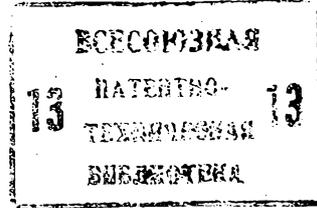




4(51) В 08 В 1/04

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

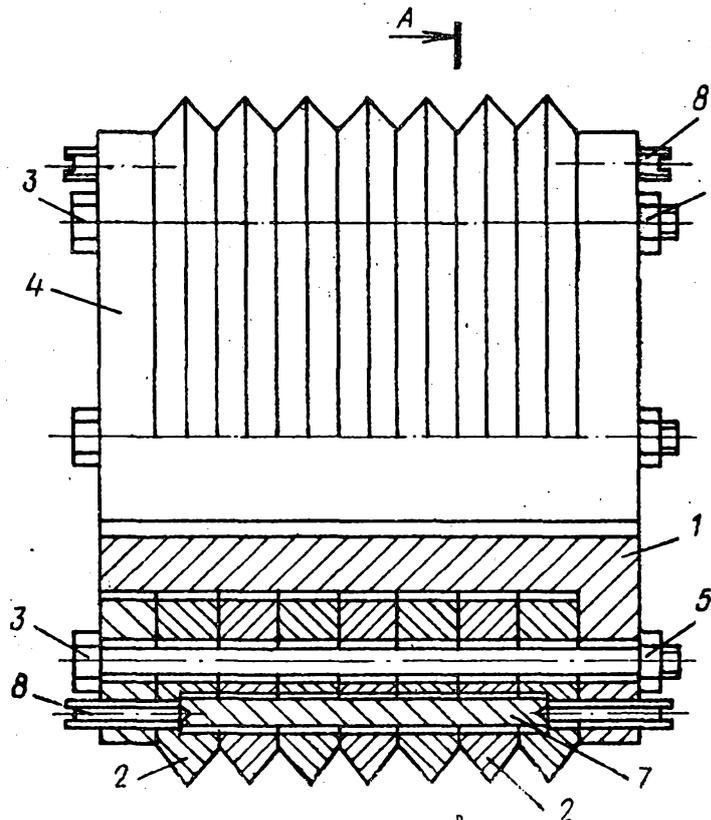
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3590340/22-12
- (22) 10.05.83
- (46) 30.01.85. Бюл. № 4
- (72) В.А.Спирин, М.В.Чернякин
и В.И.Баламутов
- (53) 621.7.024(088.8)
- (56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 964825, кл. Н 02 G 1/12, 1980.
2. Патент США № 2889612, кл. 29-
81, 1959(прототип).

(54)(57) ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОЧИСТКИ
ПОВЕРХНОСТИ, преимущественно для

снятия изоляции, содержащий рабочий орган, выполненный в виде пакета размещенных на оси дисков с пазами, в которых размещены режущие пластины, отличающийся тем, что, с целью снижения возможности повреждения очищаемой поверхности, диски имеют на периферийной окружности режущие кромки, причем режущие пластины расположены в дисках так, что режущие кромки дисков и пластин расположены на одной цилиндрической поверхности.



Фиг.1

(19) **SU** (11) **1136855** **A**

Изобретение относится к очистке поверхностей с помощью вращающихся рабочих элементов.

Известно устройство для очистки проводов от изоляции, состоящие из дискового ножа и звездочек, соединенных с ним, причем зубцы звездочек и режущая кромка дискового ножа расположены на одной цилиндрической поверхности.

Однако данное устройство не обеспечивает качественной очистки поверхности из-за того, что зубцы звездочек разрыхляют слой изоляции, а не срезает ее [1].

Наиболее близким техническим решением является устройство очистки поверхности, которое содержит очистной инструмент, выполненный в виде пакета дисков, в пазах которых размещены режущие пластины [2].

Однако известное устройство не обеспечивает сохранности сварных швов на очищаемой поверхности.

Целью изобретения является снижение возможности повреждения очищаемой поверхности.

Указанная цель достигается тем, что в инструменте для очистки поверхности, преимущественно для снятия изоляции, содержащем рабочий орган, выполненный в виде пакета размещенных на оси дисков с пазами, в которых размещены режущие пластины, диски имеют на периферийной окружности режущие кромки, причем режущие пластины расположены в дисках так, что режущие кромки дисков и пластин расположены на одной цилиндрической поверхности.

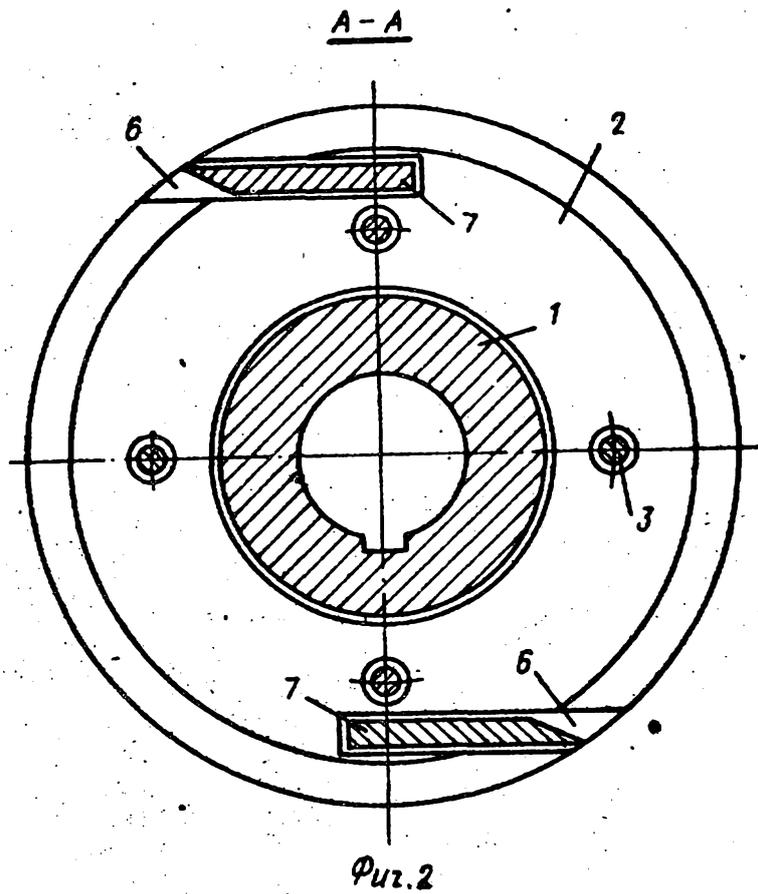
На фиг. 1 представлен инструмент для очистки поверхности, общий вид; на фиг. 2 - то же, разрез.

Инструмент содержит ось 1, на которую в зависимости от необходимой ширины инструмента насажены диски 2. Последние имеют наружную режущую кромку и закреплены на оси 1 при помощи стяжных болтов 3, шайбы 4 и гаек 5. Диски 2 выполнены с пазами 6 для размещения в них режущих пластин 7, причем диски 2, расположенные с торцов инструмента, имеют пазы 6, глубиной на половину их толщины, а остальные диски выполнены со сквозными пазами 6. Одновременно при помощи стяжных болтов 3, шайбы 4, гаек 5 и винтов 8 закреплены режущие пластины 7, размещенные в пазах 6 дисков 2. Режущие пластины 7 закреплены в пазах 6 дисков 2 таким образом, что их режущие кромки и режущие кромки дисков 2 расположены на одной цилиндрической поверхности.

Предлагаемое устройство работает следующим образом.

В процессе очистки диски 2, разрезая изоляцию на полосы, внедряются до основного материала и предотвращают его повреждение, а режущие пластины срезают изоляцию и за счет центробежной силы выбрасывают на периферию ее куски.

Использование предлагаемого устройства обеспечивает возможность очистки поверхности, имеющей местные выступы, без ее повреждения.



Составитель В. Курочкин
 Редактор Т. Митейко Техред Э. Палий Корректор М. Максимишинец

Заказ 10366/6 Тираж 580 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4