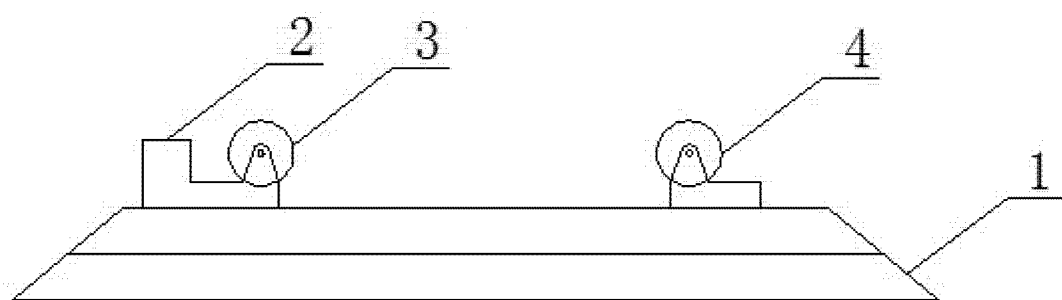


图 1