



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205938225 U

(45)授权公告日 2017.02.08

(21)申请号 201620988308.6

(22)申请日 2016.08.29

(73)专利权人 延安中海石油工程技术开发有限公司

地址 716004 陕西省延安市姚店工业区

(72)发明人 周永生 曹妍

(74)专利代理机构 西安弘理专利事务所 61214
代理人 罗笛

(51)Int.Cl.

F16L 9/14(2006.01)

F16L 58/02(2006.01)

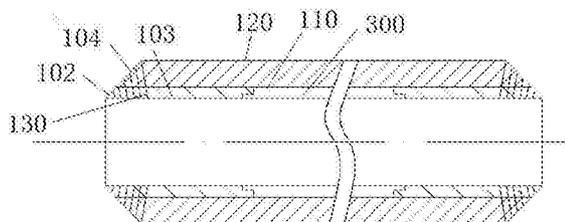
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种防腐管道

(57)摘要

本实用新型公开了一种防腐管道,包括管道本体,管道本体的内壁设置有防腐涂层,管道本体的两端面均为斜面a,管道本体两端的内壁上均镶嵌有不锈钢衬管,两个不锈钢衬管位于管道本体外端面均为斜面b,斜面b与斜面a上均设置有不锈钢堆焊层,两个不锈钢衬管位于管道本体的内端均设置有螺纹或花纹,螺纹或花纹均位于每个不锈钢衬管内壁,螺纹或花纹上均设置有防腐涂层。斜面a与管道本体的轴线夹角均为 40° ~ 60° ,是为了便于本实用新型与防腐钢管的相互焊接。



1. 一种防腐管道,其特征在於:包括管道本体,管道本体的内壁(110)设置有防腐涂层(300),管道本体的两端面均为斜面a(104),管道本体两端的内壁(110)上均镶嵌有不锈钢衬管(103),两个不锈钢衬管(103)位于管道本体外端面均为斜面b(102),斜面b(102)与斜面a(104)共面,斜面b(102)与斜面a(104)上均设置有不锈钢堆焊层(130)。

2. 根据权利要求1所述的一种防腐管道,其特征在於:所述管道本体的外壁(120)的长度大于管道本体的内壁(110)的长度。

3. 根据权利要求1所述的一种防腐管道,其特征在於:所述不锈钢衬管(103)位于管道本体的内端均设置有螺纹或花纹,螺纹或花纹均位于每个不锈钢衬管(103)内壁,螺纹或花纹上均设置有防腐涂层(300)。

4. 根据权利要求1所述的一种防腐管道,其特征在於:所述斜面a(104)与管道本体的轴线夹角均为 $40\sim 60^\circ$ 。

5. 根据权利要求1所述的一种防腐管道,其特征在於:所述管道本体的材料为碳钢。

6. 根据权利要求3所述的一种防腐管道,其特征在於:所述螺纹或花纹的长度为 $20\sim 30\text{mm}$ 。

7. 根据权利要求1-6任一项所述的一种防腐管道,其特征在於:所述不锈钢堆焊层(130)的厚度为 $2\sim 5\text{mm}$ 。

一种防腐管道

技术领域

[0001] 本实用新型属于管道连接技术领域,涉及一种防腐管道。

背景技术

[0002] 随着我国经济的快速发展,防腐管道的用量越来越大。给管道里涂上防腐涂层,就能达到管道防腐的目的,但是管道防腐技术存在一个最大问题就是管道的连接问题,现有的连接会破坏防腐涂层,连接后的管道防腐性能不理想、密封性不好、成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供了一种防腐管道,该防腐管道便于防腐管道相互连接。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是,一种防腐管道,包括管道本体,管道本体的内壁设置有防腐涂层,管道本体的两端面均为斜面a,管道本体两端的内壁上均镶嵌有不锈钢衬管,两个不锈钢衬管位于管道本体外端面均为斜面b,斜面b与斜面a共面,斜面b与斜面a上均设置有不锈钢堆焊层。

[0005] 本实用新型的特点还在于:

[0006] 不锈钢衬管位于管道本体的内端均设置有螺纹或花纹,螺纹或花纹均位于每个不锈钢衬管内壁,螺纹或花纹上均设置有防腐涂层。

[0007] 管道本体的外壁的长度大于管道本体的内壁的长度。

[0008] 斜面a与管道本体的轴线夹角均为 $40\sim 60^\circ$ 。

[0009] 管道本体的材料为碳钢。

[0010] 螺纹或花纹的长度为 $20\sim 30\text{mm}$ 。

[0011] 不锈钢堆焊层的厚度为 $2\sim 5\text{mm}$ 。

[0012] 本实用新型的有益效果是:一种防腐管道,斜面a与管道本体的轴线夹角均为 $40\sim 60^\circ$,是为了便于本实用新型与防腐钢管的相互焊接,螺纹或花纹的设置可使得防腐涂层具有更大的表面积,增加粘接力和强度,防止腐蚀介质渗入不锈钢衬管与碳钢管的接缝处。不锈钢堆焊层的设计是防止碳钢成分融入焊缝,确保不锈钢焊缝的防腐性能。采用本实用新型进行防腐管道相互连接不会破坏防腐涂层。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型一种防腐管道的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型一种防腐管道的使用状态图。

[0015] 图中:102.斜面b,103.不锈钢衬管,104.斜面a,110.内壁,120.外壁,130.不锈钢堆焊层,300.防腐涂层。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0017] 本实用新型提供了一种防腐管道,如图1所示,包括管道本体,管道本体的内壁110设置有防腐涂层300,管道本体的两端面均为斜面a104,管道本体的外壁120的长度大于管道本体的内壁110的长度,管道本体两端的内壁110上均镶嵌有不锈钢衬管103,两个不锈钢衬管103位于管道本体外端的面均为斜面b102,斜面b102与斜面a104共面,斜面b102与斜面a104上均设置有不锈钢堆焊层130,两个不锈钢衬管103位于管道本体的内端均设置有螺纹或花纹,螺纹或花纹均位于每个不锈钢衬管103内壁,螺纹或花纹上均设置有防腐涂层300;

[0018] 斜面a104与管道本体的轴线夹角均为 $40\sim 60^\circ$;

[0019] 管道本体的材料为碳钢;

[0020] 螺纹或花纹的长度为 $20\sim 30\text{mm}$;

[0021] 不锈钢堆焊层130的厚度为 $2\sim 5\text{mm}$ 。

[0022] 本实用新型的使用方法是:如图2所示,一个管道的不锈钢堆焊层130与另一个管道的不锈钢堆焊层130对焊,从而实现防腐管道的连接;斜面a104与管道本体的轴线夹角均为 $40\sim 60^\circ$,是为了便于本实用新型与防腐钢管的相互焊接,螺纹或花纹的设置可使得防腐涂层300具有更大的表面积,增加粘接力和强度,防止腐蚀介质渗入的焊缝处。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的实用新型范围内。

[0024] 本实用新型的一种防腐管道,斜面a104与管道本体的轴线夹角均为 $40\sim 60^\circ$,是为了便于本实用新型与防腐钢管的相互焊接,螺纹或花纹的设置可使得防腐涂层300具有更大的表面积,增加粘接力和强度,防止腐蚀介质渗入不锈钢衬管与碳钢管的接缝处。不锈钢堆焊层的设计是防止碳钢成分融入焊缝,确保不锈钢焊缝的防腐性能。采用本实用新型的连接方法进行防腐管道相互连接不会破坏防腐涂层。

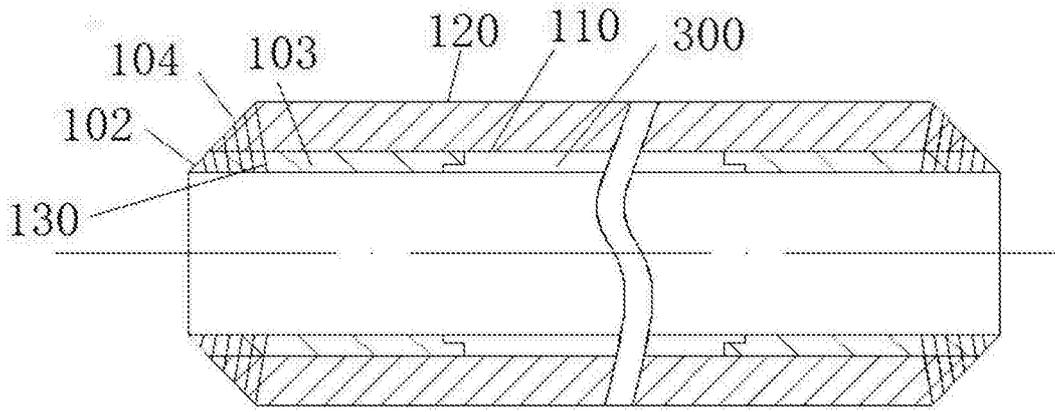


图1

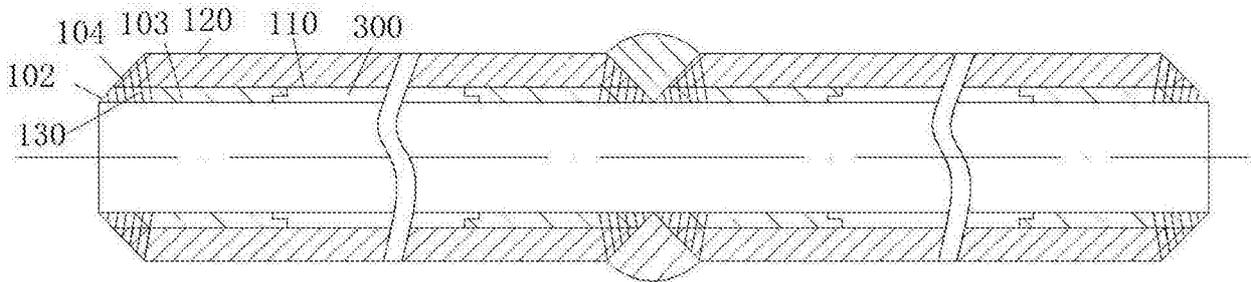


图2