



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205074809 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 09

(21) 申请号 201520728932. 8

(22) 申请日 2015. 09. 21

(73) 专利权人 重庆太仓科技有限公司

地址 400000 重庆市大渡口区春晖路街道镁桥路 9 号办公楼

(72) 发明人 陈跃昆 蒋德华

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

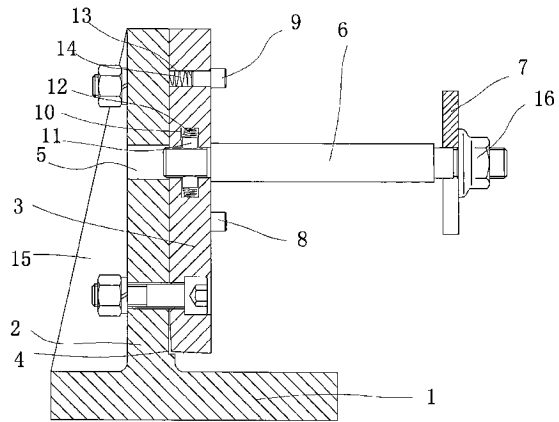
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

钻夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钻夹具,包括底座,设置在底座上的支撑板,在支撑板的侧面上设有定位板,在支撑板的侧面底部设有 L 型定位撑块,定位板的底部抵接在 L 型定位撑块的转角处,在支撑板与定位板的中部均设有横向通孔,还设有夹持杆,夹持杆的一端设置在横向通孔内,在夹持杆的端部设有开口压板,开口压板通过螺栓固定在夹持杆上,开口压板与定位板相对应配合,在定位板上设有定位销和菱形定位销,定位销设置在横向通孔的下方,菱形定位销设置在横向通孔的上方。本实用新型的结构简单,操作简单快捷,其可有效的完成工件的夹持与固定,从而有效的提高了加工的效率与加工的精度,适用性好,实用性强。



1. 一种钻夹具,包括底座,设置在所述底座上的支撑板,在所述支撑板的侧面上设有定位板,在所述支撑板的侧面底部设有L型定位撑块,所述定位板的底部抵接在所述L型定位撑块的转角处,其特征在于:在所述支撑板与所述定位板的中部均设有横向通孔,还设有夹持杆,所述夹持杆的一端设置在所述横向通孔内,在所述夹持杆的端部设有开口压板,所述开口压板通过螺栓固定在所述夹持杆上,所述开口压板与所述定位板相对应配合,在所述定位板上设有定位销和菱形定位销,所述定位销设置在所述横向通孔的下方,所述菱形定位销设置在所述横向通孔的上方。

2. 根据权利要求1所述的钻夹具,其特征在于:在所述定位板的横向通孔内壁上设有缓冲孔,在所述缓冲孔内设有缓冲抵柱,在所述缓冲抵柱与所述缓冲孔之间设有缓冲压簧,所述缓冲抵柱的外侧端抵接在所述夹持杆的外侧面上。

3. 根据权利要求2所述的钻夹具,其特征在于:在所述定位板上设有压缩孔,所述菱形定位销设置在所述压缩孔内且所述菱形定位销与所述压缩孔之间设有压缩弹簧。

4. 根据权利要求3所述的钻夹具,其特征在于:在所述支撑板与所述底座之间设有倾斜加强撑板,所述倾斜加强撑板与所述定位板设置在支撑板相反的侧面上。

## 钻夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于摩托车汽缸体加工设备技术领域,具体涉及一种钻夹具。

### 背景技术

[0002] 摩托车汽缸体是摩托车中较为重要的一个结构部件,其在加工过程中均需要铣或钻操作,现有技术主要采用人工手动扶持夹固,其虽然也可以完成加工,但是其会影响加工效率与加工精度,故而适用性和实用性受到限制。

### 发明内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型是提供一种结构简单、使用稳定性好且适用性强的钻夹具。

[0004] 实现本实用新型目的的技术方案是一种钻夹具,包括底座,设置在所述底座上的支撑板,在所述支撑板的侧面上设有定位板,在所述支撑板的侧面底部设有 L 型定位撑块,所述定位板的底部抵接在所述 L 型定位撑块的转角处,在所述支撑板与所述定位板的中部均设有横向通孔,还设有夹持杆,所述夹持杆的一端设置在所述横向通孔内,在所述夹持杆的端部设有开口压板,所述开口压板通过螺栓固定在所述夹持杆上,所述开口压板与所述定位板相对应配合,在所述定位板上设有定位销和菱形定位销,所述定位销设置在所述横向通孔的下方,所述菱形定位销设置在所述横向通孔的上方。

[0005] 在所述定位板的横向通孔内壁上设有缓冲孔,在所述缓冲孔内设有缓冲抵柱,在所述缓冲抵柱与所述缓冲孔之间设有缓冲压簧,所述缓冲抵柱的外侧端抵接在所述夹持杆的外侧面上。

[0006] 在所述定位板上设有压缩孔,所述菱形定位销设置在所述压缩孔内且所述菱形定位销与所述压缩孔之间设有压缩弹簧。

[0007] 在所述支撑板与所述底座之间设有倾斜加强撑板,所述倾斜加强撑板与所述定位板设置在支撑板相反的侧面上。

[0008] 本实用新型具有积极的效果:本实用新型的结构简单,操作简单快捷,其可有效的完成工件的夹持与固定,从而有效的提高了加工的效率与加工的精度,适用性好,实用性强。

### 附图说明

[0009] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚的理解,下面根据具体实施例并结合附图,对本实用新型作进一步详细的说明,其中:

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] (实施例 1)

[0012] 图 1 显示了本实用新型的一种具体实施方式,其中图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 见图 1,一种钻夹具,包括底座 1,设置在所述底座 1 上的支撑板 2,在所述支撑板 2 的侧面上设有定位板 3,在所述支撑板 1 的侧面底部设有 L 型定位撑块 4,所述定位板 3 的底部抵接在所述 L 型定位撑块 4 的转角处,在所述支撑板 2 与所述定位板 3 的中部均设有横向通孔 5,还设有夹持杆 6,所述夹持杆 6 的一端设置在所述横向通孔 5 内,在所述夹持杆 6 的端部设有开口压板 7,所述开口压板 7 通过螺栓 16 固定在所述夹持杆 6 上,所述开口压板 7 与所述定位板 3 相对应配合,在所述定位板 3 上设有定位销 8 和菱形定位销 9,所述定位销 8 设置在所述横向通孔 5 的下方,所述菱形定位销 9 设置在所述横向通孔 5 的上方。

[0014] 在所述定位板 3 的横向通孔 5 内壁上设有缓冲孔 10,在所述缓冲孔 10 内设有缓冲抵柱 11,在所述缓冲抵柱 11 与所述缓冲孔 10 之间设有缓冲压簧 12,所述缓冲抵柱 11 的外侧端抵接在所述夹持杆 6 的外侧面上。

[0015] 在所述定位板 3 上设有压缩孔 13,所述菱形定位销 9 设置在所述压缩孔 13 内且所述菱形定位销 9 与所述压缩孔 13 之间设有压缩弹簧 14。

[0016] 在所述支撑板 2 与所述底座 1 之间设有倾斜加强撑板 15,所述倾斜加强撑板与所述定位板设置在支撑板相反的侧面上。

[0017] 本实用新型的结构简单,操作简单快捷,其可有效的完成工件的夹持与固定,从而有效的提高了加工的效率与加工的精度,适用性好,实用性强。

[0018] 显然,本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而这些属于本实用新型的实质精神所引伸出的显而易见的变化或变动仍属于本实用新型的保护范围。

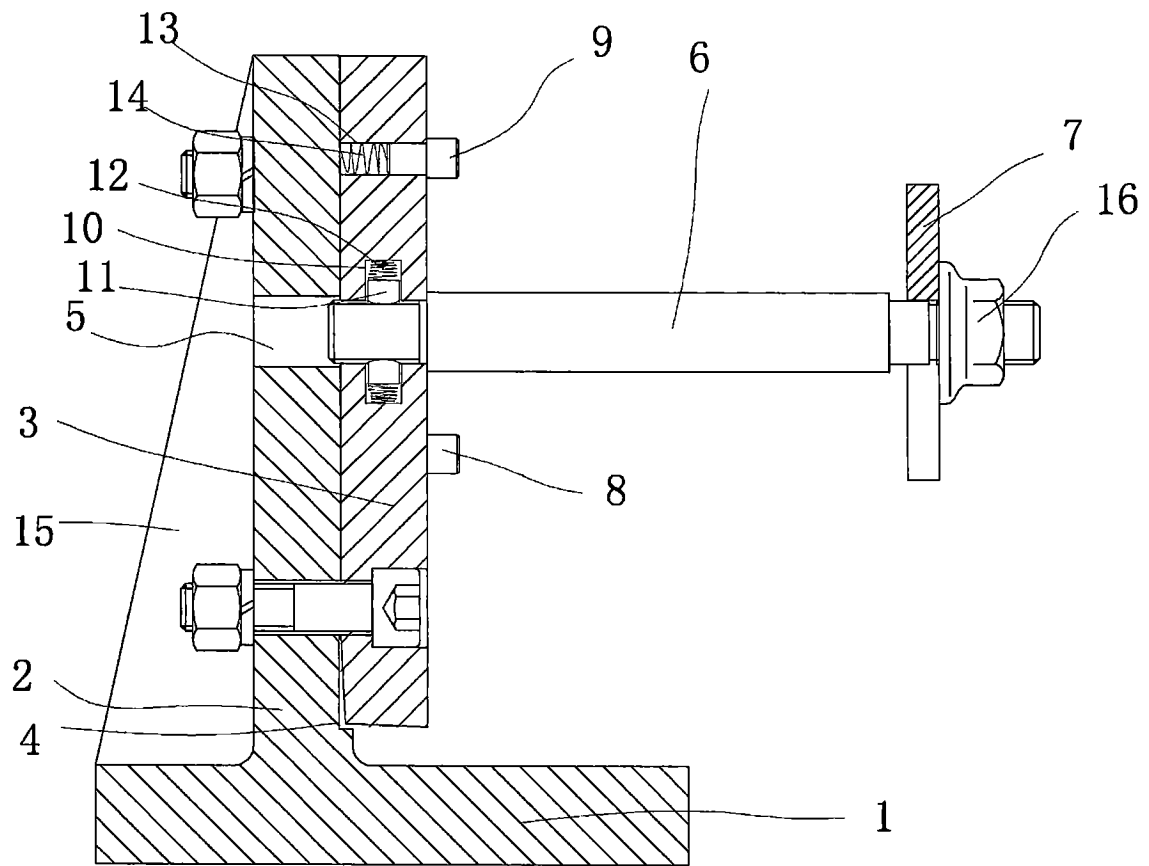


图 1