

# PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu:

## 286 048

(19)

ČESKÁ  
REPUBLIKA



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2785-94**

(22) Přihlášeno: **12. 05. 93**

(30) Právo přednosti:  
**13. 05. 92 HU 92/1585**  
**30. 10. 92 HU 92/1585**

(40) Zveřejněno: **12. 04. 95**  
**(Věstník č. 4/95)**

(47) Uděleno: **02. 11. 99**

(24) Oznámeno udělení ve Věstníku: **15. 12. 99**  
**(Věstník č. 12/99)**

(86) PCT číslo: **PCT/AT93/00079**

(87) PCT číslo zveřejnění: **WO 93/23594**

(13) Druh dokumentu: **B6**

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>:

**D 03 D 1/04**

**D 03 D 11/00**

**D 03 D 11/02**

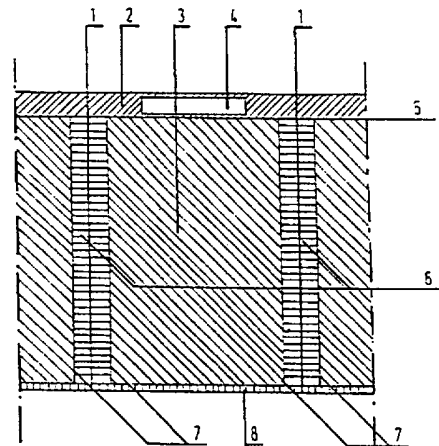
(73) Majitel patentu:  
SIVERI ANDRÁS, Schwanenstadt, AT;

(72) Původce vynálezu:  
Siveri András, Schwanenstadt, AT;

(74) Zástupce:  
Korejzová Zdeňka JUDr., Spálená 29, Praha  
1, 11000;

(54) Název vynálezu:  
**Pytel z textilního materiálu, tkaninové  
pásma a způsob výroby tkaninového  
pásma**

(57) Anotace:  
Pytel z textilního materiálu, vytvořený z duté tkaniny, jejíž dvě nad sebou ležící, přední stranu (10) a zadní stranu (11) pytle tvořící vrstvy jsou po stranách, jakož i na straně dna spolu spojeny tkaninou s listovou vazbou, přičemž obě vrstvy tkaniny, tvořící přední stranu (10) a zadní stranu (11) pytle jsou nahoře opatřeny každá krajovými lištami (2), sestávajícími z tkaniny s listovou vazbou, přičemž po straně upravený proužek (6) tkaniny s listovou vazbou, spojující přední stranu (10) a zadní stranu (11) pytle probíhá od pásu (8) tkaniny s listovou vazbou, ležící na straně dna až alespoň ke krajovým lištám (2). Součástí řešení tvoří také tkaninové pásma pro uvedený typ pytlů a způsob jeho výroby.



CZ 286 048 B6

## Pytle z textilního materiálu, tkaninové pásmo a způsob výroby tkaninového pásma

### Oblast techniky

5

Vynález se týká pytle z textilního materiálu, který je vytvořen z duté tkaniny, jejíž dvě nad sebou ležící, přední stranu a zadní stranu pytle tvořící tkaninové vrstvy jsou po stranách, jakož i na straně dna navzájem spojeny vždy tkaninou s listovou vazbou, dále se týká tkaninového pásma pro pytle, které zahrnuje dvojitou tkaninu, která ve směru osnovních nití má na jednom okraji průběžnou tkaninu s listovou vazbou spojující obě vrstvy dvojitě tkaniny a která ve směru útkových nití je v odstupech, odpovídajících šířce pytle, opatřena pruhem tkaniny s listovou vazbou, spojujícím obě vrstvy dvojitě tkaniny s listovou vazbou, spojujícím obě vrstvy dvojitě tkaniny a zahrnujícím vnitřní okraje, a konečně se týká způsobu výroby tkaninového pásma pro pytle na obvyklém tkacím stavu nebo na automatickém tkalcovském stroji, a to v jednom výrobním úkonu.

15

### Dosavadní stav techniky

20 Pro uskladnění a dopravu ovoce a zeleniny a pod., byly dosud obvykle vyráběny buď pytle volně tkané ze základních materiálů, sestávajících z plastických hmot, nebo pytle z obvyklých přírodních materiálů tkané hustě.

25 Způsoby výroby pro pytle, které jsou vyráběny na základě materiálů z plastických hmot, například z fólií z plastických hmot, nebo splétáním vláken z plastických hmot na pletacích strojích, jsou dnes velmi časté, avšak se zřetelem na to, že se spojování okrajů jednotlivých pytlů provádí tepelnou cestou, nehodí se takové postupy pro výrobu pytlů z přírodních textilních materiálů, například ze 100% bavlny. Avšak zejména z důvodu ochrany okolí byla by právě výroba pytlů z přírodních, spalovatelných a kompostovatelných textilních materiálů velmi žádoucí.

30

Způsob výroby pytlů z textilního materiálu, který sestává z přírodního základního materiálu se dosavadním postupem provádí ve třech fázích:

35 1) Pletení materiálu pro pytlivé těleso na speciálních rašlových pletacích strojích.

2) Stříhání neboli konfekcionování pytlivého tělesa podle žádaných měř z pleteného materiálu.

3) Sešití pytlů a zapožití okrajů.

40

Z EP-0 408 467 A1 je také znám způsob výroby tkaných pytlů na obvyklém tkacím stavu s řízením listů pro osnovní niti za účelem získání perlínkové vazby. Tímto způsobem se vytvoří dvojitá tkanina, jejíž dvě vrstvy, sestávající z perlínkových tkanin, ležící na sobě a navzájem oddělené, jsou navzájem spojeny spletením jejich příslušných osnovních a útkových nití podél jedné hrany ve směru osnovních nití a na celé šířce ve stanovených odstupech ve směru útkových nití. Přitom se obdrží souvislé pásmo za sebou následujících pytlů, které jsou navzájem spojeny v příčném směru, jakož i podél jedné tkací hrany, přičemž druhá tkací hrana zůstává otevřená. Takové pásmo pytlů se hodí k samočinnému plnění pytlů, přičemž oddělování pytlů navzájem po jejich naplnění a uzavření se provádí podél středu příslušné oblasti příčného spojení.

45

50 Úlohou vynálezu je rovněž vytvoření pytle z textilního materiálu, jakož i tkaninového pásma v podobě svinutého zboží pro takové pytle. Přitom mají být pytle, popřípadě tkaninové pásmo vyrobitelné jednoduše a levně, přičemž pytle mají být také snadno manipulovatelné a kromě toho dobře vhodné pro strojní plnění.

Podstata vynálezu

Podstata vynálezu tvoří pytel z textilního materiálu, vytvořený z duté tkaniny, jejíž dvě nad sebou ležící, přední stranu a zadní stranu pytle tvořící vrstvy jsou po stranách, jakož i na straně dna spolu spojeny tkaninou s listovou vazbou, obě vrstvy tkaniny, tvořící přední stranu a zadní stranu pytle, jsou nahoře opatřeny každá krajovými lištami sestávajícími z tkaniny s listovou vazbou, spojující přední stranu a zadní stranu pytle, probíhá od pásu tkaniny s listovou vazbou, ležící na straně dna, až alespoň ke krajovým lištám.

Pytel, který se zhotoví s výhodou na běžném tkacím stavu nebo na automatickém tkalcovském stavu s listovkou v jednom výrobním úkonu, má dobrou trvanlivost a pěkný vzhled tím spíše, že samotné těleso pytle může být také zcela snadno utkáno v nejrůznějších vzorcích. Okraje a hrany pytle se netřepí a nemají kromě toho žádné švy, které by mohly rozevřít. Tkané pytle nepotřebují žádné konfekcionace a hotové pytle, sejmuté s tkacího stavu, mohou být ihned použity k plnění.

Pytel podle vynálezu se dále vyznačuje tím, že v jeho okrajových lištách mohou být umístěny otvory pro uchopení nebo upraveny nebo vetkány zavírací pásy.

Podle dalšího význaku vynálezu je pytel vyznačen tím, že jeho přední a zadní strana sestává z tkaniny volněji tkané, a že tkanina s listovou vazbou, spojující obě vrstvy tkaniny po straně a na dnu, jakož i tkanina s listovou vazbou, tvořící horní okrajové lišty, je tkána hustěji. Z toho vyplývá nejen pěkný vzhled pytle, nýbrž samotné těleso pytle se stává tím také dostatečně propustné pro vzduch a okraje pytle jsou stabilní a netřepí se.

Vynález zahrnuje také tkaninové pásmo pro pytle, které se vyznačuje tím, že dvojitá tkanina tkaninového pásma má na druhém okraji krajové lišty z tkaniny s listovou vazbou, omezující obě její vrstvy a že řezné lišty, spojující obě vrstvy dvojitě tkaniny, sahají od průběžného, na jednom okraji upraveného pásu tkaniny s listovou vazbou až alespoň ke krajovým lištám, upraveným na druhém okraji a omezujícím obě vrstvy dvojitě tkaniny, přičemž pásmo je tvořeno jedním tkaninovým pásmem nebo alespoň dvěma dílčími tkaninovými pásmy, jež jsou jedno ke druhému uspořádána zrcadlově.

Takové tkaninové pásmo, zejména z přírodního textilního materiálu, jako například bavlny lze vyrobit i v technologickém ohledu velmi výhodně na obvyklém tkacím stavu nebo na automatickém tkalcovském stroji s listovkou jako stůčkové zboží, sestávající z velkého počtu pytlů. V závislosti na účelu použití může být tkaninové pásmo ihned na vnitřních okrajích rozřezáno na kusy, aby se tak obdržely jednotlivé pytle, nebo v případě použití ve velkém průmyslu nebo provozu může být tkaninové pásmo, skladované jako stůčka, převedeno ihned k plnicímu stroji pro plnění pytlů. Po naplnění pytle se pytel uzavře sešitím okrajových lišt nebo podobně, nebo pomocí závěrných pásků, umístěných v okrajových lištách a oddělí se od tkaninového pásma na vnitřním okraji, například pomocí mechanických kotoučových nůžek.

Tkaninové pásmo může, především v závislosti na možnostech tkacího stavu, podle vynálezu obsahovat dvě nebo několik pásem, vytvořených, jak shora uvedeno, přičemž v tomto případě je jedno pásmo upraveno vůči sousednímu pásmu zrcadlově. V tomto případě tvoří pak proužky tkaniny s listovou vazbou, probíhající ve směru osnovních nití, zároveň také vnitřní okraje.

Vynález se také týká způsobu výroby tkaninového pásma pro pytle, ve kterém se tká na jednom konci otevřená, dvojitá tkanina vytvořená nitěmi osnovy a útku, přičemž osnova, zahrnující horní a spodní osnovní nitě a skrz její horní a spodní osnovní nitě průběžně procházejí útkové nitě příčně k podélnému směru tkaninového pásma a horní a spodní osnovní nitě jsou setkány dohromady v předem stanovených odstupech za vytvoření pásků, sloužících jako řezné lišty, tvořící boční okraje pytle, probíhající příčně k podélnému směru tkaninového pásma a s větší útkovou hustotou než je hustota osnovních nití v oblasti horních a spodních osnovních nití,

5 tvořících tělo pytle, v jednom výrobním kroku se útkové nitě kontinuálně zatkávají do alespoň tří skupin osnovních nití, přičemž ve skupině osnovních nití, příslušející dnu pytle, se útkové nitě vnesou do všech osnovních nití, ve skupině osnovních nití, příslušejících tělu pytle, se každá útková nit vnese do jedné části osnovních nití a v oblasti okraje pytle do všech osnovních nití, a ve skupině osnovních nití, příslušející horním okrajovým lištám, se útkové nitě, příslušející tělu pytle, vnesou do jedné části osnovních nití s tím, že oblasti okraje pytle příslušející útkové nitě se vnesou buď do jedné části, nebo do všech osnovních nití.

10 Způsobem zvlášť výhodným v ohledu hospodárnosti a technologie se výroba tkaninového pásma pro pytle a tedy pytlů samotných provádí v jednom výrobním ději, přičemž uvnitř celkové šířky tkaniny jsou tři způsoby tkaní, totiž dutá tkanina, dvojitá tkanina a normální tkanina s listovou vazbou. Velká výhoda záleží dále v tom, že tímto způsobem lze vyrábět pytle rychleji, než to bylo dosud možné, také z přírodních základních materiálů, neškodících životnímu prostředí. Kromě toho může být postup uskutečněn podle možností fungování listového stroje v libovolných vzorech, aniž by se tím zvýšily výrobní náklady, proto jsou takto vyrobené pytle použitelné nejen k uložení a dopravě, například ovoce a zeleniny, nýbrž také pro ozdobné a okrasné účely. Konečně je způsobem výroby příznivější co do spotřeby materiálu a energie než dosavadní způsob výroby zahrnující větší počet fází.

20 Další význam způsobu podle vynálezu záleží v tom, že spojení vrstvy dvojitě tkaniny, vytvořené na jednom okraji tkaninového pásma, je vytvořeno jako průběžný pruh tkaniny s listovou vazbou a okrajové lišty, omezující na druhém okraji tkaninového pásma jeho obě vrstvy, jsou vytvořeny jako průběžné, navzájem stále oddělené a pytlivé spony tvořící pruhy tkaniny s listovou vazbou.

25 Toto provedení tkaninového pásma představuje nejen opatření, výhodná z hlediska výrobní techniky, nýbrž především umožňují okrajové proužky, popřípadě pytlivé lamely, omezující obě tkaninové vrstvy a vždy průběžné a navzájem stále oddělené, aby plnění pytlů se dělo zvlášť jednoduše a bez komplikací pomocí samočinných plnicích strojů.

30 Vynález se také vztahuje na způsob výroby tkaninového pásma, které zahrnuje dvě nebo několik pásem pro pytle a které je vyráběno na tkacím stavu nebo na automatickém tkalcovském stroji, vybaveném listovým strojem, plynule v jednom výrobním úkonu naváděním listů do brda ve třech se opakujících skupinách podle řízení způsobu, udaného pro výrobu tkaninového pásma, zahrnujícího jednu řadu pytlů, podobně se zrcadlově vedle sebe opakující, přičemž vnitřní okraje, probíhající v podélném směru tkaninového pásma, se vytvářejí ve tkaném pruhu tkaniny s listovou vazbou a/nebo okrajového pruhu, na sebe navazujících.

#### 40 Přehled obrázků na výkresech

Předmět vynálezu je blíže vysvětlen na základě přiložených výkresů, jako příklad, přičemž

obr. 1 znázorňuje patronu čili vzornici,

obr. 2 je pohled shora na úsek tkaninového pásma podle vynálezu,

45 obr. 3 znázorňuje pohled zepředu na pytel podle vynálezu, částečně otevřený,

obr. 4 je šikmý pohled na úsek tkaninového, od sebe roztaženého pásma podle vynálezu a

obr. 5 je řez tkaninovým pásmem podle obr. 4 podél čáry A–A.

#### 50 Příklady provedení vynálezu

Výroba pytlů, popřípadě tkaninového pásma podle vynálezu se provádí na tradičních tkacích stavech nebo je podle dalšího vývoje možná i na moderních automatických tkalcovských strojích, pokud je takový stroj vybaven listovkou. Řízení tkacího stavu nebo samočinného

tkalcovského stroje, vybaveného listovkou, se může provádět buď pomocí děrných karet pomocí patrony, tak i počítačem pomocí mikroprocesoru.

5 S výhodou se pytle vyrábějí se zřetelem na důvody přijatelnosti pro okolní prostředí z přírodních základních materiálů, jako bavlna, juta, konopí, len nebo z lněného plátna, sisalu, vlny a podobných přírodních vláken, s výhodou však ze 100% bavlny, takže pytle, jež jsou již nepoužitelné a určeny k vyhození, mohou být bez problémů spáleny nebo zkompostovány. Proto se takové pytle také nazývají „biopytle“.

10 Výroba pytle, popřípadě tkaninového pásma se provádí na listových strojích s řízením děrovacími kartami podle patrony na obr. 1, přičemž tkaní vnitřních okrajů, pytle od sebe oddělujících, se provádí odděleným řízením karet. Z nákresu děrovacích karet a z následujících údajů o výrobní technologii je zřejmé, že návod do brda se provádí ve skupinách, přičemž na rozměru pytle závisí, jak často se každá skupina opakuje.

15 Existují tři různé skupiny návodu do brda:

- první skupina zahrnuje materiál tělesa pytle tedy dvojitou tkaninu,
- 20 - druhá skupina zahrnuje spojení vrstev dvojitě tkaniny, obsahující vnitřní okraj, který pytle odděluje,
- třetí skupina spojky pytle, popřípadě horní okrajové lišty pytle a okraj, popřípadě spojené duté tkaniny na straně dna pytle.

25 Ke tkaní je zapotřebí deset listů. Návod do paprsku se provádí v paprscích 140/10 cm se čtyřmi nitmi. Zvedání listů se provádí na základě děrování děrovacích karet a opakování je určeno rozměrem pytle.

30 Zvláštní na tom je, že zatímco jeden okraj dvojitě tkaniny je uzavřen, je druhý okraj tkaniny otevřen a uprostřed je dutá tkanina. Takto tkané pytle nepotřebují dalšího konfekcionování a lze je přímo zavádět k účelu jejich použití.

35 K dalšímu vysvětlení způsobu podle vynálezu jsou níže uvedeny tři příklady A, B a C předpisů pro výrobní technologii.

#### Příklady provedení vynálezu

40 **Příklad A**

Pytel trojrozměrný	50 cm, 40 cm, 33 cm
Typ tkalcovského stroje	P-155
45 Osnovní nit	50 cm rozpětí, 434 nití, z toho 2 x 32 okraj, 40 cm rozpětí, 360 nití, z toho 2 x 32 okraj, 33 cm rozpětí, 308 nití, z toho 2 x 32 okraj,
celkem	120 nití
řadění	na listovém rámu 4 + 2 podle patrony na obr. 1
50 počet listů	70/10 cm síťový list základ 4 nití, 3 třtiny zůstanou prázdné pak zase 4 nití okraj se 4 nitmi
vazba	podle patrony znázorněné na obr. 1
šířka návodu	136,4 + 1,2 + 0,8

	šířka surového zboží	50 cm 40 cm 33 cm
	nastavení L/V	70/140
	osnovní nit	50 tex x 2
	útek	29,5 tex x 2
5	pojmenování niti NL/V	13,3/12,1
	pojmenování tkaniny NL/V	465/847
	plošná hustota	159 g/m <sup>2</sup>
	zpracování	4 %
	sražení	5 %
10	vzdálenost odtahových kotoučů	138 cm
	délka balíku	100 běžných metrů, popřípadě podle daného pokynu.

## Příklad B

15	Pytel trojrozměrný	50 cm 40 cm 33 cm
	Typ tkalcovského stroje	P-155
	Osnovní nit:	50 cm rozpětí, 804 nití, z toho 2 x 32 okraj,
20		40 cm rozpětí, 656 nití, z toho 2 x 32 okraj,
		33 cm rozpětí, 552 nití, z toho 2 x 32 okraj,
	celkem	2012 nití
	řadění	na listovém rámu 4 + 2 podle patrony na obr. 1
	počet listů	70/10 cm síťový list
25		základ 4 niti, 1 třtina zůstane prázdná pak zase 4 niti
		okraj se 4 nitmi
	vazba	podle patrony znázorněné na obr. 1
	šířka návodu	136,4 + 1,2 – 0,8
	šířka surového zboží	50 cm 40 cm 33 cm
	nastavení L/V	140/140
30	osnovní nit	29,5 tex x 2
	útková nit	29,5 tex x 2
	pojmenování niti N L/V	12,1/12,1
	pojmenování tkaniny N L/V	84/84
	plošná hustota	171 g/m <sup>2</sup>
35	zpracování	4 %
	sražení	5 %
	vzdálenost odtahových kotoučů	138,1 cm
	délka balíku	100 běžných metrů, popřípadě podle daného pokynu
40	osnova	500 běžných metrů.

## Příklad C

	Pytel	2 x 60 cm
45	Pytle tkalcovského stroje	čínský – 175
	Osnovní niti celkem	1744
	z toho okraj	2 x 32 niti
	vazba	podle patrony znázorněné na obr. 1
	návod do paprsku	listové pero 140/10 cm,
50		čtyři niti na každé čtvrté mezeře mezi třtinami paprsku,
	šířka návodu	2 x 60 cm, mezi oběma ději zůstanou dvě třtiny prázdné
	šířka surového zboží	2 x 60 cm
	nastavení L/V	140/120
	osnovní nit	29,5 tex x 2

	útková nit	19,5 tex x 2
	zpracování (ztráta)	1 %
	sražení	1 %
	odpad nití	3 %
5	pojmenování nití na N L/V	6,1/6,1
	pojmenování tkaniny N L/V	420/360
	plošná hustota	150 g/m <sup>2</sup>
	vazba	podle patrony znázorněné na obr. 1
	vzdálenost odtahových kotoučů	120 cm.

10

Obr. 2 a 4 znázorňují úsek tkaninového pásma pro pytle, přičemž jsou upraveny vnitřní okraje 1, probíhající napříč k podélnému směru pásma a oddělující pytle od sebe navzájem. Na jednom okraji tkaninového pásma jsou upraveny průběžné pytlové příložky, popřípadě krajové lišty 2.

15

Vlastní těleso pytle 3 má místo 4 pro reklamní nápisy, místo něhož lze však také upravit manipulační otvor. Krajové lišty 2 mají v oblasti svého nasazení na těleso 3 pytle místo 5 pro sešití pytle. Vnitřní okraj 1 je pokaždé uprostřed sešití části 6 obou vrstev dvojité tkaniny, přičemž sešitá část 6 je omezena okrajem 7. Na okraji tkaninového pásma, ležícího proti okrajovým lištám 2, je upraven průběžný, obě vrstvy pásma spojující proužek 8 tkaniny, jímž jsou pytle

20

spojeny pokaždé i na straně dna.

Dutina 9 pytle má přední stranu 10 a zadní stranu 11 (obr. 3 a 5).

25

Výroba pytle, popřípadě tkaninového pásma pro pytle, se provádí na tkalcovském stavu za podmínek již popsaných a v závislosti na listovém stroji v jakémkoliv libovolném vzorování. Průběh výrobního postupu je, jak bylo shora popsáno, takový, že stroj na základě naváděcích listů, probíhajícího ve třech skupinách, tká v první skupině těleso 3 pytle většinou volným způsobem tkaní v rámci tkaní dvojité tkaniny. Ve druhé skupině sestává stroj na základě pokynů, daných přes děrování děrovacích karet, podle žádaných rozměrů pytle přední stranu 10 a zadní stranu 11 pytle, tj. obě vrstvy dvojité tkaniny navzájem, přičemž mezi okrajem 7 takto se vytvářejících setkaných částí 6 s hustým způsobem tkaní se vytváří vnitřní okraj 1, který odděluje od sebe jednotlivé pytle. Na základě třetí skupiny navádění listů nastává současně v průběhu výroby setkání dvou vrstev tkaniny na jednom okraji tkaninového pásma za vytvoření hustě tkaného proužku 8 tkaniny s listovou vazbou, který uzavírá konec pytle.

35

V této třetí skupině dochází také k vytváření krajových lišt 2 s hustým druhem tkaní jako omezení každé ze dvou vrstev dvojité tkaniny na druhém okraji tkaninového pásma. V oblasti nasazení na těleso 3 pytle jsou v krajových lištách 2 přednostní místa 5, na kterých může být pytel po naplnění zašit. Krajové lišty 2 obsahují také místo 4 pro umístění reklamních nápisů nebo k úpravě manipulačních otvorů. Za pomoci tohoto jednotného výrobního postupu se získají pytle s dutinou 9.

40

45

V důsledku průběhu výroby se tkalcovským stavem vyrábí tkaninové pásmo jako stůčkové zboží, sestávající z velkého počtu pytlů, přičemž tkaninové pásmo může mít šířku, odpovídající asi hloubce pytle, avšak také šířku dvojnásobnou nebo mnohonásobnou. Při dvojité nebo vícenásobné šířce jsou pásma, odpovídající přibližně hloubce pytle, ovšem uspořádána zrcadlově vedle sebe, přičemž jsou přitom vnitřní (neznázorněné okraje) umístěny uprostřed na sebe navazujících proužků listové tkaniny s listovou vazbou a/nebo krajových lišt 2 popřípadě krajových pruhů. Tkaninové pásmo s dvojnásobnou nebo vícenásobnou šířkou se s výhodou

50

ihned po výstupu z tkalcovského stavu rozřeže podél délkově probíhajících vnitřních okrajů.

Příklad C provedení technologie podle vynálezu se týká výroby tkaninového pásma, které má dvojnásobnou šířku a jehož obě dílčí pásma, mající šířku odpovídající asi hloubce pytle, jsou v oblasti proužku 8 tkaniny s listovou vazbou, tvořící zavřený konec pytle, navzájem spojena

a na jejich obou vně ležících, lištami pytle, popřípadě krajovými lištami 2 tvořených podélných okrajích jsou otevřena. Tkaninové pásmo, přicházející z tkalcovského stavu, se pomocí rotačních nožů ihned rozřezává podél vnitřního okraje, probíhajícího uprostřed proužků 8 tkaniny s listovou vazbou, uprostřed spolu spojených.

5

Tkaninové pásmo, jehož šířka odpovídá v podstatě hloubce pytle, se podle potřeby ihned rozřezává na kusy podél vnitřních okrajů 1, probíhajících napříč pásma, aby takto byly ihned k dispozici jednotlivé pytle, nebo se případně svinuje do stůček, přičemž v tomto tvaru může být provedeno uskladnění. Zejména při užití takových stůček ve velkoproduzi nebo velkopřímýslivé výrobě vzniká možnost plnění pytlů samočinnými plnicími stroji. Přitom se po naplnění vždy jednoho pytle, tento pytel zavře sešitím jeho lišt 2, popřípadě krajových proužků na předurčeném místě 5 a oddělí se od tkaninového pásma na vnitřním okraji 1 mechanickými rotačními noži.

15

## PATENTOVÉ NÁROKY

20

1. Pytel z textilního materiálu, vytvořený z duté tkaniny, jejíž dvě nad sebou ležící, přední stranu a zadní stranu pytle tvořící vrstvy jsou po stranách, jakož i na straně dna spolu spojeny tkaninou s listovou vazbou, **vyznačující se tím**, že obě vrstvy tkaniny, tvořící přední stranu (10) a zadní stranu (11) pytle, jsou nahoře opatřeny každá krajovými lištami (2) sestávajícími z tkaniny s listovou vazbou, přičemž po straně upravený proužek (6) tkaniny s listovou vazbou, spojující přední stranu (10) a zadní stranu (11) pytle, probíhá od pásu (8) tkaniny s listovou vazbou, ležící na straně dna, až alespoň ke krajovým lištám (2).

25

2. Pytel podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že v krajových lištách (2) jsou upraveny otvory pro ruční manipulaci.

30

3. Pytel podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že v krajových lištách (2) jsou upraveny nebo vetkány uzavírací pásy.

35

4. Pytel podle kteréhokoliv z nároků 1 až 3, **vyznačující se tím**, že obě vrstvy tkaniny, tvořící přední stranu (10) a zadní stranu (11), spojující pás (8) tkaniny s listovou vazbou u strany dna, jakož i tkanina s listovou vazbou, tvořící horní krajové lišty (2), je hustě tkaná tkanina.

40

5. Tkaninové pásmo pro pytle podle kteréhokoliv z nároků 1 až 4, které zahrnuje dvojitou tkaninu, jež ve směru osnovních nití má na jednom okraji průběžný pás (8) tkaniny s listovou vazbou, a která ve směru útkových nití je v odstupech, odpovídajících šířce pytle, opatřena proužkem (6) tkaniny s listovou vazbou, spojujícím obě vrstvy dvojitě tkaniny, obsahující řeznou lištu (1) pro oddělování jednotlivých pytlů, **vyznačující se tím**, že dvojitá tkanina tkaninového pásma má na druhém okraji krajové lišty (2) z tkaniny s listovou vazbou, omezující obě její vrstvy a že řezné lišty (1), spojují obě vrstvy dvojitě tkaniny, sahají od průběžného, na jednom okraji upraveného pásu (8) tkaniny s listovou vazbou až alespoň ke krajovým lištám (2), upraveným na druhém okraji a omezujícím obě vrstvy dvojitě tkaniny, přičemž pásmo je tvořeno jedním tkaninovým pásmem nebo alespoň dvěma dílčími tkaninovými pásmi, jež jsou jedno ke druhému uspořádána zrcadlově.

50

6. Tkaninové pásmo podle nároku 5, **vyznačující se tím**, že zahrnuje alespoň dvě tkaninová pásma, jež jsou jedno ke druhému, sousedícímu, uspořádána zrcadlově.



7. Tkaninové pásmo podle nároku 6, **vyznačující se tím**, že řezné lišty (1), probíhající v podélném směru pytle, jsou umístěny mezi navzájem sousedícími krajovými lištami (2) a/nebo pásem (8) tkaniny s listovou vazbou.
- 5    **8.** Způsob výroby tkaninového pásma pro pytle, ve kterém se tká na jednom konci otevřená, dvojitá tkanina vytvořená nitěmi osnovy a útku, přičemž osnova, zahrnuje horní a spodní osnovní nitě a skrz její horní a spodní osnovní nitě průběžně procházejí útkové nitě příčně k podélnému směru tkaninového pásma, a horní a spodní osnovní nitě jsou setkány dohromady v předem stanovených odstupech za vytvoření pásků, sloužících jako řezné lišty, tvořící boční okraje pytle, probíhajících příčně k podélnému směru tkaninového pásma a s větší útkovou hustotou než je hustota osnovních nití v oblasti horních a spodních osnovních nití, tvořících tělo pytle, **vyznačující se tím**, že v jednom výrobním kroku se útkové nitě kontinuálně zatkávají do alespoň tří skupin osnovních nití, přičemž ve skupině osnovních nití, příslušející dnu pytle, se útkové nitě vnesou do všech osnovních nití, ve skupině osnovních nití, příslušejících tělu pytle, se každá útková nit vnese do jedné části osnovních nití a v oblasti okraje pytle do všech osnovních nití, a ve skupině osnovních nití, příslušející horním krajovým lištám, se útkové nitě, příslušející tělu pytle, vnesou do jedné části osnovních nití s tím, že oblasti okraje pytle příslušející útkové nitě se vnesou buď do jedné části, nebo do všech osnovních nití.
- 10    **9.** Způsob podle nároku 8, **vyznačující se tím**, že ve skupinách osnovních nití, příslušejících oblastem dna pytle a horním okrajovým lištám pytle, se útkové nitě tkají do sledu osnovních nití, který je hustší než skupina osnovních nití pro oblast těla pytle.
- 15    **10.** Způsob podle nároku 8, **vyznačující se tím**, že se pásmo tká ve vzájemně se opakujícím tvaru, přičemž takto vytvořené tkaninové pásmo se rozstříhá na jednotlivé tkaninové pásy uprostřed mezi vzájemně sousedícími, v podélném směru probíhajícími řeznými lištami, vytvořenými vnesením útkových nití do skupin osnovních nití, příslušejících dnu pytle a/nebo do skupin osnovních nití, přiřazených horním okrajovým lištám pytle.

30

3 výkresy

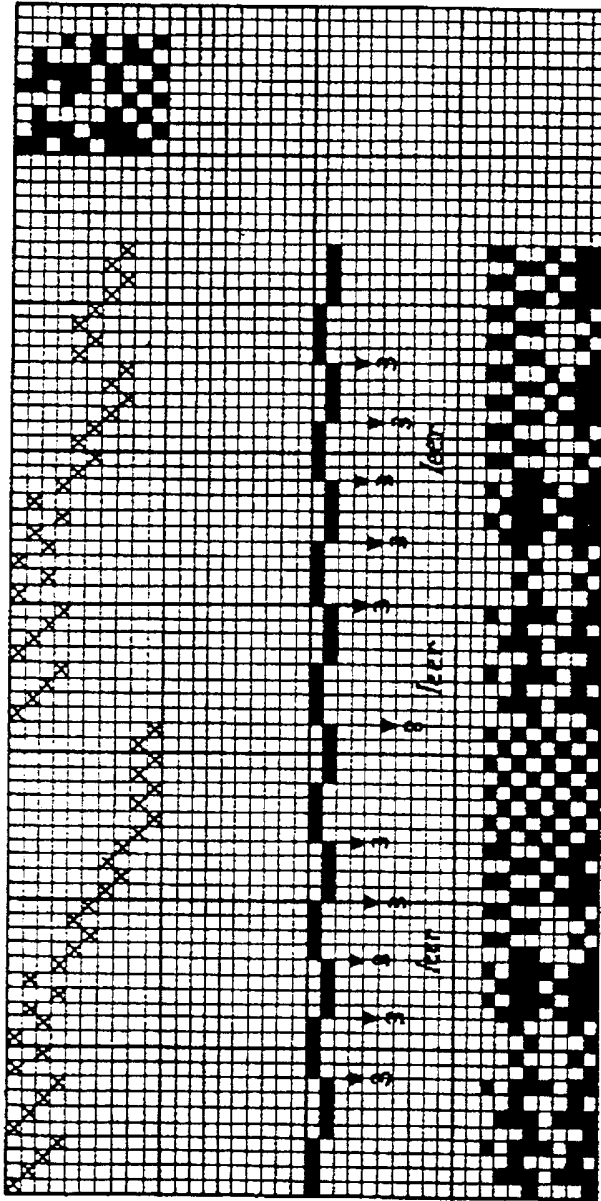
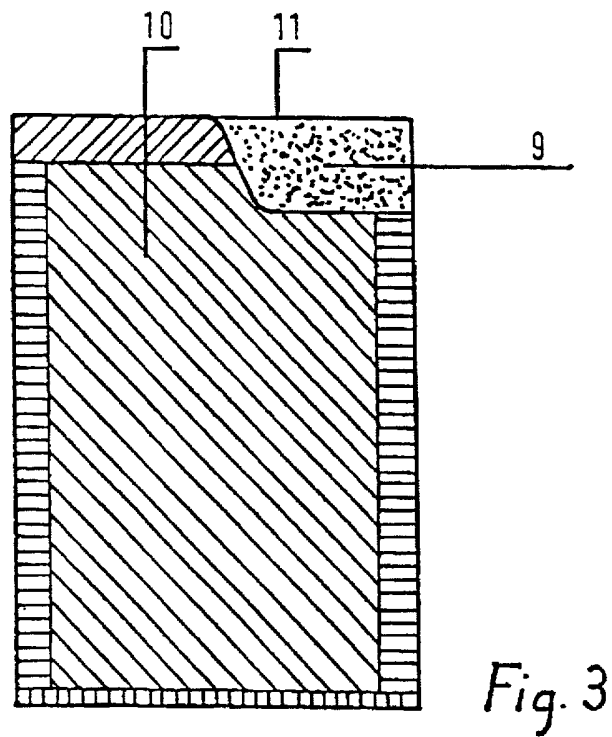
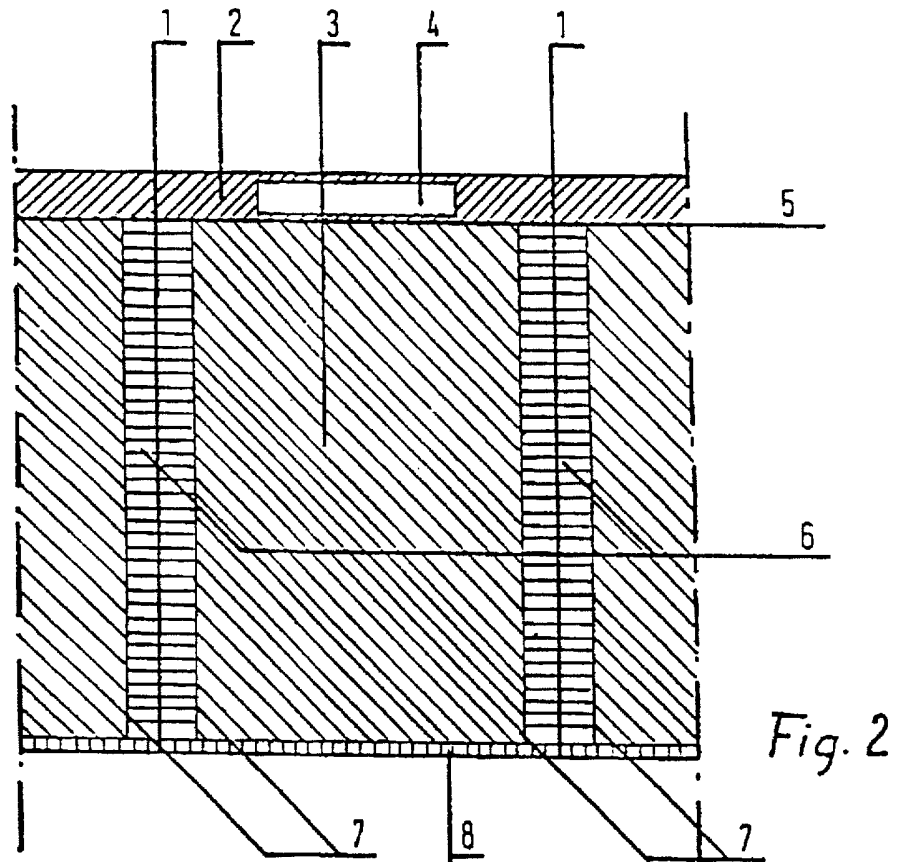


Fig. 1



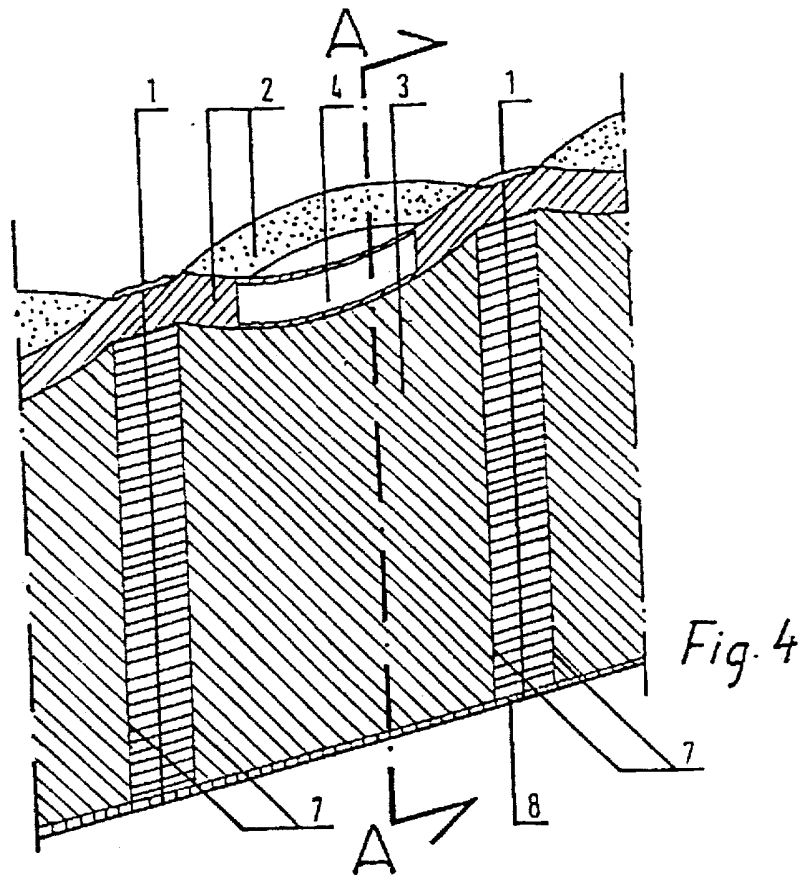


Fig. 4

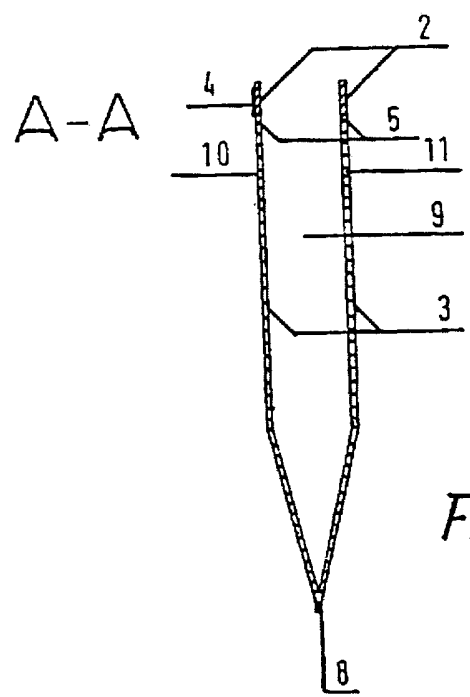


Fig. 5

Konec dokumentu