



(19) OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS
ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 065 486**

(21) Número de solicitud: U 200700464

(51) Int. Cl.:

B32B 21/04 (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **01.03.2007**

(71) Solicitante/s: **Ramón Prado Seoane**
c/ Rosalía de Castro, 32 bajo
15895 Municipio de Ames, A Coruña, ES
José Luis Prado Seoane

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **01.09.2007**

(72) Inventor/es: **Prado Seoane, Ramón y**
Prado Seoane, José Luis

(74) Agente: **Pons Ariño, Ángel**

(54) Título: **Panel de tipo sándwich utilizado en fabricación de muebles.**

ES 1 065 486 U

DESCRIPCIÓN

Panel de tipo sándwich utilizable en fabricación de muebles.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un panel de tipo sándwich utilizable en la fabricación de muebles.

Antecedentes de la invención

Los paneles para la fabricación de muebles que se conocen y se utilizan en la actualidad resultan costosos y excesivamente pesados, debido a que se precisan espesores superiores a 35 mm. en muchos casos ya que estos paneles son macizos.

El panel de la invención resuelve tales inconvenientes, debido a su estructura de tipo sándwich, en donde la parte central del panel es de un material más ligero y barato, con lo que se reducen costes de producción, a la vez que se facilita su manejo, debido a su menor peso.

El panel objeto de la invención se usa en la fabricación de cualesquiera de las partes componentes de la estructura de los muebles, como son baldas, laterales, bases o repisas, además de poder utilizarse también en la elaboración de elementos ornamentales de los muebles, tales como capiteles.

Descripción de la invención

De acuerdo con un aspecto de la invención, se presenta un panel de los de tipo sándwich de tres capas utilizado en la fabricación de muebles, caracterizado por comprender una capa central fabricada en espuma rígida de poliestireno y otras dos exteriores, situadas a las laterales de la capa central, fabricadas en aglomerado de madera.

En el marco de la presente invención, se entiende por paneles de tipo sándwich a aquellos formados por 2 planchas que encierran a modo de bocadillo un núcleo de distinto material y que son empleados en la fabricación de estructuras compuestas de construcción ligera.

De acuerdo con una realización preferida de la invención, el espesor de la capa central de espuma rígida de poliestireno está comprendido entre 15 y 80 milímetros, mientras que el espesor de las capas laterales exteriores de aglomerado de madera está comprendido entre 3 y 12 milímetros, debido a necesidades de fabricación.

De acuerdo a otra realización preferida de la invención, se pueden aplicar tratamientos tales como lacado, chapeado o plastificado a las caras exteriores de las capas laterales del panel objeto de la invención.

Según el segundo aspecto de la presente invención, las capas laterales exteriores fabricadas en aglomerado de madera se unen a la capa central fabricada en espuma rígida de poliestireno mediante una cola de polivinilo por presión en frío.

De acuerdo con el tercer aspecto de la invención, el panel se utiliza en la fabricación de muebles.

Sin disminuir sustancialmente las características mecánicas del aglomerado de madera, como son la resistencia mecánica, la estabilidad dimensional y la resistencia a flexión, el hecho de sustituir una parte del aglomerado de madera por espuma rígida de poliestireno dota al panel de la invención de más elevados aislamientos térmico y acústico y mayor ligereza, respecto a los tableros macizos que se vienen utilizando en la fabricación de muebles, a la vez que reduce su coste hasta en un 50%.

Breve descripción de los dibujos

La figura 1 muestra en perspectiva una porción del panel objeto de la invención.

La figura 2 muestra una vista lateral del panel objeto de la invención.

Descripción de una realización práctica de la invención

La figura 1 muestra un panel (1) de tipo sándwich, que consta de tres capas: una capa central (2) que está fabricada en espuma rígida de poliestireno y presenta un espesor comprendido entre 3 y 12 milímetros y unas capas laterales exteriores (3), que están fabricadas en aglomerado de madera y presentan espesores comprendidos entre 15 y 80 milímetros.

Es posible aplicar tratamientos superficiales a la superficie exterior (5) de las capas laterales externas (3), tales como plastificado, chapeado o lacado.

Las capas (3) se unen a la capa (2) con cola de polivinilo (4) por presión en frío.

Describa suficientemente la naturaleza de la invención, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas y representadas en los dibujos adjuntos son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren el principio fundamental.

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Panel (1) de tipo sándwich utilizable en la fabricación de muebles, que consta de tres capas de material, **caracterizado** porque comprende una capa central (2), fabricada en espuma rígida de poliestireno, y otras dos capas laterales exteriores (3), situadas a los laterales de la capa central (2), fabricadas en aglomerado de madera.

2. Panel (1) de tipo sándwich utilizable en la fabricación de muebles según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el espesor de la capa central (2) está comprendido entre 15 y 80 milímetros y el de las

capas laterales exteriores (3) está comprendido entre 3 y 12 milímetros.

3. Panel (1) de tipo sándwich utilizable en la fabricación de muebles según las reivindicaciones 1 ó 2, **caracterizado** porque las capas laterales exteriores (3) están lacadas, chapeadas o plastificadas en sus caras exteriores (5).

4. Panel (1) de tipo sándwich utilizable en la fabricación de muebles según la reivindicación 1, **caracterizado** porque las capas laterales exteriores (3) se encuentran unidas a la capa central (2) mediante una cola de polivinilo (4) por presión en frío.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

ES 1 065 486 U

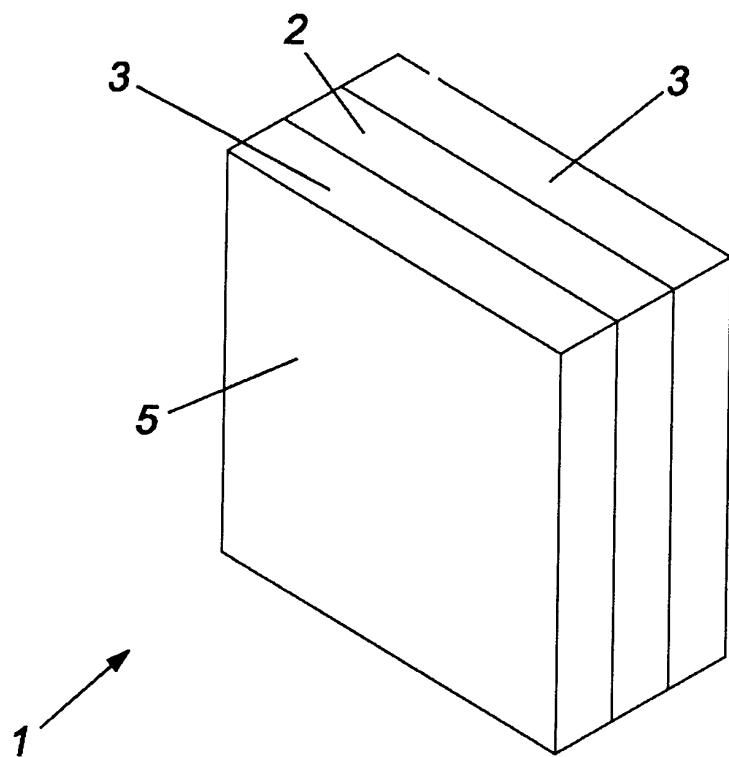


FIG. 1

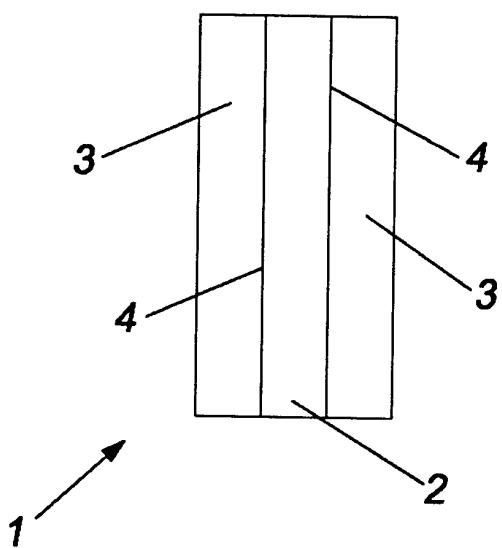


FIG. 2