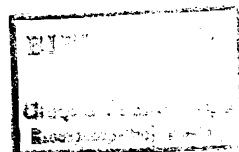


Opublikowano dnia 30 kwietnia 1954 r.

URZĄD PATENTOWY



F28f 1/16



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 35738

Kl. 36 c, 9/03

Kovohute, národní podnik

(Praga, Czechosłowacja)

Element i grzejnik z elementów do ogrzewania centralnego

Udzielono patentu z mocą od dnia 19 stycznia 1950 r.

Przedmiotem wynalazku jest element i grzejnik składany z elementów do ogrzewania centralnego i chłodni.

Istota wynalazku polega na tym, że elementy wykonuje się z rury otrzymywanej na prasie do wyciskania rur z aluminium albo stopów aluminium, doprowadzonych do stanu plastycznego, i przecinanej na kawałki o odpowiedniej długości. Elementy do grzejników ogrzewania centralnego dotychczas odlewano z żeliwa, o ile ich nie wykonywano z blachy lub z rur stalowych.

Produkcja elementów z aluminium albo stopów aluminium na prasie do wyciskania rur według wynalazku umożliwia stosowanie elementów do ogrzewania centralnego z szerokimi i stosunkowo cienkimi żebrami. Z elementów według wynalazku zestawia się grzejniki do ogrzewania centralnego i chłodzenia w ten sposób, że elementy o odpowiedniej długości zaopatruje się w nakrywki i łączy ze sobą tak, że czynnik ogrzewający albo chłodzący może przechodzić z jednego elementu do drugiego, przy czym umieszcza się

celowo pomiędzy pojedynczymi elementami pierścienie odpowiednich wymiarów, przez które przechodzą tulejki łączące i które w ten sposób tworzą uszczelnienie. Elementy grzejników, produkowane według wynalazku, posiadają żebra o szerokości więcej niż pięciokrotnie większej od ich grubości. Nakrywki stanowią czołową stronę elementów i mogą być wkrębowane albo przyspawane. Tulejki, łączące poszczególne elementy, są celowo dla ułatwienia montażu zaopatrzone na jednym końcu w gwint prawy, a na drugim w gwint lewy.

Wszystkie części składowe grzejnika według wynalazku są wykonane celowo z tego samego metalu (aluminium albo stopu aluminium), a więc posiadają ten sam współczynnik rozszerzalności, dzięki czemu są one cieplnie jednakowo naprężane, wobec tego nie zachodzą pomiędzy pojedynczymi częściami składowymi zjawiska elektrochemiczne z ich skutkami.

Dotychczas w technice nie wykorzystano w tym celu dobrej przewodności cieplnej alu-

minium i jego stopów. Dobra przewodność aluminium i jego stopów została w wynalazku w odpowiedni sposób wykorzystana.

Wynalazek jest na rysunku przedstawiony przykładowo. Fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny i przekrój poprzeczny elementu według wynalazku, fig. 2 — widok z góry i częściowo przekrój poprzeczny grzejnika, fig. 3 — widok boczny i częściowo przekrój pionowy grzejnika według wynalazku.

Na fig. 1 widać element 1 w poprzecznym przekroju o świetle 2 z sześcioma długimi żebrami 3 i bocznymi wzmocnieniami 4. Fig. 2 i 3 przedstawia trzy elementy 1, zestawione w grzejnik, przy czym przekroje w świetle elementów 1 są na stronie czołowej zamknięte za pomocą przypawanych nakrywek 5. Przyległe elementy są ze sobą połączone tulejkami 6 za pomocą gwintu prawego i lewego zaopatrzonymi między gwintami w sześciokąt zewnętrzny, a te tulejki 6 przechodzą przez pierścienie 7 z wewnętrznym sześciokątem, które równocześnie służą jako uszczelnienie. Czynniki ogrzewający albo chłodzący wpływa przewodem 8, a wypływa przewodem 9.

Liczba żeber w elementach, wykonanych według wynalazku na prasie do wyciskania rur, może być dowolna, a same żebra stosunkowo szerokie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Element grzejników do ogrzewania centralnego i chłodni, sporządzony z rur, pociętych na części o odpowiedniej długości, znamieny tym, że wykonany jest z aluminium albo ze stopu aluminium i zaopatrzony w znane żebra podłużne (3) oraz w wzmocnione ściany przeciwległe (4).
2. Element grzejnika według zastrz. 1, znamieny tym, że posiada żebra (3) o szerokości co najmniej pięciokrotnie większej od ich grubości.
3. Grzejnik, zestawiony z elementów, według zastrz. 1 i 2 znamieny tym, że wszystkie jego części składowe wykonane są z tego samego stopu aluminium.
4. Sposób wytwarzania elementów według zastrz. 1 i 2 znamieny tym, że wykonuje się je z rury, otrzymywanej na prasie do wyciskania rur z aluminium lub stopów aluminium, doprowadzonych do stanu plastycznego i przecinanej na kawałki o odpowiedniej długości.

- KovoHute, národní podnik

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

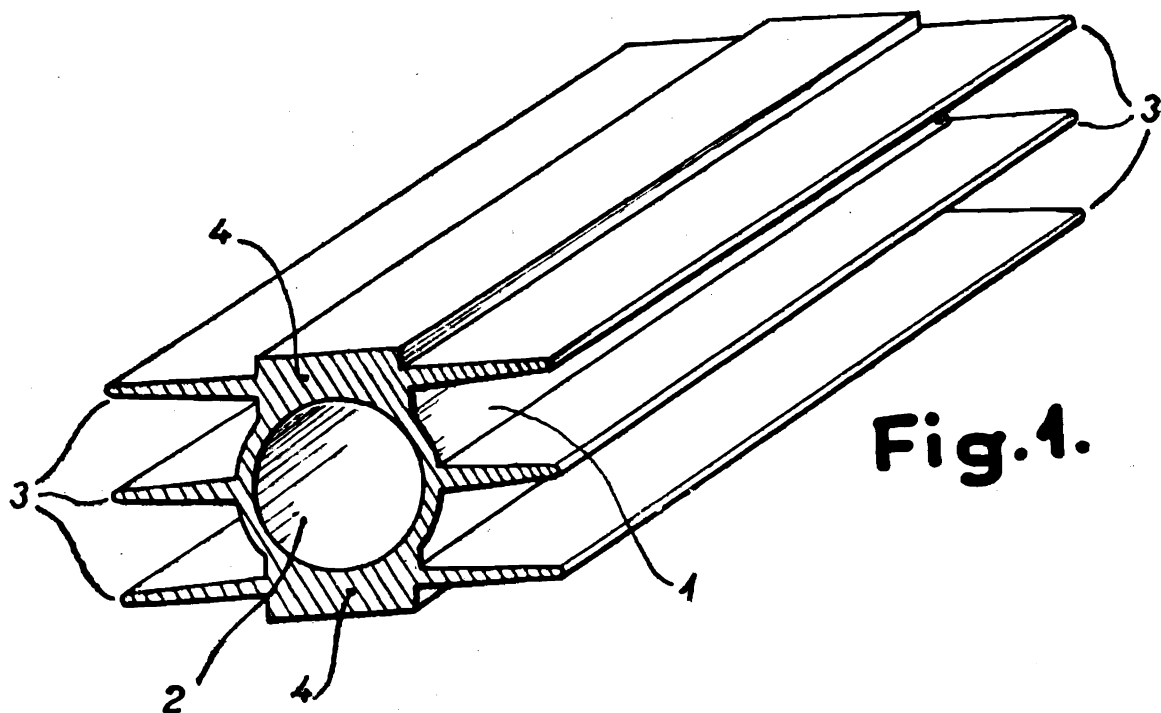


Fig. 1.

Fig.2.

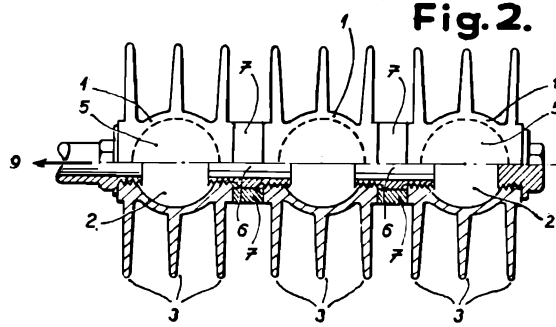


Fig.3.

