



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

207234
(11) (B1)

(22) Přihlášeno 22 08 79
(21) (PV 5708-79)

(40) Zveřejněno 30 06 80
(45) Vydáno 01 10 82

(51) Int. Cl.³
B 23 K 37/02

(75)
Autor vynálezu

MAŠTALÍŘ ANTONÍN, PENČÍČKY,
ZÁVODNÝ JAN ing. a
SLAMĚNÍK PAVEL ing., PŘEROV

(54) Svařovací zařízení pro svislé sváry

Vynález se týká svařovacího zařízení pro svislé sváry, zejména uchycení a kotvení svislé dráhy svařovacího automatu a obslužných plošin.

U doposud používaných svařovacích zařízení pro svislé sváry se pohybuje svařovací automat pomocí Gallova řetězu na svařenci a obsluha pomocí žebříku nebo sklopné plošiny vystupuje ve směru svárového procesu. Výměna obsluhy za provozu je značně problematická, neboť automat je uchycen na dráze, která je jednou stranou kotvena v základě a druhou stranou se kotví na svařenec. Obsluha se pohybuje v pojezdové plošině a v případě výměny obsluhy je třeba přemístit plošinu do spodní polohy, takže svařovací proces zůstává bez dozoru a pojezd plošiny má snahu rozkmitávat svislou dráhu a tím i svařovací automat, což je pro svařovací proces nepříznivé.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny svařovacím zařízením pro svislé sváry, podle vynálezu, jehož podstatou je, že svislá dráha je dolní částí kotvena v základě a horní částí je kotvena kotevním vedením na pevnou plošinu obsluhy rozdělenou na dvě a více podlaží opatřených zábradlím vzájemně spojených žebříky, přičemž pojezdová plošina obsluhy je opatřena sklopnou sedačkou. Pevná plošina obsluhy je opatřena konzolovým otočným jeřábem s řetězovým kladkostrojem.

Svařovacím zařízením pro svislé sváry podle vynálezu se dosáhne dokonalého ukotvení svislé

dráhy na obou koncích a tím odstranění kmitání automatu. Rovněž se zlepší bezpečnost práce obsluhy a zabezpečí se možnost výměny v kterémkoliv místě svařovacího procesu.

Vynález je zřejmý z přiložených výkresů, kde na obr. 1 je znázorněn nárys a na obr. 2 půdorys svařovacího zařízení pro svislé sváry.

Svařovací zařízení pro svislé sváry je tvořené svislou dráhou 1 se svařovacím automatem 2, pojezdovou plošinou obsluhy 3 se sklopnou sedačkou 3a, umožňující obsluhu při dlouhodobém procesu svařování zaujmout pozici v sedě, která je nejméně unavující. Případně lze sklopnou sedačku 3a sklopit při výměně obsluhy za provozu, nebo při výměně náhradních dílů a montáži mimo provoz svařovacího automatu 2. Svislá dráha 1 je dolní částí kotvena v základě 1a a horní částí je kotvena kotevním vedením 7d na pevnou plošinu obsluhy 7. Pevná plošina obsluhy 7 je rozdělena na dvě a více podlaží 7e, která jsou opatřena zábradlím 7a a vzájemně spojeny žebříky 7b a 7c. Pevná plošina obsluhy 7 je opatřena konzolovým otočným jeřábem 9 a řetězovým kladkostrojem 9a, umožňujícím usazení navíjecích bubnů se svařovacím drátem do polohy potřebné pro správné navedení a vedení drátu svařovacím automatem 2. Dále umožňuje jeřáb 9 a řetězový kladkostroj 9a provádět výměnu náhradních dílů svařovacího automatu 2.

207234

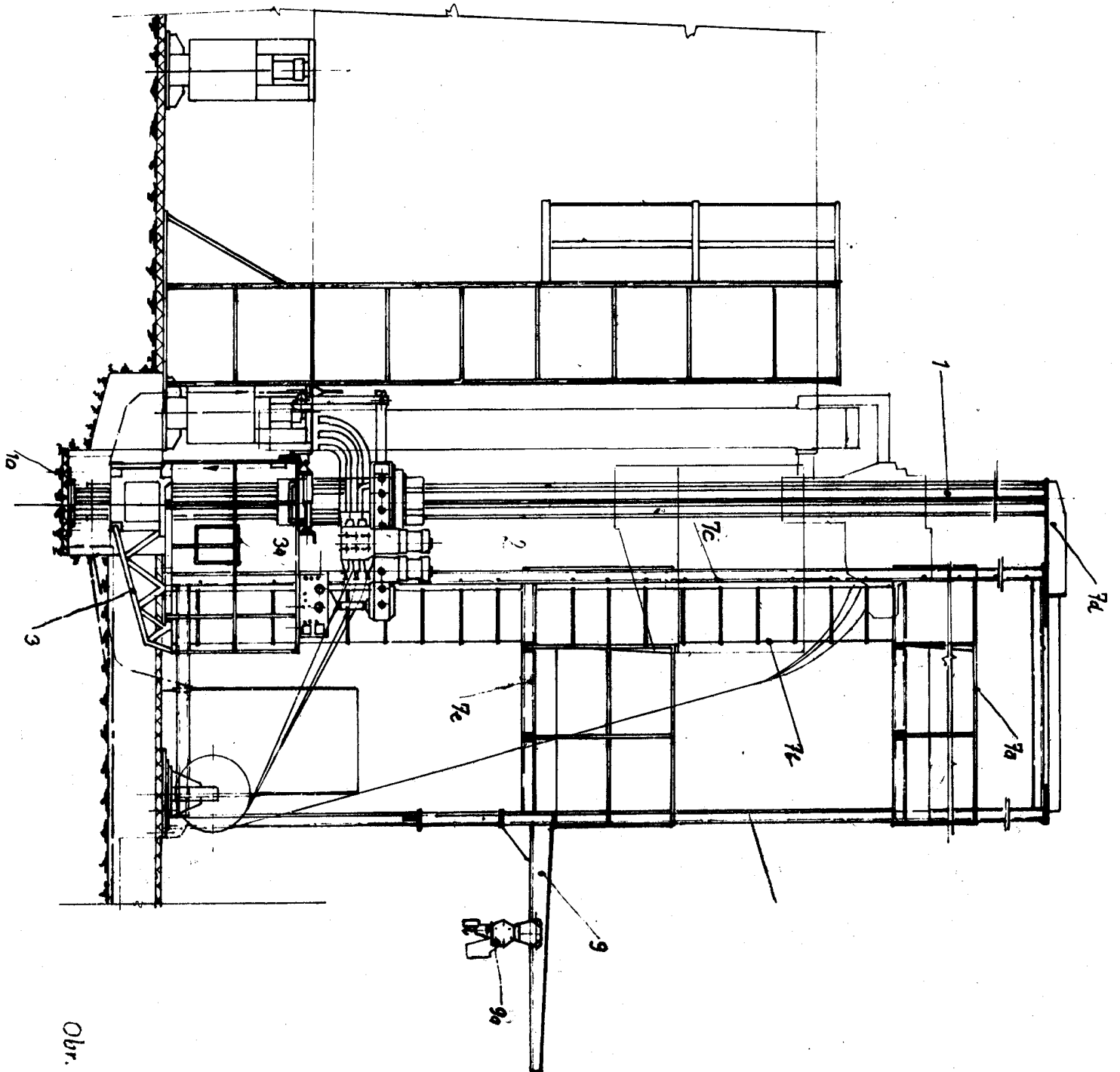
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Svařovací zařízení pro svislé sváry tvořené svislou dráhou, svařovacím automatem, pojízdnou plošinou obsluhy, řídící skříní, navíjecími bubny, navíjecím zařízením svařovacího drátu, rozvodem a kontrolou chladicí vody vyznačené tím, že svislá dráha (1) je dolní částí kotvena v základě (1a) a horní částí je kotvena kotevním vedením (7d) na pevnou plošinu obsluhy (7), rozdělenou na dvě

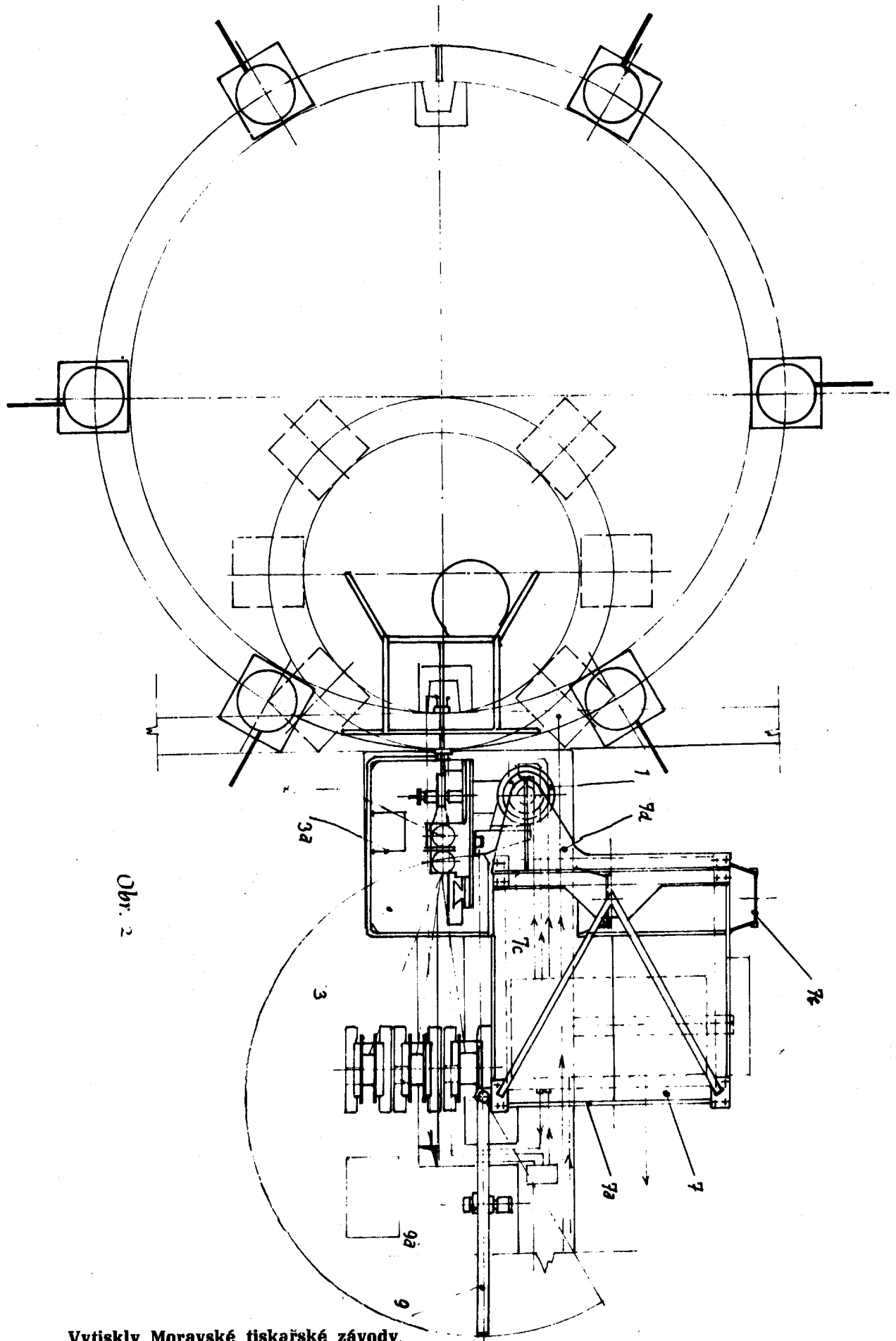
a více podlaží (7e) opatřených zábradlím (7a) vzájemně spojených žebříky (7b a 7c), přičemž pojízdná plošina obsluhy (3) je opatřena sklopnou sedačkou (3a).

2. Svařovací zařízení podle bodu 1 vyznačené tím, že pevná plošina obsluhy (7) je opatřena konzolovým otočným jeřábem (9) s řetězovým kladkostrojem (9a).

2 výkresy



Обр. 2



Obr. 2

Vytiskly Moravské tiskařské závody,
provoz 12, Leninova 15, Olomouc

Cena: 2,40 Kčs