



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110918209 A

(43)申请公布日 2020.03.27

(21)申请号 201911233923.0

(22)申请日 2019.12.05

(71)申请人 江西省小楠瓜食品有限公司

地址 335000 江西省鹰潭市高新技术产业
开发区鸽鸽食品新厂区内b栋二层

(72)发明人 吴楠楠

(51)Int.Cl.

B02C 18/12(2006.01)

B02C 18/18(2006.01)

B02C 18/22(2006.01)

B02C 18/14(2006.01)

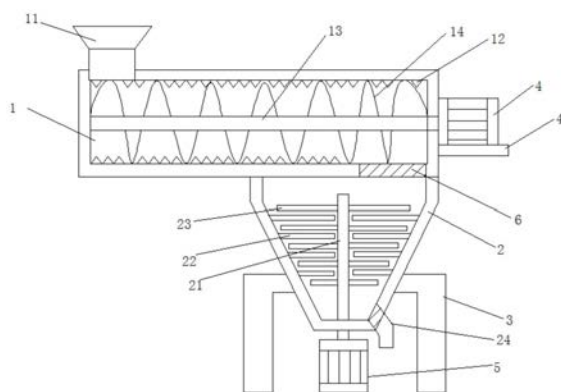
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种食品检测用粉碎机

(57)摘要

本发明提供一种食品检测用粉碎机,包括螺旋送料桶、粉碎腔和支撑架,所述螺旋送料桶的内部设有粉碎齿和螺旋转轴,顶部一侧设有进料漏斗,所述螺旋转轴上设有螺旋叶片,且一侧设有驱动电机,所述驱动电机底部设有固定板,所述粉碎腔内壁上设有固定刀片,底部一侧设有出料管,所述粉碎腔内部设有搅拌转轴,所述搅拌转轴上设有转动刀片,底部设有搅拌电机。本发明进行两次粉碎,使粉碎颗粒均匀,大小符合要求,保证粉碎的质量,可自动输料,提高粉碎的效率。



1. 一种食品检测用粉碎机,包括螺旋送料桶(1)、粉碎腔(2)和支撑架(3),其特征是:所述螺旋送料桶(1)的内部设有粉碎齿(12)和螺旋转轴(13),顶部一侧设有进料漏斗(11),所述螺旋转轴(13)上设有螺旋叶片(14),且一侧设有驱动电机(4),所述驱动电机(4)底部设有固定板(41),所述粉碎腔(2)内壁上设有固定刀片(22),底部一侧设有出料管(24),所述粉碎腔(2)内部设有搅拌转轴(21),所述搅拌转轴(21)上设有转动刀片(23),底部设有搅拌电机(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种食品检测用粉碎机,其特征是:所述螺旋送料桶(1)和粉碎腔(2)之间设有送料口(6)。

3. 根据权利要求2所述的一种食品检测用粉碎机,其特征是:所述送料口(6)上设有过滤网。

4. 根据权利要求1所述的一种食品检测用粉碎机,其特征是:所述固定刀片(22)和转动刀片(23)由不锈钢材料制成。

一种食品检测用粉碎机

技术领域

[0001] 本发明涉及食品加工设备领域,尤其涉及一种食品检测用粉碎机。

背景技术

[0002] 在食品加工过程中,粉碎是一道很重要的工序,然而现有的食品检测粉碎机的粉碎效果不好,粉碎不彻底导致需要反复粉碎,效率低,食物的颗粒大小都不能满足要求,这种不足给使用者带来了很大的困扰,因此我们设计了一种食品检测用粉碎机。

发明内容

[0003] 为了解决现有技术的不足,本发明提出一种食品检测用粉碎机。

[0004] 本发明采用技术方案:一种食品检测用粉碎机,包括螺旋送料桶、粉碎腔和支撑架,所述螺旋送料桶的内部设有粉碎齿和螺旋转轴,顶部一侧设有进料漏斗,所述螺旋转轴上设有螺旋叶片,且一侧设有驱动电机,所述驱动电机底部设有固定板,所述粉碎腔内壁上设有固定刀片,底部一侧设有出料管,所述粉碎腔内部设有搅拌转轴,所述搅拌转轴上设有转动刀片,底部设有搅拌电机。

[0005] 进一步的,所述螺旋送料桶和粉碎腔之间设有送料口。

[0006] 进一步的,所述送料口上设有过滤网。

[0007] 进一步的,所述固定刀片和转动刀片由不锈钢材料制成。

[0008] 有益效果:食物通过螺旋送料桶进行第一次粉碎,并通过螺旋叶片自动传送到粉碎腔,实现自动输料,无需人工操作,提高了粉碎的工作效率,进行第二次粉碎,使粉碎后的颗粒大小满足要求,保证了粉碎效果和质量。

附图说明

[0009] 图1是本发明的结构示意图。

[0010] 图2是本发明中螺旋送料桶的结构图。

[0011] 1螺旋送料桶、11进料漏斗、12粉碎齿、13螺旋转轴、14螺旋叶片、2粉碎腔、21搅拌转轴、22固定刀片、23转动刀片、24出料管、3支撑架、4驱动电机、41固定板、5搅拌电机、6送料口。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0013] 如图1-2所示,一种食品检测用粉碎机,包括螺旋送料桶1、粉碎腔2和支撑架3,所述螺旋送料桶1的内部设有粉碎齿12和螺旋转轴13,顶部一侧设有进料漏斗11,所述螺旋转轴13上设有螺旋叶片14,且一侧设有驱动电机4,所述驱动电机4底部设有固定板41,所述粉碎腔2内壁上设有固定刀片22,底部一侧设有出料管24,所述粉碎腔2内部设有搅拌转轴21,

所述搅拌转轴21上设有转动刀片23,底部设有搅拌电机5。

[0014] 在本发明结构中,所述螺旋送料桶1和粉碎腔2之间设有送料口6;所述送料口6上设有过滤网;所述固定刀片22和转动刀片23由不锈钢材料制成。

[0015] 工作原理:食物由进料漏斗11进入螺旋送料桶1中,驱动电机4打开,带动螺旋转轴13转动,转动中粉碎齿12对食品进行初步粉碎,在粉碎的过程中螺旋叶片14转动将食物向右传输,实现自动输料,进入粉碎腔2内,搅拌电机5打开,带动搅拌转轴21和转动刀片23的转动,固定刀片22和转动刀片23进行对食物进行第二粉碎,然后从出料管24流出。

[0016] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

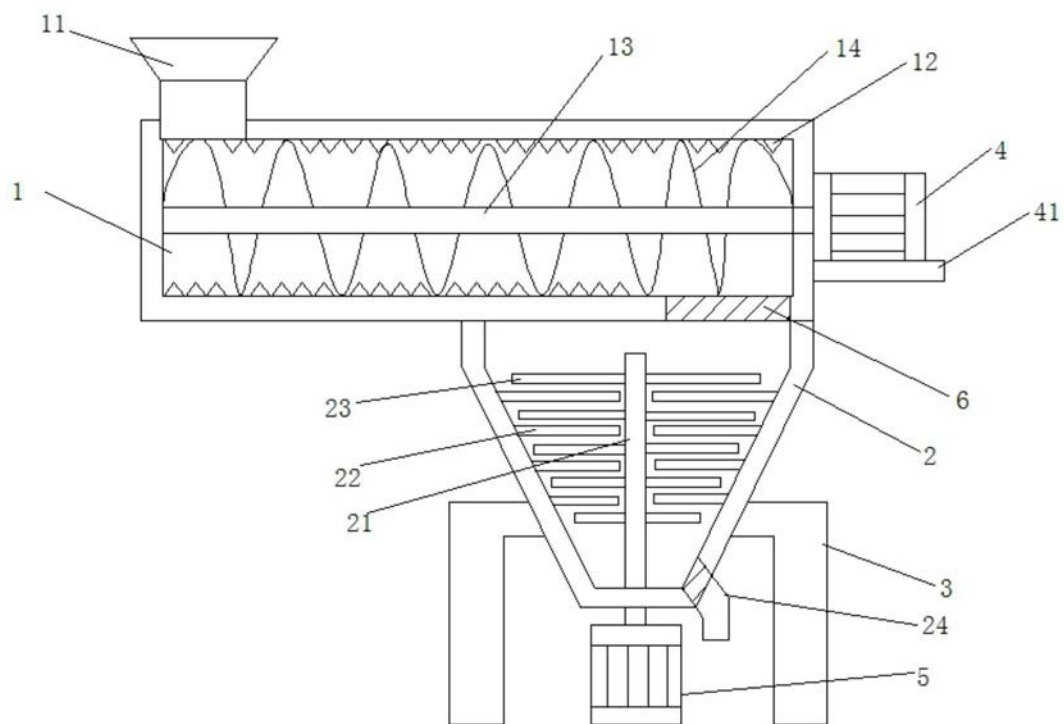


图1

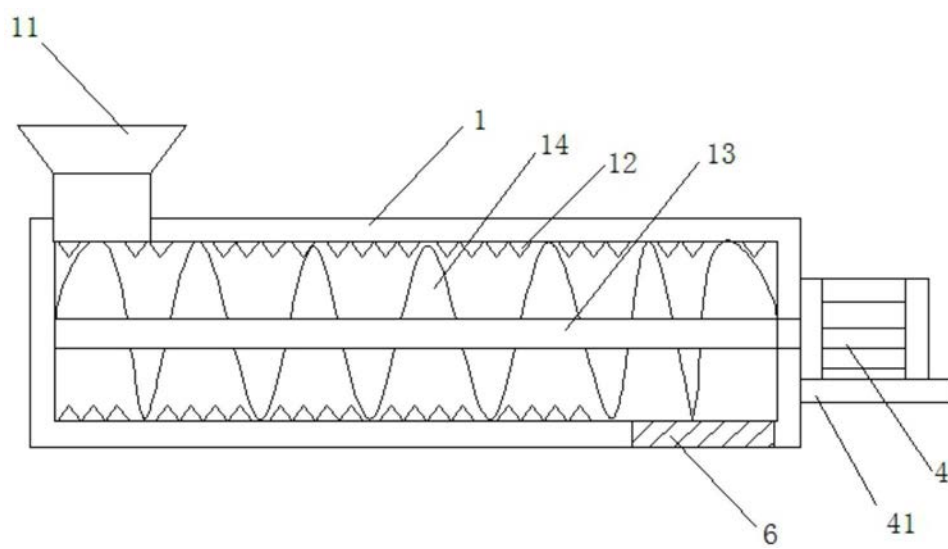


图2