



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103386284 A

(43) 申请公布日 2013. 11. 13

(21) 申请号 201210144608. 2

(22) 申请日 2012. 05. 11

(71) 申请人 四川汇利实业有限公司

地址 610000 四川省成都市高新区(西区)百
叶路 53 号

(72) 发明人 肖世才

(74) 专利代理机构 成都行之专利代理事务所

(普通合伙) 51220

代理人 谭新民 廖曾

(51) Int. Cl.

B01J 19/00(2006. 01)

B01J 4/00(2006. 01)

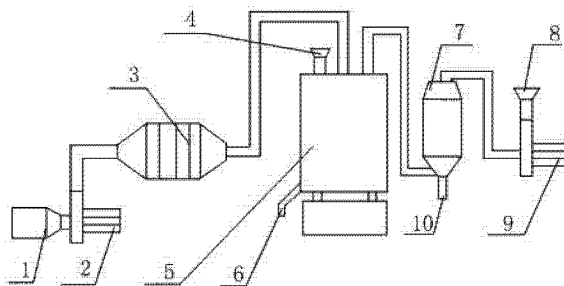
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种制药车间的生产系统

(57) 摘要

本发明公开了一种制药车间的生产系统,包括反应罐,所述反应罐连接有进气口和进料口,所述进气口连接有空气过滤器,所述空气过滤器上连接有鼓风机,鼓风机与进气口连接。该生产系统的原理简便,便于管理,使用生产设备少,对进入反应罐的空气进行过滤消毒处理,提供反应罐中产品的质量,降低了生产成本。



1. 一种制药车间的生产系统,其特征在于:包括反应罐(5),所述反应罐(5)连接有进气口和进料口(4),所述进气口连接有空气过滤器(1),所述空气过滤器(1)上连接有鼓风机(2),鼓风机(2)与进气口连接。

2. 根据权利要求1所述的一种制药车间的生产系统,其特征在于:所述鼓风机(2)与进气口之间设置有加热器(3),加热器(3)分别和鼓风机(2)与进气口连接。

3. 根据权利要求1所述的一种制药车间的生产系统,其特征在于:所述反应罐(5)的底部设置有出料口(6)。

4. 根据权利要求1至3中任意一项所述的一种制药车间的生产系统,其特征在于:所述反应罐(5)的顶部设置有出气口,所述出气口连接有引风机(9),引风机(9)上设置有排风口(8)。

5. 根据权利要求4所述的一种制药车间的生产系统,其特征在于:所述出气口和引风机(9)之间设置有分离器(7),分离器(7)的底部设置有排料口(10),分离器(7)分别与出气口和引风机(9)连通。

一种制药车间的生产系统

技术领域

[0001] 本发明涉及一种制药车间的生产系统,属于化工、医药领域的生产系统。

背景技术

[0002] 生产系统,所谓生产系统,是指在正常情况下支持单位日常业务运作的信息系统。它包括生产数据、生产数据处理系统和生产网络。 一个企业的生产系统一般都具有创新、质量、柔性、继承性、自我完善、环境保护等功能。生产系统在一段时间的运转以后,需要改进完善,而改进一般包括产品的改进,加工方法的改进,操作方法的改进,生产组。任何一个生产系统都应该具有这六种基本功能,不同的生产系统之间只是在不同功能的具体要求上有所不同。人们可以把生产系统的功能分为两部分:一是生产系统的生存功能,包括创新功能、质量功能和继承性功能;二是生产系统的发展功能,包括柔性功能、自我完善功能和环境保护功能。如果生存功能在生产系统中得不到保证,则生产系统将失去存在的意义,但如果生产系统拥有良好的生存功能,却没有良好的发展功能为后盾,那么生产系统也就不可能得到发展。但是在实际的生产系统中,由于目标子系统的多样性和相悖性,从而使得生产系统中的各项功能之间常常是相悖的。在生产系统的功能达到一定的水平之后,某些功能水平的提高将会导致另一些能力水平的下降,或者某些功能的改善需要以其他的功能劣化为代价。例如,要提高生产系统的创新功能,则会对保持系统的继承性功能产生影响。因此,如何合理配置各项功能及其强弱、协调它们之间的关系,从而使得各项功能之间相互补充,共同达成生产系统的总体目标,实现生产系统的高绩效是生产策略所必须解决的问题。在化工或者医药领域,都是成批量生产某一种产品,需要设计严格的生产系统。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述现有技术的缺点和不足,提供一种制药车间的生产系统,该生产系统的原理简便,便于管理,使用生产设备少,对进入反应罐的空气进行过滤消毒处理,提供反应罐中产品的质量,降低了生产成本。

[0004] 本发明的目的通过下述技术方案实现:一种制药车间的生产系统,包括反应罐,所述反应罐连接有进气口和进料口,所述进气口连接有空气过滤器,所述空气过滤器上连接有鼓风机,鼓风机与进气口连接。

[0005] 所述鼓风机与进气口之间设置有加热器,加热器分别和鼓风机与进气口连接。

[0006] 所述反应罐的底部设置有出料口。反应罐中的原料经过反应后,产生的产品经过出料口排出。

[0007] 所述反应罐的顶部设置有出气口,所述出气口连接有引风机,引风机上设置有排风口。

[0008] 所述出气口和引风机之间设置有分离器,分离器的底部设置有排料口,分离器分别与出气口和引风机连通。分离器用于将出气口中含有的物质进行分离出来,避免出现浪费。

[0009] 综上所述,本发明的有益效果是:该生产系统的原理简便,便于管理,使用生产设备少,对进入反应罐的空气进行过滤消毒处理,提供反应罐中产品的质量,降低了生产成本。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明的结构示意图。

[0011] 附图中标记及相应的零部件名称:1—空气过滤器;2—鼓风机;3—加热器;4—进料口;5—反应罐;6—出料口;7—分离器;8—排风口;9—引风机;10—排料口。

具体实施方式

[0012] 下面结合实施例及附图,对本发明作进一步的详细说明,但本发明的实施方式不仅限于此。

[0013] 实施例:

如图 1 所示,一种制药车间的生产系统,包括反应罐 5,所述反应罐 5 连接有进气口和进料口 4,所述进气口连接有空气过滤器 1,所述空气过滤器 1 上连接有鼓风机 2,鼓风机 2 与进气口连接。鼓风机 2 能够加大空气的流速,提高反应罐 5 的产量。空气通过空气过滤器 1 进行过滤,去除空气中的杂质或者灰尘,提供后续产品的质量。

[0014] 所述鼓风机 2 与进气口之间设置有加热器 3,加热器 3 分别和鼓风机 2 与进气口连接。加热器 3 对鼓风机 2 吹进的空气进行加热,杀灭空气中的细菌,提高空气的质量。

[0015] 所述反应罐 5 的底部设置有出料口 6。反应罐 5 中的原料经过反应后,产生的产品经过出料口 6 排出。

[0016] 所述反应罐 5 的顶部设置有出气口,所述出气口连接有引风机 9,引风机 9 上设置有排风口 8。鼓风机 2 与引风机 9 前后设置,加大空气的流通量,使得反应罐 5 的生产效率更高,空气通过引风机 9 引导,从排风口 8 排出。

[0017] 所述出气口和引风机 9 之间设置有分离器 7,分离器 7 的底部设置有排料口 10,分离器 7 分别与出气口和引风机 9 连通。出气口中含有的原料,通过分离器 7 进行分离后,空气从引风机 9 排除,原料通过排料口 10 排出。

[0018] 采取上述方式,就能较好地实现本发明。

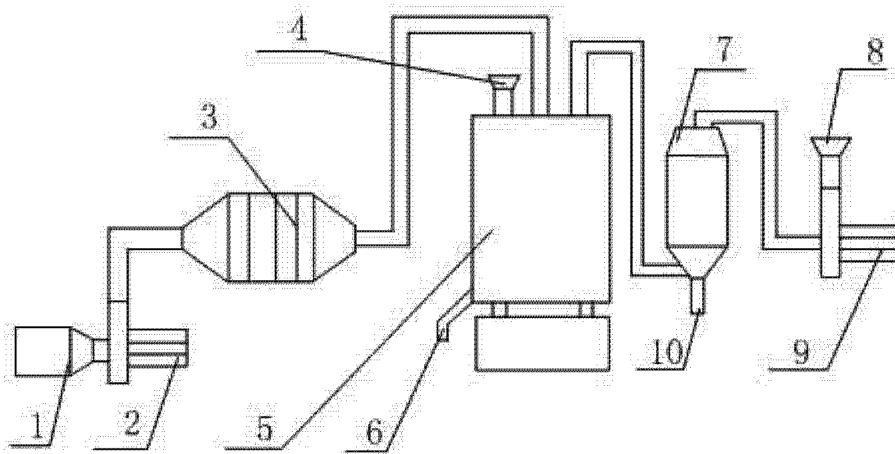


图 1