



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203854581 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 01

(21) 申请号 201420128130. 9

(22) 申请日 2014. 03. 20

(73) 专利权人 奇瑞汽车股份有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区
长春路 8 号

(72) 发明人 巨恩方 刘丽梅 刘芹芹 祝桂荣
严志利 晋启伟

(74) 专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限
公司 34107

代理人 朱顺利

(51) Int. Cl.

B60R 13/04 (2006. 01)

B60J 10/02 (2006. 01)

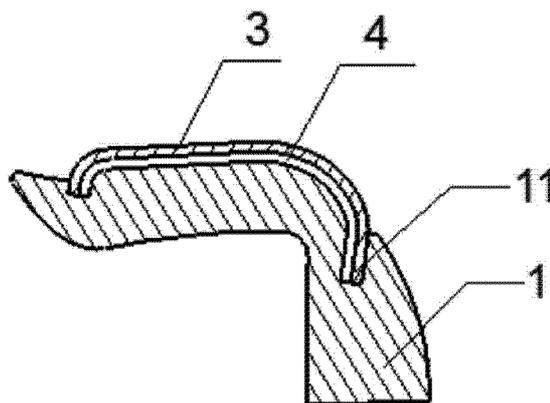
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种汽车三角窗亮条结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车三角窗亮条结构,包括亮条(3)和固定在汽车车窗上的橡胶本体(1),亮条(3)两侧设有翻边(31),橡胶本体(1)上设有与翻边(31)相适配的凹槽(11),亮条(3)通过两侧的翻边(31)卡入凹槽(11)内;亮条(3)与橡胶本体(1)粘接,嵌入式亮条(3)结构,避免了装配变形、模具划伤等不良影响,且嵌入式结构由于采用了一定的翻边(31)结构,与橡胶周边过渡自然,外观较好。



1. 一种汽车三角窗亮条结构,包括亮条(3)和固定在汽车车窗上的橡胶本体(1),其特征在于,所述亮条(3)两侧设有翻边(31),所述橡胶本体(1)上设有与翻边(31)相适配的凹槽(11),所述亮条(3)通过两侧的翻边(31)卡入凹槽(11)内;所述亮条(3)与橡胶本体(1)粘接。

2. 如权利要求1所述的汽车三角窗亮条结构,其特征在于,所述亮条(3)和橡胶本体(1)之间设有底胶(4),亮条(3)和橡胶本体(1)通过底胶(4)粘接。

3. 如权利要求1或2所述的汽车三角窗亮条结构,其特征在于,所述亮条(3)一侧的翻边(31)长于另一侧的翻边(31)。

4. 如权利要求3所述的汽车三角窗亮条结构,其特征在于,所述亮条(3)横截面呈“C”型。

一种汽车三角窗亮条结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车技术领域,尤其涉及一种汽车三角窗亮条结构。

背景技术

[0002] 车门亮条式三角窗是汽车整车重要的系统组成部分,对整个车门系统乃至整车外观质量起着极为重要的作用,亮条一旦失效,将对整车外观产生重要影响。

[0003] 目前,常见的三角窗亮条结构多种多样,按照其成型形式的不同,可以分为嵌入式及整体注塑式;按照亮条覆盖率来分,可以分为全框式和半框式;按照在车门上的安装方式分,可以分为车门一体式及侧围一体式。

[0004] 在实现本实用新型的过程中,发明人发现现有技术至少存在以下问题:

[0005] 车门一体式结构制造工艺要求较高,与外挡水条间隙匹配及平度匹配难度较大,但是匹配完成后外观状态较稳定;侧围一体式结构匹配难度不大,与挡水条匹配要求不高,容易匹配,但是后期易受门下垂等外界因素的影响,造成与挡水条平度不齐,间隙不均,影响整车外观。所以侧围一体式三角窗亮条结构对车身一致性要求较高,对车门及侧围刚度要求较高,中低档车型很难保证。

[0006] 整体注塑式三角窗亮条,对模具精度要求较高,注塑过程中,亮条容易划伤,挤压变形,成型产品不易修边,同时在后期分装过程中亮条容易出现变形,产品报废率较高,限制了其在轿车上的使用。

实用新型内容

[0007] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种避免了装配变形、亮条装配外观较好的汽车三角窗亮条结构。

[0008] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种汽车三角窗亮条结构,包括亮条和固定在汽车车窗上的橡胶本体,所述亮条两侧设有翻边,所述橡胶本体上设有与翻边相适配的凹槽,所述亮条通过两侧的翻边卡入凹槽内;所述亮条与橡胶本体粘接。

[0009] 所述亮条和橡胶本体之间设有底胶,亮条和橡胶本体通过底胶粘接。

[0010] 所述亮条一侧的翻边长于另一侧的翻边。

[0011] 所述亮条横截面呈“C”型。

[0012] 上述技术方案中的一个技术方案具有如下优点或有益效果,嵌入式亮条结构,避免了装配变形、模具划伤等不良影响,且嵌入式结构由于采用了一定的翻边结构,与橡胶周边过渡自然,外观较好;采用底胶粘接,可以适当调整亮条装配位置,纠正由于胶条变形造成的不良影响。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型实施例中提供的汽车三角窗亮条结构的装配结构示意图;

- [0014] 图 2 为图 1 的亮条装配结构的剖视图；
- [0015] 图 3 为图 1 中亮条的结构示意图；
- [0016] 图 4 为图 3 的 A-A 剖视图；
- [0017] 上述图中的标记均为：1、橡胶本体，11、凹槽，2、玻璃，3、亮条，31、翻边，4、底胶。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合附图对本发明实施方式作进一步地详细描述。

[0019] 参见图 1～4，一种汽车三角窗亮条结构，包括亮条 3 和固定在汽车车窗上的橡胶本体 1，亮条 3 两侧设有翻边 31，橡胶本体 1 上设有与翻边 31 相适配的凹槽 11，亮条 3 通过两侧的翻边 31 卡入凹槽 11 内；亮条 3 与橡胶本体 1 粘接。

[0020] 亮条 3 和橡胶本体 1 之间设有底胶 4，亮条 3 和橡胶本体 1 通过底胶 4 粘接。

[0021] 亮条 3 一侧的翻边 31 长于另一侧的翻边 31。两侧采用不同长度的翻边 31，一个翻边 31 长，另一个翻边 31 短。如果两侧的翻边 31 都很长，在安装过程中，如果翻边 31 与凹槽 11 的配合有误差，就会造成亮条 3 安装困难，甚至会损坏橡胶本体 1。而如果两侧的翻边 31 都很短，则会造成安装不可靠，不能很好贴合的问题。因此采用一侧长翻边 31，另一侧端翻边 31，既能保证亮条 3 与橡胶本体 1 紧密贴合，又便于安装。

[0022] 亮条 3 横截面呈“C”型，如图 4 所示。

[0023] 橡胶本体 1 上开有供安装亮条 3 使用的凹槽 11，亮条 3 上开有一定深度的翻边 31，翻边 31 插入橡胶本体 1 后，通过底胶 4 与橡胶本体 1 粘接。三角窗亮条 3 通过翻边 31 形式卡入橡胶本体 1 之后，两者采用底胶 4 固定，有效增加了亮条 3 与橡胶本体 1 之间的粘接强度，提高了三角窗亮条 3 的使用寿命。

[0024] 通过亮条 3 成型模，实现亮条 3 的翻边 31 结构；通过橡胶本体 1 成型模，实现橡胶本体 1 的凹槽 11 结构；以人工分装方式实现亮条 3 与橡胶本体 1 的粘接。

[0025] 采用上述的结构后，嵌入式亮条 3 结构，避免了装配变形、模具划伤等不良影响，且嵌入式结构由于采用了一定的翻边 31 结构，与橡胶周边过渡自然，外观较好；采用底胶 4 粘接，可以适当调整亮条 3 装配位置，纠正由于胶条变形造成的不良影响。

[0026] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述，显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制，只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进，或未经改进将本实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的，均在本实用新型的保护范围之内。

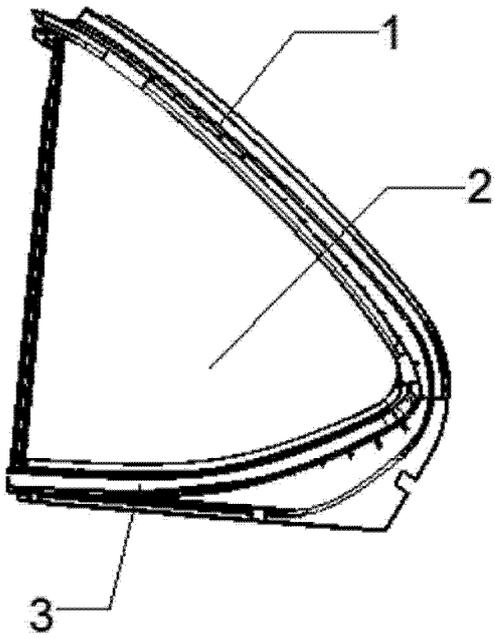


图 1

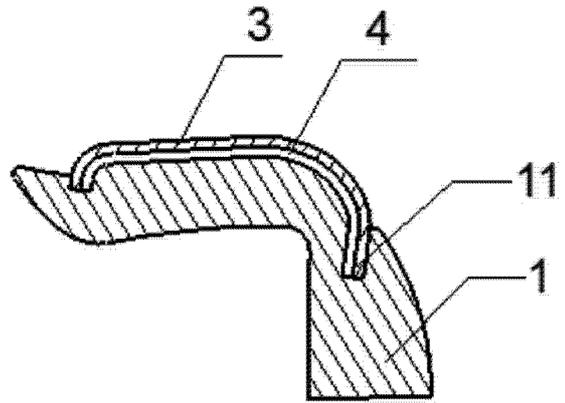


图 2

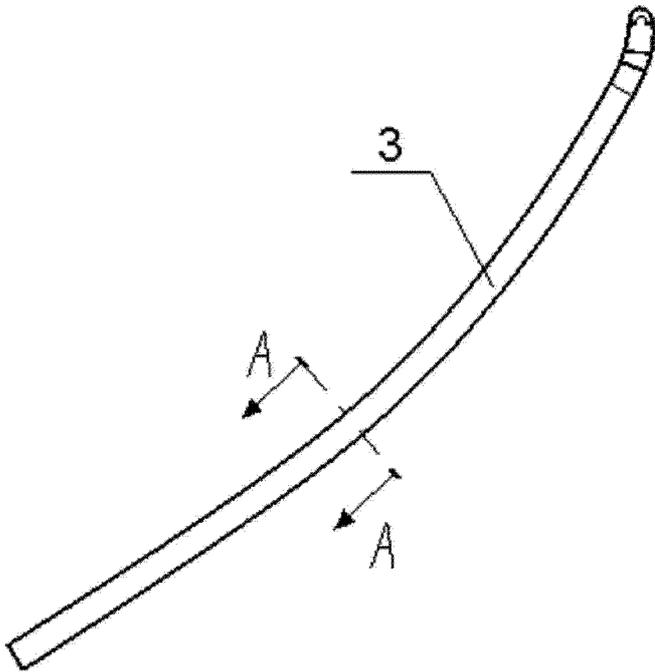


图 3

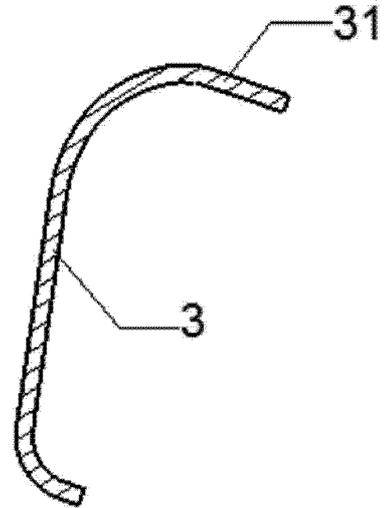


图 4