

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

66824

Patent dodatkowy
do patentu

58191

Zgłoszono:

09.VII.1970 (P 141 936)

Pierwszeństwo:

Opublikowano:

20.XII.1972

Kl. 39a⁶,7/14

MKP B29h 7/14

CZYTELNIA
UKD

Urzędu Patentowego

Współtwórcy wynalazku: Ryszard Osuch, Stanisław Biela, Romuald Nowicki,
Henryk Cygnarowski, Henryk Papaj

Właściciel patentu: Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Wol-
brom (Polska)

Urządzenie do konfekcjonowania wężów gumowych

1

W patencie nr 58191 opisane jest urządzenie do konfekcjonowania wężów tłocznych wyposażone w wytłaczarkę przeznaczoną do nakładania płytki z mieszanki gumowej klejowej z układem torów i rolek podających do wytłaczarki i odbierających z wytłaczarki skonfekcjonowany wąż.

Przy stosowaniu wytłaczarki do nakładania płytki z mieszanki gumowej klejowej na pierwszą warstwę wzmacniającą węża, zużywa się stosunkowo dużą ilość surowca, ponieważ przy użyciu wytłaczarki otrzymywana płyta klejowa jest zbyt gruba, praktycznie nie mniej niż 1 mm.

Urządzenie według wynalazku umożliwia tworzenie bardzo cienkiej płytki klejowej między warstwami wzmacniającymi węża oraz stosowanie mieszanek klejowych tańszych.

Urządzenie według wynalazku zaopatrzone jest w kalender odpowiednio oprzyrządowany do profilowania mieszanki klejowej w płytę klejową i obkładania nią częściowo skonfekcjonowanego węża.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 — przedstawia widok z boku urządzenia do nakładania płytki z mieszanki gumowej na częściowo skonfekcjonowany wąż, natomiast fig. 2 — przedstawia widok z góry. Jak uwidoczniono na fig. 1 i 2 urządzenie wyposażone jest w kalender płytujący 1, sprzężony mechanicznie z napędzanymi rolkami kierującymi górną 2 i dolną 3, umocowanymi na stojaku 4, do którego przytwierdzony jest prowadnik promienio-
wy 5 z rolkami samotkowymi 6. Za stojakiem 4 usta-

2

wione są rolki wstępnie profilujące 7 zamocowane do ramienia 8. Na przedłużeniu osi rolek wstępnie profilujących 7 ułożyskowane są w korpusie 9 napędzane rolki profilujące 10.

5 Urządzenie według wynalazku działa w sposób następujący: Mieszanka gumowa klejowa 11 kalandrowana jest w płytce klejowej 12 i kierowana przez napędzane rolki kierujące górną 2 i dolną 3 do rolek wstępnie profilujących 7. Jednocześnie częściowo skonfekcjonowany
10 wąż 13 wprowadzany jest rolkami samotkowymi 6 na prowadniku promieniowym 5 między rolki wstępnie profilujące 7. Między wstępnie profilującymi rolkami 1 następuje połączenie częściowo skonfekcjonowanego węża 13 z płytkami klejowymi 12. Tak złączony częściowo
15 skonfekcjonowany wąż 13 z płytkami klejowymi 12 kierowany jest między napędzane rolki profilowe 10, gdzie następuje całkowite obłożenie płytkami klejowymi 12 częściowo skonfekcjonowanego węża 13. Jednocześnie
20 napędzane rolki profilowe 10 obcinają nadmiar płytki klejowej 12.

Zastrzeżenia patentowe

25 1. Urządzenie do konfekcjonowania wężów gumowych według patentu nr 58191, **znamiennie tym**, że jako urządzenie do nakładania płytek klejowych (12) zawiera kalender płytujący (1), sprzężony mechanicznie z rolkami kierującymi górną (2) i dolną (3) oraz rolkami pro-
30 filowymi (10)

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiene tym**, że między rolkami kierującymi górną (2) i dolną (3) usy-

tuowany jest przewód promieniowy (5) z rolkami samotokowymi (6).

