

ROYAUME DE BELGIQUE

BREVET D'INVENTION



NUMERO DE PUBLICATION : 1001594A6

NUMERO DE DEPOT : 8800481

MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

Classif. Internat.: B27M

Date de délivrance : 12 Décembre 1989

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d' invention, notamment l' article 22;

Vu l' arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d' invention, notamment l' article 28;

Vu le procès verbal dressé le 27 Avril 1988 à 10h00
à l' Office de la Propriété Industrielle

ARRETE:

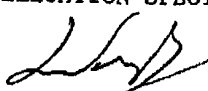
ARTICLE 1.- Il est délivré à : LASSAUX Léon Paul
rue des Trois Rois 115, 4300 ANS(BELGIQUE)

représenté(e)(s) par : DELLICOUR Paul, OFFICE DE BREVETS E. DELLICOUR, Rue
Fabry, 18/012 - 4000 LIEGE.

un brevet d' invention d' une durée de 6 ans, sous réserve du paiement des taxes
annuelles, pour : PROCEDE DE PREFABRICATION DE PANNEAUX DE PARQUET.

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité
de l' invention, sans garantie du mérite de l' invention ou de l' exactitude de
la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeur(s).

Bruxelles, le 12 Décembre 1989
PAR DELEGATION SPECIALE :


WILLYS L.
Directeur.

Procédé de préfabrication de panneaux de parquet

La présente invention concerne un panneau de parquet
préfabriqué constitué de lames ou lamelles de bois
5 juxtaposées sur un support.

Par le brevet DE-A-2 363 592 il est connu de réaliser
des panneaux de parquet préfabriqués à partir de lames
de bois en forme de demi-cercles ou portions de cercles
10 fixées sur un support, panneaux qui doivent ensuite
être assemblés entre eux à l'endroit de pose et collés
sur celui-ci.

Par le brevet FR-A-1 141 138 on connaît aussi un procédé
15 d'assemblage de lamelles de bois pour constituer un
panneau, ce panneau étant finalement fixé à l'aide
d'une colle ou matière similaire sur une chape.

Le brevet FR-A-1 070 192 décrit un panneau, notamment
20 pour parquets, comportant des tronçons de lames, qui
doivent être assemblés entre eux par des feuillures
à section en équerre prévus sur leurs bords ou par
rainures et languettes. Ces lames ainsi assemblées
sont fixées sur une plaque isolante et le panneau ainsi
25 réalisé doit être collé ou cloué sur l'endroit de pose.

Un autre revêtement préfabriqué est encore connu par le brevet FR-A-1 156 507. Les éléments, tels que lattes, carrelages ou autres, sont juxtaposés et collés sur un support discontinu, tel que du papier ajouré, et
5 les assemblages préfabriqués sont mis en place après encollage de la surface à couvrir ou de la surface des supports.

Ces divers parquets préfabriqués connus réclament un
10 usinage précis et une main-d'oeuvre spécialisée pour leur pose. Les panneaux de parquet préfabriqués connus se présentent dans des dimensions relativement réduites, par exemple d'une longueur de côté de 0,50 m, et doivent être fixés sur la chape par collage ou clouage. Quand
15 le support n'est pas du papier ou du tissu, il est relativement épais et rend les éléments préfabriqués peu maniables.

Le but de l'invention est de réaliser des panneaux
20 de parquet préfabriqués plus légers et plus maniables et présentant une certaine souplesse tout en étant suffisamment rigides.

Suivant l'état connu de la technique, on part de lames
25 ou lamelles de bois découpées en vue de réaliser le dessin de parquet choisi et placées selon ce dessin sur une surface bien plane dans un calibre en un matériau ne travaillant pas.

30 Suivant l'invention, le procédé de préfabrication d'un panneau de parquet consiste à étendre de la colle sur l'envers desdites lames ou lamelles de bois formant le panneau et à recouvrir l'ensemble par au moins deux fines planchettes de bois de la longueur du panneau
35 à réaliser en laissant un écartement en largeur de

2 mm à 6 mm entre les planchettes.

Suivant l'invention l'épaisseur des planchettes est choisie entre 3,5 mm et 6 mm.

5

L'invention est décrite maintenant sur la base du dessin annexé, à titre d'exemple uniquement, montrant en :

Figure 1 une vue en perspective par dessus d'un panneau
10 de parquet préfabriqué, et

Figure 2 une vue analogue par dessous.

Les lames ou lamelles 1 devant constituer le panneau
15 suivant le dessin choisi sont assemblées dans le calibre approprié et encollées sur leur dos.

Des planchettes en bois 2 de la longueur du panneau
et d'une épaisseur d'environ 3,5 mm à 6 mm sont découpées
20 suivant le dessin choisi, afin que leur largeur recouvre les joints entre lames ou lamelles 1 et qu'il subsiste dans la largeur du panneau un intervalle ou écartement 3 de 2 mm à 6 mm.

25 Ces planchettes 2, qui peuvent avoir des largeurs différentes, sont posées sur les lames ou lamelles 1 retournées et encollées en respectant l'écartement 3.

Des panneaux de parquet préfabriqués suivant l'inven-
30 tion peuvent avoir des longueurs allant au moins jusque 3 m, ces longueurs dépendant évidemment du dessin à réaliser.

Un avantage supplémentaire de la présente invention
35 est de pouvoir réaliser des panneaux de parquet avec

08800481

4

des lames ou lamelles de bois 1 de bonne épaisseur.

Un autre avantage consiste à pouvoir fixer les panneaux de parquet suivant l'invention sur une chape
5 en béton avec de la colle à l'alcool.

Revendications

1. Procédé de préfabrication de panneaux de parquet, constitués de lames ou lamelles de bois découpées et juxtaposées sur un support, caractérisé en ce qu'il consiste à étendre de la colle sur l'envers desdites lames ou lamelles de bois (1) destinées à former le panneau et à recouvrir l'ensemble par au moins deux fines planchettes de bois (2) de la longueur du panneau à réaliser en laissant un écartement en largeur (3) de 2 mm à 6 mm entre les planchettes (2).
2. Procédé suivant la revendication 1, caractérisé en ce que les fines planchettes de bois ont une épaisseur d'environ 3,5 mm à 6 mm.

FIG.1

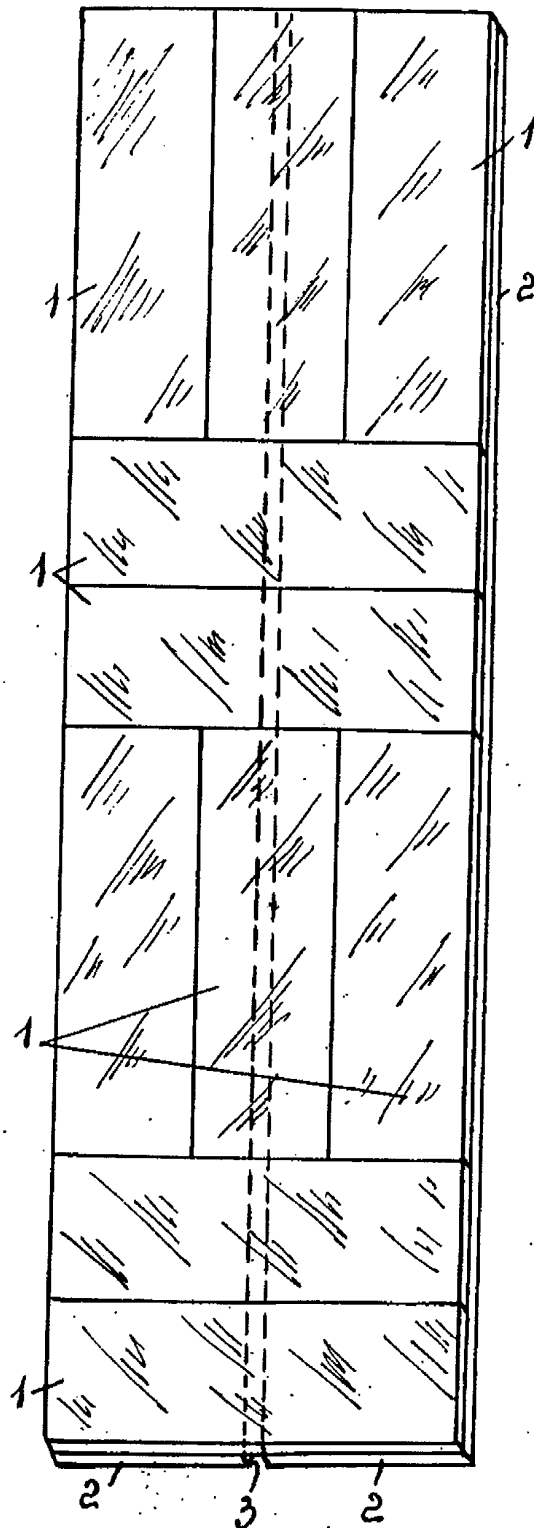


FIG.2

