(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212348900 U
(45)授权公告日 2021.01.15

(21)申请号 202020815880.9
(22)申请日 2020.05.16
(73)专利权人 李常文
地址 510000 广东省广州市越秀区白云路38号红云大厦401B
(72)发明人 李常文
(74)专利代理机构 北京劲创知识产权代理事务所(普通合伙) 11589
代理人 张铁兰
(51)Int.Cl.
B02C 4/08(2006.01)
B02C 4/42(2006.01)
B02C 23/16(2006.01)
B07B 1/28(2006.01)
B07B 1/42(2006.01)
B07B 1/46(2006.01)

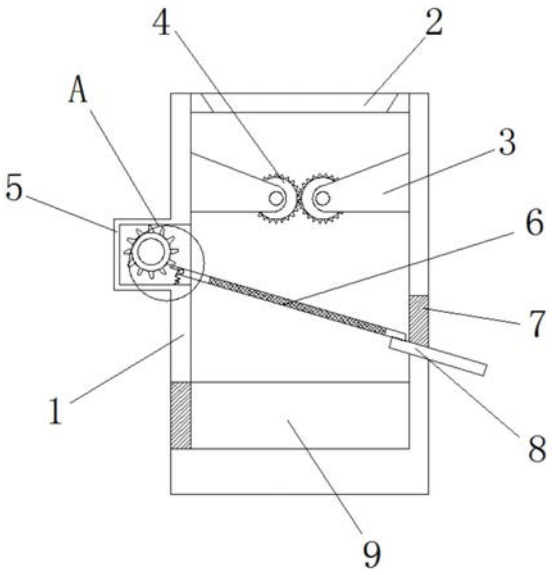
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种环保型固废料回收处理装置

(57)摘要

本实用新型涉及固废料回收处理技术领域，尤其涉及一种环保型固废料回收处理装置，解决了现有固废料破碎处理设备过滤效果差的缺点，包括装置壳体，所述装置壳体的一侧设置有检修箱，装置壳体的顶部开设有加料斗，其内侧通过螺栓固定有两个支板，装置壳体的一侧内部还通过转轴连接有过筛板，过筛板端部设置有与抖动轮表面拨动板对应的受力板，使得抖动板高速转动过程中，拨动受力板使过筛板收到杠杆力从而实现上抬，再通过复位弹簧实现复位，从而实现对过筛板的快速抖动，使过筛板通过滤网过滤破碎后的固废料同时，还能将无法破碎的固废料从装置壳体的一侧抖出，防止过筛板的滤网出现堵塞情况，有效减少了设备维护的次数，实用性强。



CN 212348900 U

1.一种环保型固废料回收处理装置,包括装置壳体(1),其特征在于,所述装置壳体(1)的一侧设置有检修箱(5),装置壳体(1)的顶部开设有加料斗(2),其内侧通过螺栓固定有两个支板(3),所述支板(3)的端部通过转轴连接有破碎轮(4),所述检修箱(5)的内部通过螺栓固定有过筛电机(10),所述过筛电机(10)的输出轴套接有抖动轮(11),装置壳体(1)的一侧内部通过转轴连接有过筛板(6),装置壳体(1)的一侧开设有排料口(7),所述排料口(7)的底部内侧设置有导板(8),装置壳体(1)的底部内侧还设置有收集箱(9)。

2.根据权利要求1所述的一种环保型固废料回收处理装置,其特征在于,两所述破碎轮(4)的表面均设置有相互咬合的切割凸齿。

3.根据权利要求1所述的一种环保型固废料回收处理装置,其特征在于,所述抖动轮(11)的表面均匀设置有拨动板(12),所述过筛板(6)的端部设置有与拨动板(12)对应的受力板(14)。

4.根据权利要求3所述的一种环保型固废料回收处理装置,其特征在于,所述受力板(14)的底部卡接有复位弹簧(13),所述复位弹簧(13)的端部与检修箱(5)的底部内侧接触。

5.根据权利要求1所述的一种环保型固废料回收处理装置,其特征在于,所述过筛板(6)的端部延伸至装置壳体(1)一侧的导板(8)上部,且过筛板(6)的内部卡接有滤网。

一种环保型固废料回收处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及固废料回收处理技术领域，尤其涉及一种环保型固废料回收处理装置。

背景技术

[0002] 固废料是指在生产，生活和其他活动过程中产生的丧失原有的利用价值或者虽未丧失利用价值但被抛弃或者放弃的固体，半固体，和置于容器中的气态物品，物质以及法律，行政法规规定纳入废物管理的物品，物质。不能排入水体的液态废物和不能排入大气的置于容器中的气态物质。

[0003] 现有的固废料多是通过破碎回收处理，其中掺杂着一些难以被破碎的固废料需要被过滤出来另行处理，然现有的处理装置过滤效果较差，常常出现堵塞的情况，提高了维护成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有固废料破碎处理设备过滤效果差的缺点，而提出的一种环保型固废料回收处理装置。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种环保型固废料回收处理装置，包括装置壳体，所述装置壳体的一侧设置有检修箱，装置壳体的顶部开设有加料斗，其内侧通过螺栓固定有两个支板，所述支板的端部通过转轴连接有破碎轮，所述检修箱的内部通过螺栓固定有过筛电机，所述过筛电机的输出轴套接有抖动轮，装置壳体的一侧内部通过转轴连接有过筛板，装置壳体的一侧开设有排料口，所述排料口的底部内侧设置有导板，装置壳体的底部内侧还设置有收集箱。

[0007] 优选的，两所述破碎轮的表面均设置有相互咬合的切割凸齿。

[0008] 优选的，所述抖动轮的表面均匀设置有拨动板，所述过筛板的端部设置有与拨动板对应的受力板。

[0009] 优选的，所述受力板的底部卡接有复位弹簧，所述复位弹簧的端部与检修箱的底部内侧接触。

[0010] 优选的，所述过筛板的端部延伸至装置壳体一侧的导板上部，且过筛板的内部卡接有滤网。

[0011] 本实用新型的有益效果是：

[0012] 1、在装置壳体的内侧设置支板，并通过支板转轴连接两个相互咬合的破碎轮，使其通过电机驱动高速转动，使其对固废料进行破碎操作。

[0013] 2、装置壳体的一侧内部还通过转轴连接有过筛板，过筛板端部设置有与抖动轮表面拨动板对应的受力板，使得抖动板高速转动过程中，拨动受力板使过筛板收到杠杆力从而实现上抬，再通过复位弹簧实现复位，从而实现对过筛板的快速抖动，使过筛板通过滤网过滤破碎后的固废料同时，还能将无法破碎的固废料从装置壳体的一侧抖出，防止过筛板

的滤网出现堵塞情况，有效减少了设备维护的次数，实用性强。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种环保型固废料回收处理装置的结构示意图；

[0015] 图2为图1中的A处局部放大结构示意图。

[0016] 图中：1装置壳体、2加料斗、3支板、4破碎轮、5检修箱、6过筛板、7排料口、8导板、9收集箱、10过筛电机、11抖动轮、12拨动板、13复位弹簧、14受力板。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0018] 参照图1-2，一种环保型固废料回收处理装置，包括装置壳体1，装置壳体1的一侧设置有检修箱5，装置壳体1的顶部开设有加料斗2，其内侧通过螺栓固定有两个支板3，支板3的端部通过转轴连接有破碎轮4，检修箱5的内部通过螺栓固定有过筛电机10，过筛电机10的输出轴套接有抖动轮11，装置壳体1的一侧内部通过转轴连接有过筛板6，装置壳体1的一侧开设有排料口7，排料口7的底部内侧设置有导板8，装置壳体1的底部内侧还设置有收集箱9；

[0019] 两破碎轮4的表面均设置有相互咬合的切割凸齿，抖动轮11的表面均匀设置有拨动板12，过筛板6的端部设置有与拨动板12对应的受力板14，受力板14的底部卡接有复位弹簧13，复位弹簧13的端部与检修箱5的底部内侧接触，过筛板6的端部延伸至装置壳体1一侧的导板8上部，且过筛板6的内部卡接有滤网。

[0020] 本实施例中，在装置壳体1的内侧设置支板3，并通过支板3转轴连接两个相互咬合的破碎轮4，使其通过电机驱动高速转动，使其对固废料进行破碎操作。

[0021] 在装置壳体1的一侧设置检修箱5，在检修箱5的内部安装过筛电机10，并通过过筛电机10驱动输出轴的抖动轮11高速转动，装置壳体1的一侧内部还通过转轴连接有过筛板6，过筛板6端部设置有与抖动轮11表面拨动板12对应的受力板14，使得抖动板12高速转动过程中，拨动受力板14使过筛板6收到杠杆力从而实现上抬，再通过复位弹簧13实现复位，从而实现对过筛板6的快速抖动，使过筛板6通过滤网过滤破碎后的固废料同时，还能将无法破碎的固废料从装置壳体1的一侧抖出，防止过筛板6的滤网出现堵塞情况，有效减少了设备维护的次数，实用性强。

[0022] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

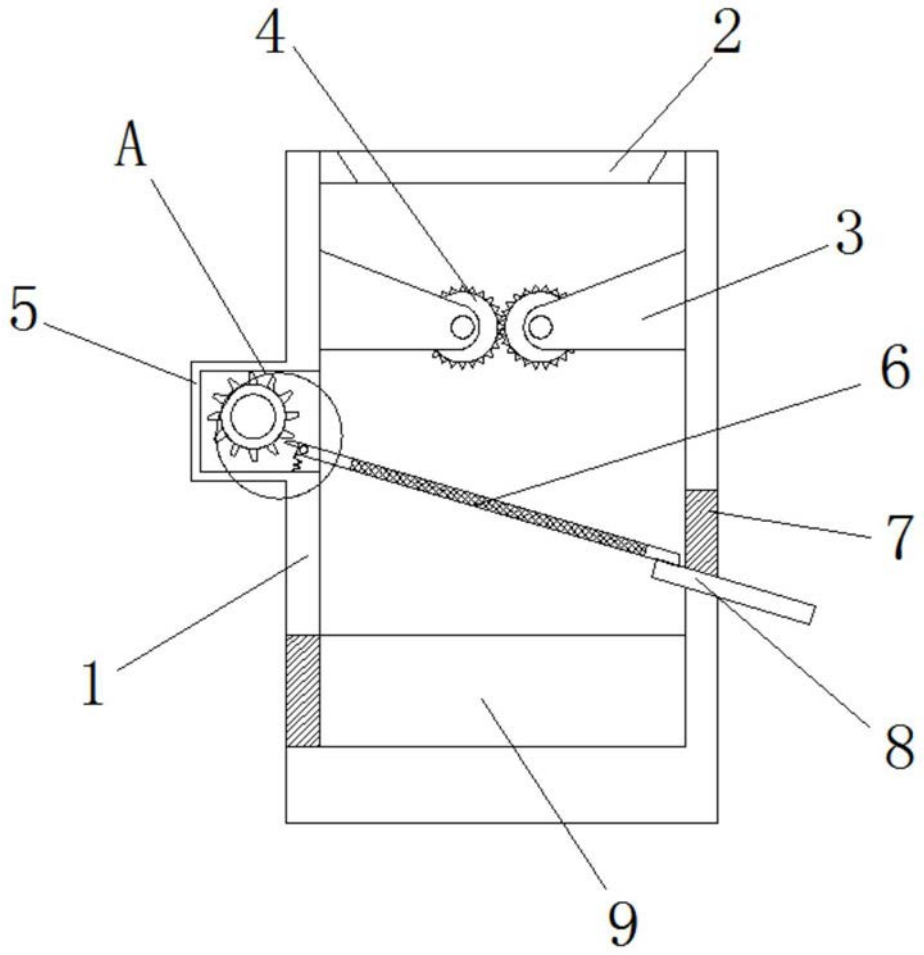


图1

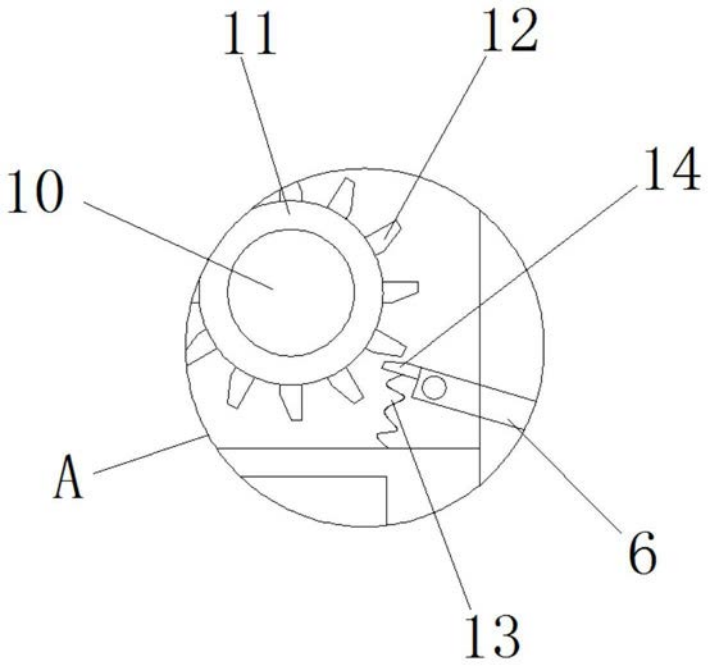


图2