



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210335513 U

(45)授权公告日 2020.04.17

(21)申请号 201921140239.3

(22)申请日 2019.07.19

(73)专利权人 禹州市长虹印刷包装有限公司  
地址 461670 河南省许昌市禹州市小吕乡  
晁喜铺村

(72)发明人 杨力锋 录丽 杨红杰

(74)专利代理机构 郑州汇科专利代理事务所  
(特殊普通合伙) 41147

代理人 李伟

(51) Int. Cl.

B24B 29/08(2006.01)

B24B 47/12(2006.01)

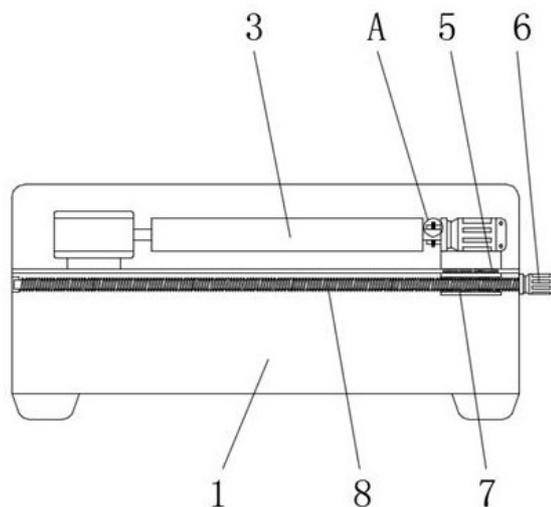
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种印刷版辊的抛光装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种印刷版辊的抛光装置,包括支撑底座,所述支撑底座上设有抛光块,所述支撑底座上设有旋转电机,且旋转电机一端旋转连接有印刷版辊,所述印刷版辊与抛光块呈同一直线分布,所述支撑底座一侧设有伺服电机,且伺服电机一端设有丝杆,且丝杆上穿插有滑块,所述滑块一端与旋转电机相连接,且旋转电机通过滑块在丝杆上与支撑底座呈滑动连接。该印刷版辊的抛光装置的支撑底座上设有伺服电机和丝杆,并且丝杆上套合滑块,而滑块上安装旋转电机,这样使得旋转电机可以在支撑底座来回移动,而旋转电机会带动印刷版辊进行旋转,从而使得印刷版辊在抛光砂轮进行打磨抛光,并且这样使得操作使得抛光更均匀,使用更方便。



1. 一种印刷版辊的抛光装置,包括支撑底座(1),所述支撑底座(1)上设有抛光块(4),其特征在于:所述支撑底座(1)上设有旋转电机(2),且旋转电机(2)一端旋转连接有印刷版辊(3),所述印刷版辊(3)与抛光块(4)呈同一直线分布,所述支撑底座(1)一侧设有伺服电机(6),且伺服电机(6)一端设有丝杆(8),且丝杆(8)上穿插有滑块(7),所述滑块(7)一端与旋转电机(2)相连接,且旋转电机(2)通过滑块(7)在丝杆(8)上与支撑底座(1)呈滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种印刷版辊的抛光装置,其特征在于:所述支撑底座(1)两侧设有挡板(12),且挡板(12)且弧形,所述支撑底座(1)上开设有漏槽(14),且漏槽(14)另一端连通有收集槽(13),所述挡板(12)一端与漏槽(14)平齐。

3. 根据权利要求1所述的一种印刷版辊的抛光装置,其特征在于:所述旋转电机(2)一端开设有螺纹槽(16),且螺纹槽(16)内螺旋连接有锁紧块(15),所述锁紧块(15)通过螺纹槽(16)与旋转电机(2)呈螺旋伸缩连接,所述印刷版辊(3)通过锁紧块(15)与旋转电机(2)锁紧固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种印刷版辊的抛光装置,其特征在于:所述抛光块(4)内壁开设有连接扣槽(11),且抛光块(4)内设有抛光砂轮(9),所述抛光砂轮(9)外壁设有连接扣块(10),且抛光砂轮(9)通过连接扣块(10)在连接扣槽(11)内与抛光块(4)呈滑动扣合固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种印刷版辊的抛光装置,其特征在于:所述滑块(7)两侧设有导轮(5),且导轮(5)与旋转电机(2)相连接,所述旋转电机(2)通过导轮(5)与支撑底座(1)呈滑动连接。

## 一种印刷版辊的抛光装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷版辊技术领域，具体为一种印刷版辊的抛光装置。

### 背景技术

[0002] 印刷辊结垢的印刷胶辊表面积损失，同时胶辊的硬度变大，弹性降低。这种现象虽然是不可避免的，但不要草率地认为胶辊已经老化、失去了印刷功能，也不要盲目地使用含颗粒的物质去清洁或打磨胶辊表面，印刷版辊抛光机也称为研磨机，常常用作对印刷版辊的抛光处理。其工作原理是：电动机带动安装在抛光机上的海绵或羊毛抛光盘高速旋转，由于抛光盘和抛光剂共同作用并与待抛表面进行摩擦，进而可达到去除漆面污染、氧化层、浅痕的目的。

[0003] 现有一种印刷版辊的抛光装置，专利号为CN201820476423.4，而该装置通过设计安装在印刷版辊抛光机底部的防潮滤网，实现了对抛光机的防潮处理，大大减少了抛光机内部的湿气，避免了潮气从地面进入抛光机的现象，同时保护了抛光机内部的零件，增加了抛光机的使用寿命，通过设计安装在防潮滤网顶部的固定挡板，实现了滤网的便捷拆卸和更换，解决了抛光机防潮性能较差的问题，而该装置对印刷版辊的抛光效果一般，不能均匀的对其进行抛光操作，使用不方便，设有一种印刷版辊的抛光装置可以达到对印刷版辊的抛光更轻松，效果更好的目的。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种印刷版辊的抛光装置，以解决上述背景技术中提到的抛光装置对印刷版辊的抛光效果一般，不能均匀的对其进行抛光操作的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种印刷版辊的抛光装置，包括支撑底座，所述支撑底座上设有抛光块，所述支撑底座上设有旋转电机，且旋转电机一端旋转连接印刷版辊，所述印刷版辊与抛光块呈同一直线分布，所述支撑底座一侧设有伺服电机，且伺服电机一端设有丝杆，且丝杆上穿插有滑块，所述滑块一端与旋转电机相连接，且旋转电机通过滑块在丝杆上与支撑底座呈滑动连接。

[0006] 优选的，所述支撑底座两侧设有挡板，且挡板呈弧形，所述支撑底座上开设有漏槽，且漏槽另一端连通有收集槽，所述挡板一端与漏槽平齐。

[0007] 优选的，所述旋转电机一端开设有螺纹槽，且螺纹槽内螺旋连接有锁紧块，所述锁紧块通过螺纹槽与旋转电机呈螺旋伸缩连接，所述印刷版辊通过锁紧块与旋转电机锁紧固定连接。

[0008] 优选的，所述抛光块内壁开设有连接扣槽，且抛光块内设有抛光砂轮，所述抛光砂轮外壁设有连接扣块，且抛光砂轮通过连接扣块在连接扣槽内与抛光块呈滑动扣合固定连接。

[0009] 优选的，所述滑块两侧设有导轮，且导轮与旋转电机相连接，所述旋转电机通过导轮与支撑底座呈滑动连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该印刷版辊的抛光装置的支撑底座上设有伺服电机和丝杆,并且丝杆上套合滑块,而滑块上安装旋转电机,这样使得旋转电机可以在支撑底座来回移动,而旋转电机会带动印刷版辊进行旋转,从而使得印刷版辊在抛光砂轮进行打磨抛光,并且这样使得操作使得抛光更均匀,使用更方便。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种印刷版辊的抛光装置正视图;

[0012] 图2为本实用新型一种印刷版辊的抛光装置图1剖面图;

[0013] 图3为本实用新型一种印刷版辊的抛光装置抛光块侧视图;

[0014] 图4为本实用新型一种印刷版辊的抛光装置侧视剖面图;

[0015] 图5为本实用新型一种印刷版辊的抛光装置图2中A处放大图。

[0016] 图中:1、支撑底座,2、旋转电机,3、印刷版辊,4、抛光块,5、导轮,6、伺服电机,7、滑块,8、丝杆,9、抛光砂轮,10、连接扣块,11、连接扣槽,12、挡板,13、收集槽,14、漏槽,15、锁紧块,16、螺纹槽。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种印刷版辊的抛光装置,包括支撑底座1、旋转电机2、印刷版辊3、抛光块4、导轮5、伺服电机6、滑块7、丝杆8、抛光砂轮9、连接扣块10、连接扣槽11、挡板12、收集槽13、漏槽14、锁紧块15和螺纹槽16,支撑底座1上设有抛光块4,支撑底座1两侧设有挡板12,且挡板12且弧形,支撑底座1上开设有漏槽14,且漏槽14另一端连通有收集槽13,挡板12一端与漏槽14平齐,这样使得该装置可以通过挡板12将碎屑导入漏槽14,处理更方便,抛光块4内壁开设有连接扣槽11,且抛光块4内设有抛光砂轮9,抛光砂轮9外壁设有连接扣块10,且抛光砂轮9通过连接扣块10在连接扣槽11内与抛光块4呈滑动扣合固定连接,这样使得该装置的抛光砂轮9拆装更方便,方便更换,使用更方便,支撑底座1上设有旋转电机2,且旋转电机2一端旋转连接有印刷版辊3,旋转电机2一端开设有螺纹槽16,且螺纹槽16内螺旋连接有锁紧块15,锁紧块15通过螺纹槽16与旋转电机2呈螺旋伸缩连接,印刷版辊3通过锁紧块15与旋转电机2锁紧固定连接,这样使得该装置的旋转电机2可以更好的固定印刷版辊3,方便其进行抛光,印刷版辊3与抛光块4呈同一直线分布,支撑底座1一侧设有伺服电机6,且伺服电机6一端设有丝杆8,且丝杆8上穿插有滑块7,滑块7两侧设有导轮5,且导轮5与旋转电机2相连接,旋转电机2通过导轮5与支撑底座1呈滑动连接,这样使得该装置的旋转电机2移动更轻松,使用更方便,滑块7一端与旋转电机2相连接,且旋转电机2通过滑块7在丝杆8上与支撑底座1呈滑动连接。

[0019] 工作原理:在使用该印刷版辊的抛光装置时,首先将该装置放置在平整的地面上,然后将该装置连接电源,接着将印刷版辊3取出,然后将印刷版辊3的一端插合在旋转电机2的一端,接着请旋转电机2上的锁紧块15通过螺纹槽16向内旋转,从而将印刷版辊3固定,然

后启动旋转电机2,从而带动印刷版辊3进行旋转,接着启动该装置的伺服电机6,使其带动丝杆8进行旋转,然后使得旋转电机2通过滑块7和丝杆8的配合在支撑底座1上平移,并且在移动时,导轮5会进行滑动辅助,接着将印刷版辊3伸入抛光砂轮9中,从而进行抛光,并且通过伺服电机6的运行,实现滑块7来回运动,而在抛光打磨的碎屑会被挡板12拦截,并且被导入到漏槽14中,从而掉落到收集槽13中,当抛光砂轮9磨损后,可以将抛光砂轮9通过连接扣块10和连接扣槽11进行拆装更换,使用更方便,这就是该印刷版辊的抛光装置的使用过程。

[0020] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

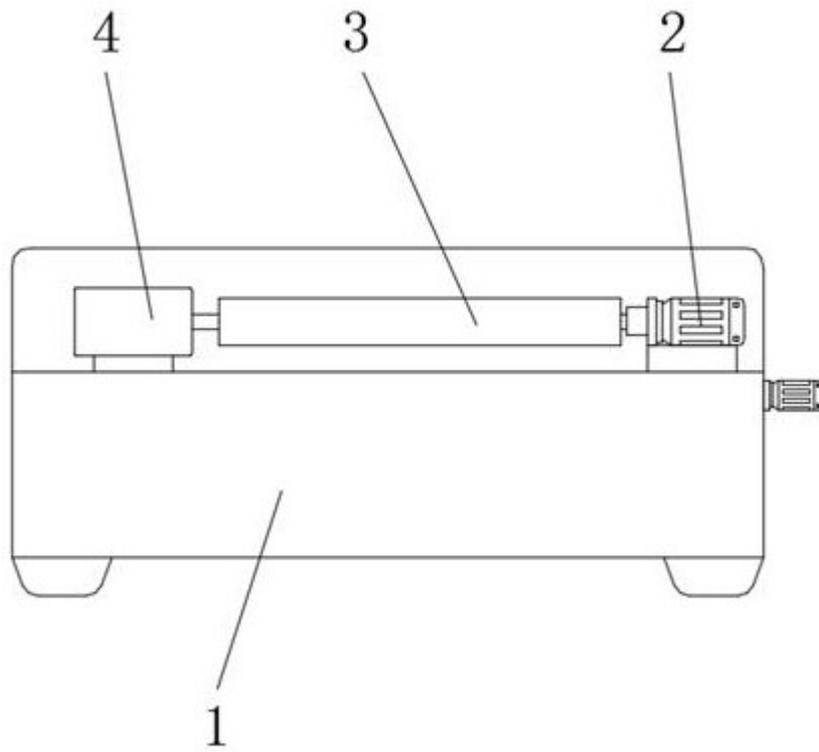


图1

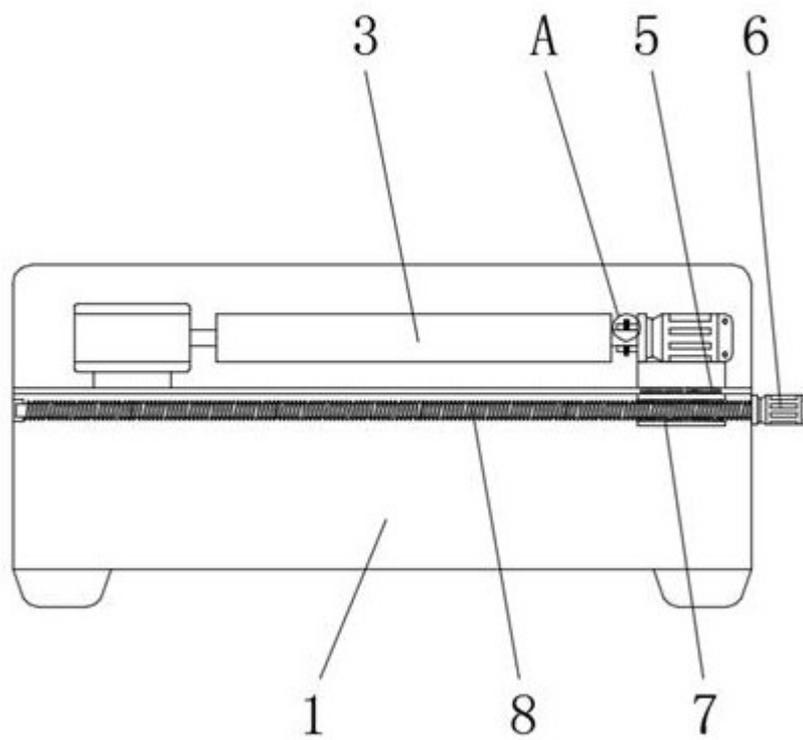


图2

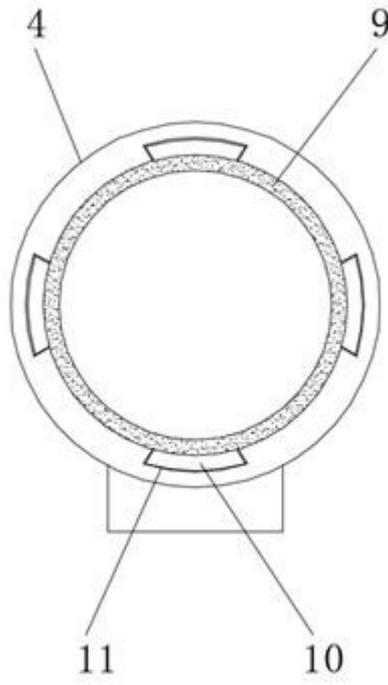


图3

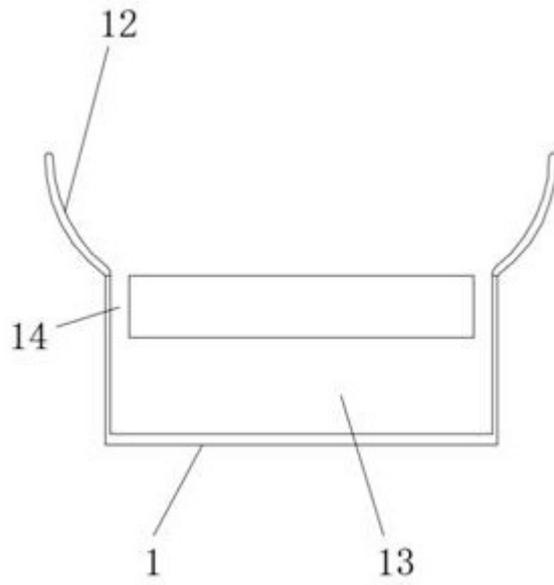


图4

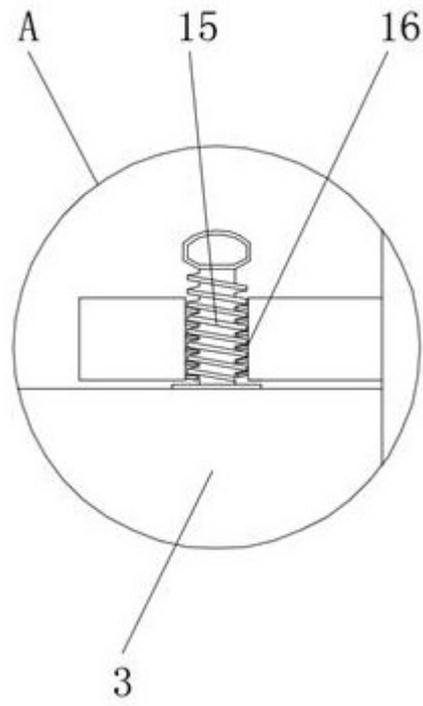


图5