

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18576**

(21) Numer zgłoszenia: **17416**

(22) Data zgłoszenia: **10.11.2010**

(51) Klasyfikacja:
22-02
22-01

(54)

Bęben do rewolweru alarmowego

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2012 WUP 10/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ATAK SILAH SAN TIC. Ltd. STI,
Umraniye/IST, (TR)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

KLEKOT MIROSŁAW, Częstochowa, (PL)

PL 18576

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest bęben do rewolweru alarmowego, którego nie używa się jako broni palnej.

Istotę wzoru stanowi nowa postać bębna do rewolweru alarmowego, uzyskana na skutek specjalnej budowy komór nabojoych, przejawiająca się tym, iż klasyczna komora nabojoya podzielona została na dwie części wyglądające inaczej w zależności od tego, z której strony oglądamy bęben, z przodu czy z tyłu. W skład komory wchodzi większa czołowa półkomora od strony lufy ładowana gumowymi kulami i mniejsza tylna półkomora, od strony iglicy dopasowana wyłącznie do nabojów hukowych, połączonych za pomocą zwężenia komory zakończonego otworem. Komora nabojoya od strony iglicy wyposażona jest w podtoczenie pod kryzę naboju, co tworzy jego charakterystyczny wygląd, dzięki któremu po naładowaniu jej nabojami hukowymi, nie wystają one poza obrys bębna, a tym samym w rzucie bocznym bębna, nie widać, iż jest on naładowany.

Znane są bębny rewolwerowe, o jednolitych komorach nabojoych, w których średnica komory nabojoyej jest jednakowa na całej długości komory, od iglicy do lufy.

Znane są bębny rewolwerowe, w których kryza naboju, wystaje poza obrys bębna, przez co z boku widoczne jest, iż rewolwer jest naładowany, dzięki wystającym poza obrys bębna kryzom nabojów.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na Fig. 1, Fig. 2 przedstawionych na arkuszu 4 oraz na Fig. 3, Fig. 4 i Fig. 5.

Fig. 1 ilustracji przedstawia bęben do rewolweru alarmowego w widoku z tyłu, od strony iglicy.

Fig. 2 ilustracji przedstawia zewnętrzną część manualnego wyrzutnika łusek, hartowaną rozetę stanowiącego integralną część wyglądu tylnej części komory nabojoyej od strony iglicy, wyznaczającego centrum bębna.

Fig. 3 ilustracji przedstawia bęben do rewolweru alarmowego w widoku z przodu od strony lufy.

Fig. 4 ilustracji przedstawia bęben do rewolweru alarmowego uwidoczniony w rzucie bocznym przednim.

Fig. 5 ilustracji przedstawia bęben do rewolweru alarmowego zamontowany w rewolwerze.

Bęben do rewolweru alarmowego według wzoru wyposażony jest w sześć komór nabojoych, dopasowanych wyłącznie do nabojów hukowych, umieszczonych z tyłu bębna w równych odstępach od siebie (Fig. 1). Od strony iglicy, komory nabojoye skupione są wokół centrum powierzchni bębna do rewolweru alarmowego, wokół zewnętrznej części manualnego wyrzutnika zaopatrzonego w hartowaną rozetę (Fig. 2, Fig. 4), i są otoczone obszerną powierzchnią metalowej płaszczyzny bębna, sprawiając wrażenie cylindrycznego zagłębienia, zwężającego się ku wnętrzu komory, uwieńczonego małym okrągłym otworem pustym w środku (Fig. 1). Komory u ich wylotu otoczone są zagłębioną obwolutą utworzoną z zewnętrznej strony z obtoczenia wyrytego w nawierzchni bębna posiadającego dodatkowe zagłębienie w postaci półokręgu skierowanego ku zewnętrznej stronie bębna, wewnętrzną część obwoluty tworzy górna część manualnego wyrzutnika, zaopatrzonego w hartowaną rozetę (Fig. 1, Fig. 2, Fig. 4). Pociski hukowe po załadowaniu do bębna według wzoru przemysłowego tworzą równą, sprawiającą wrażenie płaskiej, powierzchnię wraz z płaszczyzną bębna i manualnym wyrzutnikiem, z której jedynym wystającym elementem jest hartowana rozeta wyznaczająca wewnętrzną oś bębna do rewolweru alarmowego (Fig. 1, Fig. 2).

Krawędzie dużych sześciu komór nabojoych od strony lufy, niezaladowanego bębna do rewolweru alarmowego umieszczonych w równych odstępach od siebie i od wewnętrznej osi bębna, zajmują niemal całą powierzchnię bębna stykając się niemal z jego zewnętrzną jak i wewnętrzną krawędzią (Fig. 3). Komory zmierzając ku wnętrzu bębna, tworzą wrażenie okrągłego tunelu o równej średnicy, który w pewnym momencie zaczyna się zwężać w sposób nieregularny ku centralnej części bębna do miejsca, w którym znajduje się mały okrągły otwór pusty w środku, stanowiący łącznik pomiędzy obiema częściami komory nabojoyej (Fig. 3).

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że klasyczna komora nabojoowa podzielona została na dwie części wyglądające inaczej w zależności od tego, z której strony oglądamy bęben, z przodu czy z tyłu.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że w skład komory wschodzi większa czołowa półkomora od strony lufy ładowana gumowymi kulami i mniejsza tylna półkomora, od strony iglicy dopasowana do naboju hukowych, połączonych za pomocą zwężenia komory zakończonego otworem.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że komora nabojoowa od strony iglicy wyposażona jest w podtoczenie pod kryzę naboju, co tworzy jego charakterystyczny wygląd, dzięki któremu po naładowaniu jej nabojami hukowymi, nie wystają one poza obrys bębna.

Ilustracja wzoru

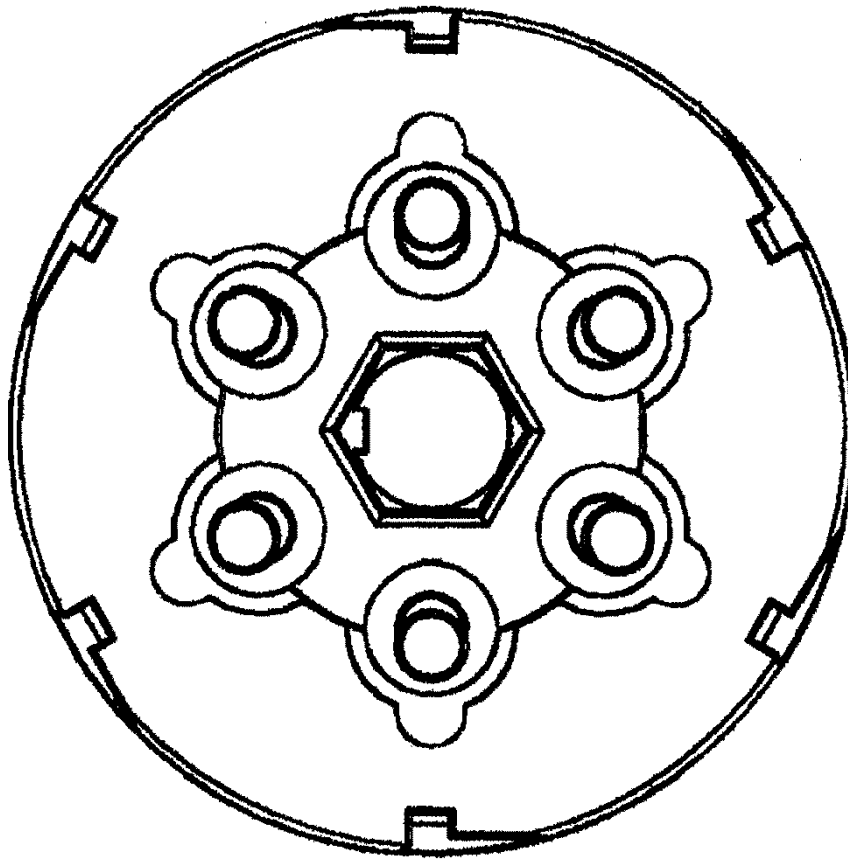


Fig. 1

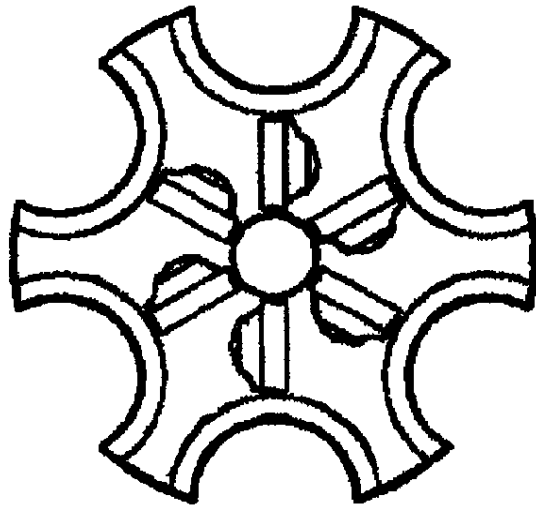


Fig. 2

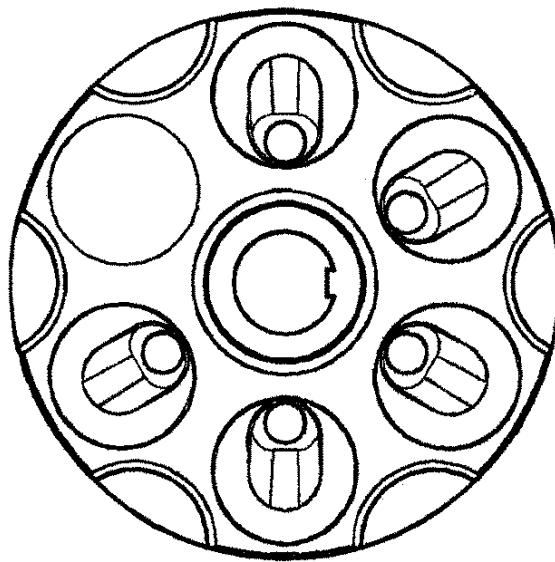


Fig. 3

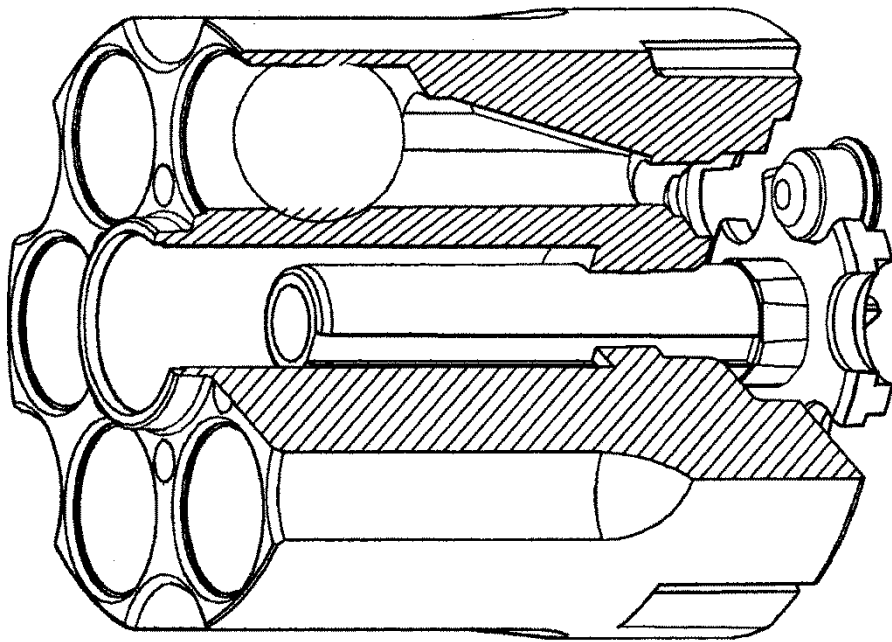


Fig. 4

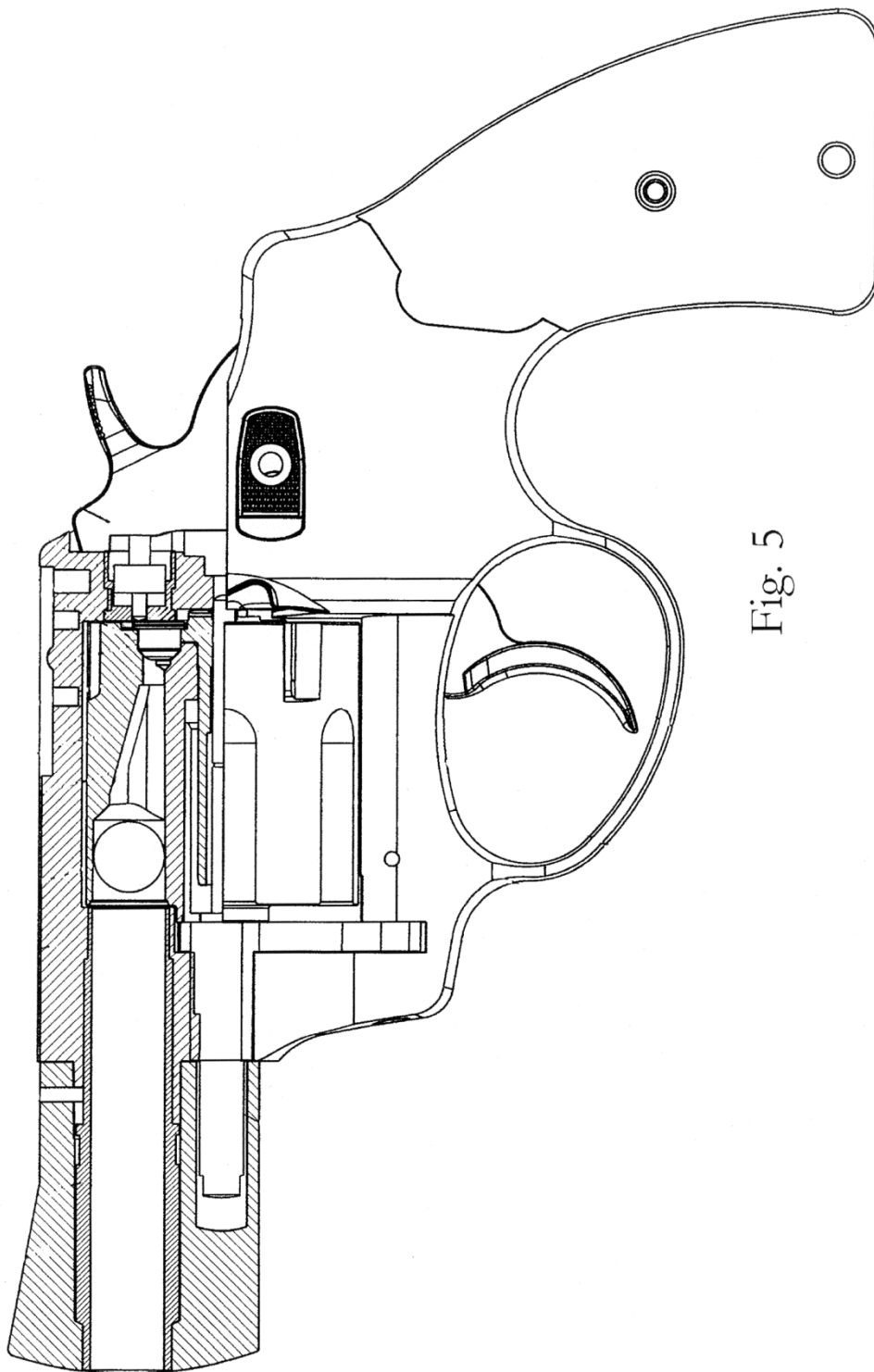


Fig. 5