



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108639599 A

(43)申请公布日 2018.10.12

(21)申请号 201810372340.5

(22)申请日 2018.04.24

(71)申请人 佛山市瑞生海特生物科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市禅城区张槎一路117号二座自编2号楼六层6262

(72)发明人 李莉

(74)专利代理机构 佛山粤进知识产权代理事务

所(普通合伙) 44463

代理人 易朝晖

(51) Int. Cl.

B65F 1/00(2006.01)

B65F 1/14(2006.01)

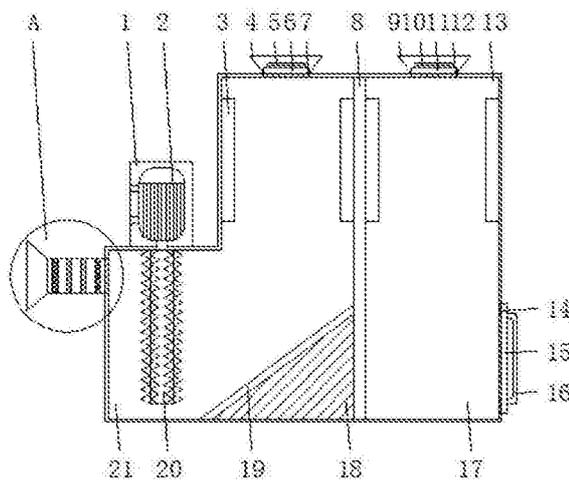
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种分级处理垃圾的环保装置

(57)摘要

本发明公开了一种分级处理垃圾的环保装置,包括电机、环保箱本体和出气管,所述环保箱本体内部安装有隔板,且环保箱本体通过隔板分割为可回收垃圾箱和不可回收垃圾箱,所述可回收垃圾箱和不可回收垃圾箱内壁上均安装有紫外线灯,所述不可回收垃圾箱内部安装有引板,所述引板下表面安装有第一活性炭层,所述不可回收垃圾箱上表面开设有第一进料口,所述第一进料口上表面活动安装有第一密封盖,所述第一密封盖外套接有第一进料斗,所述可回收垃圾箱上表面开设有第二进料口,所述第二进料口上表面活动安装有第二密封盖,所述第二密封盖外套接有第二进料斗,所述出气管安装在不可回收垃圾箱的一侧外端面。本发明可以过滤浓烟,保护环境。



1. 一种分级处理垃圾的环保装置,包括电机(2)、环保箱本体(13)和出气管(29),其特征在于:所述环保箱本体(13)内部安装有隔板(8),且环保箱本体(13)通过隔板(8)分割为可回收垃圾箱(17)和不可回收垃圾箱(21),所述可回收垃圾箱(17)和不可回收垃圾箱(21)内壁上均安装有紫外线灯(3),所述不可回收垃圾箱(21)内部安装有引板(19),所述引板(19)下表面安装有第一活性炭层(18),所述不可回收垃圾箱(21)上表面开设有第一进料口(7),所述第一进料口(7)上表面活动安装有第一密封盖(6),所述第一密封盖(6)外套接有第一进料斗(4),所述可回收垃圾箱(17)上表面开设有第二进料口(12),所述第二进料口(12)上表面活动安装有第二密封盖(11),所述第二密封盖(11)外套接有第二进料斗(9),所述可回收垃圾箱(17)一侧外端面开设有出料口(14),所述出料口(14)一侧外端面活动安装有密封门(15),所述不可回收垃圾箱(21)上表面焊接有电机箱(1),所述电机(2)安装在电机箱(1)的内部,且电机(2)的贯穿不可回收垃圾箱(21)的转动轴套接有粉碎刀(20),所述出气管(29)安装在不可回收垃圾箱(21)的一侧外端面,且出气管(29)内部安装有第二活性炭层(27),所述第二活性炭层(27)的一侧安装有填充层(26),所述填充层(26)的一侧安装有第三滤网(28),所述第三滤网(28)的一侧安装有第二滤网(25),所述第二滤网(25)的一侧安装有第一滤网(24),所述出气管(29)异于不可回收垃圾箱(21)的一侧外端面安装有出气口(23)。

2. 根据权利要求1所述的一种分级处理垃圾的环保装置,其特征在于:所述紫外线灯(3)共设有四个,且四个紫外线灯(3)每两个为一组,两组紫外线灯(3)分别关于可回收垃圾箱(17)和不可回收垃圾箱(21)对称分布。

3. 根据权利要求1所述的一种分级处理垃圾的环保装置,其特征在于:所述第一密封盖(6)上表面焊接有第一手柄(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种分级处理垃圾的环保装置,其特征在于:所述第二密封盖(11)上表面焊接有第二手柄(10)。

5. 根据权利要求1所述的一种分级处理垃圾的环保装置,其特征在于:所述密封门(15)一侧外端面焊接有把手(16)。

6. 根据权利要求1所述的一种分级处理垃圾的环保装置,其特征在于:所述引板(19)上表面开设有通孔(22)。

7. 根据权利要求1所述的一种分级处理垃圾的环保装置,其特征在于:所述第一滤网(24)、第二滤网(25)和第三滤网(28)的孔径大小依次增大。

一种分级处理垃圾的环保装置

技术领域

[0001] 本发明涉及垃圾处理技术领域,具体为一种分级处理垃圾的环保装置。

背景技术

[0002] 垃圾是人类日常生活和生产中产生的固体废弃物,由于排出量大,成分复杂多样,且具有污染性、资源性和社会性,需要无害化、资源化、减量化和社会化处理,如不能妥善处理,就会污染环境,影响环境卫生,浪费资源,破坏生产生活安全,破坏社会和谐,垃圾处理就是要把垃圾迅速清除,并进行无害化处理,最后加以合理的利用,当今广泛应用的垃圾处理方法是卫生填埋、高温堆肥和焚烧,垃圾处理的目的是无害化、资源化和减量化,垃圾分为可回收和不可回收,可回收的垃圾可以二次利用,节约资源,不可回收的垃圾经焚烧后再处理,焚烧产生大量浓烟,会污染环境。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种分级处理垃圾的环保装置,具备过滤浓烟保护环境的优点,解决了污染环境的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种分级处理垃圾的环保装置,包括电机、环保箱本体和出气管,所述环保箱本体内部安装有隔板,且环保箱本体通过隔板分割为可回收垃圾箱和不可回收垃圾箱,所述可回收垃圾箱和不可回收垃圾箱内壁上均安装有紫外线灯,所述不可回收垃圾箱内部安装有引板,所述引板下表面安装有第一活性炭层,所述不可回收垃圾箱上表面开设有第一进料口,所述第一进料口上表面活动安装有第一密封盖,所述第一密封盖外套接有第一进料斗,所述可回收垃圾箱上表面开设有第二进料口,所述第二进料口上表面活动安装有第二密封盖,所述第二密封盖外套接有第二进料斗,所述可回收垃圾箱一侧外端面开设有出料口,所述出料口一侧外端面活动安装有密封门,所述不可回收垃圾箱上表面焊接有电机箱,所述电机安装在电机箱的内部,且电机的贯穿不可回收垃圾箱的转动轴套接有粉碎刀,所述出气管安装在不可回收垃圾箱的一侧外端面,且出气管内部安装有第二活性炭层,所述第二活性炭层的一侧安装有填充层,所述填充层的一侧安装有第三滤网,所述第三滤网的一侧安装有第二滤网,所述第二滤网的一侧安装有第一滤网,所述出气管异于不可回收垃圾箱的一侧外端面安装有出气口。

[0005] 优选的,所述紫外线灯共设有四个,且四个紫外线灯每两个为一组,两组紫外线灯分别关于可回收垃圾箱和不可回收垃圾箱对称分布。

[0006] 优选的,所述第一密封盖上表面焊接有第一手柄。

[0007] 优选的,所述第二密封盖上表面焊接有第二手柄。

[0008] 优选的,所述密封门一侧外端面焊接有把手。

[0009] 优选的,所述引板上表面开设有通孔。

[0010] 优选的,所述第一滤网、第二滤网和第三滤网的孔径大小依次增大。

[0011] 与现有技术相比,本发明的有益效果如下:

[0012] 1、本发明通过设置第一滤网、第二滤网和第三滤网,达到了过滤浓烟的效果,通过第一手柄打开第一密封盖,将引火线扔进不可回收垃圾箱,将不可回收垃圾焚烧处理,焚烧产生的浓烟分别通过第二活性炭层、填充层、第三滤网、第二滤网和第一滤网,将浓烟净化再通过出气口排出,保护环境。

[0013] 2、本发明通过设置可回收垃圾箱和不可回收垃圾箱,达到了分级处理垃圾的效果,通过第一手柄打开第一密封盖,将不可回收垃圾通过第一进料斗扔进不可回收垃圾箱,通过第二手柄打开第二密封盖,将可回收垃圾通过第二进料斗扔进可回收垃圾箱,紫外线灯可以将垃圾消毒,然后通过把手打开密封门,将可回收垃圾取出继续处理,不可回收垃圾进行焚烧处理,分级处理垃圾,使用更加便捷,且实用性更强。

附图说明

[0014] 图1为本发明的主视结构示意图;

[0015] 图2为本发明的引板的俯视结构示意图;

[0016] 图3为本发明的A的放大结构示意图。

[0017] 图中:1、电机箱;2、电机;3、紫外线灯;4、第一进料斗;5、第一手柄;6、第一密封盖;7、第一进料口;8、隔板;9、第二进料斗;10、第二手柄;11、第二密封盖;12、第二进料口;13、环保箱本体;14、出料口;15、密封门;16、把手;17、可回收垃圾箱;18、第一活性炭层;19、引板;20、粉碎刀;21、不可回收垃圾箱;22、通孔;23、出气口;24、第一滤网;25、第二滤网;26、填充层;27、第二活性炭层;28、第三滤网;29、出气管。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0019] 请参阅图1至图3,本发明提供了一种实施例:一种分级处理垃圾的环保装置,包括电机2、环保箱本体13和出气管29,环保箱本体13内部安装有隔板8,且环保箱本体13通过隔板8分割为可回收垃圾箱17和不可回收垃圾箱21,可回收垃圾箱17和不可回收垃圾箱21内壁上均安装有紫外线灯3,紫外线灯3共设有四个,且四个紫外线灯3每两个为一组,两组紫外线灯3分别关于可回收垃圾箱17和不可回收垃圾箱21对称分布,不可回收垃圾箱21内部安装有引板19,引板19上表面开设有通孔22,引板19下表面安装有第一活性炭层18,通过第一手柄5打开第一密封盖6,将不可回收垃圾通过第一进料斗4扔进不可回收垃圾箱21,通过第二手柄10打开第二密封盖11,将可回收垃圾通过第二进料斗9扔进可回收垃圾箱17,紫外线灯3可以将垃圾消毒,然后通过把手16打开密封门15,将可回收垃圾取出继续处理,不可回收垃圾进行焚烧处理,分级处理垃圾,使用更加便捷,且实用性更强,不可回收垃圾箱21上表面开设有第一进料口7,第一进料口7上表面活动安装有第一密封盖6,第一密封盖6上表面焊接有第一手柄5,第一密封盖6外套接有第一进料斗4,可回收垃圾箱17上表面开设有第二进料口12,第二进料口12上表面活动安装有第二密封盖11,第二密封盖11上表面焊接有第二手柄10,第二密封盖11外套接有第二进料斗9,可回收垃圾箱17一侧外端面开设有出

料口14,出料口14一侧外端面活动安装有密封门15,密封门15一侧外端面焊接有把手16,不可回收垃圾箱21上表面焊接有电机箱1,电机2安装在电机箱1的内部,电机2采用Y160M2-2设计,且该电机2转速较快,效率更高,电机2的贯穿不可回收垃圾箱21的转动轴套接有粉碎刀20,将电机2接上外接电源,打开电机2,电机2转动,电机2带动粉碎刀20转动,粉碎刀20将不可回收垃圾粉碎,然后再处理,使用更加便捷,出气管29安装在不可回收垃圾箱21的一侧外端面,且出气管29内部安装有第二活性炭层27,第二活性炭层27的一侧安装有填充层26,填充层26的一侧安装有第三滤网28,第三滤网28的一侧安装有第二滤网25,第二滤网25的一侧安装有第一滤网24,第一滤网24、第二滤网25和第三滤网28的孔径大小依次增大,出气管29异于不可回收垃圾箱21的一侧外端面安装有出气口23,通过第一手柄5打开第一密封盖6,将引火线扔进不可回收垃圾箱21,将不可回收垃圾焚烧处理,焚烧产生的浓烟分别通过第二活性炭层27、填充层26、第三滤网28、第二滤网25和第一滤网24,将浓烟净化再通过出气口23排出,保护环境。

[0020] 工作原理:通过第一手柄5打开第一密封盖6,将不可回收垃圾通过第一进料斗4扔进不可回收垃圾箱21,通过第二手柄10打开第二密封盖11,将可回收垃圾通过第二进料斗9扔进可回收垃圾箱17,紫外线灯3可以将垃圾消毒,然后通过把手16打开密封门15,将可回收垃圾取出继续处理,将电机2接上外接电源,打开电机2,电机2转动,电机2带动粉碎刀20转动,粉碎刀20将不可回收垃圾粉碎,通过第一手柄5打开第一密封盖6,将引火线扔进不可回收垃圾箱21,将不可回收垃圾焚烧处理,焚烧产生的浓烟分别通过第二活性炭层27、填充层26、第三滤网28、第二滤网25和第一滤网24,将浓烟净化再通过出气口23排出。

[0021] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

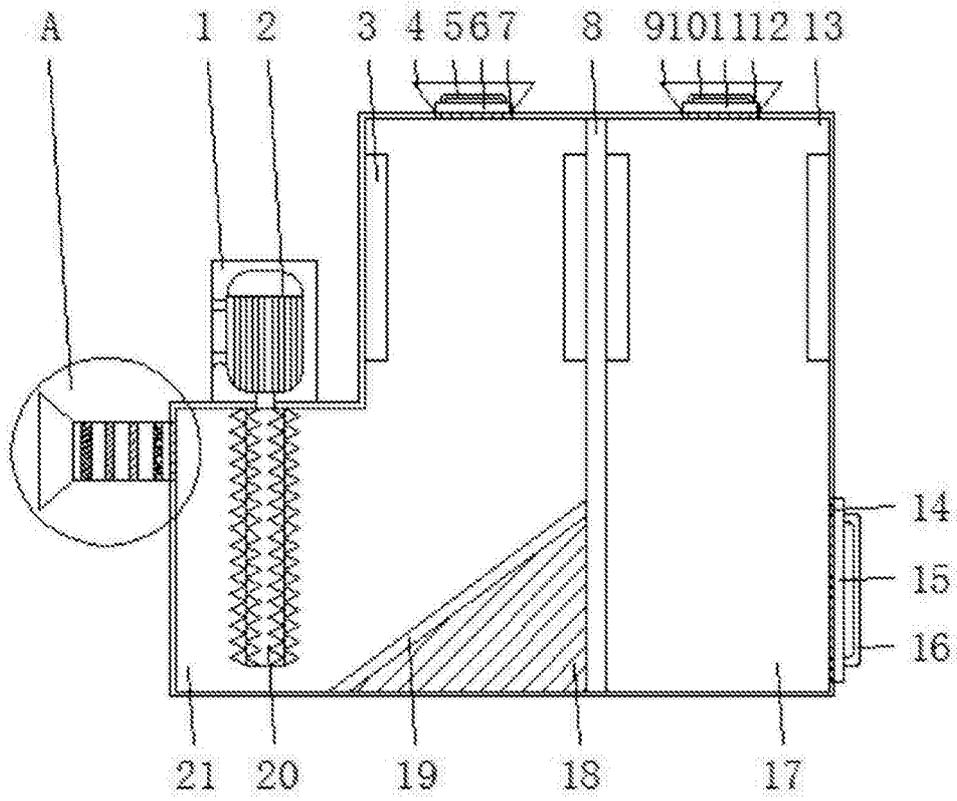


图1

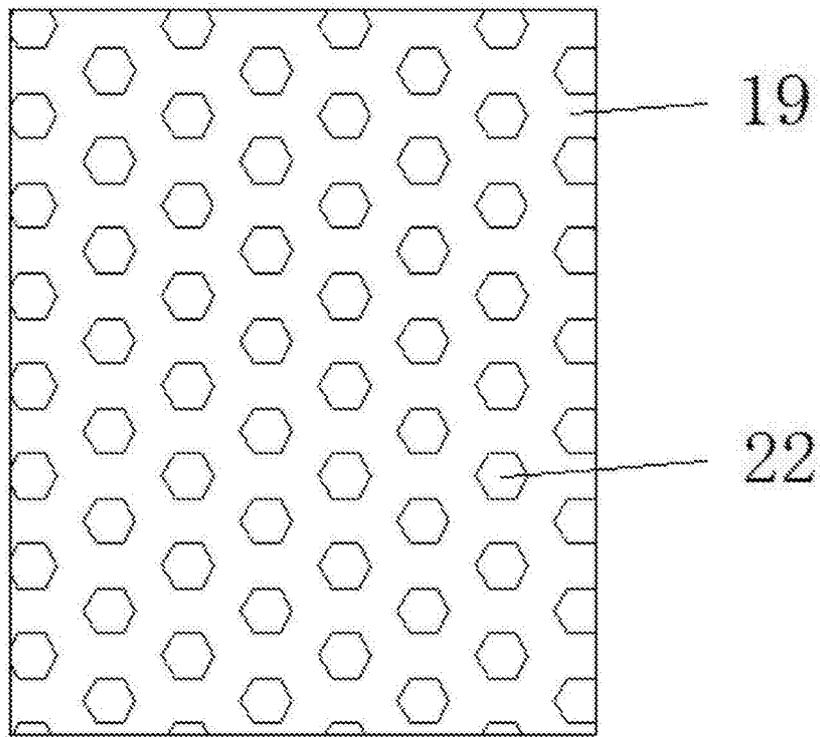


图2

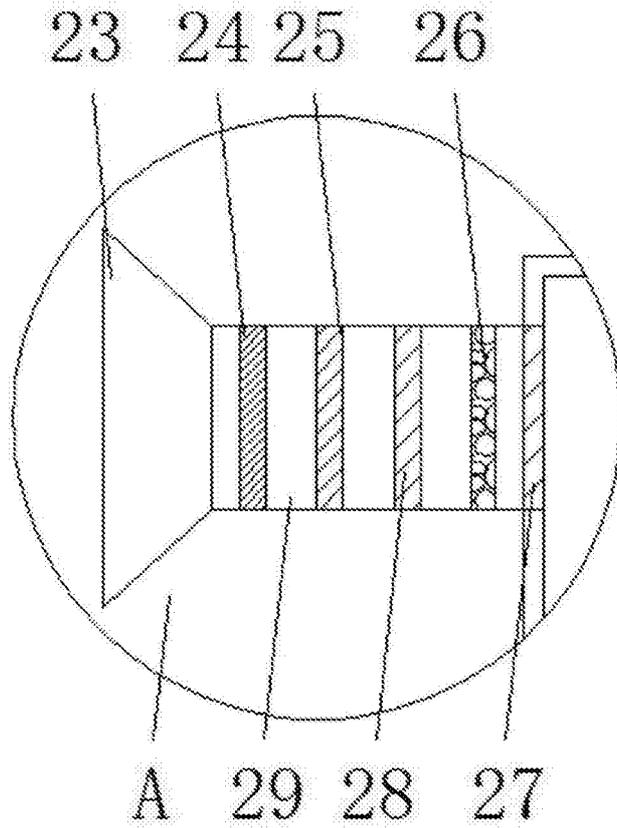


图3